

建设项目环境影响报告表

(报批稿)

项 目 名 称: 陕西百事达包装材料有限公司纸张加工项目

建设单位(盖章): 陕西百事达包装材料有限公司

编制日期: 2018 年 10 月

国家环境保护总局制

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

1. 项目名称——指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。
2. 建设地点——指项目所在地详细地址，公路、铁路应填写起止地点。
3. 行业类别——按国标填写。
4. 总投资——指项目投资总额。
5. 主要环境保护目标——指项目区周围一定范围内集中居民住宅、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。
6. 结论与建议——给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其他建议。
7. 预审意见——由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。
8. 审批意见——由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

建设项目基本情况

项目名称	陕西百事达包装材料有限公司纸张加工项目				
建设单位	陕西百事达包装材料有限公司				
法人代表	江海波		联系人	乐德青	
通讯地址	陕西省西咸新区泾河新城工业密集区				
联系电话	13519120585	传真	-	邮政编码	710003
建设地点	陕西省西咸新区泾河新城工业密集区				
立项审批部门	泾河新城行政审批局		批准文号	/	
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/>		行业类别及代码	纸和纸板容器制造 C2231	
占地面积(平方米)	6730		绿化面积(平方米)	/	
总投资	500 万元	其中：环保投资(万元)	48.6	环保投资占总投资比例	9.72%
评价经费(万元)	—	预期投产日期	/		

工程内容及规模：

一、项目由来

陕西百事达包装材料有限公司成立于 2015 年 3 月 13 日，该公司经营范围：纸张加工及销售，办公用品、纸质容器的销售。目前，市场对纸杯、纸碗等淋膜纸的需求量突破了 100 亿 t，预计今后几年淋膜纸增长率有望维持在 12%~14% 之间，在此背景下，陕西百事达包装材料有限公司拟投资 500 万元建设纸张加工项目，项目购置淋膜生产线三条，分切生产线 12 套，预计年产淋膜纸 4150 吨。

根据评价人员现场踏勘项目于 2016 年 6 月租赁陕西润浙纺织有限公司闲置厂房，于 2017 年 2 月份生产设备已全部安装完成并投入使用，目前，项目停产整改。根据相关法律法规及环保主管部门的要求，及时向西咸新区泾河新城环境保护局递交项目环保等相关手续。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 682 号令）及国家环境保护部制定的《建设项目环境影响评价分类管理名录（2017 年）》中的要求，本项目属于“十一、造纸和纸制品业”中的“29、纸制品制造”，应编制建设项目环境影响报告表。陕西百事达包装材

料有限公司于 2018 年 8 月 13 日委托湖北浩森环境技术咨询有限公司承担该项目环境影响报告表编制工作。我公司接受委托后，认真研究了该项目的有关材料，经过现场踏勘，依据项目性质、污染特征和区域环境状况，并按照 HJ2.1-2016《建设项目环境影响评价技术导则 总纲》及其他有关法律法规的要求，本着科学、客观、公正的原则编制了《陕西百事达包装材料有限公司纸张加工项目环境影响报告表》，由建设单位报环境保护行政主管部门审批。

二、分析判定相关情况

1、与国家产业政策符合性

本项目不属于《产业结构调整指导目录（2011 年本，2013 年修订版）》中限制类和淘汰类，应视为允许类。同时根据《陕西省限制投资类产业指导目录（2007 年本）》之列，本项目不属于限制投资类项目，且项目已经取得陕西省企业投资项目备案确认书（见附件），泾河新城行政审批局同意其备案。

因此，项目的建设符合国家产业政策和陕西省相关政策。

2、与西咸新区-泾河新城分区规划及规划环评相符性分析

陕西省西咸新区泾河新区管委会委托西安建大城市规划设计研究院于 2011 年编制完成了《西咸新区-泾河新城分区规划（2010-2020）》并通过了咸阳市政府主持的技术评审会；2014 年 11 月委托陕西中圣环境科技发展有限公司编制完成了《西咸新区-泾河新城分区规划（2010-2020）环境影响报告书》以下简称“规划环评”，并通过陕西省环保厅的审查。本项目与规划和规划环评相符性分析见表 1，与规划的相对位置关系见附图 6。

表 1 本项目与规划和规划环评相符性分析

名称	相关要求	项目情况	相符性
《西咸 新区-泾 河新城 分区规 划 (2010- 2020)环 境影响 报告书》	建设项目环评管理要求，“严格按照规划泾河新城规划要求对进入新城的项目把关、各类规划项目的生产设备工艺先进性，资源能源消耗水平，污染物产生及排放，废水及固废回收利用水平等至少达到清洁生产二级标准或相关行业准入条件等相关规定要求，对规划方案未涉及项目应按照污染物总量要求进行严格控制”。	项目生产未选用国家淘汰工艺，所选用的设备不属于国家及行业淘汰设备，不属于高能耗项目，生产废水经一体化废水处理系统处理达标后回用于生产，不外排，生产固废均得到妥善处置，不属于规划环评限定的控制进入项目，符合规划环评建设项目管理要求。	相符
	严格控制入区工业项目，采取总量控制的方式，限值大气污染物排放量大的项目入区	本项目位于二类工业区，项目运营产生少量有机废气，有机废气采用“低温等离子+UV 光氧一体机+活性炭处理装置”处理后，通过 15m 排气筒高空排放，排放浓度满足《挥发性有机物排放控制标准》	相符

		(DB61/T 1061-2017)表 1 中印刷行业标准要求；油烟经油烟净化器处理后，排放浓度能够满足《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)中油烟排放限值要求。	
《西咸新区-泾河新城分区规划(2010-2020)》	空间管制规划“已建区：现状已建设用地，包括泾阳县城、永乐、崇文、泾干各镇镇区、高泾路两侧工业园区、东南家具城物流园等”	项目位于西咸新区泾河新城永乐镇 211 国道两侧工业园内，属于规划环评二类工业用地内“已建区”，项目租赁陕西润浙纺织有限公司闲置厂房，该公司已取得泾阳县国土局以泾国用(2008)第 A-025 号土地证，项目用地性质为工业用地，选址符合规划要求。	相符
	规划环境质量功能区划“二类工业区：主要为规划内二类工业用地和仓储物流区，该区环境噪声执行 GB3096-2008《声环境质量标准》3 类区标准，环境空气质量执行 GB3095-2012《环境空气质量标准》二级标准”	① 本项目位于二类工业区，项目运营产生的有机废气采用“低温等离子+UV 光氧一体机+活性炭处理装置”处理后，通过 15m 排气筒高空排放，排放浓度满足《挥发性有机物排放控制标准》(DB61/T 1061-2017) 表 1 中印刷行业标准要求；油烟经油烟净化器处理后，排放浓度能够满足《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001) 中油烟排放限值要求。 ② 项目采用低噪声设备，设备安装采取基础减震、设备均置于设备间，项目生产厂房采用发泡沫双层彩钢板，可有效降噪。运营时，生产车间门窗应关闭，加强设备维护，确保设备处于良好的运转状态。环评要求建设单位合理布置高噪声设备。采取以上措施后厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准要求。项目运营期大气和噪声均满足规划环境质量功能区划要求。	相符

3、与《重点区域大气污染防治“十二五”规划》的符合性分析

根据西安市环境保护局关于贯彻落实《重点区域大气污染防治“十二五”规划》切实加强涉及大气污染建设项目审批工作的通知：四、提高挥发性有机物排放类项目建设要求，把挥发性有机物污染控制作为建设项目环境影响评价的重要内容，采取严格的污染控制措施。新、改、扩建项目排放挥发性有机物的车间有机废气的收集率应大于 90%，安装废气回收/净化装置。

本项目排放挥发性有机物的车间有机废气的收集率为 90%，通过低温等离子+UV 光氧一体机+活性炭处理装置处理有机废气。符合西安市环境保护局关于贯彻落实《重点区域大气污染防治“十二五”规划》切实加强涉及大气污染建设项目审批工作的通知的技术政策要求。

4、与 VOCs 相关政策符合性分析

① 与“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案的符合性分析

根据“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案：四、主要任务(一)加大产业结构调整力度 2.严格建设项目建设项目环境准入。提高 VOCs 排放重点行业环保准入门槛，严格控制新增污染物排放量。重点地区要严格限制石化、化工、包装印刷、工业涂装等高 VOCs 排放建设项目。**新建涉 VOCs 排放的工业企业要入园区。**(二)加快实施工业源 VOCs 污染防治 2.加快推进化工行业 VOCs 综合治理。推广使用低(无)VOCs 含量、低反应活性的原辅材料和产品。4.深入推进包装印刷行业 VOCs 综合治理。加强源头控制。大力推广使用水性、大豆基、能量固化等低(无) VOCs 含量的油墨和低(无) VOCs 含量的胶粘剂、清洗剂、润版液、洗车水、涂布液。对塑料软包装、纸制品包装等，推广使用柔印等低(无) VOCs 排放的印刷工艺。加强废气收集与处理。对油墨、胶粘剂等有机原辅材料调配和使用等，要采取车间环境负压改造、安装高效集气装置等措施，有机废气收集率达到 70% 以上。

本项目位于西咸新区泾河新城永乐镇樊家村永乐工业园内，属于纸制品制造业。项目采用环保型水性油墨，有机废气产生量很小，同时采用 3 台柔性版印刷机，有机废气收集率为 90%，有机废气采用“低温等离子+UV 光氧一体机+活性炭处理装置”装置处理后，15 米高的排气筒排放，符合“十三五”挥发性有机物污染防治工作方案的相关要求。

② 与《挥发性有机物(VOCs)污染防治技术政策》符合性分析

2013 年 5 月 24 日，国家环保部发布公告 2013 年第 31 号《挥发性有机物(VOCs)污染防治技术政策》，二、源头和过程控制，鼓励采用密闭一体化生产技术，并对生产过程中产生的废气分类收集后处理。对于含低浓度 VOCs 的废气，有回收价值时可采用吸附技术、吸收技术对有机溶剂回收后达标排放；不宜回收时，可采用吸附浓缩燃烧技术、生物技术、吸收技术、等离子体技术或紫外光高级氧化技术等净化后达标排放。

项目生产使用原料为低密度聚乙烯、环保型水性油墨，在淋膜、印刷工序会产生少量有机废气。通过采用低温等离子+UV 光氧一体机+活性炭处理装置处理后，通过 15 米高的排气筒排放，符合《挥发性有机物(VOCs)污染防治技术政策》相关要求。

③与《陕西省铁腕治霾 2017 年挥发性有机物污染整治专项行动方案》相符合性分析

《陕西省铁腕治霾 2017 年挥发性有机物污染整治专项行动方案》方案要求按照我省挥发性有机物地方排放标准要求，对焦化、煤化工、有机化工、表面涂装、包装印刷、家具制造、电子制造等重点行业实施深度治理和巩固提升，确保稳定达标排放。

项目生产使用原料为低密度聚乙烯、环保型水性油墨，在淋膜、印刷工序会产生少量有机废气。通过采用低温等离子+UV光氧一体机+活性炭处理装置处理后，通过15米高的排气筒排放，符合《陕西省铁腕治霾2017年挥发性有机物污染整治专项行动方案》相关要求。

5、项目选址合理性分析

本项目选址位于陕西省西咸新区泾河新城工业密集区，租用陕西润浙纺织有限公司闲置厂房进行项目建设，项目用地为工业用地，项目用地符合当地土地利用规划。土地租赁合同及性质见附件3。

陕西润浙纺织有限公司投资4500万元建设三万纱锭棉纺床上用品生产线项目，该项目于2007年2月8日取得泾阳县环境保护局关于《陕西润浙纺织有限公司三万纱锭棉纺床上用品生产线项目》环境影响报告表的批复（泾环[2007]19号），并于同年年底建成投产。后期因市场原因，企业效益越来越差，导致企业无法持续运营，在此背景下，陕西润浙纺织有限公司将厂区闲置厂房租售。陕西润浙纺织有限公司三万纱锭棉纺床上用品生产线项目属于轻工类，陕西百事达包装材料有限公司纸张加工项目亦属于轻工类，因此，本项目租赁陕西润浙纺织有限公司闲置厂房建设本项目符合租赁方产业发展定位。

项目位于陕西润浙纺织有限公司内，项目南侧距离211国道85m，东侧距离樊家村路42m，东距延西高速1522m，北距西咸北环线1540m，项目所处位置地理交通便利，产出的成品方便运输。根据项目所在地环境质量现状监测结果可知，项目所在地现状环境质量良好，且项目周边供水管网和供电等公共配套设施较齐全，不存在制约项目建设的环境因素，同时，项目产生的各类污染物经采取措施处理后均可达标排放。因此，项目选址合理可行。

6、平面布置合理性分析

项目平面布置为：项目货物主出入口位于南侧，东侧设置两处出入口，西侧设置人员出入口一处，办公生活区布设于车间西侧，东侧自北向南依次布设原料区、淋膜区、印刷区、分切区及成品区，货物主入口东侧布置门房及检修室，宿舍及食堂布设于车间北侧，厂区平面布置示意图见附图2。

从噪声角度分析，项目设备布置选择尽量远离北侧樊家村；

从固废角度分析，项目厂区生活垃圾设置垃圾收集桶集中收集交由环卫部门处理；裁切废料、废次品集中收集后外售；废油墨桶、污泥、废活性炭等危废收集后暂存于

危废暂存间，定期委托有资质单位处理；

从大气角度分析，项目废气经处理后均能达标排放，厂区下风向最近敏感目标张南村距厂界 430m，距项目较远；

从废水方面分析，项目生产废水经一体化废水处理系统处理达标后回用于生产，生活污水经油水分离器+化粪池处理达标后进崇文污水处理站，对周围水环境影响较小。

综上，项目运营期各项污染物经处理后均可达标排放，对周围环境影响不大，项目总体布局合理可行。

三、项目四邻关系

本项目位于陕西省西咸新区泾河新城工业密集区，项目租用陕西润浙纺织有限公司闲置厂房（租赁协议见附件 3），项目地四至：西侧为农田、陕西百年新业纺织品有限公司；东侧为陕西谷海天祥塑胶科技有限公司、陕西润浙纺织有限公司库房；南侧为陕西谷海天祥塑胶科技有限公司、211 国道；北侧 20m 处为樊家村。项目四邻关系见附图 3。

四、项目概况

项目名称：陕西百事达包装材料有限公司纸张加工项目

建设单位：陕西百事达包装材料有限公司

建设性质：新建

建设地点：陕西省西咸新区泾河新城工业密集区

占地面积：6730m²

总 投 资：本项目总投资 500 万元，资金来源为企业自筹

建设现状：淋膜纸生产线已建成并生产，项目厂区目前为停产状态

五、建设内容与规模

本项目主要建设内容包括生产车间、办公楼以及附属设施等。主要建设内容见表 2。

表 2 项目工程组成一览表

名称	建设内容		备注
主体工程	淋膜区	占地面积约 900m ² ，一层钢构结构，将低密度聚乙烯颗粒通过塑料覆膜机熔化后覆膜在纸上。设有塑料挤出覆膜机组 3 台。	已建
	印刷区	占地面积约 900m ² ，一层钢架结构，主要对淋膜纸进行打印喷墨形成图案，设有印刷机 3 台。	已建
	分切区	占地面积约 900m ² ，一层钢架结构，主要进行分切，设有横切机 8 台。	已建

储运工程	原料区	普通纸卷及聚乙烯颗粒储存区占地面积约 2100m ² , 布置于车间的中间及北部。	已建	
		油墨储存区占地面积 50m ² , 布设于印刷区东南角, 便于项目印刷取用。	已建	
	成品区	占地面积约 1650m ² , 布置于车间的南侧, 用于储存产品。	已建	
辅助工程	办公室	占地面积约 80m ² , 一层钢架结构, 主要用于生活办公。	已建	
	休息室与食堂	占地面积 150m ² , 三层砖混结构, 本项目租用一层。	已建	
公用工程	用电	依托市政电网供电	依托	
	用水	用水依托原厂区自备水井	依托	
	排水	雨污分流, 雨水经雨水沟渠排放; 生产废水经一体化废水处理系统处理后回用于生产, 生活污水经过油水分离器+化粪池处理达标后排入崇文污水处理站。	已建	
	制冷供暖	生产区不设置集中供暖, 生活区采暖制冷采用分体式空调	已建	
环保工程	废气	淋膜工序有机废气	集气罩收集后经低温等离子+UV 光氧一体机+活性炭处理装置+15m 高排气筒、车间通风换气装置	新建
		印刷工序有机废气		
		食堂油烟	家用油烟净化器	新建
	废水	餐饮废水	油水分离器	新建
		生活污水	生活污水经化粪池处理后, 进入崇文污水处理站	已建
		生产废水	经一体化废水处理系统处理后, 回用于生产	已建
	噪声	选用低噪声设备, 采取隔声、基础减震等措施	部分已建	
	固废	生活垃圾	设置垃圾桶若干, 收集后交由环卫部门统一处理处置	已建
		裁切废料、废次品、废包装材料	一般固废暂存处集中收集后外售	已建
		废油墨桶、污水处理站产生的污泥和废活性炭	集中收集后暂存于危废暂存间, 委托有资质单位处理	新建

六、产品方案及原辅材料消耗

(1) 产品方案

陕西百事达包装材料有限公司纸张加工项目年产淋膜纸 4150t, 均为客户自提。

(2) 原辅材料及能源消耗

项目主要原辅材料消耗见表 3。

表 3 项目原辅材料及能源消耗一览表

类别	序号	原材料	存储方式	消耗量	来源
原辅材料	1	食品包装原纸	/	4000t/a	外购
	2	低密度聚乙烯 (LDPE)	袋装	180t/a	外购
	3	环保型水性油墨	桶装	600kg/a	外购
	4	絮凝剂	袋装	1.5	外购
能源	1	水	/	1484.19t/a	原厂区自备水井
	2	电	/	25 万 kW·h	市政电网

原料简介:

1) 低密度聚乙烯 (LDPE)

低密度聚乙烯简称LDPE，是乙烯与少量高级 α -烯烃(如丁烯-1、己烯-1、辛烯-1、四甲基戊烯-1等)在催化剂作用下，经高压或低压聚合而成的一种共聚物，密度处于0.915~0.940g/cm³之间。低密度聚乙烯无臭、无毒，无味，呈乳白色颗粒。具有优良的耐低温性能（最低使用温度可达-100~-70℃），化学稳定性好，能耐大多数酸碱的侵蚀（不耐具有氧化性质的酸）。常温下不溶于一般溶剂，吸水性小，电绝缘性优良。

2) 环保型水性油墨

本项目所使用的水性油墨主要由树脂、有机颜料、溶剂及相关助剂经复合研磨加工而成。树脂是油墨的连结料，其耐热性、耐候性、耐化学性、耐污染和光泽度等均具有显著的优势。本项目所使用的油墨由武汉威仕包装材料有限公司提供，该油墨不含苯系物，具有安全、无毒、无害、不燃不爆、低挥发性的环保安全特点，是属于一种环保型的油墨。其主要成份见表4。

表4 项目水性油墨的各组成成分及质量指标表

产品类别		混合物	
成分及含量			
组成	成分名	含量	CAS 编号
树脂	水性油墨用丙烯酸乳液	70~75%	CBN: CB92080971
颜料	酞菁绿 G-7	10~15%	CAS: 1328-53-6
溶剂	水	5~10%	CAS: 7732-18-15
助剂	聚乙烯蜡	1~5%	CBN: 91173236
	消泡剂	0.2~0.5%	CBN: CB6553467
	流平剂	1~2%	CBN: CB0090749

(备注: 经业主核实水性油墨用丙烯酸乳液含有3~5%的乙醇; 聚乙烯蜡为固态物质, 为油墨提供内部润滑作用; 消泡剂为聚有机硅氧烷, 不挥发; 流平剂为聚二甲基硅氧烷, 不挥发。)

七、主要生产设备

本项目主要生产设备见表5。

表5 项目主要生产设备一览表

序号	设备名称	数量	单位	型号	备注
1	塑料挤出覆膜机组	3	台	FQ-1300	淋膜区
2	柔性版印刷机	1	台	KFQ 型空驾式	印刷区
3	柔性版印刷机	1	台	SJ90-FM1300	印刷区
4	柔性版印刷机	1	台	FM-A920	印刷区
5	分切机	1	台	EKOFA920	分切区
6	电脑高速分切机	1	台	DHF920	分切区

7	横切机	2	台	HQ-1100	分切区
8	电脑无间隙平压平模切机	1	台	SP-LM880A/B	分切区
9	电脑无间隙平压平模切机	5	台	FD-LM920	分切区
10	平压压痕切线机	2	台	ML-202C	分切区
11	柴油叉车	4	台	/	转运原料、成品

八、公用工程

(1) 给水

项目用水由原厂区自备水井供给, 参照陕西省《行业用水定额》(DB61/T 943-2014) 中相关规定及项目情况进行适当调整, 项目用水量为 1484.19t/a, 厂区给水管网敷设到位, 可满足厂区用水要求。

(2) 排水

项目区内采用雨、污分流制排水方式。雨水依托厂区现有雨水管网收集后排入周边雨水渠。废水主要包括生产废水、生活污水和餐饮废水, 生产废水产生量为 $0.0296\text{m}^3/\text{d}$ ($7.92\text{m}^3/\text{a}$) , 生活污水产生量为 $1.488\text{m}^3/\text{d}$ ($401.76\text{m}^3/\text{a}$) , 项目生产废水经一体化废水处理系统处理后回用于生产, 生活污水经过油水分离器+化粪池后排入崇文污水处理站, 根据实际调查, 项目周边污水管网已铺设到位, 废水处理措施可行。

(3) 供电

项目供电依托市政电网供给, 原厂区设置 315kVA 变压器一台, 电力供应充足, 可满足项目供电。

(4) 采暖制冷

生产区不设置集中供暖, 生活区采暖制冷采用分体式空调。

九、劳动定员与工作制度

本项目厂区职工 30 人, 其中管理人员 3 人、生产人员 27 人, 年生产天数 270 天。实行三班制工作制度, 每天工作时间 24 小时。项目厂区设食堂无住宿, 每天提供一餐, 用餐人数 20 人。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题:

本项目为新建项目，项目租赁陕西润浙纺织有限公司闲置厂房进行建设。根据现场勘查，项目淋膜纸生产线已经建成并投入运营，目前处于停产。

项目淋膜、印刷工序废气经车间自然通风，食堂油烟经换气扇直接排出；生产废水经一体化废水处理系统处理后回用于生产，生活污水经化粪池处理后排入崇文污水处理站；噪声安装基础减振、厂房隔声等措施；项目废边角料、废油墨桶等散乱堆积；生活垃圾由环卫部门清运。

项目存在的主要环境问题:

- (1) 餐饮废水未经油水分离器处理直接排入化粪池；
- (2) 食堂油烟未经处理直接排放；
- (3) 项目淋膜、印刷工序产生的有机废气未收集、处理，直接排放；
- (4) 固废随意堆放，未集中收集暂存，未设置危险废物暂存间。

整改措施:

- (1) 设置油水分离器，餐饮废水经油水分离器处理后排入化粪池；
- (2) 食堂油烟设置油烟净化器，经处理达标后排放；
- (3) 淋膜、印刷工序产生的有机废气通过集气罩收集后经低温等离子+UV光氧一体机+活性炭处理装置处理，通过15米高排气筒达标排放；
- (4) 设置一般固废暂存处，将固废经固废暂存后外售；设置危险废物暂存间，废油墨桶、污泥、废活性炭等经暂存后委托有资质单位处理。

建设项目所在地自然环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）

1、地理位置

西咸新区位于陕西省西安市和咸阳市建成区之间，区域范围涉及西安、咸阳两市所辖 7 县(区)23 个乡镇和街道办事处，沿承西安国际化大都市的空间结构，在新区形成“一河两带四轴五组团”的空间结构，五组团包括空港新城、沣东新城、秦汉新城、沣西新城和泾河新城，规划控制面积 882 平方公里。国务院于 2014 年 1 月 6 日发布国函〔2014〕2 号文件，正式批复陕西设立西咸新区，至此，西咸新区正式成为中国的第七个国家级新区。西咸新区是经国务院批准设立的第一个以城市发展方式为主题的国家级新区。

泾河新城作为西咸新区五大组团之一，位于西咸新区东北部，咸阳市泾阳县境内，规划面积 146 平方公里，建设用地 47 平方公里，位于西咸新区东北方向，具体范围包括咸阳市泾阳县永乐镇（25.5 平方公里）、崇文镇（27.8 平方公里）、泾干镇（53.9 平方公里）三镇的全部和高庄镇的一部分。全面体现了“工业园区化、农业现代化、土地集约化、农村城镇化、城乡一体化、城市田园化”的发展诉求，并最终实现“两年出形象、三年大变样、五年大跨越”的发展目标。

建设项目位于陕西省西咸新区泾河新城工业密集区，地理坐标为北纬 34°32'29.66"，东经 108°53'57.49"，项目地理位置见附图 1。

2、地形地貌

泾河新城位于关中断陷盆地中部，泾河与渭河交汇处的泾河北岸一级阶地和高漫滩上，就规划区地势来看，总体上西北高、东南低（西北高程 391.0m，东南为 376m）。其中阶地成东南方向展布，南北宽 4.0km，地势平坦开阔，向南倾斜，坡度为 0.4%；高漫滩宽 0.6-1.2km，地势平缓，坡度 0.12%。

项目位于陕西省咸阳市西咸新区泾河新城工业密集区，区域总体地势开阔平坦，起伏和缓，地形、地貌条件良好。

3、气候、气象特征

泾河新城所在区域地属暖温带大陆性季风气候，四季冷暖、干湿分明。年平均气温 13℃，冬季(1 月)最冷为-20.8℃，夏季最热(7 月)为 41.4℃。年均降水量

548.7 毫米, 最多降水量 829.7 毫米, 最少为 349.2 毫米。日照时数年平均为 2195.2 小时, 最多(8 月)为 241.6 小时, 最少(2 月)为 146.2 小时。无霜期年均 213 天。全年主导风向为 ENE, 风向频率 16.6%, 次主导风向为 E, 风向频率 10.0%, 静风频率 23.4%, 常年平均风速 1.7m/s。

4、水文

(1) 地表水

泾河新城区域内涉及的河流为泾河, 属于渭河的一级支流, 黄河二级支流。泾河在泾阳内源自宁夏回族自治区泾源县, 自谢家沟入境, 张家山出谷, 东南流至桃园村附近出境。县内河长 77km, 流域面积 634m²。多年平均径流量 18.67 亿 m³, 平均流量 64.1m³/s, 年输沙量 2.74 亿 m³。新城内泾河长度约 23.5km。

泾河位于本项目南侧, 与本项目直线距离 5.0km。

(2) 地下水

泾河新城所处区域黄土台原区潜水位埋深变化较大, 为 20-90m。谷区主要富水区分布在泾河漫滩一、二级阶地区, 潜水位较浅, 一般为 5-30m, 含水层岩性为砂, 砂砾卵石层, 透水性和富水性均好。区域地下水类型以重碳酸型水为主, 矿物度小于 1g/L, 属于淡水。

5、植被及生物多样性

经现场调查, 本项目所在区域地势较为平坦, 区域为城镇农村生态系统, 植被发育一般, 主要为人工栽培的农作物和人工绿化。生物多样性一般, 未发现国家及各级保护珍稀植物及野生动植物。

6、西咸新区-泾河新城分区

西咸新区-泾河新城分区位于西安主城区北缘, 南临秦汉新城及经开区、东接泾渭新城、北枕三原县、西靠空港物流区。规划范围包括泾阳县的泾干、永乐、高庄(部分)崇文镇。总面积 133.13km²。西咸新区泾河新城永乐镇工业园位于泾河新城已建区高泾路两侧的工业园内。该工业园区给水, 供电等基础设施完善。

环境质量状况

建设项目所在地区域环境质量现状及主要环境问题(环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等):

1、环境空气质量现状

为了解项目地环境空气质量现状,本次评价委托陕西金盾工程检测有限公司对项目地环境空气现状进行了监测,监测时间为2018年8月10~16日,监测报告见附件6。监测地点位于项目区北侧樊家和西南侧张南村,监测项目为SO₂、NO₂、PM₁₀、TSP、非甲烷总烃五项。具体方法列于表6,环境空气质量现状监测结果见表7。

表6 环境空气质量现状监测项目及采样分析方法

监测项目	分析方法	检出限
SO ₂	甲醛吸收-副玫瑰苯胺分光亮度法 (HJ 482-2009)	7ug/m ³ (小时平均值)
		4ug/m ³ (24 小时平均值)
NO ₂	盐酸萘乙二胺分光亮度法 (HJ 479-2009)	5ug/m ³ (小时平均值)
		3ug/m ³ (24 小时平均值)
PM ₁₀	重量法 (HJ 618-2011)	10ug/m ³ (24 小时平均值)
TSP	重量法 (GB/T15432-1995)	1ug/m ³ (24 小时平均值)
非甲烷总烃	GC4000A 型气象色谱仪(JDJC-YQ-056)	0.07mg/m ³

表7 环境空气质量现状监测 单位: $\mu\text{g}/\text{m}^3$

监测点位		SO ₂	NO ₂	PM ₁₀	TSP	非甲烷总烃
项目区北侧樊家	24 小时浓度值	监测值	10~12	22~38	65~95	85~105
		最大超标倍数	0	0	0	/
		执行标准值	150	80	150	300
	1 小时浓度值	监测值	7~15	11~73	/	/
		最大超标倍数	0	0	/	/
		执行标准值	500	200	/	/
	一次浓度值	监测值	/	/	/	0.65~0.82
		最大超标倍数	/	/	/	0
		执行标准值	/	/	/	2
项目区西南侧张南村	24 小时浓度值	监测值	9~12	21~35	65~93	87~105
		最大超标倍数	0	0	0	/
		执行标准值	150	80	150	300
	1 小时浓度值	监测值	7~14	11~71	/	/
		最大超标倍数	0	0	/	/
		执行标准值	500	200	/	/
	一次浓度值	监测值	/	/	/	0.66~0.85
		最大超标倍数	/	/	/	0
		执行标准值	/	/	/	2

根据上述监测结果可知,项目所在区域SO₂、NO₂小时浓度值、24 小时浓度值及

PM₁₀、TSP24 小时浓度值均满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012)二级标准。项目区域非甲烷总烃监测值均满足《大气污染物综合排放标准详解》中的标准值，项目所在区域环境空气质量现状较好。

2、声环境质量现状

本次声环境质量现状监测委托陕西金盾工程检测有限公司进行监测，监测时间为2018年8月10日、11日连续两天，昼、夜间各一次。监测结果详见表8。

表8 项目声环境质量现状值 单位: dB(A)

监测点位	2018.8.10		2018.8.11		标准值		超标分析	
	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
1#东厂界	52.5	43.4	52.1	42.5			0	0
2#南厂界	52.8	42.9	51.7	42.8			0	0
3#西厂界	53.1	43.1	53.3	43.2			0	0
4#北厂界	53.5	43.5	53.6	43.4			0	0
5#樊家村	54.1	44.2	53.9	44.4	60	50	0	0

由监测结果可以看出：项目东、南、西、北各厂界监测点昼、夜间环境噪声值均满足《声环境质量标准》(GB3096—2008)3类标准，敏感保护目标樊家村昼、夜间环境噪声值满足《声环境质量标准》(GB3096—2008)2类标准，声环境质量良好。

主要环境保护目标：

本项目位于陕西省西咸新区泾河新城工业密集区，经现场踏勘，评价区内无重点保护文物、古迹、植物、动物及人文景观等。本项目主要保护对象为项目周边居民。环境保护目标及敏感点见表9，主要环境保护目标分布点位见附图4。

表9 项目周边主要环境保护目标及敏感点

环境要素	环境保护目标	距离和方位	规模	保护目标
环境空气	樊家村	N, 20m	100户, 约350人	GB3095-2012《环境空气质量标准》中二级标准
	张村堡	NW, 200m	40户, 约150人	
	新庄村	NE, 370m	120户, 约420人	
	三刘村	NE, 380m	50户, 约175人	
	瓦王村	W, 1100m	210户, 735人	
	小村	W, 800m	50户, 约175人	
	张南村	SW, 430m	40户, 140人	
	瑞凝村	SW, 650m	40户, 140人	
	北横流村	E, 1040m	240户, 840人	
声环境	南横流村	E, 970m	310户, 1085人	GB3096-2008《声环境质量标准》中2类标准
	樊家	N, 20m	100户, 约350人	
地表水环境	张村堡	NW, 200m	40户, 约150人	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的III类标准
	泾河	S, 5km	大河	
地下水环境	浅层水	浅层含水层	水质	《地下水质量标准》(GB/T14848-93) III类标准
生态环境	周边土壤	/	土壤	《土壤环境质量标准》二级标准

评价适用标准

本次评价执行标准如下：

环境质量标准	1、环境空气质量执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准；非甲烷总烃参照执行《大气污染物综合排放标准详解》中给出的标准值。 2、地表水环境质量执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中的III类标准； 3、地下水质量执行《地下水质量标准》(GB/T14848-93)中的III类标准； 4、声环境质量执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中3类标准。
污染物排放标准	1、生产废气执行《挥发性有机物排放控制标准》(DB61/T1061-2017)中表1中印刷行业及表3中的限值，食堂油烟执行《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001)中油烟排放限值要求。 2、废水排放执行《黄河流域(陕西段)污水综合排放标准》(DB61/224-2011)二级标准，缺项执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准。 3、营运期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB22337-2008)中3类标准。 4、固体废弃物执行《一般工业固体废物贮存、处置场所污染控制标准》(GB18599-2001)及修改公告(环境保护部2013年第36号公告)的有关要求，危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其2013年修改单中有关规定；生活垃圾执行《生活垃圾填埋场污染物排放标准》(GB16889-2008)。 5、其它按国家有关规定执行。
总量控制指标	根据关于印发《“十三五”主要污染物总量控制规划编制指南》的通知(环办〔2015〕97号)和《国务院关于印发大气污染防治行动计划的通知》(国发〔2013〕37号)：“十三五”期间国家对COD、NH ₃ -N、二氧化硫、氮氧化物、挥发性有机物等主要污染物实行排放总量控制计划管理。 根据项目特点，结合项目的工艺特征和排污特点，所在区域环境质量现状、评价最终得出建议总量指标为：VOCs。 本项目非甲烷总烃产生量为0.093t/a，处理装置处理后削减量为0.0804t/a，因此建议本项目VOCs总量控制指标为：0.0126t/a。

建设项目工程分析

生产工艺流程简述:

一、施工期

本项目生产线建设项目已经建成，施工期已经结束，因此，本次评价不再对施工期进行影响分析。

二、运营期

本项目产品为淋膜纸，具体生产工艺流程如图 2。

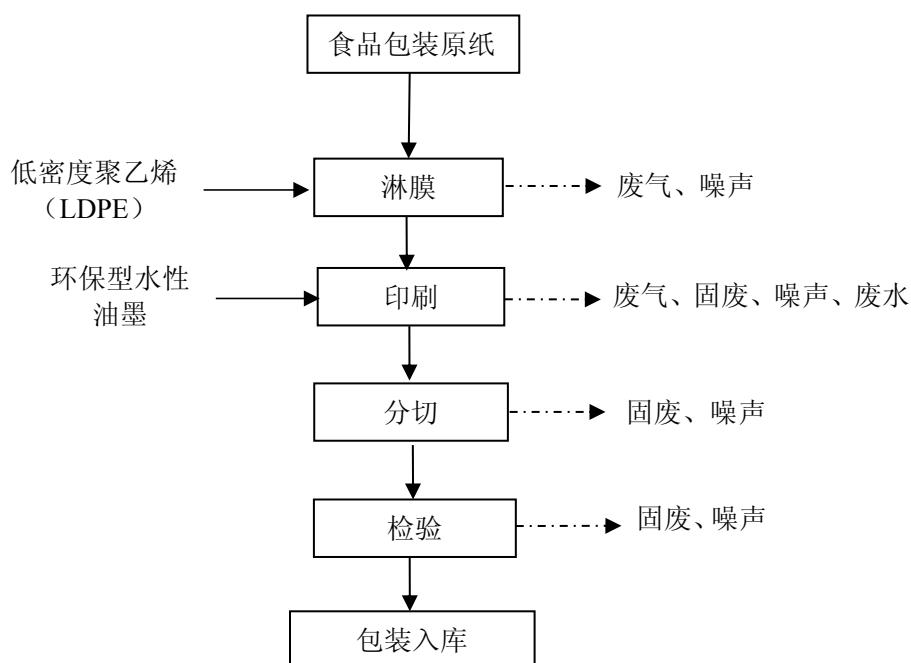


图 2 淋膜纸生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述:

(1) LDPE 淋膜

把食品包装原纸（白纸）用塑料挤出覆膜机组淋膜上 LDPE 膜，加热温度为 150~200℃，在此温度下将外购的 LDPE 粒子加热融化，此工序会产生非甲烷总烃废气和噪声。

(2) 印刷

根据客户需求用印刷机在 LDPE 淋膜纸上印刷各种图案，企业采用环保型水性油墨，主要成分由树脂、有机颜料、溶剂及相关助剂经复合研磨加工而成，直接加入印刷机对淋膜纸进行印刷，同时对印刷机进行清洗，因此，该工序会产生一定的废气、噪声、固废及废水。

(3) 分切

用分切机、平压平模切机（俗称模切机）将淋膜、印刷好图形的纸片切成各种形状，做纸杯壁用的矩形纸片和做纸杯底部用的卷筒纸以及用做纸杯（碗）用的扇形片。此工序会产生一定的固废及噪声。

（4）包装

把模切后的 LDPE 淋膜纸进行包装入库。

主要污染工序

一、施工期主要污染工序

本项目生产线已经建成，施工期已经结束，因此，本次评价不在对施工期进行影响分析。

二、运营期主要污染工序

1、废水

项目运营期用水包括职工生活用水、冷却循环水、印刷设备清洗水及印刷车间员工的清洗用水。

（1）生活用水

项目劳动定员 30 人，食堂就餐人数 20 人，用水量参照《行业用水定额》（DB61/T 943-2014）中相关规定，同时结合项目不提供住宿等情况进行适当调整，项目职工生活用水量取 50L/人·d，食堂餐饮用水量按 18L/人·次计，则项目职工生活用水量为 $1.5\text{m}^3/\text{d}$ ($405\text{m}^3/\text{a}$)，餐饮用水量为 $0.36\text{m}^3/\text{d}$ ($97.2\text{m}^3/\text{a}$)，排放系数按 0.8 计，则项目生活污水排放量为 $1.2\text{m}^3/\text{d}$ ($324\text{m}^3/\text{a}$)，餐饮废水排放量为 $0.288\text{m}^3/\text{d}$ ($77.76\text{m}^3/\text{a}$)。

（2）冷却循环水

项目生产工艺过程中淋膜冷却工序需用到少量冷却水，冷却水循环利用不外排，在使用过程中因蒸发等原因只需定期补充新鲜水。根据建设单位提供资料，项目循环水量为 $36\text{m}^3/\text{d}$ ，蒸发损失量按每天 10% 计，则项目冷却循环水需补充新鲜水量约 $3.6\text{m}^3/\text{d}$ 。

（3）清洗用水

根据建设单位提供资料，项目厂区印刷机在更换不同颜色的油墨时会进行清洗，一般约 30d 清洗一次，一次清洗用水量约 0.5m^3 ，因此印刷设备清洗用水量为 $4.5\text{m}^3/\text{a}$ ($0.017\text{m}^3/\text{d}$)；印刷工序工作人员 3 人，经与建设单位沟通员工清洗手用水量为 $0.02\text{m}^3/\text{d}$ ($5.4\text{m}^3/\text{a}$)。排放系数按 0.8 计，则项目设备清洗污水排放量为 $0.0136\text{m}^3/\text{d}$ ($3.6\text{m}^3/\text{a}$)，员工洗手废水排放量为 $0.016\text{m}^3/\text{d}$ ($4.32\text{m}^3/\text{a}$)。因此，总污水量为 $0.0296\text{m}^3/\text{d}$ 。

($7.92\text{m}^3/\text{a}$)。清洗产生的废水经一体污水处理系统处理后回用，因此，设备清洗用水均采用回用水，不用新鲜水，多余处理水量回用于员工清洗，因此员工清洗采用新鲜水为 $0.0074\text{m}^3/\text{d}$ ($1.998\text{m}^3/\text{a}$)，回用水来量为 $0.0126\text{m}^3/\text{d}$ ($3.15\text{m}^3/\text{a}$)。

项目用水及污水产排情况见表 10。

表 10 项目给排水情况一览表

序号	用水项目		用水定额	用水规模	用水量 m^3/d	回用水量 m^3/d	产污系数	排放量 m^3/d
1	职工	生活用水	50 L/人·d	30 人/d	1.5	/	0.8	1.2
		餐饮用水	18L/人·次	20 人，每天一餐	0.36	/	0.8	0.288
2	冷却循环水		/	/	3.6	/	-	0
3	清洗用水	设备清洗	$0.5\text{m}^3/\text{次}$	按 9 次/年计	/	0.017	0.8	0
		员工清洗	/	$0.02\text{m}^3/\text{d}$	0.0074	0.0126	0.8	0
合计			---	----	5.4674	0.0296	-	1.488

项目运营期水平衡见图 3。

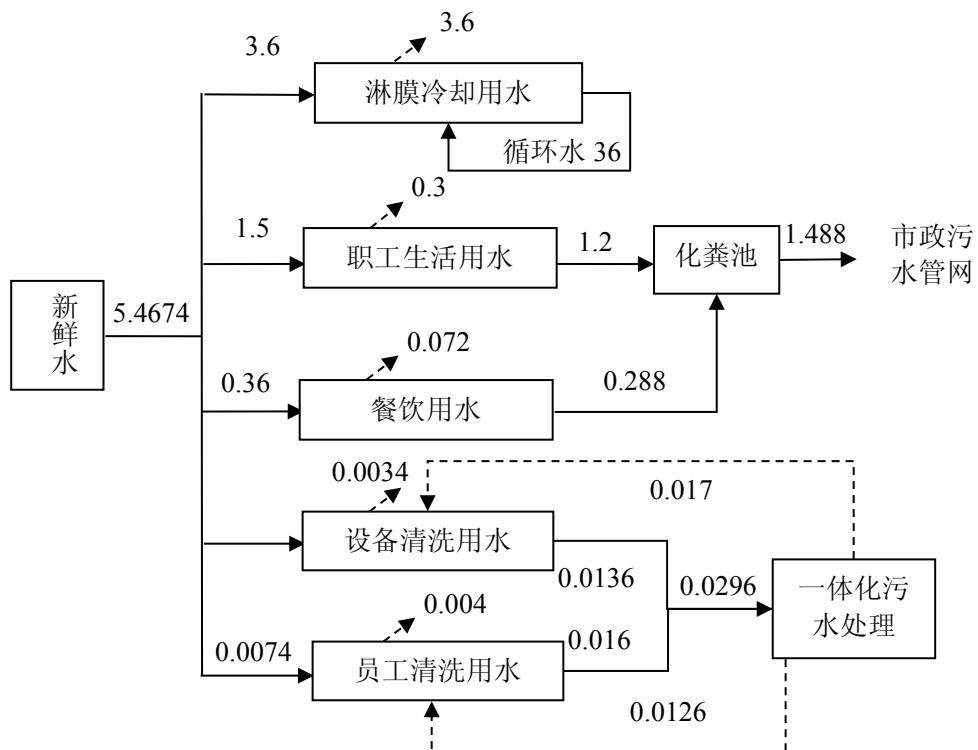


图 3 项目水平衡图 单位: m^3/d

2、废气

项目运营期产生的废气主要为淋膜工序和印刷工序产生的有机废气、食堂油烟。

(1) 淋膜、印刷工序产生的有机废气

① 淋膜工序产生的有机废气

项目淋膜生产中使用低密度聚乙烯作为淋膜材料，从操作条件及原料的物化性质

可知，在生产过程中，仅将塑料粒子加热到使之具有热塑性的温度（150~200°C），而低密度聚乙烯分解温度在300°C以上，故原料不发生分解反应，仅是一个物理加热加工过程，产生的污染物主要为加热时挥发产生的少量有机废气，主要污染物为非甲烷总烃。

本项目年用低密度聚乙烯颗粒180t，根据《空气污染排放和控制手册》（美国国家环保局）可知非甲烷总烃的排放系数为0.35kg/t·原料，则本项目淋膜工序非甲烷总烃的产生量为0.063t/a。项目设计在淋膜工序上方设置集气罩（收集效率约为90%），废气经集气罩收集后进入低温等离子+UV光氧一体机+活性炭处理装置处理（该装置风机风量2000m³/h，年工作时间6480h，处理效率约为85%），处理达标后经15m高排气筒高空排放。

非甲烷总烃有组织排放量为0.0085t/a（0.0013kg/h），排放浓度为0.65mg/m³；无组织排放量为0.0063t/a，排放速率为0.00097kg/h。

②印刷工序产生的有机废气

水性油墨在印刷过程中有少量非甲烷总烃挥发。水性油墨最大年用量为0.6t，印刷在常温常压条件下进行，有机废气挥发较少，油墨挥发量参照广东省《印刷行业挥发性有机化合物废气治理技术指南》（2013年11月12日发布）中水性油墨含挥发性有机废气约5%，挥发性有机废气产生量约0.03t/a。项目设计在印刷工序上方设置集气罩（收集效率约为90%），废气经集气罩收集后进入低温等离子+UV光氧一体机+活性炭处理装置（该装置风机风量2000m³/h，年工作时间6480h，处理效率约为85%），处理达标后经15m高排气筒高空排放。

非甲烷总烃有组织排放量为0.0041t/a（0.00063kg/h），排放浓度为0.315mg/m³；无组织排放量为0.003t/a，排放速率为0.00046kg/h。

考虑本项目淋膜、印刷在同一生产车间内进行，废气经收集后使用同一套设备进行处理，故本环评将以上工序产生的废气视为整体进行分析。因此，项目非甲烷总烃总产生量为0.093t/a，有组织排放量为0.0126t/a（0.00193kg/h），排放浓度为0.965mg/m³；无组织排放量为0.0093t/a，排放速率为0.00143kg/h。

（3）食堂油烟

本项目设有食堂，燃料使用液化石油气，为清洁能源，燃烧产生的废气对环境影响较小。因此本项目食堂废气主要来自烹饪产生的油烟。

食物烹饪、加工过程中挥发的含油脂、有机质及其热分解或裂解物产生的油烟。

项目在厂就餐的员工数为 20 人，食用油消耗系数为 30g/人·d，消耗量为 0.6kg/d (0.162t/a)，烹饪过程中的挥发损失约 3%，即油烟产生量为 0.018kg/d (4.86kg/a)。食堂油烟经家用油烟净化器处理，净化器处理效率为 65%，风机风量为 2000m³/h，则油烟排放量为 0.0063kg/d (1.70kg/a)，烹饪时间以 2h/d 计，则油烟排放量为 0.00315kg/h，排放浓度为 1.575mg/m³。

3、噪声

项目运营期噪声主要为生产设备噪声，主要包括淋膜机、印刷机、分切机等机械设备，声源性质为一般机械噪声，声级在 60~75dB(A)。项目主要噪声设备情况见表 11。

表 11 项目主要噪声设备源强情况一览表

序号	设备名称	数量	安装位置	每天运行时间 (h)	噪声声源 dB (A)
1	塑料挤出覆膜机组	3	淋膜区	24	60
2	印刷机	3	印刷区	24	75
3	分切机	12	分切区	24	65

4、固体废物

本项目运营期固体废物主要包括职工生活垃圾，生产过程中产生的印刷废次品、裁边废料、废包装袋、废油墨桶、污泥及废活性炭。

(1) 生活垃圾

本项目劳动定员 30 人，生活垃圾产生量按 0.5kg/人·d 计，则项目运营期生活垃圾产生量约 15kg/d (4.05t/a)。

(2) 印刷费废次品、裁边废料及废包装袋

项目在印刷过程中会产生一定量的残次品，根据建设单位提供的资料，项目废次品产生量约 1.25t/a；分切工序对印刷好的淋膜纸进行剪裁，根据建设单位提供资料，项目裁边废料产生量为 25.36t/a；项目生产过程中会产生一定量的废包装袋，产生量为 1.31t/a。

(3) 废油墨桶

印刷过程中会产生废油墨桶，根据建设单位提供资料，项目废油墨桶产生量约 0.6t/a。废物代码“264-011-12”。

(4) 污泥及废活性炭

项目印刷过程中产生的废水通过一体化污水处理设备处理，根据建设单位提供资

料，项目污泥产生量约为 5.397t/a，废物代码“264-012-12”。废活性炭主要来自于两部分，一部分来自于污水处理系统，活性炭半年更换一次，一次更换量为 0.08t，废物代码“264-012-12”。另一部分来自于有机废气处理系统，活性炭一季度更换一次，一次更换量为 0.1t，废物代码“264-012-12”。因此，年产生废活性炭 0.56t。

三、物料平衡

项目物料平衡见表 12。

表12 项目物料平衡表

单位: t/a

输入			输出		
物料名称	数量	来源	物料名称	数量	去向
食品包装原纸	4000	外购	淋膜纸	4150	外运
低密度聚乙烯	180	外购	有机废气总量	0.093	处理达标排放
环保型水性油墨	0.6	外购	废次品	1.25	外售
絮凝剂	1.5	外购	裁边废料	25.36	外售
			污泥	5.397	
合计	4182.1	/	合计	4182.1	/

项目主要污染物产生及预计排放情况

内容类型	排放源(编号)		污染物名称	产生量及产生浓度	排放浓度及排放量
大气污染物	有组织	淋膜、印刷工序	非甲烷总烃	6.43mg/m ³ , 0.0837t/a	0.965mg/m ³ , 0.0126t/a
			非甲烷总烃	0.0093t/a	0.0093t/a
	无组织	职工食堂	油烟	4.5mg/m ³ , 4.86kg/a	1.575mg/m ³ , 1.70kg/a
水污染物	生活污水和餐饮废水 (401.76t/a)		COD	350mg/L 0.141t/a	280mg/L 0.112t/a
			BOD ₅	160mg/L 0.064t/a	130mg/L 0.052t/a
			SS	220mg/L 0.089t/a	120mg/L 0.048t/a
			氨氮	25mg/L 0.010t/a	24.3mg/L 0.0098t/a
	清洗废水(7.92t/a)		COD	15000mg/L 0.119t/a	/
			SS	5000mg/L 0.04t/a	/
固体废物	生活垃圾		生活垃圾	4.05t/a	4.05t/a
	生产过程		废次品、裁边废料及废包装袋	27.92t/a	27.92t/a
			废油墨桶	0.6t/a	0.6t/a
			污泥及活性炭	5.957t/a	5.957t/a
噪声	设备噪声		60~75dB(A)		昼间<60dB(A) 夜间<50dB(A)

主要生态影响:

本项目租赁陕西润浙纺织有限公司闲置厂房进行建设，项目施工期已经结束，并且运营期各类污染物经处理后均能够达标排放，因此项目的建设对局部生态环境影响较小。

环境影响分析

施工期环境影响分析:

本项目租赁陕西润浙纺织有限公司闲置厂房进行建设，项目生产线建设已经建成，施工期已经结束，因此，本次评价不在对施工期进行影响分析。。

运营期环境影响分析:

一、水环境影响分析

(1) 生活污水

项目废水排放主要为职工生活污水和餐饮废水，生活污水排放量为 $1.2\text{m}^3/\text{d}$ ($324\text{m}^3/\text{a}$)，餐饮废水排放量为 $0.288\text{m}^3/\text{d}$ ($77.76\text{m}^3/\text{a}$)，总的废水排放量为 $1.488\text{m}^3/\text{d}$ ($401.76\text{m}^3/\text{a}$)。餐饮废水经油水分离器处理后与生活污水一起进入化粪池预处理后，排入市政管网，最终进崇文污水处理站处理。

项目生活污水经化粪池处理前后的水质情况见表 13。

表 13 营运期生活污水处理前后一览表

污染物名称		COD	BOD ₅	SS	NH ₃ -N
生活废水水量 (t/a)		401.76			
处理前	浓度 (mg/L)	350	160	220	25
	产生量 (t/a)	0.141	0.064	0.089	0.010
处理措施		化粪池处理			
处理后	浓度 (mg/L)	280	130	120	24.3
	排放量 (t/a)	0.112	0.052	0.048	0.0098
处理去除率 (%)		20	18.75	45.45	2.8
《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》（DB61/224-2011）二级标准及《污水综合排放标准》中的三级标准		300	150	400	25

由表 12 可知，本项目生活污水经化粪池处理后能达到《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》（DB61/224-2011）二级标准及《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级标准，满足崇文污水处理站进水水质要求。

项目化粪池依托原厂区已建化粪池，根据现场勘查，项目原厂区化粪池容积为 180m^3 ，本项目废水量为 $1.488\text{m}^3/\text{d}$ ，因此，远远满足本项目的需求。

(2) 生产污水

①水质、水量

项目区生产废水主要是印刷工序产生的设备清洗水与员工的清洗废水，经计算项目清洗废水产生量为 $0.0296\text{m}^3/\text{d}$ (7.92t/a)，废水水质主要含 COD、SS 等，类比同类型企业，COD 浓度约 15000mg/L 、SS 含量约 5000mg/L ，则清洗废水产生 COD 0.119t/a 、

SS 0.04t/a。

②废水处理工达标可行性分析

项目区生产清洗废水采用 HY-300 系列油墨污水处理设备进行处理，该设备由一台西门子 200PLC 控制器通过各个部位液位控制器信号输入对各部位进行分段控制。

该设备污水处理能力为 $1\text{m}^3/\text{d}$ ，项目一次最大设备清洗废水为 0.4m^3 ，本设备包括原水池（ 1.0m^3 ）、化学分离、物理精滤、纳米级物理微孔过滤三部分组成，因此满足项目需要。第一阶段为化学分离去渣去色阶段；第二阶段为物理精滤阶段；第三阶段为纳米级物理过滤阶段。利用液位传感控制自吸泵，将污水池废水抽入自动搅拌装置；根据水量投入药剂来调节水的 pH 值和絮凝效果；当淤泥沉淀后，清水进入下一道工序：压滤（介质活性炭）；清水进入压滤器过滤后，再通过自吸泵抽入主机，进入精滤、纳米膜过滤处理，每道工序均采用自动化控制，从而保证处理系统能连续自动运行，稳定出水。具体工艺流程见图 4。项目废水经处理后继续返回生产工序，用于设备、员工清洗，因此，该处理工艺可以保证清洗废水全部回用，不外排。

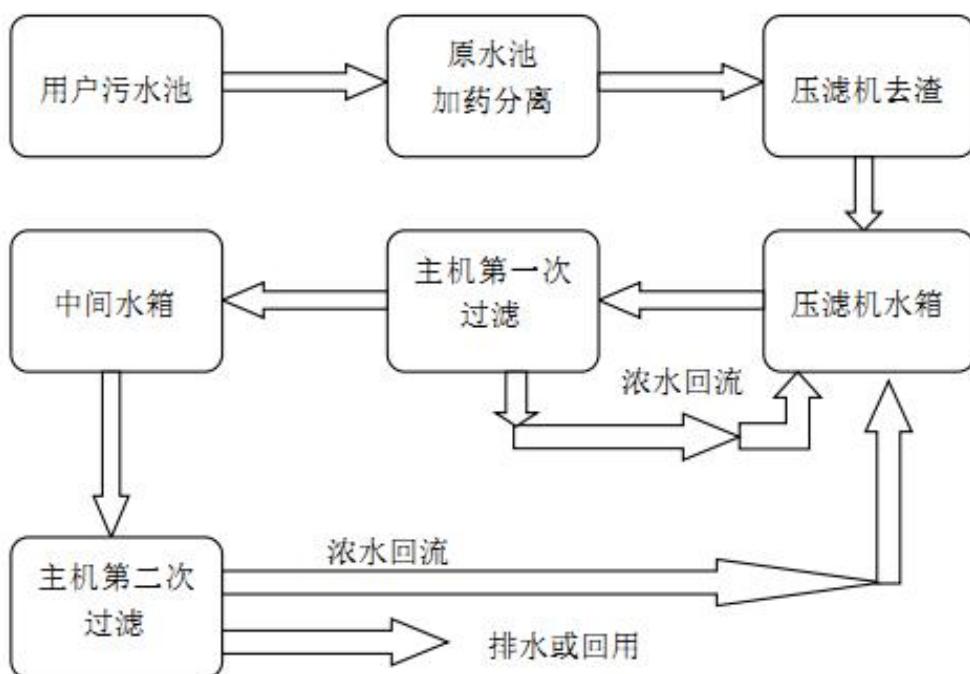


图 4 项目废水处理工艺流程图

(3) 项目废水依托崇文污水处理站可行性

崇文污水处理站规划场址位于焦村西侧，设计处理规模为 $2000\text{m}^3/\text{d}$ ，目前实际建设处理规模为 $1000\text{m}^3/\text{d}$ 。本项目废水预处理后水质特质与城市生活污水基本相似，水中主要污染物为 COD、BOD、 $\text{NH}_3\text{-N}$ 和 SS 等，经预处理后废水可以满足污水处理站进水水质要求，不会对污水处理站正常运行造成影响。

项目区地处该污水处理站现状污水管网收集范围内，目前市政污水管网已铺设至项目区域，本项目生活污水废水量为 $1.488\text{m}^3/\text{d}$ ，远小于污水处理厂的规模，污水即进入该污水处理厂得到处理；其次，项目废水经预处理后的水质满足污水处理厂进水水质要求。

综上，本项目废水处理依托崇文污水处理站是可行、可靠的。

二、大气环境影响分析

项目运营期产生的废气主要为淋膜和印刷工序产生的有机废气、食堂油烟。

1、有组织排放废气

本项目有组织排放废气为淋膜和印刷工序产生的有机废气，主要污染物为非甲烷总烃。项目废气有组织排放情况见表 14。

表 14 项目废气有组织排放情况统计表

污染源	污染物	风机风量 量	污染防治措施	排放浓度 (mg/m^3)	排放量 (t/a)
淋膜、印刷 工序	非甲烷总 烃	$4000\text{m}^3/\text{h}$	集气罩+“低温等离子+UV 光氧一体机+活性炭处理 装置”	0.965	0.0126

项目淋膜、印刷工序产生的有机废气拟采取低温等离子+UV 光氧一体机+活性炭处理装置处理后通过 15 米高的排气筒达标排放。项目淋膜、印刷工序产生的非甲烷总烃有组织排放浓度为 $0.965\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放浓度满足《挥发性有机物排放控制标准》(DB61/T1061-2017) 表 1 中印刷行业最高允许排放浓度限值要求(非甲烷总烃 $50\text{mg}/\text{m}^3$)。因此，项目有机废气在采取相应的净化装置处理后可达标排放，对外环境影响不大。

低温等离子+UV 光氧一体机+活性炭处理装置处理有机废气可行性分析：该装置是等离子分解废气净化器+UV 光氧废气净化器+活性炭吸附装置三种设备的完美结合，综合采用了等离子废气净化器和紫外光触媒除臭废气净化器两种设备的优点组合而成，利用等离子分解技术和 UV 紫外光氧技术相结合，对废气和臭气进行高效协同净化处理。

等离子废气净化器工作原理：采用脉冲高压高频等离子体电源和齿板放电装置，使其产生高强度、高浓度、高电能的活性自由基，在毫秒级的时间内，瞬间对有害废气分子进行氧化还原反应，将废气中的大部分污染物降解成二氧化碳和水及易处理的物质。

UV 光氧：又称光催化氧化法，属于国内常用的有机废气处理方法之一。该装

置主要为利用特制的高能高臭氧 UV 紫外线光束裂解恶臭气体（主要为苯类、烃类、醇类和酯类等），使呈游离状态的污染物分子与臭氧氧化结合成小分子无害的化合物，如 CO₂、HO₂ 等。

活性炭吸附：由于活性炭固体表面上存在着未平衡和未饱和的分子引力或化学键力，因此当此固体表面与气体接触时，就能吸引气体分子，使其浓聚并保持在固体表面，污染物质及气味从而被吸附，废气经活性炭吸附塔后，进入设备排尘系统，净化气体高空达标排放。

以上三种装置单独使用处理效率可达 95% 以上，实际处理效率 70% 左右，“低温等离子+UV 光氧一体机+活性炭处理装置”三级处理装置实际处理效率可达 85% 以上。根据类比“东莞日清包装有限公司（改扩建）项目”竣工环境保护噪声验收监测报告（粤[S.D]1803YZ010）可知，项目产生的非甲烷总烃废气采用“等离子+UV 光氧一体机”处理，非甲烷总烃处理效率≥85%，因此本项目有机废气处理效率可行。

根据建设单位核实，项目目前正在安装环保设备，项目涉及收集废气的设备包括 3 台覆膜机、3 台印刷机，因此，需考虑收集过程中管道风阻损失，根据设计资料，距离废气处理设备最远的印刷机风量设计为 2500m³/h，大于环评要求 2000m³/h，因此，可以保证项目产生废气 85% 收集处理后达标排放，项目涉及管道布置见附图及附件。

因此，本项目有机废气处理效率可行。

2、无组织排放废气

（1）无组织废气污染防治措施

本项目无组织排放废气包括淋膜、印刷工序少量有机废气、食堂油烟。

1) 淋膜、印刷工序无组织排放有机废气

本项目淋膜、印刷工序产生的有机废气大部分经收集后有组织排放，仅有少量废气未被收集无组织逸散。淋膜、印刷工序有机废气无组织排放量为：0.0093t/a（0.00143kg/h）。通过在车间安装通风换气设施，加强车间通风，可有效降低无组织排放的有机废气对周边环境的影响。

2) 食堂油烟

项目运营期产生的食堂油烟经油烟净化器处理后通过排气筒排放。净化器处理效率 65% 以上，0.00315kg/h，排放浓度为 1.575mg/m³。食堂油烟排放浓度能够满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）中油烟排放限值要求（2.0mg/m³），项目产生

的食堂油烟对周边环境的影响很小。

(2) 无组织排放废气达标分析

本项目主要无组织排放废气排放源强和排放参数情况见表 15。

表 15 本项目无组织排放源强参数清单

面源编号	面源名称	生产单元占地(m ²)	面源初始排放高度 m	年排放小时	污染物	评价因子源强 (t/a)	平均风速 m/s
1	淋膜、印刷废气	60×30	6	6480	非甲烷总烃	0.0093	1.7

根据《环境影响评价技术导则-大气环境》(HJ2.2-2008)，采用估算模式进行无组织污染物排放厂界达标性分析，预测结果见表 16。

表 16 无组织排放废气估算模式预测结果

距源中心下风向距离 D (m)	淋膜、印刷工序有组织废气	
	下风向预测浓度 C _{i1} (mg/m ³)	浓度占标率 P _{i1} (%)
10	0.0002218	0.01
100	0.000649	0.03
100	0.000649	0.03
158	0.0006777	0.03
200	0.0006331	0.03
300	0.000644	0.03
400	0.0005377	0.03
500	0.0004315	0.02
600	0.0003477	0.02
700	0.0002845	0.01
800	0.0002384	0.01
900	0.0002031	0.01
1000	0.0001753	0.01
1100	0.0001537	0.01
1200	0.000136	0.01
1300	0.0001214	0.01
1400	0.0001092	0.01
1500	9.891E-5	0.00

由预测结果可知，项目淋膜、印刷工序无组织排放有机废气非甲烷总烃最大落地浓度出现在下风向 158m 处，最大落地浓度为 0.0006777mg/m³。

项目无组织排放的非甲烷总烃排放浓度满足《挥发性有机物排放控制标准》(DB61/T1061-2017) 表 3 中的限值 (非甲烷总烃: 3.0mg/m³)。

(3) 大气防护距离

项目按各无组织排放源计算大气环境防护距离，计算结果见表 17。

表 17 大气环境防护距离计算结果一览表

污染物	生产单元占地 (m ²)	污染物排 放率 (Kg/h)	评价标准 (mg/m ³)	大气环境防护 距离计算值(m)
淋膜、印刷工序非甲烷总烃	60×30	0.00143	2.0	0

依据《大气环境影响评价技术导则》(HJ2.2-2008)计算，本项目无需设置大气环境防护距离。

三、声环境影响分析

1、噪声源强分析

项目运营期噪声主要为生产设备噪声，主要包括淋膜机、印刷机、分切机等机械设备，声源性质为一般机械噪声，声级在 60~75dB(A)。项目生产设备布置于厂区中部，设备通过采取基础减震、隔声以及柔性接口等措施，可使设备噪声级降低 20dB (A) ，达到噪声消减目的，项目设备采取措施后噪声级见表 18。

表 18 设备采取措施后噪声源声级

序号	设备名称	数量	噪声声源 dB (A)	每天运行时间 (h)	采取治理措施	治理后噪声值 dB (A)
1	塑料挤出覆膜机组	3	60	24	基础减震，厂房隔声，可降 20dB (A)	40
2	印刷机	3	75	24		55
3	分切机	12	65	24		45

项目噪声源与厂界位置关系见表 19。

表 19 项目噪声源与厂界距离关系一览表 单位: m

序号	噪声源	东厂界	南厂界	西厂界	北厂界	樊家村
1	塑料挤出覆膜机组	30	113	68	54	70
2	印刷机	35	73	63	84	100
3	分切机	35	43	63	114	130

2、预测模式

本次预测采用噪声点源衰减公式和噪声叠加公式进行声环境影响预测。点源衰减公式：

$$L_2 = L_1 - 20 \lg\left(\frac{r_2}{r_1}\right) - \Delta L$$

式中， L₁、L₂——r₁、r₂处的噪声值，dB (A)；

r₁、r₂——距噪声源的距离，m；

ΔL ——房屋、树木等对噪声影响值, dB (A)。

噪声叠加公式:

$$L_{eq,s} = 10 \lg \left(\sum_{i=1}^n 10^{0.1L_{eqi}} \right)$$

根据项目现状监测报告及厂区平面布置图可知, 经距离衰减后, 预测东、南、西和北厂界外 1 米处噪声贡献值以及北侧樊家村叠加预测值见表 20。

表 20 项目区各厂界预测噪声值 单位: dB(A)

预测点	项目	背景值	贡献值	叠加后预测值	标准值	达标情况
东厂界	昼间	/	45.24	/	昼间≤65 夜间≤55	达标
	夜间	/	45.24	/		达标
南厂界	昼间	/	41.75	/	昼间≤65 夜间≤55	达标
	夜间	/	41.75	/		达标
西厂界	昼间	/	39.38	/	昼间≤65 夜间≤55	达标
	夜间	/	39.38	/		达标
北厂界	昼间	/	48.61	/	昼间≤60 夜间≤50	达标
	夜间	/	48.61	/		达标
樊家村	昼间	54.1	39.36	54.2	昼间≤60 夜间≤50	达标
	夜间	44.4	39.36	45.6		达标

经预测, 项目各厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准限值, 项目产生的噪声对周围环境影响不大。项目运营期噪声经预测在樊家村村昼夜叠加值分别为 54.2dB (A) 、45.6dB (A) , 满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 2 类标准要求, 项目产生的噪声对敏感点影响不大。

四、固体废物

本项目运营期固体废物主要包括职工生活垃圾, 生产过程中产生的印刷废次品、裁边废料、废包装袋、废油墨桶、污泥及废活性炭。

(1) 生活垃圾

项目运营期生活垃圾产生量约 15kg/d (4.05t/a) , 项目厂区设置垃圾桶, 集中收集后交由环卫部门统一处理处置。

(2) 印刷费废次品、裁边废料及废包装袋

项目在生产过程中会产生一定量的废次品、裁边废料及废包装袋。根据建设单位提供数据, 项目废次品、裁边废料及废包装袋产生量为 27.92t/a, 经集中收集后定期外售。

(3) 废油墨桶、污泥及废活性炭

印刷过程中会产生废油墨桶，印刷清洗废水处理过程会产生污泥、废活性炭，废油墨桶、污泥及废活性炭产生量 6.557t/a。属危险废物，项目设置危废暂存间暂存后交由有资质的单位处理处置，对外环境影响不大。

根据建设单位设计方案，厂内拟设置一座危废暂存间，设置在项目区东南侧，面积约 50m²，按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单中标准的要求，危险废物临时贮存场所的地面向和裙角采用坚固、防渗的材料建造，场所基础做防渗处理，防渗层为至少 1m 厚粘土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其它人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s，敷设耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙；危废收集后及时委托有危废处置资质单位进行处理，并签订危废处置协议。

经过采取以上措施后，项目固体废物均得到妥善处理处置，对周围环境影响不大。

五、环保投资估算

本项目总投资 500 万元，其中环保投资 48.6 万元，占工程总投资 9.72%。主要用于废气处理、隔声降噪、固废管理等方面，建设项目环保投资见表 21。

表 21 项目环保投资估算表

类别	项目	采取的治理措施	投资金额（万元）
废气	淋膜、印刷工序有机废气	集气罩收集+“低温等离子+UV 光氧一体机+活性炭处理装置”+15m 高排气筒	20
	食堂油烟	家用油烟净化器	0.2
	车间无组织废气	通风换气设施	2.0
废水	生活污水和餐饮废水	油水分离器	0.1
		化粪池（容积 180m ³ ）	/
	生产废水	HY-300 型污水处理系统	10
固废	生活垃圾	垃圾桶若干	0.1
	废次品、裁边废料及废包装袋	固废暂存处	0.2
	废油墨桶、污泥及活性炭	危废暂存间	1.0
噪声	基础减震、消声等措施		5.0
	环境管理		5.0
	环境监测		5.0
	合计		48.6

六、污染物排放清单

根据项目工程分析，项目运营期污染物排放情况汇总见表 22。

表 22 项目运营期污染物排放一览表

类别	排放源		污染物名称	产生浓度及产生量	排放浓度及排放量
废气	有组织	淋膜、印刷工序	非甲烷总烃	6.43mg/m ³ , 0.0837t/a	0.965mg/m ³ , 0.0126t/a
			非甲烷总烃	0.0093t/a	0.0093t/a
	无组织	职工食堂	油烟	4.5mg/m ³ , 4.86kg/a	1.575mg/m ³ , 1.70kg/a
废水	生活污水和餐饮废水 (401.76t/a)		COD	350mg/L 0.141t/a	280mg/L 0.112t/a
			BOD ₅	160mg/L 0.064t/a	130mg/L 0.052t/a
			SS	220mg/L 0.089t/a	120mg/L 0.048t/a
			氨氮	25mg/L 0.010t/a	24.3mg/L 0.0098t/a
	清洗废水 (7.92t/a)		COD	15000mg/L 0.119t/a	0
			SS	5000mg/L 0.04t/a	0
固体废物	生活垃圾	生活垃圾	4.05t/a	4.05t/a	
	生产过程	废次品、裁边废料及废包装袋	27.92t/a	27.92t/a	
		废油墨桶	0.6t/a	0.6t/a	
		污泥及活性炭	5.957t/a	5.957t/a	
噪声	设备噪声		60~75dB(A)	昼间<60dB (A) 夜间<50dB (A)	

七、环境管理和监测计划

1、环境管理

本项目运营期应强化环境管理，确保项目运营不影响环境质量及现有环境功能分区。应针对项目特点，建立大气、污水、噪声、固废等相应的环境管理制度，且应有专人负责环境保护工作；关心并积极听取可能受项目环境影响的附近单位的反映，定期向项目管理者和当地环保部门汇报项目环境保护工作的情况，接受当地环保部门的监督和管理。

为确保环境质量不断提升，项目应遵守有关环境法律、法规的前提下，树立良好的企业形象，实现经济效益与社会效益、环境效益相统一。

2、监测计划

环境监测的目的是便于及时了解项目在施工与运营期的各种工程行为对环境保护目标所产生的影响范围、程度，以使产生环境影响的工程行为采取相应的减缓措施，

同时也是对所采取的环保措施所起的防治效果的验证。本项目环境监测计划见表 23。

表 23 项目环境监测计划表

环境要素	监测项目	监测点位	监测时间与频率
大气	非甲烷总烃	1#排气筒进出口	1 次/年
		厂界上风向 1 个监测点,下风向 3 个监测点	1 次/年
噪声	噪声 Leq (A)	厂界四周	每年一次, 每期 2 天, 昼夜间各监测 1 次

八、环保竣工验收

本项目环保设施管理清单表见表 24。

表 24 项目设施管理清单

治理项目	污染防治设施名称		验收标准
废气	淋膜、印刷工序有机废气	集气罩收集+“低温等离子+UV 光氧一体机+活性炭处理装置”+15m 高排气筒 (1#)	《挥发性有机物排放控制标准》(DB61/T1061-2017) 中表 1 印刷行业及表 3 中的限值
		车间通风换气装置	
	食堂油烟	家用油烟净化器	(GB18483-2001) 《饮食业油烟排放标准》中油烟排放限值要求
废水	生活污水和餐饮废水	油水分离器+化粪池(容积 180m ³)	《黄河流域(陕西段)污水综合排放标准》(DB61/224-2011)二级标准及《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级标准
	生产废水	HY-300 型污水处理系统	全部回用与生产, 不外排
固废	生活垃圾	垃圾箱若干	(GB18599-2001) 《一般工业固体废弃物贮存、处置场污染控制标准》及其修改单相关规定
	废次品、裁边废料及废包装袋	固废暂存处	
	废油墨桶、污泥及活性炭	危废暂存间, 交由有资质的单位处理处置	按照《危险废物贮存污染控制标准》及修改的要求设置
噪声	采用低噪声设备, 基础减振、墙体阻隔等措施		(GB12348-2008) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类标准

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

内容 类型	排放源 (编号)	污染物名称	防治措施	预期治理效果
大气 污染物	淋膜、印刷 工序有机废 气	非甲烷总烃	集气罩收集+“低温等 离子+UV光氧一体机+ 活性炭处理装置”、车 间通风换气装置	《挥发性有机物排 放控制标准》 (DB61/T1061-201 7) 中表1及表3中 的限值
	食堂	油烟	油烟净化器	《饮食业油烟排放 标准》限值要求
水污 染物	职工生活	生活污水和餐饮 废水	油水分离器+化粪池 (容积 180m ³)	《黄河流域(陕西 段)污水综合排放标 准》二级标准及《污 水综合排放标准》中 的三级标准
	印刷工序	清洗废水	HY-300 型污水处理 系统	全部回用于生产，不 外排
固体 废物	职工生活	生活垃圾	垃圾桶集中收集后交 由环卫部门统一处理	《一般工业固体废 弃物贮存、处置场 污染控制标准》 (GB18599-2001) 及其修改单相关规 定
	生产过程	废次品、裁边废 料及废包装袋	固废暂存处集中收集 后外售	按照《危险废物贮 存污染控制标准》 及修改的要求设置
		废油墨桶、污泥 及活性炭	危废暂存间，交由有 资质的单位处理处置	
噪 声	设备噪声	选用低噪声设备，隔声、消声、基础减 震等措施		(GB12348-2008) 《工业企业厂界噪 声排放标准》3类

生态保护措施及预期效果：

项目在对废气、废水、废渣和噪声排放采取切实有效地污染防治措施后，可有效地控制和减轻“三废”和噪声排放对环境的污染。同时，项目的建设过程中通过加强植树种草，绿化周围环境等措施，该项目的建设不会对周围生态环境产生明显的破坏和影响。

结论与建议

一、结论

1、项目概况

陕西百事达包装材料有限公司纸张加工项目位于陕西省西咸新区泾河新城工业密集区，项目租赁陕西润浙纺织有限公司闲置厂房，主要建设内容主要建设内容包括生产车间、办公楼以及附属设施等。项目总投资 500 万元，其中环保投资 48.6 万元，项目建成后年产淋膜纸 4150t/a。

2、产业政策符合性

本项目不属于《产业结构调整指导目录（2011 年本，2013 年修订版）》中限制和淘汰类，应视为允许类。同时根据《陕西省限制投资类产业指导目录（2007 年本）》之列，本项目不属于限制投资类项目。且项目已经取得陕西省企业投资项目备案确认书（见附件），泾河新城行政审批局同意其备案。

因此，项目的建设符合国家产业政策和陕西省相关政策。

3、选址

本项目选址位于陕西省西咸新区泾河新城工业密集区，租用陕西润浙纺织有限公司闲置厂房进行项目建设，项目用地为工业用地，项目用地符合当地土地利用规划。项目周边交通便利，公共配套设施齐全，周边不存在项目建设的制约因素，项目选址合理可行。

4、环境质量现状

（1）环境空气

根据监测结果可知，项目所在区域 SO₂、NO₂ 小时浓度值、24 小时浓度值、PM₁₀、TSP24 小时浓度值均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。项目区域非甲烷总烃监测值均满足《大气污染物综合排放标准详解》中的标准值，项目所在区域环境空气质量现状较好。

（2）声环境

由监测结果可以看出：项目东、南、西、北各厂界监测点昼、夜间环境噪声值均满足《声环境质量标准》（GB3096—2008）3 类标准，敏感保护目标樊家村昼、夜间环境噪声值满足《声环境质量标准》（GB3096—2008）类标准，声环境质量良好。

5、环境影响分析

（1）水环境影响分析

本项目运营期废水为职工生活污水、餐饮废水及印刷清洗废水。生产废水产生量为 $0.0296\text{m}^3/\text{d}$ (7.92t/a)，通过 HY-300 型污水处理系统处理后回用于生产，不外排；生活污水排放总量为 $1.488\text{m}^3/\text{d}$ ($401.76\text{m}^3/\text{a}$)，餐饮废水经油水分离器处理后与生活污水一起进入化粪池 (180m^3) 预处理，经处理后一并进市政污水管网，最终进崇文污水处理站，对外环境影响不大。

(2) 大气环境影响分析

项目运营期产生的废气主要为淋膜、印刷工序产生的有机废气、食堂油烟。有机废气非甲烷总烃经集气罩收集后，通过设置“低温等离子+UV 光氧一体机+活性炭处理装置”净化处理后可达标排放；食堂油烟经家用油烟净化器处理后可达标排放。在采取相应的污染防治措施后措施后，项目产生的废气均能够做到达标排放，项目产生的大气污染物对大气环境的影响可以接受。

(3) 声环境影响分析

项目运营期噪声主要为生产设备噪声，声级在 $60\sim75\text{dB(A)}$ 。项目生产设备均布置于厂区中部，设备通过采取基础减震、隔声以及柔性接口等措施的情况下，经预测，项目东、西、南、北厂界噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准限值，同时本项目建成后对樊家村噪声贡献值较小，叠加预测值能够满足 2 类声功能区标准要求，对周围环境影响不大。

(4) 固体废物

本项目运营期固体废物主要包括职工生活垃圾，生产过程中产生的废次品、裁边废料及废包装袋、废油墨桶、污泥及废活性炭。项目厂区设置垃圾桶，生活垃圾集中收集后交由环卫部门统一处理处置；淋膜、分切工序产生的废次品、裁边废料及废包装袋集中收集后外售；印刷工序产生的废油墨桶、污泥及废活性炭收集暂存后于危废暂存间，定期委托有资质单位处置。经过采取以上措施后，项目固体废物均得到妥善处理处置，对周围环境影响不大。

6、总量控制

根据国家《“十三五”期间全国主要污染物排放总量控制计划》及本项目特点，项目生产废水经一体化废水处理系统处理达标后回用于生产，生活污水经油水分离器+化粪池处理达标后进崇文污水处理站，因此，环评建议总量指标纳入该污水处理站；有机废气非甲烷总烃经集气罩收集后通过“低温等离子+光氧一体机”处理后排放，因此，本项目大气总量控制指标为 VOCs。

本项目非甲烷总烃产生量为 0.093t/a, 处理装置处理后削减量为 0.0804t/a, 因此建议本项目 VOCs 总量控制指标为: 0.0126t/a。

综上所述, 陕西百事达包装材料有限公司纸张加工项目符合国家产业政策、选址合理、污染物的防治措施在经济技术上可行, 能实现达标排放。项目在建设过程中应严格执行环境保护“三同时”制度, 切实落实本报告的各项污染防治措施和环境管理措施, 确保设施正常运行, 做到污染物达标排放的情况下, 本项目从环境保护角度考虑是可行的。

二、建议与要求

1、要求

(1) 项目采用经国家准许生产使用的无毒环保水性油墨, 禁止使用含有毒、有刺激性有机溶剂的油墨。业主已承诺本项目只使用水性油墨, 若使用油墨类别发生改变, 使用含有毒、有刺激性有机溶剂的油墨、上光油、粘合剂和薄膜, 则需重新开展环评工作;

(2) 项目必须定期对厂区生产设备进行检修维护, 确保设备高效生产;

(3) 项目运营过程中, 必须严格按照国家有关建设项目环保管理规定, 各类污染物的排放应执行相应的国家标准;

2、建议

(1) 垃圾采用分类收集, 日产日清, 避免垃圾臭味影响厂区环境。

(2) 建立健全的环保管理机构和制度, 对客户进行环保知识宣传, 全面做好各项环保工作。

预审意见:

公 章

经办人:

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见:

公 章

经办人:

年 月 日

审批意见:

公章

经办人:

年 月 日