

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1、项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。

2、建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。

3、行业类别——按国标填写。

4、总投资——指项目投资总额。

5、主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅区、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。

6、结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。

7、预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。

8、审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

一、建设项目基本情况

项目名称	崇文生物化妆品生产研发项目				
建设单位	陕西崇文生物科技有限公司				
法人代表	王永胜		联系人	徐军强	
通讯地址	西咸新区泾河新城温商高端制造产业园 4 号楼				
联系电话	13772532566	传真	/	邮政编码	713700
建设地点	西咸新区泾河新城温商高端制造产业园 4 号楼				
备案部门	泾河新城行政审批局		项目代码	2018-611206-26-03-031721	
建设性质	新建		行业类别及代码	C2682 化妆品制造	
占地面积（m ² ）	1827.56		绿化面积（m ² ）	/	
总投资（万元）	2000	其中：环保投资(万元)	5	占总投资比例（%）	0.25
评价经费（万元）	/	投产日期	2016 年 4 月		

工程内容及规模：

一、项目由来

陕西崇文生物科技有限公司成立于 2014 年 11 月 25 日，主要从事化妆品的技术开发、咨询、转让；化妆品、洗涤品的生产、销售、仓储；货物及技术进出口；日用百货、办公用品、塑料制品、针棉制品、金属材料、计算机及外围设备的批发、零售。

陕西崇文生物科技有限公司投资 2000 万元于西咸新区泾河新城原点西路温商高端制造产业园 4 号楼（共 4 层）建设崇文生物化妆品生产研发项目，主要布置有生产车间、库房、办公生活区等。项目占地面积为 1827.56m²，总建筑面积为 7168m²，主要进行化妆品的加工制造，通过外购原辅料进行简单的混合、乳化和包装，不涉及化学反应，不进行研究。本项目已于 2016 年 4 月建成投产，运营后可达年产化妆品共 12t/a 的规模。项目备案确认书已在泾河新城行政审批局备案（项目代码 2018-611206-26-03-031721）。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、国务院第 682 号令《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》以及生态环境部第 1 号令《关于修改〈建设项目环境影响评价分类管理名录〉部分内容的决定》的规定，该

项目应进行环境影响评价，并确定编制环境影响报告表。陕西崇文生物科技有限公司委托我公司承担本项目的环评工作（委托书详见附件(1)）。我单位在接受委托后，组织有关专业技术人员进行了现场踏勘和资料收集，并对评价区域有关环境质量进行了现状调查。在此基础上，按照国家及陕西省相关环保法律法规和技术规范，编制了本项目环境影响报告表。

二、项目用地及规划符合性分析相关判定情况

表 1-1 项目分析判定相关情况结果表

序号	分析判定内容		本项目情况	结论
1	《产业结构调整指导目录 2011 本（2013 修正）》		对照《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修订稿），本项目不在鼓励类、限制类以及淘汰类之列，属于允许类，项目使用工艺及设备不属于淘汰类；项目亦不在《陕西省限制投资类产业指导目录》之列，且取得了备案文件。	符合
2	选址		项目位于温商高端产业园，项目所在的标准厂房温商高端制造产业园-铭德园已进行环境影响评价（见附件），四周主要是工业企业，距离最近的敏感点为东侧 130m 处的南横流村，项目北侧隔路为陕西绿达食品有限公司（主要产品为巧克力），项目位于封闭式厂房内，运行期无粉尘产生，产生的食堂油烟和噪声采取相应治理措施后能够实现达标排放，且根据预测项目对南横流村贡献值叠加背景值后能够满足相应功能区要求，对敏感点和陕西绿达食品有限公司的影响可以接受，外环境不构成重大制约，从环保角度分析，项目选址合理。	符合
3	与西咸新区—泾河新城分区规划（2010-2020）、规划环评及审查意见符合性分析	项目选址	项目位于泾河新城温商投资园内，根据《泾河新城土地利用规划图》（2010 年-2020 年），本项目所处地块属于二类工业用地，用地性质符合规划要求。	符合
		产业类型	泾河新城规划定位为西安国际化大都市北部中心，高端制造业、现代物流业、地理信息产业基地，统筹城乡发展示范区。泾河新城重点构建两大工业板块，第一板块为新能源新材料装备制造业园区，以中国锂产业园、温商高端制造产业园为龙头，不断延伸产业链，加速产业集聚，最终形成以新能源、新材料、高端装备、地理信息、生物制药、现代物流等主导产业为主的战略性新兴产业聚集区。本项目以生物提取物质进行化妆品加工为主，不涉及化学反应，污染小、能耗小，且各污染物均能得到合理处置或达标排放，项目位于温商高端制造产业园内，符合泾河新城产业类型的要求。	符合

4	与泾河新城温商高端制造产业园规划符合性分析	与园区定位符合性分析	根据《陕西省西咸新区泾河新城管理委员会关于温商高端制造产业园项目备案的通知》（陕泾河经发[2013]6号），温商高端制造产业园以聚集发展机械、电子、电器、包装印刷、轻纺及生物医药等新兴产业项目为主。本项目以生物提取物质进行化妆品加工为主，不涉及化学反应，属于生物科技类，符合产业园定位。	符合
		园区基础设施的依托性分析	本项目所在的标准化厂房为从陕西西咸新区铭德自动化设备有限公司购得，该厂房2014年5月开始建设，2015年10月建成，陕西崇文生物科技有限公司于2016年4月入驻该厂房后投产运行。温商高端制造产业园供电、供水、道路、绿化及雨水排放等基础设施已建设安装完毕，污水管网已建设完毕，所连接的泾河新城第二污水处理厂预计将于2018年12月建成运营，温商高端制造产业园各项基础设施基本完善，可为本项目提供可靠的运行条件。	符合
		园区内项目的环境相容性分析	温商高端制造产业园标准厂房于2014年开始建设，2015年部分建成，自2016年起企业陆续入驻投产。本项目生产车间西侧9m为西安贝克电子材料有限公司环氧粉末涂料生产车间，主要污染物为少量非甲烷总烃，北侧10m为陕西绿达食品有限公司巧克力生产车间，无生产废气产生，西北侧16m为西安誉赛教具有限公司（未建成投产），且本项目生产车间为30万级净化车间，生产过程在密闭反应釜内进行，外环境对项目影响不大。本项目无生产废气排放，噪声可达标排放，废水得到合理处置，对外环境影响不大。因此本项目与园区内其它项目环境方面相容。	符合
5	《化妆品生产企业卫生规范》	化妆品生产企业应建于环境卫生整洁的区域，周围30米内不得有可能对产品安全性造成影响的污染源；生产过程中可能产生有毒有害因素的生产车间，应与居民区之间有不少于30米的卫生防护距离。	本项目生产车间西侧9m为西安贝克电子材料有限公司环氧粉末涂料生产车间，主要污染物为少量非甲烷总烃，北侧10m为陕西绿达食品有限公司巧克力生产车间，无生产废气产生，西北侧16m为西安誉赛教具有限公司（未建成投产），均不会对本项目产品安全性造成影响，所以项目30米内无可能对产品安全性造成影响的污染源；距本项目生产车间最近的居民区为东侧130m处的南横流村。	符合
<p>三、项目概况</p> <p>项目名称：崇文生物化妆品生产研发项目；</p> <p>建设单位：陕西崇文生物科技有限公司；</p> <p>建设地点：西咸新区泾河新城温商高端制造产业园4号楼；</p>				

建设性质：新建；

项目用地：1827.56m²；

总 投 资：2000 万元，均为企业自筹；

场地现状：据现场踏勘，本项目已于 2016 年 4 月运行生产。

四、项目地理位置与周边外环境关系

1.地理位置

项目位于西咸新区泾河新城温商高端制造产业园，交通便利，位置优越，项目具体地理坐标为 N108°54'26" E34°32'05"，项目地理位置详见附图一。

2.与周围外环境的关系

东面：东侧为空置厂房，东侧 130m 为南横流村；

南面：南侧为空置厂房；

西面：西侧 9m 为西安贝克电子材料有限公司，西北侧 16m 为西安誉赛教具有限公司；

北面：北侧 10m 为陕西绿达食品有限公司；

项目与周边外环境关系详见附图二。

五、建设规模及内容

1、项目组成及主要建设内容

项目由主体工程、辅助工程、储运工程、公用工程及环保工程组成。项目占地面积 1827.56m²，建筑面积 7168m²，购买一栋 4 层的钢筋混凝土结构厂房，一层为成品仓库、餐厅和办公室，二层为生产车间，三层为内外包材库，四层为生活区。

项目组成及建设内容详见表 1-3：

表 1-3 项目建设内容一览表

类别	名称		建设内容		备注
主体、辅助工程	1 栋 4 层的钢筋混凝土结构厂房，建筑面积 7168m ²	1F	成品仓库	位于 1F，建筑面积 896m ² ，用于储存成品	购买已建标准厂房，设备已安装到位，于 2016 年 4 月投产运营
			餐厅	位于 1F，建筑面积 192m ² ，用于员工用餐	
			办公室	位于 1F，建筑面积 384m ² ，用于员工办公	
		2F	生产车间	建筑面积 1792m ² ，包括三十万级净化区域（总净化面积 459m ² ，含半成品静置间、储消间、男女更衣室、洁具间、容器存储间、灌装间等）、乳化制作间、称量间、外包装间、实验室等，用于化妆品的生产，布置有乳化釜、灌装机等生产线设备	
		3F	内外包材库	用于储存包装材料，分为内包材区（1024m ² ）和外包材区（768m ² ）	
		4F	仓库	位于 4F，建筑面积 1300m ² ，用于储存设备、杂物	
			宿舍区	位于 4F，建筑面积 450m ² ，用于员工住宿	
公用	给水		项目供水由产业园市政供水管网供给，生产用水由反渗透纯水机制备		

工程	排水		实施雨污分流，生活污水和生产废水经园区化粪池处理后排入泾河新城第二污水处理厂处理	依托园区现有化粪池(30m ³)
	供电		依托产业园园区供电系统	
	供暖、制冷		办公室采用分体式空调	
环保工程	废气	厨房油烟	现有措施：油烟经一套油烟净化器（处理效率≥75%）处理后经楼顶排烟管道排放，经监测浓度达标，符合环保要求	
	废水	生活污水	现有措施：生活污水和生产废水均排入园区化粪池，化粪池处理后经管道排入附近地表水体，不符合环保要求 评价要求：由于泾河新城第二污水处理厂尚未建成运行，近期：生活污水和生产废水依托园区化粪池处理，建议化粪池处理后的废水与园区管委会协商统一拉运至泾河新城第三污水处理厂处理，否则，本项目不得运行生产；远期：待泾河新城第二污水处理厂建成运行后，生活污水和生产废水经园区化粪池处理后排入泾河新城第二污水处理厂	
		生产废水		
	噪声	设备噪声	现有措施：选用低噪声设备、基础减震、合理布局，厂房墙体隔声，符合环保要求	
	固废	生活垃圾	现有措施：垃圾桶收集后委托环卫部门进行处理，符合环保要求	
		废包装材料	现有措施：厂区暂存后交废品回收站回收处理，符合环保要求	
		废原料桶	现有措施：厂区暂存后交给厂家回收处理，符合环保要求	
		废活性炭、RO膜、离子交换树脂	现有措施：由厂家回收处置，不在厂区暂存，符合环保要求	
		空气净化机组废滤材	现有措施：由设备安装厂家回收处置，不在厂区暂存，符合环保要求	

2、主要装置和设备

本项目所购置的主要设备及参数详见表 1-4：

表 1-4 项目主要工艺设备一览表

车间	设备名称	型号	数量
1	小天鹅半自动洗衣机	TG80-V1220E	1 台
2	加热封口机	DR-FR800	1 台
3	高速打包机	HA4199	1 台
4	手动灌装机	SU50X200-S	2 台
5	组合式净化空调机组	TMC1622BHX	1 套
6	螺杆式空压机	ZLS30A/8	1 套
7	净水设备	2t	1 套
8	乳化釜	YH-RHJ 180KG	1 台
9	乳化釜	YH-RHJ 350KG	1 台
10	乳化釜	YH-RHJ 500KG	1 台
11	乳化釜	YH-RHJ 1000KG	1 台
12	卧式灌装机组	/	5 套
13	后封尾软管灌装机组	/	1 套
14	面膜灌装机组	820	1 套

15	半电动堆高车	1.5t, 2.3m	1 台
16	恒温培养箱	DH-600AB	1 台

3、主要原辅材料

本项目不涉及原料生产及提取工艺，原辅材料均为液态，主要是一些醇类和酯类物质，均为外购。项目通过外购原辅料进行简单的混合、乳化和包装，不涉及化学反应。

项目生产过程中的原辅材料见表1-5：

表 1-5 原辅材料清单及年用量

序号	名称	供应商	年用量 (kg/a)	包装方式	包装规格
1	尼泊金丙酯	广州市良吉化工有限公司	250	塑料桶	25kg
2	尿囊素（allantion）	上海上德化工有限公司	350	塑料桶	25kg
3	德敏舒	上海汉美生物科技有限公司	500	塑料桶	25kg
4	甘草酸二钾	陕西富捷药业有限公司	100	塑料瓶	1KG
5	尼泊金甲酯	广州市良吉化工有限公司	200	塑料桶	25kg
6	熊果苷	北京贝丽莱斯生物化学有限公司	300	塑料瓶	1kg
7	透明质酸钠 HA-TP	华熙福瑞达生物医药有限公司	200	塑料瓶	100g
8	芦荟浓缩液	北京三友汇智生物技术有限公司	80	塑料桶	10kg/25Kg
9	H-109 保湿剂（天然保湿因子）	莱博实业（上海）有限公司	300	塑料桶	25kg
10	ALGISSIUM C	广州市百好博有限公司	230	塑料桶	30kg
11	叶酸（VB9）	上海亨安化工有限公司	50	塑料桶	5Kg
12	生物糖胶	北京布洛林科贸有限公司	150	塑料桶	10Kg/25kg
13	金缕梅提取液	上海利盛化学品有限公司	300	塑料桶	18.8Kg
14	燕麦 β-葡聚糖	北京三友汇智生物技术有限公司	180	塑料桶	10kg/25Kg
15	红石榴提取物	北京三友汇智生物技术有限公司	300	塑料桶	10kg/25Kg
16	核桃提取物（Walnut Extract）	广州市百好博有限公司	100	塑料桶	20Kg
17	藻多肽	北京耐确生化技术研究所	100	塑料桶	10kg
18	蜂胶提取液	北京布洛林科贸有限公司	200	塑料桶	25Kg
19	MARIN COLLAGEN（HD）海洋胶原蛋白	广州市百好博有限公司	200	塑料桶	20Kg
20	水解小麦蛋白（HVP）	上海易亨化工有限公司	300	塑料桶	25Kg
21	AVC	上海上德化工有限公司	200	塑料桶	25Kg
22	SEPIMAX ZEN	广州市百好博有限公司	150	塑料桶	12Kg
23	QM 增稠剂	北京康泰隆科技发展有限公司	250	塑料桶	31.75Kg
24	MONTANOV L	广州市百好博有限公司	110	塑料桶	25kg
25	MONTANOV 68	广州市百好博有限公司	120	塑料桶	25kg
26	SIMULSOL 165	广州市百好博有限公司	200	塑料桶	25Kg
27	水溶性橄榄油（olive	上海上德化工有限公司	400	不锈钢罐	120Kg

	300)				
28	芦荟蕉油 (LUBRAJEL OIL)	北京康泰隆科技发展有限公司	240	塑料桶	20.4Kg
29	氨基酸保湿剂(抗敏 保湿剂)	北京布洛林科贸有限公司	100	塑料桶	20kg
30	甘油	丰益油脂化学(上海)有限公司	180	塑料桶	30Kg
31	维生素 E 醋酸酯(生 育酚乙酸酯)	北京布洛林科贸有限公司	200	塑料桶	20Kg
32	9434SD(油) PAESTER	上海上德化工有限公司	250	不锈钢罐	185kg
33	大红桔脂 (BIOCHEMICA TANGERINE BUTTER)	上海上德化工有限公司	250	塑料桶	25Kg
34	玉米香精(86342554 CORN)	广州市百好博有限公司	150	塑料桶	10kg
35	姜根香精(86385064)	广州市百好博有限公司	260	塑料桶	10kg
36	AESA(十二烷基醚 硫酸铵、EAC 70)	湖南丽臣奥威实业有限公司	500	不锈钢罐	110kg
37	ORAMIX NS10	广州市百好博有限公司	400	不锈钢罐	200kg
38	乳化剂	广州市良吉化工有限公司	150	塑料桶	25Kg
39	去离子水	/	3500	/	/
合计			12000	/	/

主要原辅材料的理化性质简介:

(1) 尼泊金丙酯

尼泊金丙酯, 又称尼泊索, 4-羟基苯甲酸丙酯, 对羟基安息香酸丙酯, 微有特殊气味, 是一种食品添加剂和有机合成原料。

(2) 尿囊素

别名 5-尿基乙内酰胺、脲基醋酸内酰胺、脲基海因、脲咪唑二酮, 是一种乙内酰脲衍生物。

(3) 甘草酸二钾

甘草酸二钾为白色或类白色细粉末, 纯度达 98%, 有特殊甜味, 水溶好、口感纯。甘草酸二钾具有抑菌、消炎、解毒、抗敏、除臭等多种功效, 在医药、化妆品日化、食品等行业有广泛的应用。甘草酸二钾可用于眼药水、口腔炎的药膏, 可活化皮质甾类化合物(抑制代谢酶), 有间接增强皮质甾类化合物的作用, 可用于膏、霜、水、乳液、奶类和蜜类等所有化妆品, 它可以中和或减低化妆品的有毒物质, 也可以防止有的化妆品的过敏反应, 更适合用于高级发用或用于化妆品中, 市场上的规格为 $UV \geq 98\%$, $HPLC \geq 76\%$ (指甘草酸的有效成分)。

（4）尼泊金甲酯

尼泊金甲酯，也称对羟基苯甲酸甲酯或羟苯甲酯，白色结晶粉末或无色结晶，易溶于醇，醚和丙酮，极微溶于水，沸点 270-280℃。主要用作有机合成、食品、化妆品、医药的杀菌防腐剂，也用作饲料防腐剂。由于它具有酚羟基结构，所以抗细菌性能比苯甲酸、山梨酸都强。其作用机制是：破坏微生物的细胞膜，使细胞内的蛋白质变性，并可抑制微生物细胞的呼吸酶系与电子传递酶系的活性。

（5）熊果苷

熊果苷又名熊果素，呈白色针状结晶或粉末。萃取自熊果的叶子，能够通过抑制体内酪氨酸酶的活性，阻止黑色素的生成，从而减少皮肤色素沉积，祛除色斑和雀斑，同时还有杀菌、消炎的作用。主要用于高级化妆品的制备。

（6）透明质酸钠

透明质酸钠为从鸡冠中提取的物质，也可通过乳酸球菌发酵制得，为白色或类白色颗粒或粉末，无臭味，干燥时，氮含量为 2.8%-4.0%，葡糖醛酸含量为 37.0%-51.0%。在化妆品领域中使用较多，有保湿作用。

（7）ALGISSIUM C

甘露糖醛脂硅烷醇 C（ALGISSIUM C）是一种多功能的皮肤养护活性成分，它具有抗皱、抗炎症、抗自由基、保湿润肤、脂肪分解、刺激细胞增长等多种功效。甘露被认为是一种皮肤细胞和细胞间质的修护物质，增加细胞间信息交流和细胞新陈代谢速度，促进胶原蛋白的生成。这种产品能够使皮肤回到年轻平衡的状态，从根本上改变皮肤的质量。甘露糖醛脂硅烷醇 C 适用于抗衰老产品，防晒产品，抗妊娠纹产品，局部增实，局部减肥产品。

（8）叶酸

叶酸由蝶啶、对氨基苯甲酸和 L-谷氨酸组成，也叫蝶酰谷氨酸，它是 B 族维生素的一种。它在被发现后曾被命名为：维生素 M、维生素 Bc、R 因子等，1941 年，因为从菠菜中发现了这种生物因子，所以被命名为叶酸。叶酸富含于新鲜的水果、蔬菜、肉类食品中。食物中的叶酸若经长时间烹煮，可损失 50%~90%。叶酸主要在十二指肠及近端空肠部位吸收。人体内叶酸储存量为 5~20mg。叶酸主要经尿和粪便排出体外，每日排出量为 2~5ug。

（9）生物糖胶

生物糖胶是一种源自于中国渤海海域的生物多糖，因其分子中存在大量的岩藻糖（L-fucose）通常称为岩藻聚糖“Fucoidan”。是化妆品行业中一种新型的保湿剂、祛皱剂、

肌肤修复剂和肤感调节剂。

（10）金缕梅提取液

金缕梅提取液是金缕梅的天然粹取物。在化妆品中用来消炎，能缓和受刺激的皮肤，不会造成皮肤干燥，且具愈合伤口的功效，同时也有对抗自由基的作用。金缕梅的收敛效果跟去除眼袋效果让人相当喜欢。在法国，金缕梅的使用可以追溯到好几百年前。金缕梅的放松以及缓和对于油性肌肤或是过敏的肌肤都有很优异的效果，有收敛毛孔、补湿、静肌作用，可用于更深层的洁净，使皮肤更加幼滑亮丽。

（11）燕麦 β -葡聚糖

燕麦 β -葡聚糖是存在于燕麦胚乳和糊粉层细胞壁的一种非淀粉多糖。它由单体 β -D-吡喃葡萄糖，通过 β -(1 \rightarrow 3)和 β -(1 \rightarrow 4)糖苷键连接起来形成的一种高分子聚合物。燕麦 β -葡聚糖其拥有优异的抗衰老功效，能够抚平细小皱纹，提高皮肤弹性，改善皮肤纹理度；具有独特的直链分子结构，赋予了良好的透皮吸收性能；促进成纤维细胞合成胶原蛋白，促进伤口愈合，修复受损肌肤，给予皮肤如丝绸般滋润光滑的触感。

（12）红石榴提取物

红石榴果萃提取物具有抗氧化、消炎抗菌等功效，有效成分为花青素、石榴多酚、鞣花酸，这些成分都是极强的抗氧化物质，能有效延缓肌肤衰老、保湿、抗皱。

（13）核桃提取物（Walnut Extract）

核桃提取物是一种药物，含脂肪油，主成分为亚油酸、油酸、亚麻酸的甘油酯；另含蛋白质、碳水化合物、 α -及 γ -维生素 E、维生素 B2。重要功能为温补肺肾，定喘润肠。用于肾虚腰痛、脚软、虚寒喘咳、大便燥结。

（13）蜂胶提取液

采用优质天然蜂胶萃取液为原料，利用先进生产工艺和现代加工技术精制成。将蜂胶提取液直接使用或加入化妆品中，可营养滋润皮肤，并有很强的杀菌、消炎止痒、防冻防裂、抗感染等功能，外用的效果非常明显。

（14）MARIN COLLAGEN（HD）海洋胶原蛋白

海洋胶原蛋白是一种从鱼鳞提取的物质，在日本一直作为营养保健品使用。它有包括促进骨骼和皮肤健康在内的多种好处。胶原蛋白分泌对皮肤，头发，骨头和关节健康非常重要，可以通过皮肤失去弹性和松弛观察到胶原蛋白水平降低。

（15）水解小麦蛋白（HVP）

水解小麦蛋白主要为氨基酸麦醇溶蛋白（gliadin）和麦谷的蛋白，含有丰富的胱氨酸。它具有保湿、抗氧化作用及柔软细化皮肤，有特别润肤成分，能够改善皱纹。

(16) SEPIMAX ZEN

广州市百好博有限公司出品，化学成分为聚丙烯酸酯交联聚合物-6，白色至浅色粉末，伴有非常高的缔合作用的聚电解质聚合物，可以最大程度抵御电解质给配方带来的破坏，同时有很好的悬浮稳定能力，适合含有颗粒的透明体系、超流动及霜状凝胶等各种配方。

(17) MONTANOV L

主要成分为 C14-22 醇(和) C12-20 烷基葡萄糖苷，奶油色粒状固体，乳化能力强、手感舒适，尤其适用于可喷射的乳液。可制作非常低粘度的乳液至稠厚膏霜，非常稳定，且粘度不随时间而变化。

(18) MONTANOV 68

主要成分为鲸蜡硬脂醇(和)鲸蜡硬脂基葡萄糖苷，白色粒状固体，乳化能力强、稳定(醚链结构、液晶形成)，兼保湿性能、手感光滑。可制作保湿霜、婴儿霜、防晒霜、染发膏、增白霜等。

(19) SIMULSOL 165

主要成分为甘油硬脂酸酯（和）PEG-100 硬脂酸酯，白色粒状固体，乳化能力强，在酸性或含有电解质的配方中同样稳定。与 MONTANOV 系列乳化剂复配使用，既可达到满意的效果，又能大大降低配方的成本。

(20) 十六十八醇（鲸蜡硬脂醇）

白色固体结晶，颗粒或蜡块状，有香味。相对密度 $d_{4500.8176}$ ，折射率 $n_{D391.4283}$ 熔点 $48\sim 50^{\circ}\text{C}$ ，沸点 344°C 。不溶于水，溶于乙醇、乙醚、氯仿和矿物油。与浓硫酸起磺化反应，遇强碱不起化学作用。具有抑制油腻感，降低蜡类原料黏性，稳定化妆品乳胶体等作用。适用于各类化妆品中，作为基质，特别适合于膏霜及乳液；在医药中，可直接用于 W/O 乳化剂膏体，软膏基质等。平平加的原料，也可用于消泡剂，水土保湿剂，成色剂；还可作为生产醇，酰胺及磺化产品作洗涤剂用品原料。

(21) 水溶性橄榄油（olive 300）

具有助乳化、辅助增溶和保湿滋润的作用，有效降低表面活性剂体系的刺激性，极好的赋脂性改善洗后干燥紧绷的肤感，在卸妆产品中提供极好的卸妆效果，并使皮肤滋润柔软，极好的成膜性，提供独特的顺滑感。

(22) 芦荟蕉油（LUBRAJEL OIL）

外观为无色透明水溶性低粘度流动液体，是极佳的皮肤保湿剂和润滑剂，能改善产品的流变性，增加润肤和滑爽感；可以赋予产品类似油脂的使用感，雕塑产品使用手感及厚实感，具有极佳的水溶性、安全性，应用于膏霜、乳液、化妆水、润肤水、爽肤水、透明

眼霜等产品中。

(23) 氨基酸保湿剂(抗敏保湿剂)

氨基酸保湿剂，化学名为三甲基甘氨酸，是一种天然结构物质两性离子型保湿成分，在个人护理产品的应用中,能迅速改善肌肤和头发的水份保持力、激发细胞活力，具有保持肌肤滋润，光滑，防止干燥和发暗的效果。

(24) 甘油

甘油一般指丙三醇，是甘油三酯分子的骨架成分。当人体摄入食用脂肪时，其中的甘油三酯经过体内代谢分解，形成甘油并储存在脂肪细胞中。因此，甘油三酯代谢的最终产物便是甘油和脂肪酸。可用作溶剂，润滑剂，药剂和甜味剂。

(25) 维生素 E 醋酸酯（生育酚乙酸酯）

生育酚乙酸酯，维生素 E 的一种衍生物，呈无色至绿黄色，分子式为 $C_{31}H_{52}O_3$ ，无色至绿黄色，几乎无臭，清澈粘稠油状液，遇光渐变深。熔点约 25°C 。静置时固化。对碱不稳定。不溶于水，易溶于乙醇，混溶于丙酮、氯仿、乙醚、石油醚和植物油。用作药品、营养品、化妆品添加剂。

(26) AESA（十二烷基醚硫酸铵、EAC 70）

AESA 是一种化妆品级的高质量原料。具有优良的洗涤去污性能及生物降解性,脱脂力低,性能温和,泡沫丰富细腻,增稠效果好。用于高档香波、弱酸性儿童香波、浴液等发泡洗涤制品中，具有良好的洗发柔软梳理性和皮肤舒适感。

4、产品方案

项目年生产化妆品12t/a，产品可分为一般液态单元（护发清洁类、护肤水类）和膏霜乳液单元（护肤清洁类），具体产品方案见表1-6。

表 1-6 项目产品种类及生产规模

序号	产品名称	年产量（kg/a）	包装规格	数量
1	孕纹防护液	150	50 ml/瓶	3000
2	孕纹修复液	100	50 ml/瓶	2000
3	新颜营养日霜	250	50 g/瓶	5000
4	舒颜滋润晚霜	250	50 g/瓶	5000
5	多重防护隔离霜	250	50 g/瓶	5000
6	亮颜醒肤洁面乳	600	120 ml/瓶	5000
7	焕颜调理乳	400	80 ml/瓶	5000
8	水润精华洁面乳	2000	100 ml/瓶	20000

9	美润深层保湿水	2000	100 ml/瓶	20000
10	晶莹润肤精华素	300	30 ml/瓶	10000
11	全润呵护平衡乳	1600	80 ml/瓶	20000
12	深度保湿凝露	300	30 g/瓶	10000
13	滋养柔顺洗发液	600	200 ml/瓶	3000
14	深层修复护发素	600	200 ml/瓶	3000
15	柔嫩平衡沐浴露	600	200 ml/瓶	3000
16	特润修护手霜	420	70 g/瓶	6000
17	保湿滋润身体乳	240	120ml/瓶	2000
18	清滢舒爽洁面乳	240	120 ml/瓶	2000
19	新润雪颜美肤乳	500	100 ml/瓶	5000
20	新润雪颜精华霜	50	50 g/瓶	1000
21	新润凝肤精华素	30	30 ml/瓶	1000
22	莹润细致多效 BB 霜	250	50 ml/瓶	5000
23	多效芦荟凝胶	270	45g/瓶	6000
合计		12000	/	/

六、公用工程

1、供电

项目用电由园区提供。

2、给排水

(1) 给水

厂区用水由泾河新城市政管网供给，厂区周边道路上敷设有市政给水管网，可供本项目使用。

(2) 排水

实行雨污分流排水。雨水经场区雨水收集系统收集后排入周边雨水管网。

目前生活污水和生产废水均排入温商高端制造产业园化粪池，化粪池处理后经管道排入附近地表水体，不符合环保要求。评价要求近期化粪池处理后废水由园区统一拉运至泾河新城第三污水处理厂；远期待泾河新城第二污水处理厂建成运行后，生活污水经园区化粪池处理后排入泾河新城第二污水处理厂，生产废水经市政管网排至泾河新城第二污水处理厂处理。

(3) 水平衡分析

运营过程用水主要为职工生活用水、生产配料用水、设备、瓶罐清洗用水、工作服清

洗用水、冷却水。本项目生产用水由反渗透纯水机（水利用率 70%）制备。根据建设单位提供资料，厂区内用水情况详见表 1-7。

生活用水：职工用水人数为 100 人，均在厂区用一餐，其中 12 人在厂区住宿。根据建设单位提供资料，职工生活用水量为 $1400\text{m}^3/\text{a}$ ，平均日用水量为 $4.67\text{m}^3/\text{d}$ 。产污系数按 80% 计，则污水产生量为 $1120\text{m}^3/\text{a}$ ，平均日污水量为 $3.73\text{m}^3/\text{d}$ 。

纯水制备用水：项目由反渗透纯水机（水利用率 70%）制备的纯水用于厂区生产各个环节。

A、生产配料用水：项目产品生产配料用水采用纯水，根据建设单位提供资料，项目生产配料用水使用量约为 $3.5\text{m}^3/\text{a}$ ($0.01\text{m}^3/\text{d}$)，全部进入产品中，无废水排放。

B、设备清洗用水：项目乳化机、灌装机等设备采用纯水进行清洗，每更换一种产品类型需清洗一次。根据建设单位提供的资料，项目 5 天清洗一次设备，每次清洗水量为约 1m^3 ，则设备清洗用水量为 $60\text{m}^3/\text{a}$ ($0.2\text{m}^3/\text{a}$ ，由反渗透纯水机制备)，排放系数按 0.9 计，则设备清洗废水产生量为 $0.18\text{m}^3/\text{d}$ ，即 $54\text{m}^3/\text{a}$ 。设备清洗废水主要为生产过程中更换产品品种时对设备的清洗水，这类污水中的主要成分是少量残留产品的原材料，主要污染物为化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、石油类等。此部分废水仅在生产阶段产生。

C、瓶罐清洗用水：产品灌装均以瓶罐为容器，使用前需用纯水清洗，以去除瓶罐上的灰尘等杂质。根据建设单位提供的数据，瓶罐的纯水清洗水量约为 $0.5\text{m}^3/\text{d}$ ($150\text{m}^3/\text{a}$)，排放系数取 0.9，则瓶罐清洗废水排放量为 $0.45\text{m}^3/\text{d}$ ($135\text{m}^3/\text{a}$)，主要含灰尘等杂物，不含化学品残留物质，作为清净下水排入雨水沟。

D、冷却水：本项目产品在加热乳化后需进行降温静置后进行入后部工序，冷却水在乳化釜外侧夹层中对产品进行冷却。为防止设备结垢，冷却水使用纯水。根据项目实际运行情况，冷却水用量约为 $2\text{m}^3/\text{d}$ 。项目冷却水循环使用，冷却水补水量约为 $0.2\text{m}^3/\text{d}$ ($60\text{m}^3/\text{a}$)。

因此，本项目需制备的纯水量约为 $0.91\text{m}^3/\text{d}$ ($273.5\text{m}^3/\text{a}$)，纯水机水利用率为 70%，则进水水量约为 $1.3\text{m}^3/\text{d}$ ($391\text{m}^3/\text{a}$)，由此产生的浓水量约为 $0.39\text{m}^3/\text{d}$ ，即 $117.5\text{m}^3/\text{a}$ 。浓水主要含无机盐类（钙盐、镁盐等）及其他矿物质，水质简单，用于地面冲洗。

工作服清洗用水：根据建设单位提供资料，生产期间，为保证整个环境空气的洁净，工作人员要求在进入生产区域前换上工作服，项目区设有工作服清洗间，根据项目实际运行情况，生产期工作服 5 天清洗一次，每次清洗用水量约 3m^3 ，则工作服清洗用水量约为 $180\text{m}^3/\text{a}$ （平均每天 $0.6\text{m}^3/\text{d}$ ）。排放系数按 0.8 计，年排水量约为 $144\text{m}^3/\text{a}$ （平均每天 $0.48\text{m}^3/\text{d}$ ）。

地面清洗用水：项目生产车间地面每天清洗一次，先用拖把进行拖洗，必要时采用冲

洗方式进行清洁。项目地面清洗用水量为 1.5m³/d，450m³/a（其中 0.38m³/d 为纯水机浓水），排放系数按 0.8 计，则地面清洗废水产生量为 1.2 m³/d（360m³/a）。

表 1-7 项目用水量和排水量一览表

项目		日用水量（m ³ /d）	消耗量（m ³ /d）	日废水量（m ³ /d）
生活用水		4.67	0.94	3.73
纯水制备用水	生产配料用水	0.01	0.01	0
	设备清洗用水	0.2	0.02	0.18
	瓶罐清洗用水	0.5	0.05	0.45
	冷却水	0.2	0.2	0
	浓水	0.39	0	0.39（用于地面清洗）
工作服清洗用水		0.6	0.12	0.48
地面清洗用水		1.11+浓水 0.39	0.3	1.2
合计		7.68	1.64	6.04

全厂水平衡图：

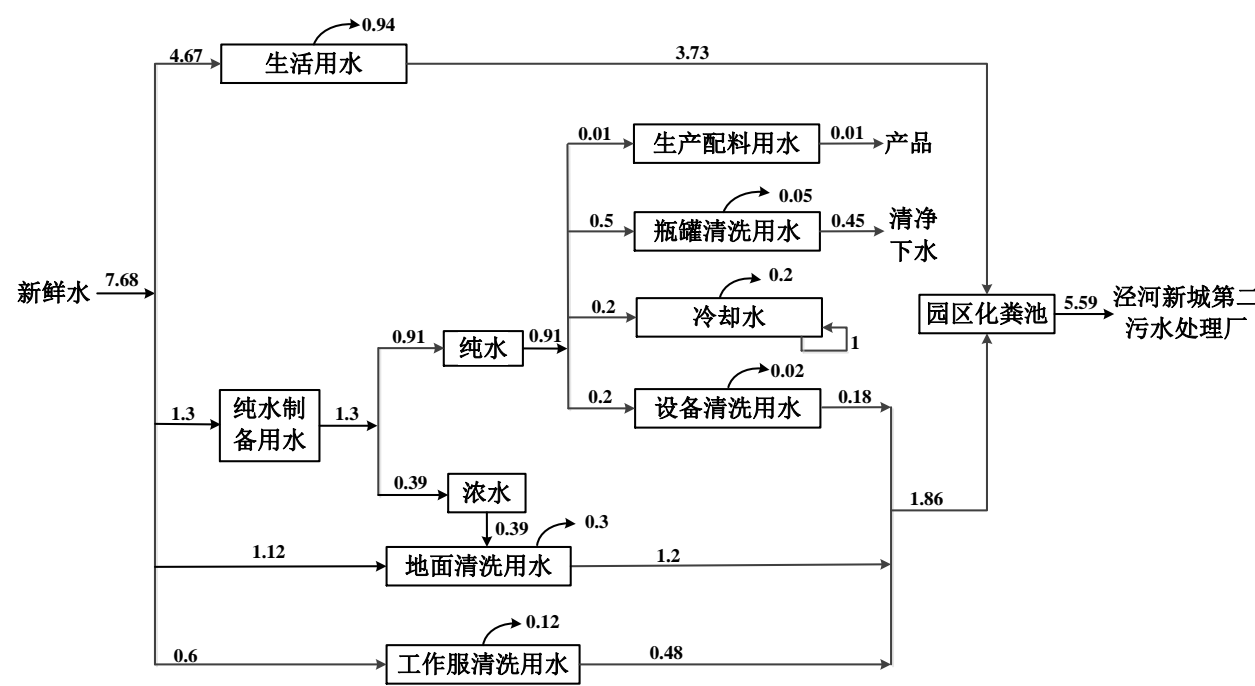


图 1-1 项目全厂水平衡图（m³/d）

3、供暖、制冷

项目办公室采用分体式空调提供制冷和供暖，可满足员工需要。

二楼生产区设置组合式净化空调机组，其包括风机、送风口、集风口、送风管道、回风管道，来自室外的新风经过滤器将尘埃杂物过滤后与来自洁净室的回风混合，通过初效过滤器过滤后，再分别经过表冷段、加热段进行恒温除湿后经过中效过滤器过滤，然后经加湿段加湿后进入送风管道，通过送风管道上的消声器降噪后送入房间，部分房间设有排风口，排风口设高效过滤器，室内空气经高效过滤后排出室外，其余的风通过回风口和回风管道与新风混合后进入初效过滤器继续循环。过滤材料为无纺布等尼龙和纤维材料，对

室内外空气污染物进行处理，以保证车间内空气质量达到三十万级的洁净度，洁净车间保持正压状态。

4、劳动定员及工作制度

本项目员工总人数为 100 人，均在厂区用一餐，其中 12 人在厂区住宿。年工作时间 300 天，实行 1 班制，每班工作 8 小时（白班）。

七、平面布置

项目建设地址位于西咸新区泾河新城温商高端制造产业园 4 号楼，占地面积 1827.56 m²，建筑面积 7168m²。该建筑共四层，一层为成品仓库、餐厅和办公室，二层为生产车间，三层为内外包材库，四层为生活区。项目各功能区之间相互连通，人流物流通畅，符合消防规范。二层生产车间为方形，中间由一条消防、参观通道隔开，通道北侧为乳化制作间、半成品静置间、称量间、灌装间和外包装间等，其中包括一处总净化面积为 459m²的三十万级净化区域。通道南侧为原料仓库、成品留样间、货梯中转区和实验室等。生产区整个布置规整合理，美观便利。

本项目平面布置见附图三。

本项目有关的原有污染情况及主要环境问题：

项目为新建项目，位于西咸新区泾河新城原点西路温商高端制造产业园，购买一座四层标准厂房，不新增占地，不存在原有污染问题。本项目所在的标准化厂房为从陕西西咸新区铭德自动化设备有限公司购得，该厂房 2014 年 5 月开始建设，2015 年 10 月建成，陕西崇文生物科技有限公司于 2016 年 4 月入驻该厂房后投产运行。

本项目现有污染主要为已建生产线产生的污染，包括生产产生的废气、废水噪声和固体废物等，具体影响分析详见第七节环境影响分析。

二、建设项目所在地自然环境社会环境简况

自然环境简况(地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性)

一、地理位置

泾河新城主要包括陕西省泾阳县及其东部片区，位于关中平原中部，泾河下游，包括泾阳县泾干镇、永乐镇、崇文镇三镇全部和高庄镇部分用地，东临高陵县交界，南与秦汉新城接壤，西邻空港新城、底张镇，北与燕王镇、三渠镇相交，全区规划面积 146km²。

本项目位于泾河新城永乐镇南横流村西侧，具体地理位置详见附图一。

二、地形 地貌

泾河新城位于关中断陷盆地中部，泾河与渭河交会处的泾河北岸一级阶地和高漫滩上，就规划区地势来看，总体上西北高、东南低（西北高程 391.0m，东南为 376m）。其中阶地成东南方向展布，南北宽 4.0km，地形平坦开阔，向南倾斜，坡度为 0.4%；高漫滩宽 0.6~1.2km，地形平缓，坡度为 0.12%。

根据现场勘察，项目场地地势相对平坦。

三 、气候、气象

泾河新城所在区域地属暖温带大陆性季风气候，四季冷暖、干湿分明，冬季寒冷干燥，夏季炎热多雨，降水量年际变化很大，七月、九月降水较为集中，年平均气温 13℃，冬季（1 月）最冷为-13.8℃，夏季最热（7 月）为 40.9℃。年均降水量 560.6mm，最多降水量 820.5mm，最少为 349.2mm。日照时数年平均为 2195.2 小时，最多（8 月）为 541.6 小时，最少（2 月）为 146.2 小时。无霜期平均为 213~225 天，无霜期年均 213 天；最大冻土深度 0.5m。年主导风向为东北风。

四 、 水文

1、地表水

泾河新城区域内涉及的河流为泾河，属渭河的一级支流，黄河二级支流。泾河在泾阳县境内从王桥镇谢家沟入境，张家山出谷，东南流至桃源村附近出境。泾阳县境内河长约 77km，流域面积 634km²，多年平均径流量 18.67 亿 m³，平均流量 64.1m³/s，年输沙量 2.74 亿 m³。新城内泾河长度约为 23.50km。

泾河位于本项目南侧，与本项目直线距离约 4.5km。

2、地下水

泾河新城所处区域黄土台原区潜水位埋深变化较大，为 20~90m。谷区主要富水区分布在泾河漫滩一、二级阶地区，潜水位较浅，一般为 5~30m，含水层岩性为砂、砂

砾卵石层，透水性和富水性均好。区域地下水类型以重碳酸型水为主，矿物度小于 1g/L，属淡水。

五 、 植被、生物多样性

经现场调查，项目拟建地区域地形较为平坦，植被发育一般，主要为人工栽培的农作物和人工绿化。生物多样性一般，未发现国家及各级保护珍稀植物及野生动植物。

三、环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等）

为了解项目区的环境现状，委托陕西晟达检测技术有限公司对项目所在区域的大气环境、声环境及地表水环境进行了现状监测。

1、大气环境质量现状

①监测点位：大气环境现状监测布点见表 3-1：

表 3-1 大气环境现状监测布点一览表

点位代号	地点	方位
G1	北横流村	上风向，480m
G2	杜家村	下风向，500m

②监测因子：常规因子：SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5} 共 4 项。

③监测时间：常规因子于 2017 年 4 月 12 日至 2017 年 4 月 15 日，2017 年 4 月 17 日至 2017 年 4 月 19 日，（4 月 16 日受天气影响，故监测不连续），共监测 7 天。

④常规因子监测结果：监测结果详见表 3-2 和 3-3：

表 3-2 环境空气常规因子现状监测结果一览表 单位：μg/m³

监测点	项目	SO ₂		NO ₂		PM ₁₀	PM _{2.5}
		小时值	24 小时均值	小时值	24 小时均值	24 小时均值	24 小时均值
G1	浓度范围	9~28	16~21	20~93	47~74	70~180	30~71
	二级标准	500	150	200	80	150	75
	最大超标倍数	0	0	0	0	0.2	0
	评价结果	达标	达标	达标	达标	超标	达标
G2	浓度范围	8~32	15~22	17~87	45~72	74~171	21~76
	二级标准	500	150	200	80	150	75
	最大超标倍数	0	0	0	0	0.14	0.01
	评价结果	达标	达标	达标	达标	超标	超标

由上表可知，区域内各监测点 SO₂、NO₂ 小时均值和 24 小时平均浓度均能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准限值；PM₁₀、PM_{2.5} 24 小时平均浓度均有不同程度的超标，其中 PM₁₀ 最大超标倍数为 0.2，PM_{2.5} 最大超标倍数为 0.01，分析原因，主要是由于监测期间，18 日为区域性雾霾，造成该区域粉尘超标。

2、地表水环境质量现状

①监测点位：地表水环境现状监测断面见表 3-3：

表 3-3 地表水环境现状监测断面一览表

监测河流	断面代号	位置	点位说明
泾河	1#断面	项目所在区域的泾河上游 500m	对照断面
	2#断面	项目所在区域的泾河下游 1500m	削减断面

②监测因子：pH、BOD₅、COD、氨氮、石油类等五项；

③监测时间和频率：2017 年 4 月 12 日~14 日，连续 3 天，每天一次；

④监测结果监测结果及评价：

表 3-4 地表水监测结果一览表

采样点	项目	浓度范围	标准值	最大超标倍数	评价结果
W1	pH	8.60~8.67	6~9	0	达标
	BOD ₅ (mg/L)	2.3~2.7	4	0	达标
	COD (mg/L)	10~12	20	0	达标
	NH ₃ -N (mg/L)	0.036~0.051	1	0	达标
	石油类 (mg/L)	0.01	0.05	0	达标
W2	pH	8.49~8.57	6~9	0	达标
	BOD ₅ (mg/L)	2.5~3.0	4	0	达标
	COD (mg/L)	12~15	20	0	达标
	NH ₃ -N (mg/L)	0.062~0.092	1	0	达标
	石油类 (mg/L)	0.01	0.05	0	达标

由上表可知：所监测的污染因子中均未超出《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中Ⅲ类水质标准要求，说明项目区域地表水环境状况良好。

3、声环境质量现状

①监测点位：监测点位详见表 3-5。

表 3-5 声环境现状监测布点一览表

编号	监测点	备注
N1	厂界北	噪声现状
N2	厂界东	
N3	厂界南	
N4	厂界西	
N5	东侧的村庄（南横流村）	敏感点

②监测时间和频率：2017 年 6 月 7 日和 6 月 8 日，昼间、夜间各一次；

③监测结果及评价：

表 3-6 噪声现状监测结果及评价一览表 单位：dB(A)

编号	监测日期	昼间	夜间	执行标准	超标值
N1	2017.6.7	57.6	42.5	65/55	0/0
	2017.6.8	57.3	42.7		0/0
N2	2017.6.7	58.7	43.1		0/0
	2017.6.8	58.4	42.8		0/0
N3	2017.6.7	55.8	41.9		0/0
	2017.6.8	55.4	42.2		0/0
N4	2017.6.7	58.2	43.6		0/0
	2017.6.8	57.1	43.2		0/0
N5	2017.6.7	48.7	41.3	60/50	0/0
	2017.6.8	48.2	41.4		0/0

根据监测结果分析，项目所在区域各厂界昼、夜间噪声均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准，敏感点昼、夜间噪声符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）2类标准，表明项目所在区域声环境现状良好。

主要环境保护目标(列出名单及保护级别):

1、环境保护目标

项目选址于西咸新区泾河新城原点西路温商高端制造产业园，根据敏感因素的界定原则，经调查本地区不属于特殊保护区、生态脆弱区和特殊地貌景观区，评价区内也无重点保护文物、古迹、植物、动物及人文景观等。所以本项目主要保护对象为项目区附近居民。其他保护目标与该项目相对位置表见表 3-8:

表 3-8 主要环境保护目标

环境要素	环境保护对象名称	方位	最近距离 (m)	规模	保护级别
环境空气	南横流村	E	130m	1500 人	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)中的二级标准
	北横流村	NE	480m	900 人	
	杜家村	SW	500m	500 人	
	庞家村	S	915m	450 人	
	皮马村	SE	960m	320 人	
	樊家村	N	606m	640 人	
	瑞凝村	W	1100m	305 人	
	双赵村	SW	1300m	220 人	
声环境	南横流村	E	130m	1500 人	《声环境质量标准》 (GB3096-2008)中 2 类标准

2、主要污染控制目标

①泾河新城第二污水处理厂建成后，项目产生的生活污水和生产废水经过园区化粪池处理后排入泾河新城第二污水处理厂；

②控制大气污染物的排放量，使评价范围内环境空气质量控制在《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准内；

③严格控制噪声源，保护区域声环境达到《声环境质量标准》GB3096-2008 中 3 类标准；

④固体废物及危险废物妥善处理与处置，以防治二次污染。

四、评价适用标准

环 境 质 量 标 准	<p>环境空气：评价区域环境空气质量功能区划为二类区，环境空气质量执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准。</p> <p>地表水环境：执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水域标准；</p> <p>声环境：声环境执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准。</p>
污 染 物 排 放 标 准	<p>废气排放标准：大气污染物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表2的二级标准；</p> <p>废水排放标准：废水执行《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》（DB61/224-2011）二级标准（SS 执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级排放标准）；</p> <p>噪声排放标准：执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准；</p> <p>固体废物排放标准：一般固废参照《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其2013年修改单的相关规定。</p>
总 量 控 制 指 标	<p>根据《“十三五”主要污染物总量控制规划编制技术指南》及陕西有关规定，国家“十三五”主要污染物总量控制因子为：COD、氨氮、SO₂、NO_x。</p> <p>本项目水污染物排放总量控制指标按泾河新城第二污水处理厂处理后出水COD 50mg/L、NH₃-N 5mg/L 计算。</p> <p>因此，本评价建议总量控制指标 COD：0.084t/a、NH₃-N：0.008t/a。</p>

五、建设项目工程分析

工艺流程及产污环节简述

本项目所在的标准化厂房为从陕西西咸新区铭德自动化设备有限公司购得，该厂房 2014 年 5 月开始建设，2015 年 10 月建成，陕西崇文生物科技有限公司于 2016 年 4 月入驻该厂房后投产运行。本项目不涉及施工。

本项目所生产的化学品生产过程均不涉及化学反应，主要为物料的混合过程。不同产品的工艺流程基本一致，均为配料、搅拌乳化、静置、灌装、检验等环节。不同产品的搅拌乳化工序（配方、加料顺序、加热温度、搅拌时间等）略有不同。

项目运营期生产工艺和产污环节见图 5-1。

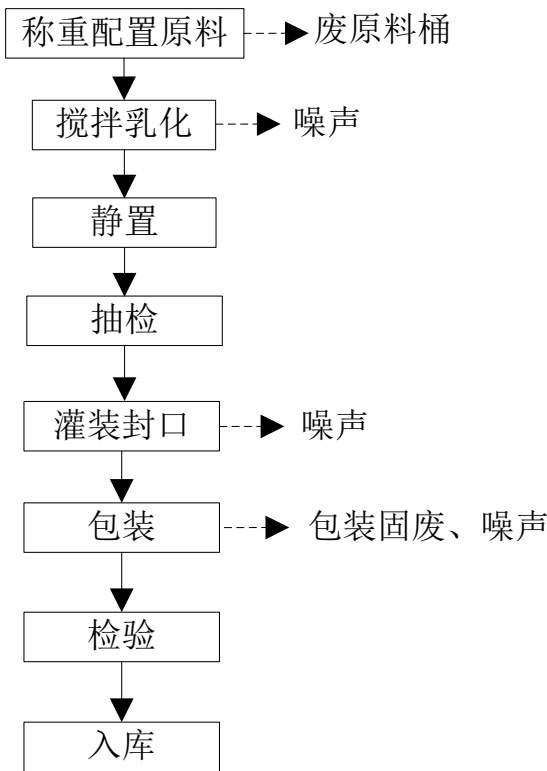


图 5-1 运营期生产工艺及产污环节图

工艺流程及产污环节简述：

（1）原辅料准备：将原辅材料及乳化剂按照配方单称重，乳化剂主要为单甘脂、吐温 60、鲸蜡硬脂醇等，每 100kg 原料加入乳化剂约 1~2kg。此过程会产生废原料桶。

（2）搅拌乳化：按配方及顺序加入原辅料。项目原辅料均为液态，采用人工将各原辅料及去离子水按配方顺序倒入乳化釜中，在乳化釜内进行加热、搅拌、乳化、冷却等程序，不同的产品其加料顺序、加热温度和时间略有不同。搅拌时间约为 30 分钟，静置时间约 10 分钟。项目原辅料均为液态，无投料粉尘产生。生产过程中所有加热环

节采用电加热，加热温度为 80℃左右，加热时的温度均低于原料挥发的饱和蒸汽压，且反应釜为密闭设备，不会产生挥发气体。冷却方式为纯水进入乳化釜夹层中使产品冷却，冷却水循环使用，冷却时间为 30 分钟。此过程会产生设备运行噪声。

(3) 静置抽检：产品按配方要求时间静置后，抽取样品，送实验室进行检验，按照公司质量标准判定产品是否合格。若不合格，降低使用等级至国标后使用。

(4) 灌装封口：产品抽检合格后，采用灌装机将产品装入已消毒的瓶罐。产品灌装时候，为确保产品的洁净，灌装后立即封盖，原料与空气接触的时间跟面积均很小，基本无挥发有机废气产生。灌装过程会产生设备噪声。

(5) 包装入库：灌装封口的产品送至外包装间进行外包装。分类后送至仓库进行储存。此过程会产生包装固废（纸箱、塑料袋等）和设备噪声。

纯水制备：

项目生产用水要求使用纯水，本项目设有纯水制备系统，纯水制备系统工艺流程见下图所示：

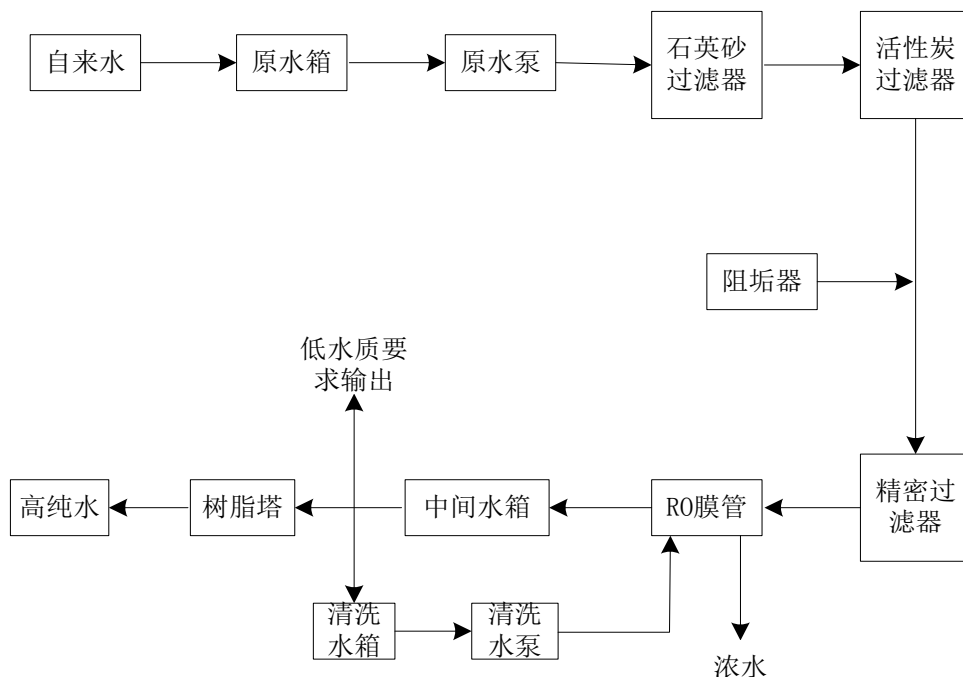


图 5-2 项目纯水制备生产工艺流程及产污环节图

自来水进入原水箱，由液位控制开关来控制其水位，原水泵将原水输送并加压通过石英砂过滤罐及活性炭过滤罐，实现对原水的初步过滤，再经过精密过滤器进行过滤，为进入反渗透系统过滤作前期准备。石英砂过滤罐和活性炭过滤罐都具有反洗功能，清洗过滤过程中产生的污垢。原水经过精密过滤后，已经达到RO膜管在过滤前对水质的要求，经泵加压，进入RO膜进行渗透分离，渗透过程的透过液即为初级纯水，浓水作

为废液经排污系统排放，初级纯水被输送至中间水箱，电导率达不到要求进一步通过树脂塔去除水中的矿物质离子，RO膜使用一段时间后，需要进行清洗，清洗水泵从清洗水箱把干净的初级纯水输送至RO膜管进行清洗，经过树脂塔的水被去除矿物质离子，实现进一步降低纯水的电导率，从而获得高纯水。纯水制备过程中会产生浓水及废弃的活性炭、RO膜等固废。

二、物料平衡分析

项目物料平衡见表 5-1。

表 5-1 物料平衡表

投 入			产 出		
种类	数量（t/a）	所占比例	种类	数量（t/a）	所占比例
原辅料（植物提取液、甘油等醇类和酯类）	8.35	69.6%	产品（护肤水、乳、霜等）	11.82	98.5%
乳化剂	0.15	1.2%			
去离子水	3.5	29.2%	不合格产品	0.18	1.5%
合计	12	100%	合计	12	100%

三、主要污染工序

1、废气

本项目产生的废气主要为厨房油烟。

2、废水

本项目产生的废水主要为职工生活污水、设备清洗废水、地面清洗废水、工作服清洗废水。

3、噪声

本项目涉及的设备主要为乳化釜、灌装机、净化空调机组、空压机等，在选型中均采用的是低噪音设备。其声级值为 75～85dB（A）。具体噪声源强见表 5-1。

表 5-1 项目运营期主要噪声源强

序号	噪声源	声级 dB(A)	数 量	位 置	备 注
1	乳化釜	75	4 台	厂房内	间歇性操作
2	灌装机	75	9 台	厂房内	间歇性操作
3	净化空调机组	75	1 台	厂房内	间歇性操作
4	空压机	85	1 台	厂房内	间歇性操作
5	反渗透纯水机	75	1 台	厂房内	间歇性操作

4、固体废物

项目运营期间产生的固体废物有生活垃圾、废包装材料、废原料桶、纯水制备过程中产生的活性炭、RO 膜、离子交换树脂、空气净化机组废过滤材料等。

六、项目主要污染物产生及预计排放情况

内容类型	排放源(编号)	污染物名称	处理前产生浓度及产生量(单位)		排放浓度及排放量(单位)	
大气污染物	厨房油烟	油烟	0.171t/a, 0.27m ³ /s		0.171t/a, 0.27m ³ /s	
水污染物	生活污水	产生量	1120m ³ /a		1120m ³ /a	
		COD	350mg/L	0.392t/a	297.5mg/L	0.333t/a
		BOD ₅	200mg/L	0.224t/a	150 mg/L	0.168t/a
		SS	220mg/L	0.246t/a	132mg/L	0.148t/a
		NH ₃ -N	24mg/L	0.027t/a	24mg/L	0.027t/a
		总磷	5mg/L	0.006t/a	5mg/L	0.006t/a
		总氮	48mg/L	0.05t/a	48mg/L	0.05t/a
	生产废水	产生量	558m ³ /a		558m ³ /a	
		COD	129mg/L	0.072t/a	129mg/L	0.072t/a
		BOD ₅	59.3mg/L	0.033t/a	59.3mg/L	0.033t/a
		SS	18mg/L	0.010t/a	18mg/L	0.010t/a
		石油类	0.14mg/L	0.00007t/a	0.14mg/L	0.00007t/a
		NH ₃ -N	0.167mg/L	0.00009t/a	0.167mg/L	0.00009t/a
固体废物	办公生活	生活垃圾	12.32t/a		由环卫部门定期清运处置	
	拆封包装	废包装材料	2.2t/a		交废品回收站回收处理	
	原料投加	废原料桶	5t/a		交供应厂家回收处置	
	纯水制备	废活性炭、RO膜、离子交换树脂	0.05t/a		交设备厂家回收处置	
	空气净化机组	废滤材	0.02t/a		交设备安装单位回收处理	
噪声	设备噪声	乳化釜、灌装机等	75~85dB(A)		《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3类标准	

主要生态影响(不够时可附另页)

本项目施工期已结束,对生态环境影响较小。

七、环境影响分析

一、大气污染源强及防治措施

本项目废气主要为食堂油烟，生产过程中无废气产生。

食堂厨房烹饪时将会产生一定量的烹饪油烟，主要污染因子为动植物油雾。本项目每天为员工提供一餐，食堂最大用餐人数为 100 人。项目油烟经油烟净化器（处理效率 $\geq 75\%$ ）处理后通过排烟管道于楼顶排放。

为了解项目食堂油烟情况，特委托陕西晟达检测技术有限公司于 2017 年 6 月 7 日-6 月 8 日对项目油烟排风口油烟浓度进行了监测，检测结果见表 7-1。

表 7-1 油烟监测结果表 单位:mg/L (pH 除外)

指标	灶头数	流速	风量	油烟浓度（平均）	折算油烟浓度
监测值	2 个	13.8m/s	9523m ³ /s	0.27 m ³ /s	0.57kg/h

根据监测结果，项目油烟产生量为 0.171t/a(日排放 1 小时计)，油烟浓度为 0.27 m³/s，浓度低于《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）油烟最高允许排放浓度 2.0mg/m³ 限值，项目油烟废气排放对周围大气环境和保护目标的影响较小。

二、废水污染源强及防治措施

1、废水源强

（1）生产废水

根据水平衡分析得，项目生产废水主要为设备清洗废水（54m³/a）、地面清洗废水（360m³/a）、工作服清洗废水（144m³/a）。生产废水的主要成分是设备、地面及工作服上的少量残留产品，主要污染物为化学需氧量、五日生化需氧量、氨氮、石油类等。

为了解项目生产废水水质情况，特委托陕西晟达检测技术有限公司对项目生产废水水质进行了监测，检测结果见表 7-2。

表 7-2 生产废水水质监测结果表 单位:mg/L (pH 除外)

指标	pH	COD	BOD ₅	悬浮物	石油类	氨氮
监测值范围	6.35~6.36	126~129	54.6~59.3	13~18	0.08~0.14	0.139~0.167

根据监测结果，本项目生产废水各项污染物指标均满足《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》(DB61/224-2011)二级标准(SS 执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准)。

（2）生活污水

根据项目的用水量一览表，项目生活污水产生量为 1120m³/a，主要污染物为 COD、BOD₅、SS、氨氮、总磷、总氮等。根据类比调查，生活污水污染物产生浓度为：COD350mg/L，BOD₅200mg/L，SS220mg/L，NH₃-N 24mg/L，总磷 5mg/L，总氮 48mg/L。

本项目水污染物产生和处理后源强详见表 7-3。

表 7-3 项目水污染物产生和处理后源强一览表

产生及排放源	污水量	项目	COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N	总磷	总氮
产生源强	1120m ³ /a	产生浓度 mg/L	350	200	220	24	5	48
		产生量 t/a	0.392	0.224	0.246	0.027	0.006	0.05
处理方式		化粪池处理						
排放源强		排放浓度 mg/L	297.5	150	132	24	5	48
		排放量 t/a	0.333	0.168	0.148	0.027	0.006	0.05

注：化粪池处理效率按 COD15%，BOD₅25%，SS40%，氨氮 0 计，总磷 0 计，总氮 0 计。

从上述表格可以看出，经化粪池处理后项目污水的排放浓度可以达到《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》（DB61/224-2011）二级标准（SS 执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准；总氮、总磷符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准）。

2、现有废水处理措施合理性分析及整改要求

由于泾河新城第二污水处理厂尚未建成运行，目前项目生产废水和生活污水均排入园区化粪池，餐饮废水经油水分离器进行隔油处理后与其它生活污水一起排入园区化粪池。废水经化粪池处理后经管道排入附近地表水体，不符合环保要求。

整改要求：近期：生活污水和生产废水依托园区化粪池处理，建议化粪池处理后的废水与园区协商由园区统一拉运至泾河新城第三污水处理厂处理，否则，本项目不得运行生产，严禁废水直接外排至地表水体。远期：待泾河新城第二污水处理厂建成运行后，生活污水和生产废水经园区化粪池处理后排入泾河新城第二污水处理厂。项目污水产生量为 5.59m³/d，温商产业园化粪池容积约为 30m³，位于标准厂房北侧，有充足的处理容量。

通过上述措施处理后，项目产生的废水对环境的影响较小。

3、泾河新城第二污水处理厂接纳项目污水的可行性分析

泾河新城第二污水处理厂位于泾河新城正阳大道以东，泾高城市通道以南，泾河新城工业资产中心园区内，服务范围具体包括：泾河以北，规划的东边界以西，茶马大道以东及规划北边界以南，现状为泾阳县永乐镇和崇文镇所在的区域，总服务面积约 34km²。泾河新城第二污水处理厂近期日处理能力 4 万 m³/d，采用 A²/O 处理工艺，出水水质达到《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》（DB61/224-2011）及《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）中的一级 A 标准浓度限值。

据了解，泾河新城第二污水处理厂预计将于 2018 年 12 月建成运营。本项目位于泾河第二污水处理厂服务范围内，项目外排污水符合污水处理厂进水水质要求，负荷较低，

届时，污水排入泾河第二污水处理厂处理是可行的。

三、噪声污染源及防治措施

1.生产设备噪声源强

本项目涉及的设备主要为乳化釜、灌装机、净化空调机组、空压机等，在选型中均采用的是低噪音设备。其声级值为 75~85dB（A）。具体噪声源强见表 5-2。

2、项目现状情况

根据现场勘查，本项目在运营中已采取了以下降噪措施：

- ① 各设备均置于厂房内；
- ② 选用了低噪设备；
- ③ 各设备采用消声及基础减振措施。

3、噪声影响分析

项目设备正常运行情况下，本评估委托陕西晟达检测技术有限公司于 2017 年 6 月 7 日和 6 月 8 日对本项目区厂界噪声进行现状监测，其监测结果显示（见表 3-3），本项目各厂界监测值均可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求，项目所在地东侧 130m 处的南横流村昼、夜间噪声符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准。因此，本项目现有噪声对周边环境的影响较小。

因此项目在正常生产运营、各类环保设施正常运行的工况下，对周围声环境影响较小。

四、固体废物

（1）员工生活垃圾

本项目产生的固体废物主要是废纸张、瓜果皮核、饮料包装瓶、塑料包装纸等，本项目劳动定员 100 人，其中 12 人在厂区住宿，年工作天数 220 天，生活垃圾产生系数按住宿员工平均 1kg/人·d 计，不住宿员工平均 0.5kg/人·d 计，则每年生活垃圾产生量为 12.32t/a，经现场勘察，项目区生活垃圾均采用垃圾桶收集后集中于收集点，每日拉运至环卫部门统一堆置场所，由环卫部门拉运处置。项目区采取的环保措施符合现行环保要求，因此，认为措施可行。

（2）废包装材料

原辅材料拆封以及产品包装时会产生一定废弃包装材料，主要为纸箱、瓶罐等，平均日产生量为 10kg/d，则年产生量为 2.2t/a，收集后交废品回收站回收处理。

（3）废原料桶

本项目储存原料的各种溶剂桶及瓶罐等，年产生量约为 5t/a，会定期由原料厂家送

货时取回，交回厂家循环再利用，不会单独报废。

（4）废活性炭、RO膜、离子交换树脂

项目在进行纯水制备的过程中，会产生一定量的废弃的活性炭、RO膜、离子交换树脂等，一般每年需要彻底更换一次，产生量约为0.05t/a，根据《国家危险废物名录》（2016），属于危险废物（HW13，900-015-13），由供应厂家回收带走处置，不在项目厂区内存储。

（5）空气净化机组废过滤材料

项目空气净化机组需每年更换一次过滤材料，滤材为无纺布，废滤材产生量约为0.02t/a。废滤材由空调安装单位更换后直接带走处置，不在厂区内存储。

本项目固废产生一览表见表7-4。

表7-4 固体废物产生量一览表

序号	固废名称	年产量（t/a）	性质	处理方式
1	生活垃圾	12.32	一般固废	由环卫部门定期清运处置
2	废包装材料	2.2	一般固废	交废品回收站回收处理
3	废原料桶	5	一般固废	交供应厂家回收处置
4	废活性炭、RO膜、离子交换树脂	0.05	危险废物	交设备厂家回收处置
5	空气净化机组废滤材	0.02	一般固废	交设备安装单位回收处理

通过采取上述措施后，项目正常生产情况下固体废物均得到有效处置，不会对周边的环境产生明显的影响。

五、环境风险影响分析

1、重大危险源辨识

项目所用化学品为无毒或低毒物质，且《危险化学品重大危险源辨识》（GB18219-2009）和《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T 169-2004）均没有规定项目所涉及的可燃物质的临界量，因此本项目不构成重大危险源。

2、环境风险评估

本项目为化妆品生产企业，外购化妆品原料，进行乳化分装生产。外购的原料中，主要为甘油、16-18醇等。根据《危险化学品名录（2015版）》，本项目原料及产品无易燃、有毒的危险品。虽然本项目的产品、原料不属于可燃性的物质，但含有较多的高分子有机物，若集中堆放，遇到火灾等容易引发事故。如果直接排入市政污水管网，对市政污水处理系统也有一定的浓度冲击影响。本项目车间存放较多的纸盒，纸盒为易燃物质，在运行期容易引泄露或发火灾事故。

3、环境风险防范措施

根据现场勘查，本项目厂区原料存储量较少，企业严格控制进货量，同时在生产厂区禁止明火出现，所有的原料及成品进出库均进行了严格记录，派专人管理。

为进一步控制本项目原料、辅料可能带来的风险，本评估提出以下防范措施和事故应急措施：

(1) 制定严格的生产操作规程，加强作业工人的安全教育，杜绝工作失误造成的事故；

(2) 在车间和原料间的明显位置张贴禁用明火的告示，并在原料间地面墙体设置围堰，防止原料泄露时大面积扩散。

(3) 车间和原料间内应设置机械排风装置，加强车间通风，防止可燃气体的累积；

(4) 原料间和车间内应设置移动式泡沫灭火器，原料间外设置消防沙箱；

(5) 储存辅助材料的铁桶上应注明物质的名称、危险特性、安全使用说明以及事故应对措施等内容；

(6) 搬运和装卸时，应轻拿轻放，防止撞击；

(7) 仓库应安排专人管理，做好入库记录，并定期检查材料存储的安全状态，定期检查其包装有无破损，以防止泄漏；

(8) 不合格产品降低使用等级至国标后使用，严禁直接排入市政污水管网。

由于本项目风险物质的使用量和存储量比较小，项目不构成重大风险源，通过采取相应的风险防范措施，可以将项目的风险水平降到较低的水平，因此本项目的环境风险水平在可接受的范围。一旦发生事故，建设单位应立即执行事故应急预案，采取合理的事故应急处理措施，将事故影响降到最低限度。

六、环保投资估算

项目总投资 2000 万元，其中环保投资 5 万元，占总投资额的 0.25%。项目具体的环保投资见表 7-5。

表 7-5 环境保护投资估算一览表

类别	环保设施		现有投资(万元)	新增投资(万元)
废气	厨房油烟	油烟净化器	1	/
废水	餐饮污水	油水分离器	0.3	/
噪声	设备减振隔声处理		3	/
固体废物	生活垃圾	垃圾桶若干	0.2	/
	废包装材料	临时存放设施	0.5	/
合计			5	

七、监测计划及环境管理要求

1、环境管理

本项目的污染物排放水平与环境管理水平密切相关，因此在采取环境保护工程措施和生态保护措施的同时，必须加强环境管理。

(1) 贯彻执行国家和地方各项环保方针、政策和法规，将环境指标纳入运营计划指标，建立企业内部的环境保护机构、制订与其相适应的管理规章制度及细则；

(2) 加强对职工的环保教育，以增强他们的环保意识，提高管理水平；

(3) 建立设备维护、维修制度，定期检查各设备运行情况，杜绝事故发生。

(4) 要求建设单位对于粉尘、废水、固体废物等严格设置管理台账，加强管理，杜绝环保事故的发生，严禁废水、废气未经处理直接排放。

污染源排放清单见表 7-6

7-6 污染源排放清单

污染物排放	排放因子		产生源强		削减量 (t/a)	排放源强	
			产生浓度	产生量		排放浓度	排放量
废气	油烟		0.27 m ³ /s	0.171t/a	0	0.27 m ³ /s	0.171t/a
废水	生活污水	COD	350mg/L	0.392t/a	0.059	297.5mg/L	0.333t/a
		BOD ₅	200mg/L	0.224t/a	0.056	150 mg/L	0.168t/a
		SS	220mg/L	0.246t/a	0.098	132mg/L	0.148t/a
		NH ₃ -N	24mg/L	0.027t/a	0	24mg/L	0.027t/a
		总磷	5mg/L	0.006t/a	0	5mg/L	0.006t/a
		总氮	48mg/L	0.05t/a	0	48mg/L	0.05t/a
	生产废水	COD	129mg/L	0.072t/a	0	129mg/L	0.072t/a
		BOD ₅	59.3mg/L	0.033t/a	0	59.3mg/L	0.033t/a
		SS	18mg/L	0.010t/a	0	18mg/L	0.010t/a
		石油类	0.14mg/L	0.00007t/a	0	0.14mg/L	0.00007t/a
		NH ₃ -N	0.167mg/L	0.00009t/a	0	0.167mg/L	0.00009t/a
固废	生活垃圾		/	12.32t/a	0	/	12.32t/a
	废包装材料		/	2.2t/a	0	/	2.2t/a
	废原料桶		/	5t/a	0	/	5t/a
	废活性炭、RO 膜、离子交换树脂		/	0.05t/a	0	/	0.05t/a
	废过滤材料		/	0.02t/a	0	/	0.02t/a

环保设施清单见表 7-7：

表 7-7 环保设施清单

污染要素	污染源	环保设施	排放标准
废气	食堂油烟	油烟净化器	《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）
废水	生活废水	依托园区化粪池	《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》（DB61/224-2011）二级标准（SS 执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准）
	餐饮废水	油水分离器	

固废	生活垃圾	由环卫部门定期清运处置	一般工业固体废物暂存场所执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）
	废包装材料	交废品回收站回收处理	
	废原料桶	交供应厂家回收处置	
	废活性炭、RO膜、离子交换树脂	交设备厂家回收处置	
	废滤材	交设备安装单位回收处理	

2、环境监测计划

（1）环境监测工作组织

本项目运营期应对污染源进行定期监测，企业不必自设环境监测机构，对环境监测任务可委托有资质的环境监测单位进行。环境监测应采用国家环保规定的标准、监测方法，定期向有关环境保护主管部门上报监测结果。

（2）监测计划

根据本项目运营期的环境污染特点，环境监测主要包括对项目产生的噪声、废气的定期监测；不定期对固废处置进行检查，企业应自觉接受当地环保部门的监督与管理。具体见表:7-8。

表 7-8 环境质量监测计划表

环境类别	监测项目	监测点位置	监测频率
声环境	噪声	厂界四周 1m 处	一年四次

八、建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气污 染物	厨房油烟	油烟	油烟净化器	《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)
水污染 物	生活污水	COD、BOD ₅ SS、NH ₃ -N、总 磷、总氮	近期经园区化粪池处理后 由园区统一拉运至泾河新 城第三污水处理厂处理； 待泾河新城第二污水处 理厂建成运行后，经园区化 粪池处理后排入泾河新城 第二污水处理厂	《黄河流域(陕西段) 污水综合排放标准》 (DB61/224-2011)二 级标准(SS执行《污 水综合排放标准》 (GB8978-1996)三级 标准)
	生产废水	COD、BOD ₅ SS、NH ₃ -N、石 油类	近期经园区化粪池处理后 由园区统一拉运至泾河新 城第三污水处理厂处理； 待泾河新城第二污水处 理厂建成运行后，生产废水 经市政管网排至泾河新城 第二污水处理厂处理	
固 体 废 物	办公生活	生活垃圾	由环卫部门定期清运处置	资源化，无害化，维 护良好的内部环境和 城市环境卫生
	拆封包装	废包装材料	交废品回收站回收处理	
	原料投加	废原料桶	交供应厂家回收处置	
	纯水制备	废活性炭、RO 膜、离子交换树 脂	交设备厂家回收处置	
	空气净化机组	废滤材	交设备安装单位回收处理	
噪 声	设备噪声	乳化釜、灌装机 等噪声	基础减震、车间隔声	《工业企业厂界环境 噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3 类标准

生态保护措施及预期效果:

本项目施工期已结束，对生态环境影响较小。

九、结论与建议

一、结论

1、项目概况

崇文生物化妆品生产研发项目由陕西崇文生物科技有限公司建设，主要建设内容包括生产车间、库房、办公生活区等。本项目总占地面积 1826.56m²，总建筑面积 7168m²。项目总投资 2000 万元，其中环保投资 5 万元，占总投资额的 0.25%。

2、产业政策

本项目属于化妆品制造，对照《产业结构调整指导目录(2011 年本)(2013 修正)》，项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，属于允许类项目。因此，项目符合国家当前的产业政策。

3、选址可行性分析

项目位于温商高端产业园，四周主要是工业企业，距离最近的敏感点为东侧 130m 处的南横流村，项目运行期产生的噪声、废气采取相应治理措施后能够实现达标排放，且根据预测项目对南横流村贡献值叠加背景值后能够满足相应功能区要求，对敏感点影响可以接受，外环境不构成重大制约。另外，项目选址符合《西咸新区—泾河新城分区规划（2010-2020）》，从环保角度分析，项目选址分析合理。

4、环境质量现状

（1）环境空气质量现状

区域内各监测点 SO₂、NO₂ 小时均值和 24 小时平均浓度均能达到《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准限值；PM₁₀、PM_{2.5} 24 小时平均浓度均有不同程度的超标，其中 PM₁₀ 最大超标倍数为 0.2，PM_{2.5} 最大超标倍数为 0.01，分析原因，主要是由于监测期间，18 日为区域性雾霾，造成该区域粉尘超标。

（2）地表水环境质量现状

水质监测结果显示，所监测的污染因子中均未超出《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中Ⅲ类水质标准要求，说明项目区域泾河地表水环境状况良好。

（3）声环境质量现状

项目所在区域各厂界昼、夜间噪声均符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准，敏感点昼、夜间噪声符合《声环境质量标准》（GB3096-2008）2 类标准，表明项目所在区域声环境现状良好。

5、运营期环境影响分析结论

（1）废气

本项目产生的废气主要为厨房油烟。食堂油烟经油烟净化器处理后通过楼顶排烟管道排放。经采取以上治理措施后，项目运营过程对周围环境空气影响较小。

（2）废水

本项目产生的废水主要为职工生活污水、设备清洗废水、地面清洗废水、工作服清洗废水。

在泾河新城第二污水处理厂建成运营前，生活污水和生产废水均排入温商高端制造产业园化粪池，化粪池处理后由园区统一拉运至泾河新城第三污水处理厂。泾河新城第二污水处理厂建成运行后，生活污水和生产废水经园区化粪池处理后排入泾河新城第二污水处理厂处理。

通过上述措施处理后，项目产生的废水对环境影响较小。

（3）噪声

运营期所产生的噪声主要来源于设备噪声。对于产噪设备采取基础减振、车间隔声等措施进行防治，以减少其对周围环境的影响。

（4）固废

项目运营期间产生的固体废物有生活垃圾、废包装材料、废原料桶、废活性炭、RO膜、离子交换树脂、空气净化机组废过滤材料。

项目生活垃圾由环卫部门定期清运处置，废包装材料交废品回收站回收处置，废原料桶由供应厂家回收处置，废活性炭、RO膜、离子交换树脂交设备厂家回收处置，空气净化机组废过滤材料交设备安装单位回收处理。项目固体废物均得到合理处置。

综上所述，本项目建设符合国家产业政策、选址基本合理、污染物的防治措施在技术上和经济上可行，能实现达标排放。项目在建设过程中应严格认真执行环境保护“三同时”制度，切实落实本报告的各项污染防治措施和环境管理措施，确保各类污染物稳定达标排放后，本项目的建设从环境保护方面来看是可行的。

二、要求及建议

1、要求

（1）项目基础资料均由建设单位提供，并对其准确性负责。建设单位未来如需增加本报告表所涉及之外的污染源或对其功能进行调整，则应按要求向有关环保部门进行申报，并按污染控制目标采取相应的污染治理措施。

（2）加强职工上岗培训制度，提高安全防范意识。

(3) 生活垃圾设置垃圾桶，委托环卫部门处置，不得随意倾倒；

2、建议

(1) 认真落实本环评中涉及的要求和其他可行性建议。

(2) 项目设计严格按照相关的设计规范进行。运营时期必须严格按操作进行。

(3) 加强绿化，美化环境。

预审意见：

公章

经办人：年月日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公章

经办人：年月日

审批意见：

公章

经办人：年月日

注 释

一、本报告表附以下附图、附件：

附图一 项目所在地理位置图

附图二 项目外环境关系图

附图三 项目总平面布置图

附图四 监测点位图

附图五 泾河新城总体规划图

附件 1 委托书

附件 2 立项批准文件

附件 3 其他与环评有关的行政管理文件

附表《建设项目环评审批基础信息表》

二、如果本报告表不能说明项目产生的污染及环境造成的影响，应进行专项评价。根据建设项目的特点和当地环境特征，应选下列 1-2 项进行专项评价。

- 1、大气环境影响专项评价
- 2、水环境影响专项评价（包括地表水和地下水）
- 3、生态影响专项评价
- 4、声环境影响专项评价
- 5、土壤影响专项评价
- 6、固体废弃物影响专项评价

以上专项评价未包括的可另列专项，专项评价按照《环境影响评价技术导则》中的要求进行。