



西安标准热处理有限责任公司新厂建设
项目竣工环境保护噪声、固体废物
验收监测报告表

瑞谱（验）字（2018）第 032 号

建设单位：西安标准热处理有限责任公司

编制单位：西安瑞谱检测技术有限公司

2018 年 11 月

建设单位法人代表: 王天舟

编制单位法人代表: 雒 毅

项 目 负 责 人: 杨萌敏

填 表 人 : 杨萌敏

建设单位: 西安标准热处理有

限责任公司

电话: 18109243376

传真: /

邮编: 710077

地址: 泾阳县崇文镇南丈八寺

村

编制单位: 西安瑞谱检测技术

有限公司

电话: (029) 88813310

传真: /

邮编: 710018

地址: 陕西省西安市经开区凤

城六路 151 号

西安标准热处理有限责任公司新厂建设项目

（固废、噪声）竣工环境保护验收意见

2018年11月9日，西咸新区泾河新城环境保护局主持，在西安标准热处理有限责任公司召开了西安标准热处理有限责任公司新厂建设项目（固废、噪声）竣工环境保护验收会，参加验收会议的有项目建设单位（西安标准热处理有限责任公司）、竣工验收监测报告编制单位和监测单位（西安瑞谱检测技术有限公司）等单位的代表及特邀专家共13人，会议成立了验收组（名单附后）。

与会代表对该工程配套建设的固废、噪声污染防治设施等落实情况进行了现场检查，听取了西安标准热处理有限责任公司对工程环境保护执行情况的介绍和西安瑞谱检测技术有限公司对工程竣工环境保护验收监测情况的汇报，核实了有关资料，经认真讨论，形成竣工环境保护验收组意见如下。

一、工程建设基本情况

1、建设地点、规模、主要建设内容

项目用地面积13815m²，总建筑面积5500m²，项目建设内容主要包括：辅助用房及热处理车间、门房及水泵房等。搬迁原厂设备设施，新增部分设备设施。由于环评不包括场地内预留厂房，所以本次验收也不包含。

项目主要建项目组成内容见表1。

表1 主要建设内容一览表

项目组成	名称	建设内容		实际建设内容与环评建设内容是否一致
		环评建设内容	实际建设内容	
主要工程	辅助用房及热处理	热处理车间为单层混凝土框架、排架结构，建筑面积5450m ² 要进行工件的热处理，包括正火、淬火、回火、退火、渗碳、渗氮	热处理车间为单层混凝土框架、排架结构，建筑面积5450m ² 要进行工件的热处理，包括正火、淬火、回火、	一致

	车间	等工艺生产线 2 层的轴房位于热处理车向北侧，主要用于办公及成品工件的检验	退火、渗碳、渗氮等工艺生产线 2 层的轴房位于热处理车向北侧，主要用于办公及成品工件的检验	
辅助工程	门房及水泵房	1 层砖混结构，处筑面积 50m ²	泵房位于地下 1 层砖混结构，处筑面积 50m ²	基本一致
公用工程	给水	给水由泾阳产业基地给水管网接入	给水由泾阳产业基地给水管网接入	一致
	排水	项目排水实行雨污分流，雨水进入基地雨水管网循环冷却水的清下水排入雨水管网；生活污水化粪池处理后非入基地污水处理站；清洗废水隔油后回用于清洗工序	项目排水实行雨污分流，雨水进入基地雨水管网循环冷却水的清下水排入雨水管网；生活污水化粪池处理后非入基地污水处理站；本项目经工艺更新后现无清洗废水产生	基本一致
	供电	供电由泾阳产业基地电网接入	供电由泾阳产业基地电网接入	一致
	供暖及制冷	冬季采暖及夏季制冷采用分体式空调	冬季采暖及夏季制冷采用分体式空调	一致
环保设施	噪声	选用低噪声设备、采取墙体隔声、基础减震等措施降噪	选用低噪声设备、采取墙体隔声、基础减震等措施降噪	一致
	固废	生活垃圾交由环卫处置；废钢材和水淬产生的氧化皮由废品公司回收；废油脂、废矿物油、废	生活垃圾交由环卫处置；废钢材和水淬产生的氧化皮由废品公司回收；废油脂、废	一致

		油沙和油淬氧化皮等交有资质单位处置	矿物油、废油沙和油淬氧化皮等交有资质单位处置	
--	--	-------------------	------------------------	--

2、项目建设过程及环保审批情况

西安标准热处理有限责任公司整体搬迁技术改造项目位于泾阳县崇文镇泾产业基地，属于改扩建项目。2015 年 8 月西安标准热处理有限责任公司委托西安同众环保科技有限公司承担该项目的环境影响评价工作，于 2015 年 9 月编制完成了《西安标准热处理有限责任公司新厂区建设项目环境影响报告表》并于 2017 年 6 月由泾阳县环保局审批通过并给出《西安标准热处理有限责任公司新厂区建设项目环境影响报告表的批复》（泾环函[2015] 125 号）。

二、工程变更情况

经现场踏勘，实地调查、逐一对照环评及批复要求，建设内容和环评要求基本一致，项目没有发生重大变更。

三、环保设施落实情况

1、噪声

本项目噪声主要设备运行时产生的噪声。已选取低噪声设备并采取减震、隔声措施。

2、固废

本项目生活垃圾由当地环卫部门统一清运处理;生产度边伯料出售给废品回收公司废机油、废棉纱交由有收购相应危险废物资质的单位处置。

四、环境保护设施调试效果和工程建设对环境的影响

1、噪声：根据监测结果，厂区厂界昼间等效声级满足 GB3096-2008《声环境质量标准》3 和 4 类区标准，对环境的影响较小。

2、固废：本项目产生的固体废弃物主要为生活垃圾，年产量约为 16 吨，交由园区环卫部门进行处理；废边角料集中收购，定期外售。危险废物主要为废油脂、油淬氧化皮、废矿物油、含油废沙经分类收集后统一交由陕西明瑞资源再生有限公司处置。

五、验收存在的主要问题

1、工程存在的环保问题

危废储存间设置不规范。

2、验收监测报告完善的内容

- (1) 细化项目概况和由来以及验收依据；完善项目组成表。
- (2) 核实噪声排放标准。
- (3) 完善危废储存间整改要求。
- (4) 细化环境管理制度检查落实情况，完善“三同时”审批登记表和相关图件。根据与会代表和专家其他意见修改、完善。

六、验收结论和后续要求

1、验收结论

该项目履行了环境影响评价审批手续，在建设基本落实了环评及其批复提出的配套建设的固废、噪声污染防治设施要求，总体上达到建设项目环境保护竣工验收的条件，验收组同意项目通过竣工环境保护验收。

2、后续要求

按照相关环保政策要求，对危废储存间进行整改，并加强台账管理，保证危废按要求处置。

验收组：（验收组名单附后）

2018年11月9日

西安标准热处理有限公司环保竣工(固废、噪声)验收组名单

[illegible]

表一

建设项目名称	西安标准热处理有限责任公司新厂区建设项目				
建设单位名称	西安标准热处理有限责任公司				
建设项目性质	新建 ☐ 改扩建 ☒ 技改 ☐ 迁建 ☐				
建设地点	泾阳县崇文镇南丈八寺村				
主要产品名称	渗碳件、渗氮件、常规热处理件				
设计生产能力	渗碳件约 300t、渗氮件约 200t、常规热处理件约 27000t				
实际生产能力	常规热处理件 8256t				
建设项目环评时间	2015 年 9 月	开工建设时间	2015 年 12 月		
调试时间	2016 年 9 月	验收现场监测时间	2018 年 9 月 5 日-2018 年 9 月 6 日； 2018 年 11 月 17 日-2018 年 11 月 18 日		
环评报告表审批部门	泾阳县环境保护局	环评报告表编制单位	西安同众环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	3574 万元	环保投资总概算	14.7 万元	比例	0.4%
实际总概算	3574 万元	环保投资	19.7 万元	比例	0.5%
验收监测依据	(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 01 月 01 日)； (2) 《中华人民共和国噪声污染防治法》(1997 年 07 月 01 日)； (3) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2005 年 04 月 01 日)； (4) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告 国环规环评(2017)4 号 (2017 年 11 月 20 日) (5) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(2018 年 5 月 15 日日实施)； (6) 《陕西省环境保护厅建设项目环境管理规程》(陕环发[2010]38 号，陕西省环境保护厅)； (7) 《西安标准热处理有限责任公司新厂区建设项目环境影响报告表》西安同众环保科技有限公司，(2015 年 9 月)；				

	（8）《西安标准热处理有限责任公司新厂区建设项目环境影响报告表的批复》，（泾环函[2015] 125 号）； （9）西安标准热处理有限责任公司新厂区建设项目提供的其他资料。									
验收监测评价标准、标号、级别、限值	（1）噪声：运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348- 2008）中 3 类、4 类标准，具体标准执行限值见表 1。 表 1 噪声执行标准限值 <table><tr><th>环境功能区类别</th><th>昼间 dB（A）</th><th>夜间 dB（A）</th></tr><tr><td>3 类</td><td>65</td><td>55</td></tr><tr><td>4 类</td><td>70</td><td>55</td></tr></table>	环境功能区类别	昼间 dB（A）	夜间 dB（A）	3 类	65	55	4 类	70	55
	环境功能区类别	昼间 dB（A）	夜间 dB（A）							
	3 类	65	55							
	4 类	70	55							
		（2）固体废物：一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单中相关内容；危险废物执行《危险固体废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单中相关内容。								

表二

工程建设内容:

项目用地面积 13815m², 总建筑面积 5500m², 项目建设内容主要包括: 输助用房及热处理车间、门房及水泵房等。搬迁原厂设备设施, 新增部分设备设施。项目场地内预留一个厂房的用地, 由于暂时未定具体用途, 本次也不进行该厂房的建设, 本次评价不包括该厂房, 若将来在预留用地内建设厂房, 建设单位必须对该新建厂房另行环评。项目主要建项目组成内容见、主要经济技术指标和新增设备一览表见表 2、表 3 和表 4。

表 2 主要建设内容一览表

项目组成	名称	建设内容		实际建设内容与环评建设内容是否一致
		环评建设内容	实际建设内容	
主要工程	辅助用房及热处理车间	热处理车间为单层混凝土框架、排架结构,建筑面积 5450m ² 要进行工件的热处理,包括正火、淬火、回火、退火、渗碳、渗氮等工艺生产线 2 层的轴房位于热处理车向北侧,主要用于办公及成品工件的检验	热处理车间为单层混凝土框架、排架结构,建筑面积 5450m ² 要进行工件的热处理,包括正火、淬火、回火、退火、渗碳、渗氮等工艺生产线 2 层的轴房位于热处理车向北侧,主要用于办公及成品工件的检验	一致
辅助工程	门房及水泵房	1 层砖混结构,处筑面积 50m ²	泵房位于地下 1 层砖混结构,处筑面积 50m ²	一致
公用工程	给水	给水由泾阳产业基地给水管网接入	供水由泾阳产业基地通过给水管网供给	一致
	排水	项目排水实行雨污分流,雨水进入基地雨水管网循环冷却水的清下水排入雨水管网;生活污水化粪池处理后非入基地污水处理站;清洗废水隔油后回用于清洗工序	排水实行雨污分流,雨水进入基地雨水管网;循环冷却水的清下水排入雨水管网;生活污水化粪池处理后排入基地污水处理站;本项目渗氮工艺更新后现无清洗废水产生	一致
	供电	供电由泾阳产业基地电网接入	供电由泾阳产业基地电网接入	一致
	供暖及制冷	冬季采暖及夏季制冷采用分体式空调	冬季采暖及夏季制冷采用分体式空调	一致
环保设施	噪声	选用低噪声设备、采取墙体隔声、基础减震等措施降噪	选用低噪声设备、采取墙体隔声、软性连接等措施降噪	一致
	固废	生活垃圾交由环卫处置;废钢材和水淬产生的氧化皮由废品公司回收;废油脂、废矿物油、废油沙和油淬氧化皮等交有资质单位处置	生活垃圾统一收集后交由环卫处置;废钢材和水淬产生的氧化皮由废品公司回收;废油脂、废矿物油、废油沙和油淬氧化皮等交有资质单位处置	一致

表 3 主要经济技术指标

序号	项目	计算单位	项目指标	备注
1	总占地面积	m ²	13815	约 20.7 亩
2	总建筑面积	m ²	5500	/
3	建筑基底面积	m ²	5092	
4	计容建筑面积	m ²	9941	
5	容积率	/	0.72	/
6	建筑密度	%	36.9	/
7	绿化率	%	12	1658m ²
8	投资额	万元	3574	/

表 4 新增主要设备一览表

序号	设备名称及型号	主要技术规格	数量
1	9 米井式炉	Φ1700×9000	1
2	6.5 米井式炉	Φ1000×6500	2
3	4.5 米井式炉（高温）	Φ1000×4500	1
4	6 米台车炉	6×2.5×2（m）	2
5	4 米台车炉（高温）	4×2×1.5（m）	1
6	大口径炉	Φ3m×3m	1
7	大型渗碳炉	Φ2m×2.5m	1
8	真空炉	900×600×600	1
9	中频淬火设备	Φ5m×5m	1
10	高频淬火设备	Φ500×1800	1
11	超音频淬火设备	Φ500×1800	1
12	离子氮化炉	Φ1750×700	1
13	小台车炉	2000×1000×700	2
14	流态离子炉	Φ400×800	1
15	校正压力机	YHD41-400	1
16	理化检测、机械性能试验设备	/	8
17	微机控制设备	/	1
合计		/	27

原辅材料消耗及水平衡:

本项目所需原、辅料根据产品结构采购,在采购时严格按照程序进行,从而保证产品的质量。各类原辅材料消耗情况见表 5。

表 5 主要原辅材料年消耗表

序号	名称	年消耗量	理化性质/说明	储存方式
1	淬火油	3t	淬火油是一种工艺用油,作为淬火介质,由精制石蜡基润滑油加入催冷剂、清净剂和抗氧化剂等调制而成。淬火油有如下特性:①良好的冷却性能;②具有较高的闪点(约 180℃)和燃点(约 200℃),通常闪点比使用油温要高出 60-80℃;③具有良好的抗氧化、抗热分解和抗老化等性能,以保证油品的冷却性能和使用寿命;④低粘度;⑤水分含量低	桶装, 180kg/桶;存放 3 桶,储存于阴凉、通风的库房
2	氮气	200kg	是一种无色无味的气体,无毒;标准情况下的气体密度是 1.25g/L。氮气难溶于水,熔点-210℃沸点-195.8℃。	罐装, 120kg/罐,厂区存放 1 罐,储存于阴凉、通风的库房
3	液氨	2t	无色气体,有强烈的刺激气味,密度 0.7710g/L。在常温下加压即可使其液化(临界温度 132.4℃,临界压力 11.2MPa)成无色液体。沸点-33℃,熔点-77.7℃。溶于水、乙醇和乙醚。在高温时会分解成氮气和氢气,有还原作用。可用于制液氮、氨水、硝酸、铵盐等,能灼伤皮肤、眼睛、呼吸器官的粘膜	罐装, 200kg/桶,厂区存放 2 桶,储存于阴凉、通风的库房
4	煤油	60kg	纯品为无色透明液体,略具臭味,沸程 180~310℃,闪点 30~70℃,凝固点: -47℃,平均分子量在 200~250 之间,密度 0.8g/cm ³ 。熔点-40℃ 以上,不溶于水,易溶于醇和其他有机溶剂,易挥发,易燃。挥发后与空气混合形成爆炸性的混合气,爆炸极限 2~3%	桶装, 24kg/桶,厂区存放 2 桶,储存于阴凉、通风的库房
5	甲醇	40kg	甲醇液体密度是 0.7918g/cm ³ (20℃),甲醇气体密度为 1.59kg/m ³ ,桶装, 25kg/桶,沸点是 64.7℃,熔点是-98℃,易燃,其蒸气能与空气形成爆炸性混合物,能与水以任意比互溶。能与水、氯仿、乙醚、储存于阴凉、通风处。甲醇、丙酮和其他多数有机溶剂混溶	桶装, 25kg/桶,厂区存放 2 桶,储存于阴凉、通风的库房
6	钢材	30t	简单加工后用于固定工件	储存于库房

主要工艺流程及产物环节

1、施工期

建设项目污染影响时段主要为施工期和运营期，其施工期工艺流程见图 1 所示：

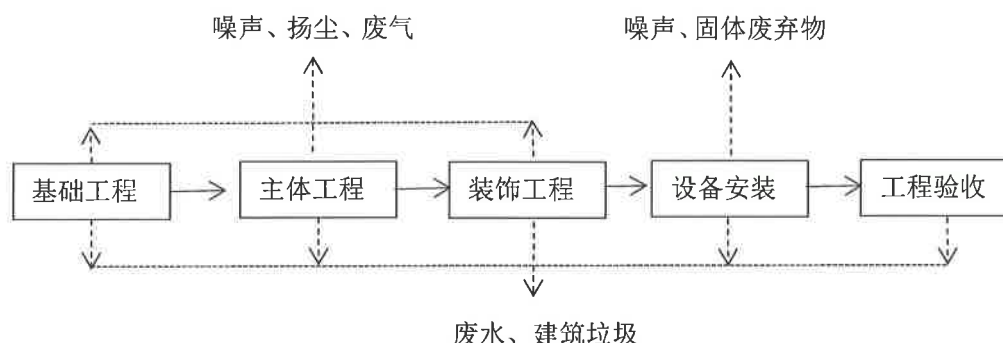


图 1 施工期工艺流程及产污情况图

建筑施工全过程严格按照相关规定执行，及时回填土方、进行路面硬化和清理现场。

2、运营期

本项目主要包括正火、退火工艺，淬火回火工艺，渗碳、渗氮工艺。

本项目工作流程如下：接收协作单位送来的工件，清洗、分扎后将工件收入炉内，然后通入氮气赶走空气，用电作为能源对炉中的工件进行加热，根据协作单位的要求进行一定的热处理操作，处理完成后交付给协作单位使用。主要处理过程如下：

(1) 清洗：接收协作单位送来的工件后，需要用金属清洗液对工件表面进行清洗，以去除金属表面杂质，以便后续对工件进行热处理。金属清洗液在清洗水池配成清洗液，清洗后的废水经过隔油处理循环使用，此过程会产生废油脂。

(2) 分扎：用裁剪的钢材将工件分组穿连起来，方便进行后续处理，钢材裁剪过程中会产生废钢材。

(3)正火、退火工艺

将分扎好的工件进料到炉中加热到临界温度以上 30~50℃，保温适当时间后，在静止的空气中冷却的热处理工艺称为正火(缓慢冷却称为退火)。

(4) 淬火、回火工艺

将分扎好的工件进料到炉中加热到临界温度以上，保温一段时间，以适当速度在水溶液(淬火油)中淬火处理，淬火油池和水池均设有循环冷却水系统用于降低液体问题;然后对部分淬火后的工件在清洗水池中用金属清洗液清洗除油，根据工件处理需要将淬火后的工件清洗后或直接进入炉中再加热到临界温度以下的某一温度(约 550℃，不同工件温度不同)进行

回火处理。本项目水溶液淬火(简称水淬)采取的水溶液为氯化钠溶液,淬火溶液为 350m³,工件带出水溶液会降低溶液浓度,需按时补充氯化钠;淬火过程会有氧化的铁皮脱落成为固体废物;工件清洗产生的废水隔油后回用于工件清洗,此过程会产生废矿物油;采用淬火油淬火过程中由于工件入油瞬间致使淬火油受热不均匀,会有非甲烷总烃废气产生;使用淬火油淬火后的工件表面沾有淬火油,由于工艺需要部分未经清洗的工件要进行回火处理,回火工艺在升温过程中工件表面的淬火油受热会产生非甲烷总烃,当回火温度升到淬火油燃点(200℃)淬火,淬火油在炉内燃烧成为一氧化碳和水。

(5) 渗碳、渗氮工艺

渗碳:将分扎好的工件进到炉内,持续滴入一定比例的煤油(60%)和乙醇(40%)混合物作为碳源加热到 900~950℃,使煤油和乙醇分解为一氧化碳和水(提供活性碳原子)并保温,使渗碳介质中分解出的活性碳原子渗入钢件表层,然后对工件进行淬火处理。渗碳过程有部分未入渗的一氧化碳排放;淬火过程会有非甲烷总烃产生和铁皮氧化剥落。

渗氮工艺:整个渗氮过程在密闭的离子氮化炉中进行,利用辉光放电原理以氨气为氮源进行离子渗氮,即将金属工件作为阴极放入通有含氮的负压容器中,通电后介质中的氮氢原子被电离,在阴阳极之间形成等离子区,在等离子区强电场作用下,氮、氢的正离子以高速向工件表面轰击,工件表面产生原子溅射而得到净化,同时由于吸附和扩散作用,氮元素遂渗入工件表面,然后进行淬火处理。渗氮过程会产生少量的氮气和氢气,淬火过程会有烟尘产生和铁皮氧化剥落。在清洗流程中采用无水清洗工艺,故本项目无生产废水产生。

3、项目的变动情况

本项目存在的变动情况。具体变更情况详见表 6。

表 6 本项目存在变更情况一览表

环评要求建设内容	变更内容	是否属于重大变更
渗氮工艺中清洗工序产生的含油废水经隔油沉淀池处理后排入基地污水处理站	渗氮工艺中清洗工序无生产废水产生	污染物减少，不属于重大变更。
燃料为乙醇	现用燃料为甲醇	不属于重大变更
淬火工艺产生的非甲烷总烃通过机械排风向外界以无组织形式排放	淬火工艺产生的非甲烷总烃通过新安装的油烟净化器处理后经 15m 高的排气筒排放	不属于重大变更。 对原有废气处理措施进行了优化，减少废气的产生量。

本项目在实际生产过程中，为减少污染物的产生，采用了新的清洗工序，本工序不产生生产废水，故不属于重大变更。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

3.1 噪声

本项目噪声主要来源于冷却机组、加热电炉、风机等设备运行和搬运工件产生的噪声。冷却机组、加热电炉等设备均安装在厂房内，工件的搬运和淬火过程也在厂房内完成，同时对冷却机组安装时采取柔性连接等处理措施后，厂界噪声可以得到很好的控制。

3.2 固体废物

本项目产生的固体废弃物主要为生活垃圾，年产量约为 15 吨，交由园区环卫部门进行处理；废钢材、水淬氧化皮集中收购，定期外售。危险废物主要为废油脂、油淬氧化皮、废矿物油、含油废沙经分类收集后统一交由陕西明瑞资源再生有限公司处置（处置协议见附件）。

本项目环保竣工验收监测具体点位图见图 2。

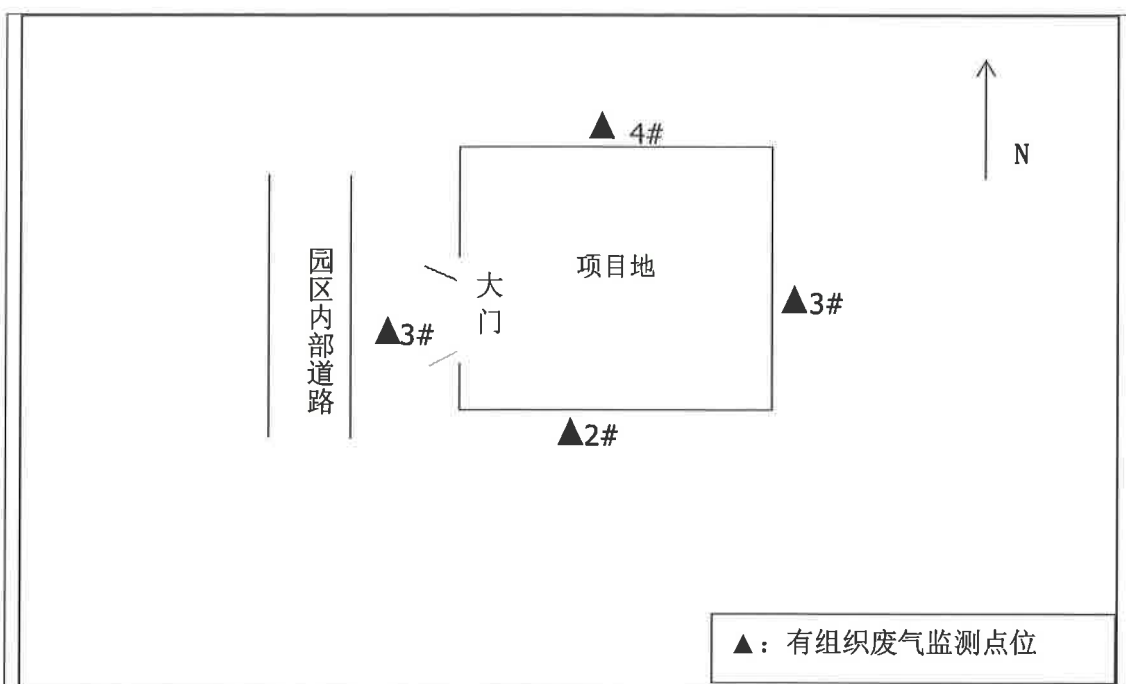


图 2 本项目噪声监测点位示意图

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、建设项目环境影响报告表主要结论

西安标准热处理有限责任公司整体搬迁技术改造项目位于泾阳县崇文镇泾产业基地，属于改扩建项目。项目占地面积 13815m²，总建筑面积 5500m²。项目主要为机械加工、装备制造提供配套热处理加工服务。包括淬火、调质、正火、退火、渗碳、渗氮热处理工序等。处理的最大工件质量≤25t,外形尺寸≤9000x 30000x 30000mm。项目建成投产后，预计年处理工件 27500t，其中渗碳件约 300t，渗氮件约 200t，常规热处理件约 27000t。

总量控制及达标排放分析：营运期产生的非甲烷总烃通过车间换气扇排出，渗氮产生的氢气点燃处理，渗碳产生的一氧化碳点燃处理，车间安装换气扇通风换气。在采取以上处理措施的情况下，项目废气对周围环境影响较小。

生活污水经化粪池处理达标后排入基地污水处理站，清洗废水隔油后循环使用，淬火水池的水重复使用。经上述措施后，项目废水对环境影响较小。建议项目总量控制指标为 COD:

0.47t/a，氨氮 0.04t/a。

营运期在优选低噪声设备、减振、消声、车间隔音等措施的情况下，厂界噪声贡献值较低，厂界昼夜间噪声值均能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类、4类标准的要求，对周围声环境影响较小。

本项目生活垃圾由当地环卫部门统一清运处理；废钢材、水淬氧化皮出售给废品回收公司；废油脂、废矿物油、油淬氧化皮和含油废沙交由有资质的单位处置。在采取以上处理措施的情况下，项目固体废物对周围环境影响较小。

由工程污染分析表明，本项目环境影响因素主要有生活污水、废气、噪声和固体废物，通过切实落实本评价报告提出的污染防治对策与措施，确保各类污染物达标排放，可使项目对周围环境影响降至最低限度，同时要加强绿化，以改善周围区域的环境质量。

总结论：本项目符合国家和地方产业政策，选址相对合理，符合区域规划要求，建成后“三废”排放量小，对环境影响相对较轻。在采用本报告建议的环保措施后项目污染物可实现达标排放和总量控制的要求，不会造成当地环境质量恶化，对生态环境的影响较小。综合其社会、经济和环境效益，从环境保护角度出发，本项目在认真落实环评报告提出的各项环保措施，确保污染物达标排放的前提下，是可行的。

2、审批部门审批决定

西安标准热处理有限责任公司：

你公司报来的《新厂区建设项目环境影响报告表》已收悉，经我局审查，现批复如下：

一、该项目位于泾阳县崇文镇，占地面积为 13815 平方米，项目建设内容包括：辅助用房及热处理车间、门房及水泵房等。项目主要为机械加工、装备制造提供配套热处理加工服务。包括正火、淬火、回火、退火、渗碳、渗氮热处理工序等，预计年处理工件 27500t。项目总投资 3574 万元，其中环保投资 14.7 万元，占项目总投资 0.4%。该项目在全面落实报告表和本批复提出的各项污染防治措施后，环境不利影响能够得到一定程度的缓解和控制。因此，从环境保护的角度，我局原则同意按照报告表中所列建设项目的地点、性质、规模及环境保护措施进行项目建设。

二、项目在运营过程中，要认真落实环评报告表中所提出的各项污染防治措施，确保污染物达标排放。重点落实以下几项工作：

(一)加强管理，严格执行“三同时”制度；

(二)生活废水经化粪池排入西安工业资产经营公司泾阳产业基地污水处理站集中处理达标后方可排放；

(三)本项目产生的危险废物应统一收集后委托有资质的单位进行处理；

(四)对集气罩、点燃装置等做好日常维护保养，确保设备正常运转；

(五)加强运行期设备噪声的管理，对机械场所要有切实可行的隔声防护措施，确保厂界噪声达标排放；

(六)要建立健全各项环境保护规章制度，明确责任人，切实搞好环境保护设施的日常管理，保证污染物达标排放。

三、项目建设期间和运营期的环境现场监督管理由泾阳县环境监察大队负责，并自觉接受各级环保部门的监督检查。

四、本项目的环保设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。项目竣工试生产须报我局批准，试生产期满(不超过 3 个月)向我局申办项目竣工环保验收手续，取得环保部门批复后方可正式投入运行。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

5.1.监测分析方法

5.1.1 噪声

噪声监测分析方法及分析仪器见表 7。

表 7 噪声监测分析方法及分析仪器

监测因子	测试仪器	监测方法及来源	检出限
工业企业厂界噪声	AWA6228 多功能声级计	《工业企业厂界噪声排放标准》GB12348-2008	/

5.2.监测质量保证和质量控制

5.2.1 噪声监测在设备满负荷运转时按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中的规定进行，噪声测量仪符合《声级计电声性能及测量方法》(GB 3785-2010) 的规定。其中测量前后进行校准，校准示值偏差不大于 0.5 分贝。校准结果详见表 8。

表 8 噪声分析仪现厂校准结果

测量日期		校准声级 dB（A）				备 注
		测前		测后		
		测量值	示值差值	测量值	示值差值	
09月05日	昼间	93.8	0.0	93.8	0.0	测量前、后校准 值示值偏差 ≤0.5dB（A）， 测量数据有效。
	夜间	93.8	0.0	93.8	0.0	
09月06日	昼间	93.8	0.0	93.8	0.0	
	夜间	93.8	0.0	93.8	0.0	

5.2.2 所有监测人员持证上岗，严格按照本站质量管理体系文件中的规定开展工作。

5.2.3 所用监测仪器通过计量部门检定并在检定有效期内。

5.2.4 各类记录及分析测试结果，按相关技术规范要求进行数据处理和填报，并进行三级审核。

表六

验收监测内容：

6.1 噪声

噪声监测内容见表 9。

表 9 噪声监测内容

类别	监测点位	监测方法	监测频次
噪声	共设4个监测点	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348—2008)	2昼2夜

6.2 固体废物

- (1) 调查该项目产生的各种固体废弃物的产生量；
- (2) 各种固体废弃物的最终处置去向等。

表七

7.1 验收监测期间生产工况记录:

详见验收监测期间实际工作人员一览表见表 10。

表 10 验收监测期间实际工况一览表

日期	实际处理量			
	渗碳件 (吨/月)	渗氮件 (吨/ 月)	常规热处理件	
			水淬 (吨/月)	油淬 (吨/月)
2018年4月	110	154	200	158
2018年5月	110	158	208	167
2018年6月	130	141	233	194
2018年7月	120	145	275	200
2018年8月	130	159	261	192
平均	120	151	235	182
备注	本项目完成一个工件工艺流程所需时间较长, 故工况按照月来统计。 环评设计要求处理量27500吨, 实际生产量按照以上统计数据计算出 年生产量为8256吨/年, 占设计处理量的30%。			

由表 10 可知, 2018 年 4 月~2018 年 8 月, 本项目的生产率为 30%, 验收项目工况稳定, 符合环保竣工要求条件。

7.2 噪声监测结果

2018年9月5~6日，西安瑞谱检测技术有限公司对本项目厂界噪声进行了监测。监测结果见表11。

表11 厂区无组织废气监测结果 单位：dB（A）

监测点位	方位	监测日期	昼间		夜间	
			监测值	达标情况	监测值	达标情况
▲1	东	2018.09.05	53.2	达标	42.2	达标
		2018.09.06	53.8	达标	41.9	达标
▲2	南	2018.09.05	51.6	达标	41.4	达标
		2018.09.06	51.1	达标	41.7	达标
▲3	西	2018.09.05	52.3	达标	41.8	达标
		2018.09.06	52.6	达标	42.5	达标
▲4	北	2018.09.05	55.7	达标	42.8	达标
		2018.09.06	56.2	达标	42.1	达标
标准限值			65		55	
			70		55	
备注			本项目厂界噪声东、南和北均执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3区类标准； 西厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中4区类标准。			

监测结果表明，验收监测期间，厂界各监测点昼间噪声范围在51.1~56.2dB（A）之间，夜间噪声范围在41.4~42.8dB（A）之间，项目东、南、北厂界符合验收监测执行标准《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准限值；西厂界监测点位昼夜监测值满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中4类区标准。

7.3 固体废物检查结果

本项目产生的固体废弃物主要为生活垃圾，产生量为15吨/年，交由园区环卫部门进行处理；废钢材和水淬氧化皮年产量1吨/年，废钢材、水淬氧化皮集中收购，定期外售。危险废物目前暂未产生，主要为废油脂、油淬氧化皮、废矿物油、含油废沙，经分类收集后统一交由陕西明瑞资源再生有限公司处置（处置协议见附件）。

7.7 环境管理检查

7.7.1 实际建设的落实情况

本项目环评及批复要求以及落实情况见表 12。

表 12 环评及其批复要求及落实情况表

项目	环评及其批复的要求	实际建设（落实）情况	两者是否一致
噪声	冷却机组安装减震垫，风机安装消声器，厂房隔声，符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3、4 类标准限值	本项目主要采取优先选取低噪声设备、柔性连接、厂房工作时关闭门窗等隔声措施。符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3、4 类标准限值	一致
固体废物	1、生活垃圾：用垃圾袋、垃圾桶集中收集，交由环卫部门处理； 2、废钢材、水淬氧化皮在收集台收集，定期外售； 3、油淬氧化皮、废油脂、废矿物油和含油废沙有专用收集容器收集，交由有资质单位处置	1、生活垃圾：统一用垃圾桶集中收集，交由环卫部门处理； 2、废钢材、水淬氧化皮在收集后，定期外售； 3、油淬氧化皮、废油脂、废矿物油和含油废沙暂存于厂房内的危废暂存间，最终交由有资质单位处置	一致



生活垃圾收集箱



危险废物暂存间



危险废物标签



危险废物上墙制度



危险废物暂存间地面防渗处理



柔性连接



位于地下室的泵房

7.7.2 环保投资

本项目预计总投资 3574 万元，环保投资共 14.7 万元，占总投资额的 0.4%，本项目实际总投资 3574 万，环保投资共 19.7 万元，占总投资额的 0.55%，环保设备及投资情况见表 13。

表 13 环评及其批复要求及落实情况表

污染类型	污染源	工程名称	投资额（万元）
废气	淬火、回火工艺	10 套换气扇+车间顶部通风；淬火工艺安装油烟净化器	11
	渗氮工艺	燃烧装置	1.6
	渗碳工艺	燃烧装置	1.4
废水	生活污水	处理规模为 10m ³ 的化粪池（进入基地污水处理站进一步处理）	1.5
	生产废水	1m ³ 的隔油池	1
噪声	噪声	减震垫、消声器等	1
固体废物	生活垃圾	垃圾袋、垃圾桶	0.1
	废钢材、水淬氧化皮	收集台	0.8
	油淬氧化皮	专用收集容器	0.5
	合计废油脂和废矿物油	专用收集容器	0.3
	含油废沙	专用收集容器	0.5
合计		总投资	19.7

7.7.3 建设项目“三同时”制度的落实情况

该公司按相关法律法规要求进行了环境影响评价及试生产申请，环保审批手续较齐全，配套的环保设施与主体工程基本做到同时设计、同时施工、同时投入使用。

表八

验收监测结论:

8.1 噪声

监测结果表明,验收监测期间,厂界东、南、北昼间、夜间噪声均符合验收监测执行标准《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类区标准;厂界西昼间、夜间噪声符合验收监测执行标准《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中4类区标准。

8.2 固体废弃物

本项目产生的一般固体废物主要为生活垃圾、废钢材、水淬氧化皮。危险废物为油淬氧化皮、废油脂、废矿物油和含油废沙。生活垃圾统一用垃圾桶集中收集,交由环卫部门处理;废钢材、水淬氧化皮在收集后,定期外售;油淬氧化皮、废油脂、废矿物油和含油废沙暂存于厂房内的危废暂存间,最终交由有资质单位处置。

8.3 环境保护管理检查

本项目主要污染防治设施与主要主体工程同时设计,同时施工,同时投产使用,基本贯彻落实了“三同时”制度的要求。各环保设施运行正常,设施运行管理规范,运行记录较为完善。该公司目前由后勤中心负责日常环境保护管理工作,设置专门的环保机构进行日常环境管理工作并编写环境保护管理等制度。

8.4 总结论

本项目主要污染防治设施与主要主体工程基本贯彻落实了“三同时”制度的要求。噪声和固体废物各环保措施运行有效,运行记录较为完善。建议本项目通过噪声和固体废物的环保竣工验收。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：西安瑞谱检测技术有限公司

填表人（签字）：杨萌敏

项目经办人（签字）：杨萌敏

项目名称		西安瑞谱检测技术有限公司新厂区建设项目		项目代码		建设地点		泾阳县崇文镇南丈八寺村(泾阳产业基地)		
建设项目	行业类别 (分类管理名录)	C3360 金属表面处理及热处理加工		建设性质		改建		项目厂区中心经度/纬度		
	设计生产能力	3360 金属表面处理及热处理加工		实际生产能力		环评单位		西安同众环保科技有限公司		
	环评文件审批机关	泾阳县环保局		审批文号		环评文件类型		报告表		
	开工日期	2015年12月		竣工日期		排污许可证申领时间				
	环保设施设计单位	西安瑞谱检测技术有限公司		环保设施施工单位		本工程排污许可证编号				
	验收单位	西安瑞谱检测技术有限公司		环保设施监测单位		验收监测时工况		30%		
	投资总概算(万元)	3574		环保投资总概算(万元)		所占比例(%)		0.4		
	实际总投资	3574		实际环保投资(万元)		所占比例(%)		0.5		
	废气治理(万元)	2.5		固体废物治理(万元)		绿化及生态(万元)		/		
	新增废水处理设施能力	14		新增废气处理设施能力		年平均工作时		7200h		
污染物排放达标总量控制(工业建设项目详填)	运营单位		运营单位统一社会信用代码		运营单位自身		运营单位统一社会信用代码		运营单位自身	
	原有排放量(1)	本期工程实际排放量(2)		本期工程允许排放量(3)		本期工程实际排放量(4)		本期工程允许排放量(5)		
	废水									
	化学需氧量									
	氨氮									
	动植物油类									
	废气									
	二氧化硫									
	烟尘									
	工业粉尘									
工业固体废物										
与项目有关的其他特征污染物										
注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12)=(6)+(8)+(11)，(9)=(4)+(5)+(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废气排放量——万吨/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放量——毫克/升										

泾阳县环境保护局

泾环函(2015)125号

关于西安标准热处理有限责任公司 新厂区建设项目环境影响报告表的批复

西安标准热处理有限责任公司:

你公司报来的《新厂区建设项目环境影响报告表》已收悉,经我局审查,现批复如下:

一、该项目位于泾阳县崇文镇,占地面积为13815平方米,项目建设内容包括:辅助用房及热处理车间、门房及水泵房等。项目主要为机械加工、装备制造提供配套热处理加工服务,包括正火、淬火、回火、退火、渗碳、渗氮热处理工序等,预计年处理工件27500t,项目总投资3574万元,其中环保投资14.7万元,占项目总投资0.4%。该项目在全面落实报告表和本批复提出的各项污染防治措施后,环境不利影响能够得到一定程度的缓解和控制。因此,从环境保护的角度,我局原则同意按照报告表中所列建设项目的地点、性质、规模及环境保护措施进行项目建设。

二、项目在运营过程中,要认真落实环评报告表中所提出的各项污染防治措施,确保污染物达标排放。重点落实以下几项工作:

(一)加强管理,严格执行“三同时”制度;

(二)生活废水经化粪池排入西安工业资产经营公司泾阳产业基地污水处理站集中处理达标后方可排放;

(三)本项目产生的危险废物应统一收集后委托有资质的单位进行处理;

(四)对集气罩、点燃装置等做好日常维护保养,确保设备正常运转;

(五)加强运行期设备噪声的管理,对机械场所要有切实可行的隔声防护措施,确保厂界噪声达标排放;

(六)要建立健全各项环境保护规章制度,明确责任人,切实搞好环境保护设施的日常管理,保证污染物达标排放。

三、项目建设期间和运营期的环境现场监督管理由泾阳县环境监察大队负责,并自觉接受各级环保部门的监督检查。

四、本项目的环保设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。项目竣工试生产须报我局批准,试生产期满(不超过3个月)向我局申办项目竣工环保验收手续,取得环保部门批复后方可正式投入运行。

五、建设项目网格化环境监管责任人名单

泾阳县环境监察大队:刘旗 张乔



抄送: 环境监察大队。

垃圾清运处理协议

甲方：陕西西瓷置业有限公司

乙方：西咸新区泾城垃圾清运有限公司

甲方系西安工业投资集团有限公司的全资子公司，负责西安工业投资集团泾阳产业基地的物业经营管理工作。经甲乙双方友好协商，现就甲方委托乙方清运处理西安工业投资集团泾阳产业基地产生生活垃圾（不含工业固废、危废等应由符合相关资质能力要求的专门机构收集清运处理的工业生产废弃物）事宜，达成以下协议约定。

一、甲方需将基地各单位产生的生产生活垃圾（不含工业固废、危废等生产废弃物）收集存放于基地指定地点，以便乙方集中清运。基地园区内垃圾收集存放指定地点不大于3处，且应便于乙方清运作业。

二、乙方可根据自身区域垃圾清运工作的总体安排，结合甲方基地园区垃圾产生及存放的数量，每周定期、及时对甲方基地园区收集存放的垃圾进行清运处理。

三、甲方基地园区收集存放的垃圾达到或超过10桶时，乙方需及时进行清运。

四、乙方负责安排清运车辆及装卸人员，负责组织实施垃圾清运处理工作，负责协调垃圾清运处理过程中的相关事

宜。垃圾清运处理过程中产生的一切费用由乙方承担。

五、乙方装载清运垃圾后，应清理现场干净无遗留垃圾。乙方清运车辆运行需做好封闭措施，避免垃圾沿路飘洒，造成二次污染。

六、乙方须将甲方委托清运处理的垃圾清运至当地主管部门指定的垃圾处理地点，并合法合规合理处置。如不按规定处理造成的一切损失和影响均由乙方承担。

七、垃圾清运处理费用按 10 元/桶（240L 标准垃圾收集桶）计算，按月结算。甲乙双方需各自做好日常统计工作，并于每月初对上月实际垃圾清运处理量进行核对确认，乙方按照双方核对确认的结算费用金额向甲方提供完税票据后 7 个工作日内，甲方一次性向乙方支付上月结算费用。

八、支付方式为转账支付。

九、本协议自 2018 年 9 月 1 日起，至 2019 年 8 月 31 日止。

十、本协议一式四份，双方各执贰份，具有同等法律效力。

十一、未尽事宜，双方协商解决。

（以下无正文）

甲方	名称(或姓名)	陕西西资置业有限公司
	法定代表人	姜涛
	委托代理人	



乙方	联系(经办)人	张记录	单位公章 
	地址	泾河新城崇文信泾科大道1号(西安工业投资集团泾阳产业基地内)	
	电话/传真	029-39391369	
	名称(或姓名)	西咸新区泾城垃圾清运有限公司	
	法定代表人	王永利	
	委托代理人		
	联系(经办)人		
	地址	泾干大街	
	电话/传真	13992067551	
	开户银行	建行泾阳县支行营业部	
	帐 号	6210814160001469219	

通 知

泾阳产业基地各单位：

为了解决泾阳产业基地生活垃圾收集处理问题，经多方协调联系，在工投集团及西咸新区泾河新城有关部门的支持下，现基地管理部门已与泾河新城垃圾清运公司建立业务联系，将规范收集清运处理基地生活垃圾。为做好基地生态环境保护和环境卫生治理工作，共同维护基地形象环境，现将相关事宜通知如下：

一、基地管理部门已联系垃圾清运公司对基地原垃圾堆场进行集中清运处理，并撤除原垃圾堆场。即日起，各单位严禁在基地原垃圾堆场、基地园区及河滩地任何区域随地倾倒、堆放生活垃圾。

二、今后各单位产生的生活垃圾须集中收集到各自厂内的生活垃圾收集桶内，并安排人员定期送至基地指定的集中收集点，由垃圾清运公司统一清运处理。

三、基地管理部门将从新城垃圾清运公司统一采购一批240L加厚带轮车挂标准垃圾桶，并进行编号，向基地各单位配发。建议各单位根据实际情况合理安排周转使用，今后若有增补需要，由各单位自行补充采购。

四、垃圾清运公司实行市场化运营，且该公司初步表示只针对基地管理部门一家统一建立合同关系。基地今后垃圾收集清运工作也将按桶或按月收取费用，具体办法尚未制定，期间发生的收集清运费用暂由基地管理部门垫付，请各单位暂做好该阶段垃圾清运数量统计工作。

五、各单位产生的工业垃圾废弃物及建筑垃圾，由各单位严格按照国家及省市相关规范和要求进行处置，严禁在基地园区及周边任何地方倾倒、堆放和进行焚烧、填埋等不当处理或违法处置，严禁将工业垃圾及建筑垃圾等废弃物混入生活垃圾收集桶内。若有建设项目施工期间产生建筑垃圾需要临时堆放的，需在基地管理部门指定地点规范堆放，并按时限要求及时清理。

六、如有违反本通知要求，不当处理或违法处置生活垃圾、建筑垃圾及工业废弃物的，基地管理部门将追查源头，责令清理并追究责任。

七、如有不妥或其他意见建议，敬请指出和商议。如有不尽之处，另行补充，最终以基地管理部门编制印发的具体管理办法为准。

特此通知，望遵照施行。





危险废物委托处置合同

签约地点: 商陵

签订日期: 2018年9月

合同编号: MRXY2018-02-541

危险废物处置合同书

甲方(委托方): 西安标准热工设备有限公司

乙方(受托方): 陕西明瑞资源再生有限公司

甲方西安标准热工设备有限公司委托乙方陕西明瑞资源再生有限公司处理危险废物, 双方达成如下协议:

第一条 危险废物回收处置种类、处置方式、费用标准:

第一条 危险废物回收处置合同书、处置方式、费用						
序号	危废名称	危废编号	包含处置量	处置费用	超出部分 处置单价	付费方
1	废矿物油	HW08	不限量	10000元/年	0元	甲方
2	废乳化液	HW09	50公斤		6元/公斤	
3	其他废物	HW49	30公斤		6元/公斤	
备注	1、合同签订时, 甲方向乙方支付 10000 元(大写: 壹万元整) 处置费用。(处 置量以上表包含处置量为准, 包含一次运输费用) 2、所转移的危险废物超出上表包含处置量时, 超出部分甲方需按上表超出 部分处置单价向乙方支付处置费用。 3、多次转移危险废物, 甲方需按 5000 元/车次向乙方支付运输费用。					

第二条 甲方责任和义务

(一) 合同中列出的危险废物连同包装物全部交于乙方处理, 合同期内不得自行处理或者交由第三方处理。

(二) 危险废物的包装、贮存及标识必须符合乙方根据国家和地方有关技术规范制定的技术要求。

(三) 将待处理的危险废物集中摆放, 并负责协助乙方装车, 包括提供叉车、卡板等。

(四) 保证提供给乙方的危险废物不出现下列异常情况:

1. 品种未列入本合同(尤其不得含有易燃易爆物质、放射性物质、多氯联苯等剧毒物质);
2. 标识不规范或者错误; 包装破损或者密封不严;
3. 两类及以上危险废物混合装入同一容器内, 或者将危险废物与非危险废物混装。

第三条 乙方责任和义务

- (一) 必须保证所持有许可证、执照等相关证件合法有效。
- (二) 保证各项处理处置条件和设施符合国家法律、法规对处理处置工业危险废物的技术要求,并在运输和处理处置过程中,不产生对环境的二次污染,否则承担因此产生的法律责任。
- (三) 负责危险废物的转移到处置厂区后的装车工作。
- (四) 负责危险废物入处置厂区的验收,接收危险废物。

第四条 危险废物的转移、运输

- (一) 危险废物的转移必须严格按照《危险废物转移联单》相关要求进行。
- (二) 若发生意外或者事故,甲方交乙方之前,责任由甲方承担;甲方交乙方之后,责任由乙方负责。

第五条 危险废物的包装

包装方式、标准及要求:参照附件。

第六条 危险废物的计量

委托处置危险废物计量、交接由甲乙双方共同进行:

- (一) 在甲方工作区内免费计量,或委托第三方计量,计量结果双方签字确认;
- (二) 按实际计量数填列《危险废物转移联单》,作为结算依据。

第七条 合同费用的结算及支付

- (一) 合同费用结算时间:

乙方应在单次危险废物收运之日起3个工作日内向甲方提交陕西明瑞资源再生有限公司

的《危险废物处理处置费用结算单》。

- (二) 乙方接收甲方的危险废物后,以双方签字确认的《危险废物转移联单》确认危险废物种类、数量及第一条约定的收费标准为依据进行结算,按陕西明瑞资源再生有限公司《危险废物处理处置费用结算单》确认单次处置费用总额,单次处置费用总额为甲方应付乙方单次危险废物处理处置费用总额。

- (三) 结算方式:

1、危险废物处置:可现金支付,也可银行转账;

2、结算信息如下:

公司名称: 陕西明瑞资源再生有限公司

银行账号: 2704090101201000048894



合同编号: MRXY2018-02-541

开户行: 礼泉县农村信用合作联社

(四) 合同费用支付:

按年结算, 甲方应在签订时向付清乙方的相关费用。

第八条 违约责任

合同双方任何一方违反本合同中规定, 均须承担违约责任, 并向对方支付合同总额的 5% 的罚金, 同时赔偿由此给对方的损失。

第九条 不可抗力

在合同存续期间内甲、乙任何一方因不可抗力而不能履行本合同时, 应在不可抗力事件发生之后的三日内向对方书面通知不能履行或者延期履行、部分履行的理由。在取得相关证明后, 本合同可以不履行或者延期履行、部分履行, 并免于追究责任。

第十条 合同争议的解决

因本协议发生争议, 由双方友好协商解决; 若协商不成的, 任何一方均可向甲方所在地管辖的人民法院提起诉讼。

第十一条 其他事宜

(一) 本协议有效期为壹年, 从 2018 年 9 月 4 日起至 2019 年 9 月 3 日止。

(二) 甲方危险废物的转移必须由乙方的危险货物运输车辆进行转移, 甲方因用其他车辆进行危险废物转移所产生的任何责任与乙方无关。

(三) 未尽及修正事宜, 经双方协商解决或另行签约, 补充协议与本合同具有同等法律效力。

(四) 本协议一式肆份, 甲方持贰份, 乙方持贰份。

(五) 本合同经双方法人代表或者授权代表签名并加盖公章/合同章方可正式生效。

甲方(签章):

企业负责人:

委托代理人:

电话: 36390258

地址: 陕西省咸阳市礼泉县

乙方(签章):

企业负责人: 张峰

委托代理人:

电话: 13709200258

地址: 咸阳市礼泉县资源再生产业园

西安标准热处理有限责任公司

环境保护管理制度

第一章 总 则

一、目的

为遵循《中华人民共和国环境保护法》加强公司环境保护管理，贯彻执行公司“低能耗，零污染，高效率”的环境保护方针，达到“环保设备正常运转率达到 98%，固废综合利用率达到 100%，厂区噪音与污染物 100%达标排放，余热 100%循环利用，单位产品综合能耗每年降低 2%，重特大环境污染事故为 0”的环境管理目标，特制定本环保管理制度。

二、适应范围及权限

1、本制度汇编适用于西安标准热处理有限责任公司范围内的环保管理。

2、名词术语

2.1 环境保护：是指采取法律的、行政的、经济的、科学技术的各方面措施，合理地利用自然资源，防止对环境污染和破坏，以求保持和发展生态平衡，扩大有用资源的再生产，保障人类社会的发展。

2.2 环境污染：是指有害物质或因子进入环境，并在环境中扩散、迁移、转化，使环境系统的结构与功能发生变化，对人类以及其他生物的生存和发展产生不利影响的现象。

2.3 环境管理：是指在环境容量的允许下，以环境科学理论为基础、运用技术的、经济的、法律的、教育的和行政手段，对人类的社会经济活动进行管理。

2.4 环境监测：是指间断或连续地测定环境中污染物的浓度，观察分析其变化和对环境影响的过程。

2.5 可持续发展：既满足当代人的需要，又不对后代人满足需要的能力构

附件五 离子渗氮清洗工序说明

西安标准热处理有限责任公司

关于工件新渗氮工艺中清洗工序的情况说明

结合我企业生产实际说明如下：

氮化清洗工序质量的好坏不仅直接决定着打弧时间的长短（从而决定工艺周期），而且可能因工件清洗的不干净，直接造成工件表面损伤、烧熔、局部软点等缺陷，严重影响产品质量，故应建立质量控制点，严格把关。

1、清洗工件前，注意合格品与不同类型的合用品不得混合放置，并能明确分出各自的类别。逐个检查工件上有无毛刺，有无锈斑，有毛刺的工件应清除毛刺，有锈斑的工件必须用细砂纸将锈斑擦去后再清洗。

2、将清理好的工件放入第一道汽油槽内浸泡 20—30 分钟（浸泡时间的长短视工件表面的清洁度而定），然后用毛刷逐件清洗。清洗过程中应将工件上小孔、盲孔和窄缝中的油污、铁屑清洗干净，清洗完毕后拿起沥干。

3、将经第一次清洗沥干的工件再放入第二道汽油槽内继续第二次清洗，洗净后拿起风（烘）干备用。

4、两只汽油槽要定期换油去渣（更换周期视油槽中汽油的清洁程度而定）。换油时先将第一道汽油槽内放入脏汽油过滤（废油渣进行环保处置，以防火灾），并将第二道汽油槽中的汽油倒入第一道油槽中继续使用，第二道汽油槽中则重新换用干净汽油。

5、表面涂有防锈油或防锈脂的工件，清洗时必须将防锈油（脂）彻底清洗干净，以避免残存的防锈油（脂）对工件氮化质量产生不良影响。

6、准备随工件一同装炉的工装，也必须按工件的清洗标准清洗干净，方可入炉。

西安标准热处理有限责任公司

2018年10月10日



正本

检 测 报 告

瑞谱 监 字 (2018) 第 0914-4 号



样 品 名 称

噪声

项 目 名 称:

西安标准热处理有限责任公司新厂区建设项目
环保竣工验收监测

委 托 单 位:

西安工业投资集团有限公司

报 告 日 期:

2018 年 9 月 14 日

西安瑞谱检测技术有限公司

www.reaptest.com



监测报告

瑞谱监字(2018)第0914-4号

第1页 共2页

样品名称	噪声		
项目名称	西安标准热处理有限责任公司新厂区建设项目环保竣工验收监测		
委托单位	西安工业投资集团有限公司		
监测项目	噪声	监测点数(个)	4
监测日期	2018.9.5-2018.9.6	测间最大风速(m/s)	1.6
监测仪器	AWA6228 型多功能声级计		
方法依据	GB 3096-2008 声环境质量标准		
校准仪器	AWA6221A 型声校准器		
	测前校准: 93.8dB(A) 测后校准: 93.8dB(A)		

监测结果

日期 点位	2018.9.5		2018.9.6	
	昼间 Leq (dB(A))	夜间 Leq (dB(A))	昼间 Leq (dB(A))	夜间 Leq (dB(A))
1# 厂界东	53.2	42.2	53.8	41.9
2# 厂界南	51.6	41.4	51.1	41.7
3# 厂界西	52.3	41.8	52.6	42.5
4# 厂界北	55.7	42.8	56.2	42.1

---本页以下空白---

西安瑞谱检测技术有限公司

地址: 西安市经开区凤城六路151号

电话: 029-86117055

传真: 029-86117055

邮编: 710018

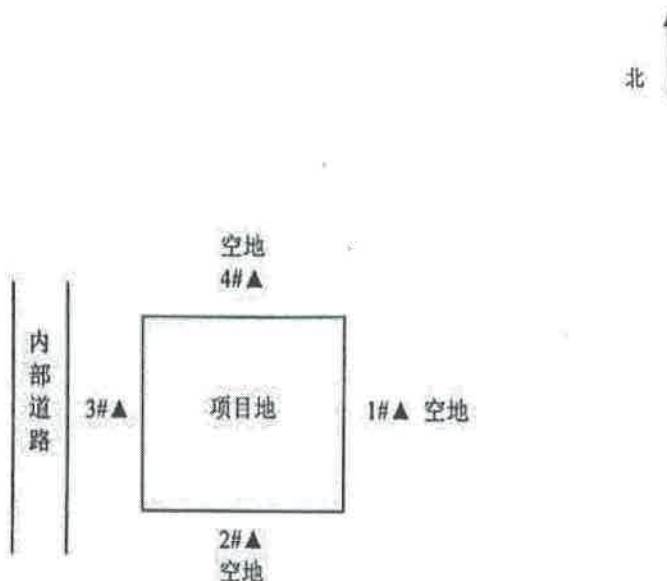
瑞谱检测官网: www.reaptest.com

监测报告

瑞谱监字(2018)第0914-4号

第2页 共2页

附监测点位示意图:



▲: 监测点位

----以下空白----

编制人: 刘敏

审核者: 村新敏

签发人: 王利君

签发日期: 2018 年 9 月 14 日

西安瑞谱检测技术有限公司

地址: 西安市经开区凤城六路151号

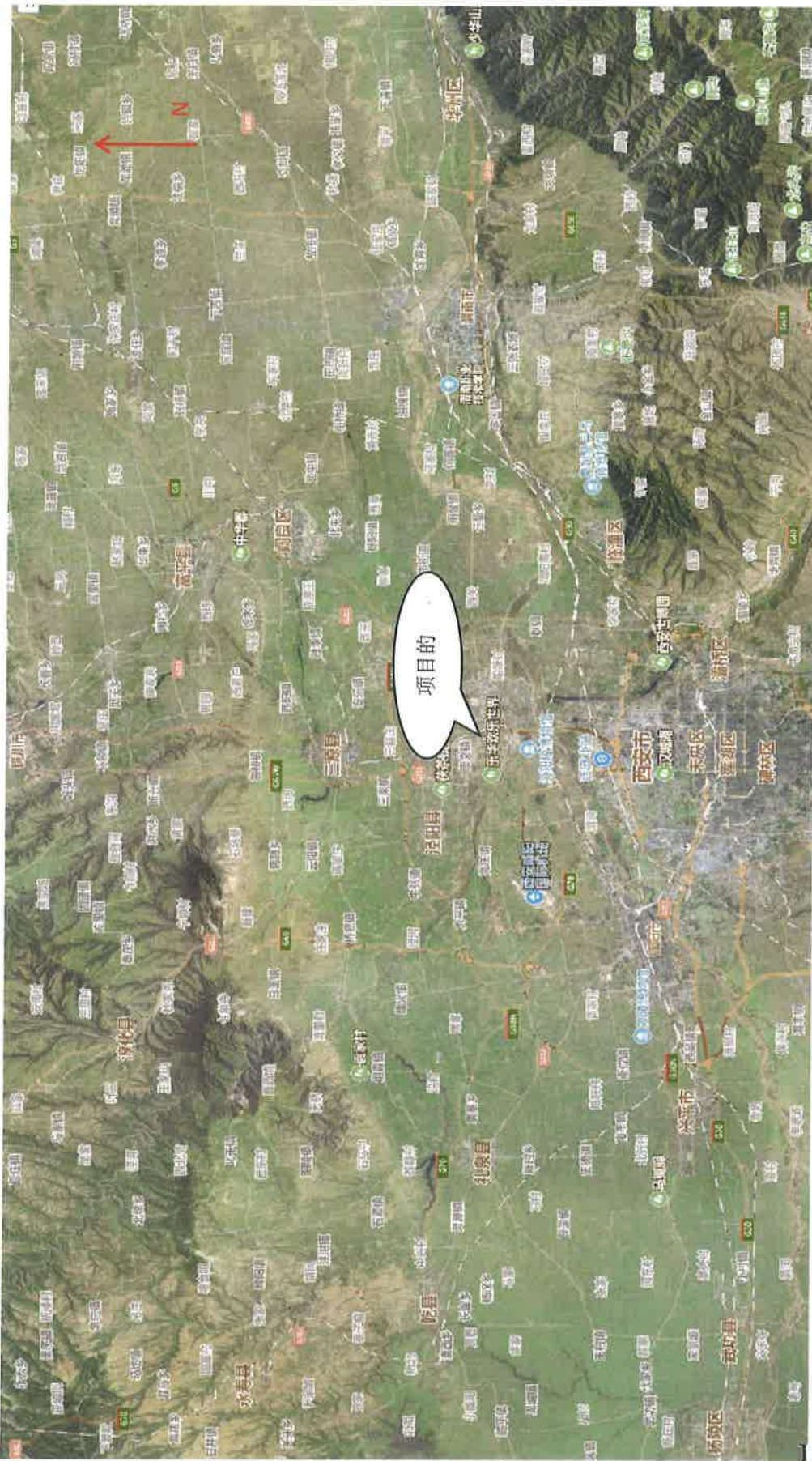
电话: 029-86117055

传真: 029-86117055

邮编: 710018

瑞谱检测官网: www.reaptest.com

附图一 本项目地理位置图



附图二 四邻关系图



