

陕西天瑞陶瓷原料有限公司  
年产2万吨高岭土及伊利石加工生产线  
项目（伊利石加工生产线固危废验收）  
竣工环境保护验收监测报告表  
(固废篇)

建设单位：陕西天瑞陶瓷原料有限公司  
编制单位：咸阳山河环境科技有限公司

2019年5月

建设单位法人代表: 印小明 (签字)

编制单位法人代表: 周渭江 (签字)

项目负责人: 张燕

填表人: 米涛齐

陕西天瑞电瓷原料有限公司年产 2 万吨高岭土及伊利石加工项目竣工环境保护验收报告由陕西天瑞电瓷原料有限公司委托陕西山河环境科技有限公司编制。该报告由陕西山河环境科技有限公司组织专家进行评审，形成项目竣工环境保护验收报告（见附录）。

验收组对该项目的主体建设前的高岭石粉生产设施落实情况进行了现场检查，听取了陕西天瑞电瓷原料有限公司就工程环保评价报告书的补充和咸阳山河环境科技有限公司对工程竣工环境保护验收报告书的意见，核对有关资料，经认真讨论，形成项目竣工环境保护验收报告（见附录）。

### 一、工程基本情况

项目名称: 年产 2 万吨高岭土及伊利石加工项目(伊利石加工生产综合危险废物)

建设单位: 陕西天瑞电瓷原料有限公司  
(盖章)  
电话: 13992036869

传真:  
邮编: 713799

地址: 陕西省西咸新区泾河新城  
泾干镇望泾村

编制单位: 咸阳山河环境科技有限公司  
(盖章)  
电话: 33554158

传真:  
邮编: 712000

地址: 咸阳市秦都区玉泉东路万  
达写字楼 1101 室

**陕西天瑞电瓷原料有限公司**  
**年产 2 万吨高岭土及伊利石加工生产线项目（伊利石加工生产线固危废  
验收）竣工环境保护（固体废物部分）验收会验收组意见**

2019 年 5 月 13 日，陕西省西咸新区泾河新城环保局在陕西天瑞电瓷原料有限公司主持召开了陕西天瑞电瓷原料有限公司年产 2 万吨高岭土及伊利石加工生产线项目（伊利石加工生产线固危废验收）竣工环境保护（固体废物）验收会，参加验收会议的有项目建设单位（陕西天瑞电瓷原料有限公司）、竣工环境保护验收监测报告编制单位（咸阳山河环境科技有限公司）、验收监测单位（陕西盛中建环境科技有限公司）单位的代表及特邀专家共 10 人。会议成立了验收组（名单附后）。

验收组对该工程配套建设的固废污染防治设施落实情况进行了现场检查，听取了陕西天瑞电瓷原料有限公司对工程环境保护执行情况的介绍和咸阳山河环境科技有限公司对工程竣工环境保护验收监测情况的汇报，核实了有关资料，经认真讨论，形成项目竣工环境保护验收组意见如下：

### **一、工程基本情况**

项目名称：年产 2 万吨高岭土及伊利石加工生产线项目（伊利石加工生产线固危废验收）

建设单位：陕西天瑞电瓷原料有限公司

建设地点：本项目位于陕西省西咸新区泾河新城泾干镇望泾村

建设规模：项目年产 0.8 万 t 伊利石（电瓷添加剂），占地面积 8871.1m<sup>2</sup>，主要构筑物有生产厂房、成品仓库、加工生产车间、原材料堆放库、办公室以及生活服务用房。

项目投资：伊利石生产线总投资 1000 万元，其中固废环保投资 2.5 万元

项目组成见表 1。

**表 1 项目组成内容**

工程名称		环评要求内容	实际建设内容	与环评内容是否一致
主体工	伊利石生产线	1 座，1F，主要包括伊利石生产线及原料堆场，建设面积 1015m <sup>2</sup> ，高 8.5m。	1 座，1F，主要包括伊利石生产线及原料堆场，建设面积 1015m <sup>2</sup> ，高 8.5m。	企业外购伊利石原料含水率小于 6%，未设置烘干工序

程	成品库房	1座，2F，建设面积1450m <sup>2</sup> ，高8.5m，用于存放袋装产品，成品库房全封闭。	1座，2F，建设面积1450m <sup>2</sup> ，高8.5m，用于存放袋装产品，成品库房全封闭。	与环评一致
辅助工程	办公楼	1座，2F，建筑面积660m <sup>2</sup> ，食堂设于1F。	1座，2F，建筑面积660m <sup>2</sup> ，食堂设于1F。	与环评一致
	生活服务用房	1座，1F，建筑面积160m <sup>2</sup> 。	1座，1F，建筑面积160m <sup>2</sup> 。	与环评一致
公用工程	给水	经望泾村自来水管网供给	经望泾村自来水管网供给	与环评一致
	排水	厂区大门口设置洗车台及沉淀池；厂区旱厕改为水厕，修建化粪池；食堂废水经油水分离器处理后排入化粪池，定期由周围农户清掏肥	生产区厂区大门口处设置有洗车台及沉淀池；食堂餐饮废水由隔油池处理后，与生活污水一起排入化粪池处理，由附近村民定期清掏	原环评安装1台油水分离器，企业实际建设1处隔油池
	供电	引自望泾村电网，厂区自设变压器	引自望泾村电网，厂区自设变压器	与环评一致
	供暖、制冷	冬季取暖、夏季制冷均采用分体式空调	冬季取暖、夏季制冷均采用分体式空调	与环评一致
	运输	原辅材料、成品均采用汽车运输，运输过程中采用篷布遮盖，厂区设置车辆冲洗台1处，配套建设沉淀池	原辅材料、成品均采用汽车运输，运输过程中采用篷布遮盖，厂区设置车辆冲洗台1处，配套建设沉淀池	与环评一致
环保工程	固废	生活垃圾垃圾桶收集后，交由环卫处置；	生活垃圾垃圾桶收集后，交由环卫处置；	原环评设置1处危险废物暂存间，企业实际建设1个危废收集箱
		集中堆放厂区一般固废，并设置挡棚；	布袋除尘器定期清理出的集尘灰作为原料回用生产线；	
		含油废零件、废机油设专用容器收集后，置于危废暂存间，外委有资质单位处置；废油脂专用容器收集，外委有资质单位处置	废机油设置专用容器收集后，危废收集箱暂存，二次回用于润滑球磨机；含油抹布、手套、废油脂专用容器收集，危废收集箱暂存，交陕西环能精滤科技有限公司处置	

## 二、项目建设过程及环保审批情况

项目于2013年10月开工建设，建成后于2014年10月调试并投入生产，建设单位原名为陕西省泾阳县融达建材有限公司，2016年5月30日更名为陕西天瑞电瓷原料有限公司；本项目于2016年7月委托河南金环环境影响评价有限公司对建设项目编制环评报告；泾阳县环境保护局于2017年12月28日印发了《关于年产2万吨高岭土及伊利石加工生产线项目环境影响报告表的批复》，批复文号为“泾环函[2017]166号”，然后根据环评文件及环评批复要求对厂区生产设施及环保设施进行整改，2018年12月整改完成；整改后于2019年4月调试生产设备。

## 三、工程变更情况

项目建设内容与环评基本一致，无重大变动。其中高岭土生产线已建成且设备调试正常，但没有原材料供应，无法投入生产。本次只对伊利石生产线及配套设施进行竣工环保验收。

#### **四、环境保设施落实情况**

经现场调查，生活垃圾集中存放，定期交由环卫部门处置；布袋除尘器定期清理出的集尘灰回收利用；设备定期更换的废机油，设置专用容器收集，二次回用于润滑球磨机；含油抹布、手套、废油脂专用容器收集，危废收集箱暂存，交陕西环能精滤科技有限公司处置。

#### **五、验收结论**

项目履行了环境影响评价审批手续，在建设中基本落实了项目环境影响报告表和审批意见提出的环境污染防治措施。验收组认为项目固体废弃物污染防治设施竣工环境保护验收合格。

#### **六、后续要求**

- 1、加强企业环境管理，建立健全各项管理制度，并设专人负责环保工作。
- 2、规范危险废物收集、暂存，完善相关标识、标牌及管理台账。

验收组：

2019年5月13日

陕西天瑞电瓷原料有限公司  
 年产 2 万吨高岭土及伊利石加工生产线项目  
 固废污染防治设施  
 竣工环境保护验收会签到单

	姓名	单位	职务/职称	签名	联系方式
组长	白少明	陕西省西咸新区泾河新城环境保护局		白少明	1399203383
副组长	李超	陕西省西咸新区泾河新城环境保护局		李超	139920197
副组长	李伟	陕西省西咸新区泾河新城环境保护局		李伟	18391848089
建设单位	白少明	陕西天瑞电瓷原料有限公司	总经理	白少明	13992036869
	李超	陕西天瑞电瓷原料有限公司	生产经理	李超	18791050292
特邀专家	高兆瑞	陕西省环境科学学会	高工	高兆瑞	18991172911
	冯护国	陕西省环境科学学会	高工	冯护国	13891051936
	张红	咸阳市环境监测站	高工	张红	13892980708
验收报告 编制单位	张燕	咸阳山河环境科技有限公司	经理	张燕	13020788999
	米涛齐	咸阳山河环境科技有限公司	技术员	米涛齐	15829376937
验收监测 单位	弋磊	陕西盛中建环境科技有限公司	经理	弋磊	15596666980

表一

建设项目名称	年产 2 万吨高岭土及伊利石加工生产线项目（伊利石加工生产线固危废验收）				
建设单位名称	陕西天瑞电瓷原料有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	陕西省西咸新区泾河新城泾干镇望泾村				
主要产品名称	高岭土（耐火材料和陶瓷釉电瓷釉）、伊利石（电瓷添加剂）				
设计生产能力	年产 1.2 万 t 高岭土（耐火材料和陶瓷釉电瓷釉）、年产 0.8 万 t 伊利石（电瓷添加剂）				
实际生产能力	年产 0.8 万 t 伊利石（电瓷添加剂）				
建设项目环评时间	2017 年 10 月	开工建设时间	2013 年 10 月		
调试时间	2019 年 4 月	验收现场监测时间	2019 年 4 月 8-9 日		
环评报告表审批部门	泾阳县环境保护局	环评报告表编制单位	河南金环环境影响评价有限公司		
环保设施设计单位	-	环保设施施工单位	-		
投资总概算	1872.94	环保投资总概算	149.03	比例	7.96%
实际总概算	1000	固废环保投资	2.5	比例	0.25%
<b>一、验收监测依据</b>					
1.1《中华人民共和国环境保护法（修订）》（2015 年 1 月 1 日起实施）；					
1.2《中华人民共和国环境影响评价法（修订）》（2018 年 12 月 29 日起实施）；					
1.3《中华人民共和国水污染防治法（修订）》（2018 年 1 月 1 日起实施）；					
1.4《中华人民共和国大气污染防治法（修订）》（2018 年 10 月 26 日起实施）；					
1.5《中华人民共和国固体废物污染环境防治法（修订）》（2016 年 11 月 7 日起实施）；					
1.6《中华人民共和国环境噪声污染防治法（修订）》（2018 年 12 月 29 日起实施）；					
1.7 关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（环境保护部，国环规环评[2017]4 号，2017.11.20）；					
1.8《陕西天瑞电瓷原料有限公司年产 2 万吨高岭土及伊利石加工生产线项目环					

境影响报告表》（河南金环环境影响评价有限公司，2017.10）；

1.9《关于陕西天瑞电瓷原料有限公司年产2万吨高岭土及伊利石加工生产线项目环境影响报告表的批复》（泾阳县环境保护局，泾环函[2017]166号，2017.12.28）；

## 二、验收监测评价标准、标号、级别、限值

项目污染物排放验收执行标准见表 2-1。

表 2-1 建设项目污染物排放验收执行标准表

类别	污染源	污染物	限值	标准
固废	一般工业固废	生活垃圾、集尘灰	-	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改单中有关规定
	危险废物	废机油、含油抹布、手套、废油脂	-	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单中相关标准

表二

<h3>三、工程建设内容</h3>
<h4>3.1 工程基本情况</h4>
<p>项目名称：年产 2 万吨高岭土及伊利石加工生产线项目（伊利石加工生产线固危废验收）</p>
<p>建设单位：陕西天瑞电瓷原料有限公司</p>
<p>工程性质：新建</p>
<p>建设地点：陕西省西咸新区泾河新城泾干镇望泾村；项目地理位置图见附图 1</p>
<p>建设规模：项目年产 0.8 万 t 伊利石（电瓷添加剂），占地面积 8871.1m<sup>2</sup>，主要构筑物有生产厂房、成品仓库、加工生产车间、原材料堆放库、办公室以及生活服务用房</p>
<p>验收内容：环评批复内容包括高岭土和伊利石两条生产线，因高岭土生产线企业无原材料供应，无法投入生产并进行竣工环保验收，企业已对高岭土生产线进行封存，本次验收范围只针对伊利石生产线及配套设施进行竣工环保验收</p>
<p>项目投资：伊利石生产线总投资 1000 万元，其中固废环保投资 2.5 万元</p>
<p>项目劳动定员：本项目劳动定员 12 人</p>
<p>生产制度：全年工作 240 天，生产制度采用一班制，每班 8 小时，本项目为员工提供一日三餐，不在项目区内住宿</p>
<h4>3.2 项目建设情况</h4>
<p>根据现场勘查和收集资料可知，本项目于 2013 年 10 月开工建设，建成后于 2014 年 10 月调试并投入生产，建设单位原名为陕西省泾阳县融达建材有限公司，2016 年 5 月 30 日更名为陕西天瑞电瓷原料有限公司，2016 年 8 月 31 日取得更名后的营业执照；本项目于 2016 年 7 月委托河南金环环境影响评价有限公司对建设项目编制环评报告，补办环评手续；2017 年 12 月取得泾阳县环境保护局《关于陕西天瑞电瓷原料有限公司年产 2 万吨高岭土及伊利石加工生产线项目环境影响报告表的批复》（泾环函[2017]166 号），然后根据环评文件及环评批复要求对厂区生产设施及环保设施进行整改，2018 年 12 月整改完成；整改后于 2019</p>

年4月调试生产设备。

本次验收内容为伊利石生产线及配套设施，项目伊利石加工生产线建筑面积1015m<sup>2</sup>，包括伊利石生产设备用房及原料棚，成品库房建筑面积1450m<sup>2</sup>，用于堆放伊利石袋装产品（电瓷添加剂），办公楼、生活服务用房附属设施820m<sup>2</sup>，建设内容主要包括生产厂房、原料堆场、产品堆场，伊利石生产线与环评内容基本相符。该项目伊利石生产线已建成并投入试生产，高岭土生产线已建成且设备调试正常，但没有原材料供应，无法投入生产，项目建设和运行期间内未发生污染纠纷和投诉情况。

项目建设内容与环评基本一致，无重大变动。其中高岭土生产线已建成且设备调试正常，但没有原材料供应，无法投入生产，所以本次只对伊利石生产线及配套设施进行竣工环保验收。

该项目工程组成见表3-1。

表3-1 工程项目组成及主要环境问题表

工程名称	环评要求内容	实际建设内容	与环评内容是否一致
主体工程	伊利石生产线	1座，1F，主要包括伊利石生产线及原料堆场，建筑面积1015m <sup>2</sup> ，高8.5m。	1座，1F，主要包括伊利石生产线及原料堆场，建筑面积1015m <sup>2</sup> ，高8.5m。
	成品库房	1座，2F，建筑面积1450m <sup>2</sup> ，高8.5m，用于存放袋装产品，成品库房全封闭。	1座，2F，建筑面积1450m <sup>2</sup> ，高8.5m，用于存放袋装产品，成品库房全封闭。
辅助工程	办公楼	1座，2F，建筑面积660m <sup>2</sup> ，食堂设于1F。	1座，2F，建筑面积660m <sup>2</sup> ，食堂设于1F。
	生活服务用房	1座，1F，建筑面积160m <sup>2</sup> 。	1座，1F，建筑面积160m <sup>2</sup> 。
公用工程	给水	经望泾村自来水管网供给	经望泾村自来水管网供给
	排水	厂区大门口设置洗车台及沉淀池；厂区旱厕改为水厕，修建化粪池；食堂废水经油水分离器处理后排入化粪池，定期由周围农户清掏肥	生产区厂区大门口处设置有洗车台及沉淀池；食堂餐饮废水由隔油池处理后，与生活污水一起排入化粪池处理，由附近村民定期清掏
	供电	引自望泾村电网，厂区自设变压器	引自望泾村电网，厂区自设变压器
	供暖、制冷	冬季取暖、夏季制冷均采用分体式空调	冬季取暖、夏季制冷均采用分体式空调
	运输	原辅材料、成品均采用汽车运输，运输过程中采用篷布遮盖，厂区设置车辆冲洗台1处，配套	原辅材料、成品均采用汽车运输，运输过程中采用篷布遮盖，厂区设置车辆冲洗台1处，

		建设沉淀池	配套建设沉淀池	
环保工程	固废	<p>生活垃圾垃圾桶收集后，交由环卫处置；</p> <p>集中堆放厂区一般固废，并设置挡棚；</p> <p>含油废零件、废机油设专用容器收集后，置于危废暂存间，外委有资质单位处置；废油脂专用容器收集，外委有资质单位处置</p>	<p>生活垃圾垃圾桶收集后，交由环卫处置；</p> <p>布袋除尘器定期清理出的集尘灰作为原料回用生产线；</p> <p>废机油设置专用容器收集后，危废收集箱暂存，二次回用于润滑球磨机；含油抹布、手套、废油脂专用容器收集，危废收集箱暂存，交陕西环能精滤科技有限公司处置</p>	原环评设置 1 出危险废物暂存间，企业实际建设 1 个危废收集箱

## 四、产品方案、原辅材料消耗及主要设备

### 4.1 产品方案

表 4-1 项目伊利石产品方案一览表

序号	名称	产品用途	环评产量	实际产量	单位
1	伊利石	陶瓷添加剂	0.8	0.8	万 t/a

### 4.2 项目材料消耗

表 4-2 项目伊利石生产材料及能源消耗表

序号	名称	环评年用量 (t/a)	实际年用量 (t/a)	备注
1	伊利石	8015.3	8015.3	外购淳化大虎玖力建材有限责任公司，原料含水率小于 6%
2	生活用水	1376	1363.2	望泾村新鲜自来水
3	用电	200 万 kw·h	100 万 kw·h	望泾村电网

### 4.3 项目主要设备

表 4-3 项目伊利石生产设备一览表

序号	设备名称	环评文件设备数量	实际建设设备数量	是否一致
1	雷蒙磨（自带料仓）	1 台	1 台	一致
2	球磨机	2 台	1 台	减少 1 台
3	颚破机	1 台	0 台	未建设
4	锤式破碎机	1 台	1 台	一致
5	封闭提升机	2 套	2 套	一致
6	传输带	2 套	2 套	一致
7	清洁全封闭风机	6 个	2 个	减少 4 台
8	空压机	1 个	1 个	一致
9	自动变压器	1 台	1 台	一致
10	除铁设备	1 套	1 套	一致
11	化验设备	1 套	0 套	未建设
12	布袋除尘器	1 套	2 套	增设 1 套
13	自动计量皮带秤	0 套	1 套	增设 1 套
14	储料仓	0 个	2 个	增设 2 个
15	醇基燃料燃烧器	1 台	0 台	未建设

### 4.4 项目用排水平衡图

项目生活用水由望泾村自来水管网提供，新鲜水用水量为  $5.68\text{m}^3/\text{d}$  ( $1363.2\text{m}^3/\text{a}$ )；本项目废水排放量为  $1.74\text{m}^3/\text{d}$  ( $417.6\text{m}^3/\text{a}$ )，主要为生活污水；食堂餐饮废水由隔油池处理后，与生活污水一起排入化粪池处理，由附近村民定期清掏；车辆冲洗废水沉淀后用于厂区道路洒水抑尘。

本次验收项目用排水平衡图如下：

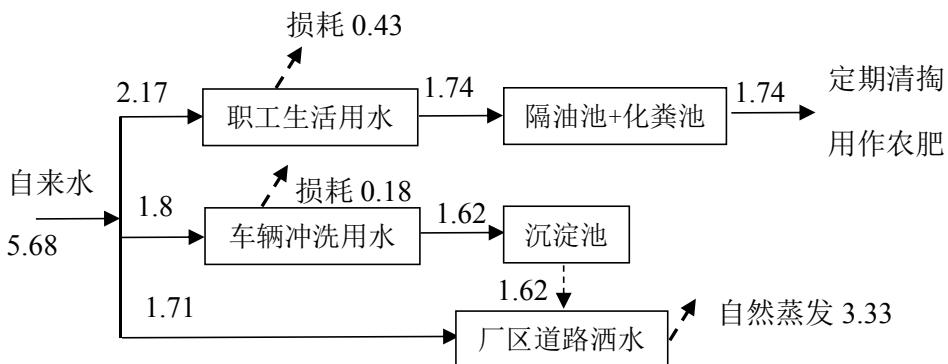


图 4-1 项目水平衡图（单位： $m^3/d$ ）

## 五、主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

### 5.1 施工期主要污染及处理情况

固体废物主要包括建筑垃圾及生活垃圾。本项目均已建成，建设期间内未发生污染纠纷和投诉情况。

### 5.2 主要生产工艺及污染物产出流程

#### 1、生产工艺流程简述

本项目伊利石生产加工工序为物理过程。

- (1) 破碎：外购的伊利石原料经皮带投入投料口进行锤式破碎机。
- (2) 磨粉：破碎后的颗粒经封闭提升机送入分筛机进行分筛，分筛后使用球磨机进行磨粉，以满足对伊利石（电瓷添加剂）性能要求较高的企业需求。
- (3) 合格后进行包装，用叉车运至成品库。

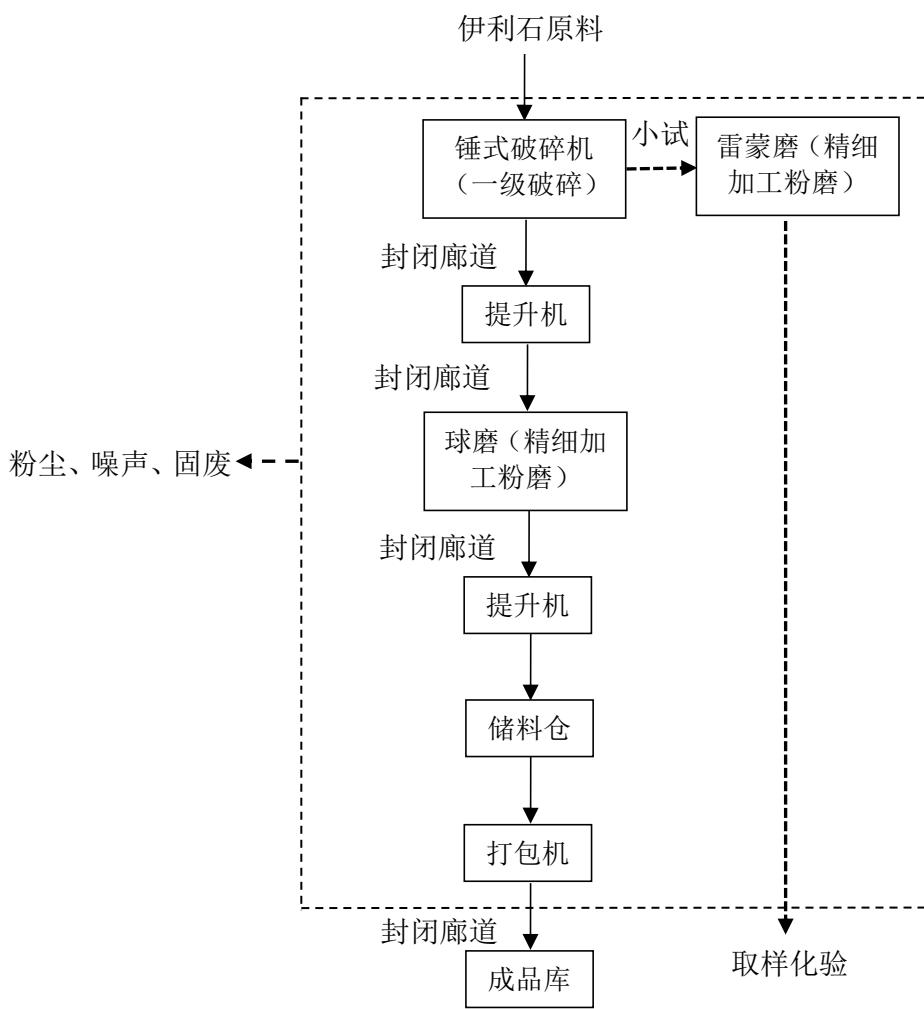


图 5-1 生产工艺流程及产污环节图

表三

六、主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

### 6.1 固体废弃物产生及治理

固体废物的产生、排放量及处置措施见表 6-1。

表 6-1 固废产生、排放情况及处置措施

废物名称	产生量	去向
生活垃圾	2.88t/a	垃圾桶收集，委托环卫处理
集尘灰	12.88t/a	定期清理，作为原料回用生产线
废机油	0.05t/a	危废收集箱暂存，二次回用于润滑球磨机
含油抹布、手套、废油脂	0.02t/a	废油脂专用容器收集，危废收集箱暂存，交陕西环能精滤科技有限公司处置

### 6.2 污染源及处理设施对照

该项目污染源及处理设施对照见表 6-2。

表 6-2 污染源及处理设施对照表

治理工程	环保设备	环保投资（万元）	实际建设
固废	生活垃圾垃圾桶，定点收集，环卫清运	0.5	与环评一致
	设置危废收集箱，签订危废回收协议	2	原环评设置 1 个危险废物暂存间，企业实际建设 1 个危废收集箱

根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中 6、危险废物贮存设施的选址与设计原则，6.3.12 总贮存量不超过 300kg（L）的危险废物要放入符合标准的容器内，加上标签，容器放入坚固的柜或箱中，柜或箱应设多个直径不少于 30mm 的排气孔，本项目废机油、含油抹布、手套、废油脂总量不超过 300kg（L），所以采取危废收集箱可行，不需要建设危废暂存间。

表四

## 七、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

### 7.1 环境影响评价主要结论

本项目符合国家产业政策，技术成熟可靠。通过采取评价提出的各项污染防治措施，对周围的环境影响较小。建设单位认真落实各项污染治理措施，确保环保资金及时到位和环保设施稳定运行，则该项目从环保角度上讲是可行的。

### 7.2 审批部门审批决定

该项目在《报告表》提出的各项污染防治措施前提下，环境不利影响能够得到一定程度的减缓和控制。从环境保护的角度，我局原则同意按照报告表所列建设项目的地点、性质、规模及环境保护措施进行项目建设。

### 7.3 环评文件落实情况检查

环评文件落实情况对照见表 7-1。

表 7-1 环评文件要求及落实情况对照表

环评文件要求	泾环函[2017]166 号	落实情况	是否一致
必须严格执行“三同时”制度，认真落实污染治理措施与主体工程同步实施，项目建成后应及时到环保部门申请竣工验收。	加强管理，严格执行建设项目环境保护“三同时”制度，认真落实《报告表》所提出的各项污染防治措施，保证各类污染防治设施正常运行，确保各类污染物长期稳定达标排放。	该项目建设过程中，环保审批手续基本完备。建设单位认真落实了《报告表》所提出的各项污染防治措施，且各类污染防治设施正常运行，能够确保各类污染物长期稳定达标排放。	是
	生活垃圾分类收集统一交环卫部门集中处置；餐厨废油脂交有资质单位处置；维修设备产生的废机油收集后交与有危废处置资质的单位进行处置	生活垃圾垃圾桶收集后，交由环卫处置；布袋除尘器定期清理出的集尘灰作为原料回用生产线；废机油设置专用容器收集后，危废收集箱暂存，二次回用于润滑球磨机；含油抹布、手套、废油脂专用容器收集，危废收集箱暂存，交陕西环能精滤科技有限公司处置	是

表五

**八、验收检查内容：**

**8.1 固体废弃物处置情况调查**

该项目处置情况见下表：

**表 8-1 固体废弃物处置情况统计表**

排放源	类别	排放量	处置措施
职工生活	生活垃圾	2.88t/a	垃圾桶收集，委托环卫处理
生产车间	集尘灰	12.88t/a	定期清理，作为原料回用生产线
生产设备	废机油	0.05t/a	设置专用容器收集后，危废收集箱暂存，二次回用于润滑球磨机
生产设备及隔油池	含油抹布、手套、废油脂	0.02t/a	废油脂专用容器收集，危废收集箱暂存，交陕西环能精滤科技有限公司处置

**8.2 环保审批手续及“三同时”执行情况检查**

该项目建设过程中，环保审批手续完备。本项目总占地面积 8871.1m<sup>2</sup>，主要建设有生产车间、原料库、成品库，建设办公、宿舍，与环评内容基本相符。该项目均已建成，建设期间内未发生污染纠纷和投诉情况。伊利石生产线及配套设施总投资 1000 万元，其中环保投资 2.5 万元。

**8.3 环保治理设施的完成、运行、维护情况检查**

该项目建立健全了相应的环保设施运行、维护制度，将责任具体化，公司环保负责人随时对环保设施进行监督管理，发现问题及时整改，确保环保设施的正常运行。

环保设施由安全环保部门按照操作规程和运行管理条例进行日常使用和维护、检修。

**8.4 环境保护档案管理情况检查**

与工程有关的各项环保档案资料（如环评报告，环评批复）均由厂长白少平保管、管理。

**8.5 环境保护管理制度的建立和执行情况检查**

该项目制定有环保管理制度。有兼职环保管理白少平负责该项目的环保管理工作。

**8.6 排污口规范化整治和厂区绿化检查**

本项目厂区绿化面积较小，需加强项目绿化。

## **8.7 风险事故防范与应急措施和应急预案检查**

该项目可能出现的事故为：火灾事故。该项目设置专人定时对库房堆存的原辅材料、产品，以及生产设施和配套设施设备进行检查，保证物料完好、设施正常运行。

表六

### 九、验收监测期间生产工况记录

项目建设生产能力为年产 8000t 伊利石（电瓷添加剂），项目伊利石（电瓷添加剂）生产线设计产量为 33.33t/d，监测期间 2019 年 4 月 8-9 日产量为 33.33t/d，生产负荷为 100%。

### 十、验收检查结果：

表 10-1 固体废弃物处置情况统计表

排放源	类别	排放量	处置措施
职工生活	生活垃圾	2.88t/a	垃圾桶收集，委托环卫处理
生产车间	集尘灰	12.88t/a	定期清理，作为原料回用生产线
生产设备	废机油	0.05t/a	设置专用容器收集后，危废收集箱暂存，二次回用于润滑球磨机
生产设备及隔油池	含油抹布、手套、废油脂	0.02t/a	废油脂专用容器收集，危废收集箱暂存，交陕西环能精滤科技有限公司处置

验收检查期间，职工生活垃圾集中存放，定期交由环卫部门处置；布袋除尘器定期清理出的集尘灰作为原料回用生产线，满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单中的有关规定；设备定期更换的废机油，设置专用容器收集后，危废收集箱暂存，二次回用于润滑球磨机；含油抹布、手套、废油脂危险废物暂存于危废收集箱，定期委托陕西环能精滤科技有限公司处置，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中相关标准。

表七

## 十一、验收结论：

### 11.1 固体废弃物

经现场调查，职工生活垃圾集中存放，定期交由环卫部门处置；布袋除尘器定期清理出的集尘灰作为原料回用生产线，满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单中的有关规定；设备定期更换的废机油，设置专用容器收集后，危废收集箱暂存，二次回用于润滑球磨机；含油抹布、手套、废油脂危险废物暂存于危废收集箱，定期委托陕西环能精滤科技有限公司处置，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中相关标准。

### 11.2 环境管理检查

该项目建设过程中，执行了环境影响评价法。在工程施工中建成了固废间、危废收集箱环保设施。伊利石生产线及配套设施实际总投资为 1000 万元，其中固废环保投资 2.5 万元。

与工程有关的各项环保档案资料（如环评报告，环评批复）均由陕西天瑞电瓷原料有限公司厂长保管、管理。

### 11.3 建设项目验收结论

综上所述，陕西天瑞电瓷原料有限公司年产 2 万吨高岭土及伊利石加工生产线项目（伊利石加工生产线固危废验收）在建设过程中履行了环境影响评价审批手续，在项目建设中基本按照环评及其批复要求，落实了配套建设的固体废物污染防治设施，较好地执行了各项环境保护制度，主要污染物排放达到国家有关标准要求，符合建设项目竣工环境保护验收条件。

## **十二、建议**

- 1、加强对各环保设施的管理、维护，确保设施正常运行。
- 2、加强职工安全意识，认真落实各项事故应急处理措施，以避免因事故发生造成环境污染。
- 3、在运营期过程中，对环保设施运行情况及各种废物管理设置专门的管理台账。
- 4、本次验收为伊利石生产加工生产线及配套设备；后续高岭土生产线原材料供应正常并投入生产后，应尽快进行环保验收，如后续高岭土生产线超过五年时限未进行环保验收，则应进行重新环评。
- 5、危废收集箱暂存的危险废物存满时，应及时交由陕西环能精滤科技有限公司清运处置，保证危废得到有效处理。
- 6、高岭土生产线在启用之前，应向当地环保局报送验收，待验收合格后才能正式投入生产。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章)

填表人(签字): 李志海

项目经办人(签字): 白小云

建设项目	项目名称					项目代码				建设地点		陕西省西咸新区泾河新城泾干镇望泾村			
	年产2万吨高岭土及伊利石生产线项目(伊利石加工生产线固危废验收)														
	行业类别(分类管理名录)					建设性质		新建		项目厂区中心经度/纬度		108.806394/34.505849			
	设计生产能力					实际生产能力		年产0.8万t伊利石(电瓷添加剂)		环评单位		河南金环环境影响评价有限公司			
	环评文件审批机关					审批文号		泾环函[2017]166号		环评文件类型		报告表			
	开工日期					竣工日期		2018年12月		排污许可证申领时间		-			
	环保设施设计单位					环保设施施工单位				本工程排污许可证编号		-			
	验收单位					陕西盛中建环境科技有限公司				验收监测时工况		100%			
	投资总概算(万元)					环保投资总概算(万元)		149.03		所占比例(%)		7.96%			
	实际总投资					实际环保投资(万元)		67		所占比例(%)		6.7%			
废水治理(万元)					固体废物治理(万元)		2.5		绿化及生态(万元)		0	其他(万元)	0		
新增废水处理设施能力					新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		1920				
运营单位					陕西天瑞电瓷原料有限公司		运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)		916104236847532483		验收时间		2019年5月		
污染 物排 放达 标与 总量 控制 (工 业建 设项 目详 填)	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	化学需氧量		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	氨氮		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	石油类		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	废气		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	二氧化硫		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	烟尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	工业粉尘		/	/	/	/	/	2.42	/	/	2.42	/	+2.42		
	氮氧化物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	工业固体废物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	与项目有关的其他特征污染物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		

注:1、排放增减量:(+)表示增加,(-)表示减少。2、 $(12)=(6)-(8)-(11)$ , $(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)$ 。3、计量单位:废水排放量—万吨/年;废气排放量—万标立方米/年;工业固体废物排放量—万吨/年;水污染物排放浓度—毫克/升

# 泾阳县发展和改革局文件

泾发改(2015)40号

## 关于陕西省泾阳县融达建材有限公司 建设年产2万吨高岭土及伊利石 加工生产线项目备案的通知

陕西省泾阳县融达建材有限公司:

泾融达【2015】3号文收悉。年产2万吨高岭土及伊利石加工生产线项目建设地址位于泾阳县泾干镇望泾村(泾阳县泾河苗圃园内);项目总投资1872.94万元;建设规模及主要建设内容为:建设年产1.2万吨高岭土加工生产线1条,年产0.8万吨伊利石加工生产线1条。包括生产厂房、成品仓库、加工生产车间、原材料堆放库以及办公室、生活服务用房、门卫、配电室等,总建筑面积9780m<sup>2</sup>,购置和安装生产设备及其他配套设施。经审查,该项目符合《陕西省企

业投资项目备案暂行办法》的规定，同意备案。备案有效期为两年，自发文之日起计算。

请接此项目备案通知后，于项目开工建设前，及时办理项目节能评估审查意见（或节能登记备案意见）、项目社会稳定风险评估意见及其它相关手续。并在项目选址过程中，与石油、天然气长输管道的距离应严格执行《中华人民共和国石油天然气管道保护法》的有关规定。



---

抄送：泾干镇人民政府、国土局、住建局、环保局、公安局、安监局、文物局、统计局、地震办、人防办、档（二）。



# 营 业 执 照

统一社会信用代码 916104236847532483

名 称 陕西天瑞电瓷原料有限公司  
类 型 有限责任公司(自然人投资或控股)  
住 所 陕西省咸阳市泾阳县口镇褚家村西何组  
法定代表人 白少明  
注 册 资 本 壹仟陆佰捌拾万元人民币  
成 立 日 期 2009年02月05日  
营 业 期 限 2009年02月05日至2039年02月04日  
经 营 范 围 建材销售，陶瓷、电瓷原材料深加工、销售，非金属矿及制品制造、批发。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)



登记机关

2016年08月21日



# 泾阳县环境保护局

泾环函(2017)166号

## 关于陕西天瑞电瓷原料有限公司 年产2万吨高岭土及伊利石生产线 项目环境影响评价报告表的批复

陕西天瑞电瓷原料有限公司:

你公司上报的关于《年产2万吨高岭土及伊利石生产线项目环境影响报告表》已收悉,经审查,批复如下:

### 一、项目概况:

该项目位于泾阳县泾干镇望泾村,项目总用地面积约8871.1m<sup>2</sup>,总建筑面积9780m<sup>2</sup>,项目主要建设内容包括生产厂房、成品仓库、加工生产车间、原材料堆放库、办公楼以及生活服务用房等。项目运营后年产加工高岭土1.2万吨,伊利石0.8万吨。总投资1872.94,环保投资149.03万元,占总投资比例的7.96%。该项目在《报告表》提出的各项污染防治措施前提下,环境不利影响能够得到一定程度的减缓和控制。从环境保护的角度,我局原则同意按照报告表所列建设项目的地点、

性质、规模及环境保护措施进行项目建设。

二、项目在运营过程中，要认真落实环评报告表中所提出的各项污染防治措施，确保污染物达标排放。重点落实以下几项工作：

(一) 加强管理，严格执行建设项目环境保护“三同时”制度。认真落实《报告表》所提出的各项污染防治措施，保证各类污染防治设施正常运行，确保各项污染物长期稳定达标排放。

(二) 本项目生产回转窑采用醇基液体燃料，产生的废气由15米高排气筒排放。

(三) 高岭土生产线过程产生的粉尘均由脉冲式布袋除尘器处理后，通过15米高排气筒排放。

(四) 伊利石生产线破碎、筛分、球磨等粉尘经集气罩收集进入布袋除尘器处理后，由15米高排气筒排放。

(五) 严格落实废水污染防治措施。按照“雨污分流、清污分流”的原则合理设置管网。项目无生产废水，餐饮废水经过油水分离设施预处理后与其它生污水一并进入化粪池处理后由定期清掏，综合利用。

(六) 加强固体废弃物管理。生活垃圾分类收集统一交环卫部门集中处置；餐厨废油脂交有资质单位进行处置；维修设备产生的废机油收集后交与有危废处置资质的单位进行处置。

(七) 本项目须对厂区地面、沉淀池等做好硬化处理；危废暂存间严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单中相关要求进行。

(八) 环境影响报告表内容及结论真实、可靠性，由环境

影响评价单位和建设单位负责。

三、本批复自下达之日起，项目的性质、规模、地点或者污染防治措施发生重大变动的，须重新报批项目的环境影响评价文件。

四、本项目建成后应及时进行竣工验收监测，规范完成建设项目竣工验收工作。



# 企业名称变更核准通知书

陕工商名称变内核字[2016]第001450号

陕西省泾阳县融达建材有限公司：

你局送审的 陕西省泾阳县融达建材有限公司 企业名称变更登记材料收悉。经审查，核准该企业名称变更为：

陕西天瑞电瓷原料有限公司

(行业：其他未列明零售业 代码：5299)。

申请的经营范围：

同时核准以该企业为核心企业组建的企业集团名称为：

——  
以上名称在企业登记机关核准变更登记，换发营业执照后生效。

(印章)

2016年05月30日

- 注：1、名称变更核准的有效期为6个月，有效期满，核准的名称自动失效。  
2、企业名称涉及法律、行政法规规定必须报经审批项目，未能提交审批文件的，登记机关不得以本通知书的企业名称登记。  
3、企业变更登记时，登记机关应当将本通知书存入企业档案。  
4、企业登记机关应在核准企业变更登记、企业集团设立（变更）登记之日起30日内，将加盖登记机关印章的《企业名称变更核准登记回执》及该企业营业执照复印件报送企业名称核准机关备案。企业应当在企业变更登记之日起30日内将加盖公章的企业营业执照复印件报送企业名称核准机关备案，未报送备案的，名称核准机关在有效期满三个月后将该名称作为未登记的名称处理。

## 危险废物处置合同

签订日期：2018年12月13日

编号：SX-H2018-76

委托方（甲方）：陕西天瑞电能原料有限公司

承托方（乙方）：陕西环能精洁科技有限公司

依据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》规定并要求，企业生产过程中产生的危险废物必须交由具有处置能力的单位进行处置，经甲乙双方友好协商，特甲方正式授权其产生的如下危险废物将交由乙方处置，内容如下：

序号	危废名称	危废编号	预计生产量(吨)	处置单价
1	废手套	900-041-49	0.04	人民币100元/吨
2	废棉纱	900-041-49	0.01	元

备注：以上为包干处置价，一年免费拉运一次。

- 合同条款
- 甲方负责危险废物的分类、包装、标注，确保交给乙方废物没有混装和超过可接受范围，否则乙方有权拒收；
  - 合同签订时，甲方需向乙方支付 1000 元（壹仟元整）作为本合同预付款。在合同有效期内，若甲方无废物交由乙方处置或移交量不足预付款扣除，则预付款或余款作为合同管理费用不给予退还。
  - 甲方交付乙方处置的废物可以不限于以上 两种 废物，但不能超出乙方处置能力范围。
  - 合同有效期：有效期 一年，自 2018年12月13日 起至 2019年12月12日 止。
  - 付款方式：10 个工作日内以现金或转账方式支付相关费用。
  - 合同免责：在合同存续期间甲、乙任何一方不能履行本合同时，应提前一个月书面通知不能履行、延期履行、部分履行的理由。在取得相关证明后，不免责可以履行或者延期履行、部分履行，并免予追究违约责任。
  - 其他：7.1 本合同一式四份，甲方两份，乙方两份。  
 7.2 本合同经双方法人代表或者授权代表签字，双方盖公章且乙方收到资料技术条款正式生效；  
 7.3 本合同未尽事宜，双方具体协商。

委托方（甲方）：陕西天瑞电能原料有限公司	承托方（乙方）：陕西环能精洁科技有限公司
地址：泾河新城泾河街办泾河村	地址：咸阳泾河新城泾河街办泾河村
账号：61001637508052501894	开户行：建行礼泉支行
开户行：建行礼泉支行	开户行：建行礼泉支行
委托代理人： <u>郭九斤</u>	拉运联系人及电话： <u>李文/17367111111</u>
手机号码： <u>13992036869</u>	委托代理人及电话： <u>李文/17367111111</u>
电话	电话 029-85565957



# 营业 执 照

(副本) 1-1

统一社会信用代码 916104256779020062

名 称 陕西环能精滤科技有限公司  
类 型 有限责任公司(自然人投资或控股)

住 所 陕西省咸阳市礼泉县西张堡镇陕西资源再生产业园

法定代表人 雷晓东

注 册 资 本 伍佰万元人民币

成 立 日 期 2008年07月11日

营 业 期 限 长期

经 营 范 围 收集、贮存、处置(HW08)废矿物油(包括900-200-08、900-201-08、900-202-08、900-210-08、900-249-08；配套收集、贮存-HW49含有或直接沾染危险废物的废弃包装物、容器、清洗杂物(900-041-49)；环保产业技术和设备的研究、推广、销售；废旧家电、报废汽车、废旧塑料、再生塑料粒子回收利用，危险废物运输，废弃铅蓄电池回收。(上述经营范围中，国家法律、行政法规和国务院规定必须报经批准的，凭许可证在有效期内经营)。(依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)

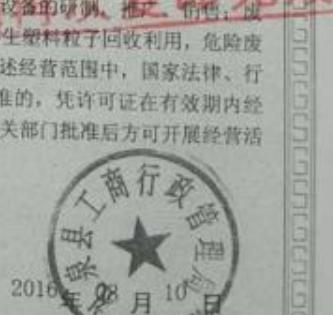


登 记 机 关

请于每年1月1日至6月30日报送上一年度年度报告。

自公司成立之日起以及企业相关信息形成之日起20个工作日内，在企业信用信息公示系统向社会进行公示。

此证已失效



企业信用信息公示系统网址：

<http://xygs.suare.gov.cn/>

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

# 陕西省危险废物经营许可证

(副本)

编号: SWF 14055

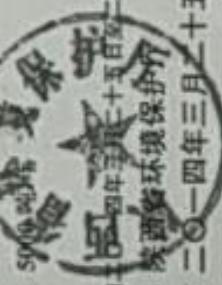
法人名称: 陕西环境精诚科技有限公司

法定代表人: 雷晓东

住所: 礼泉县西张堡镇陕西再生资源产业园

经营设施地址: 礼泉县西张堡镇陕西再生资源产业园  
核准经营范围及经营方式: 收集、贮存、  
处置 HW08 废矿物油 (900-200-08, 900-201-08, 900-202-08,  
900-210-08, 900-249-08), 配套收集、贮存 HW49 含有或  
直接沾染危险废物的废弃包装物、容器、清洗杂物  
(900-041-49)。

处置规模: 5000 吨/年



有效期: 自二〇一四年三月二十四日  
发证机关: 陕西省环境保护厅

发证日期: 二〇一四年三月二十五日

## 说 明

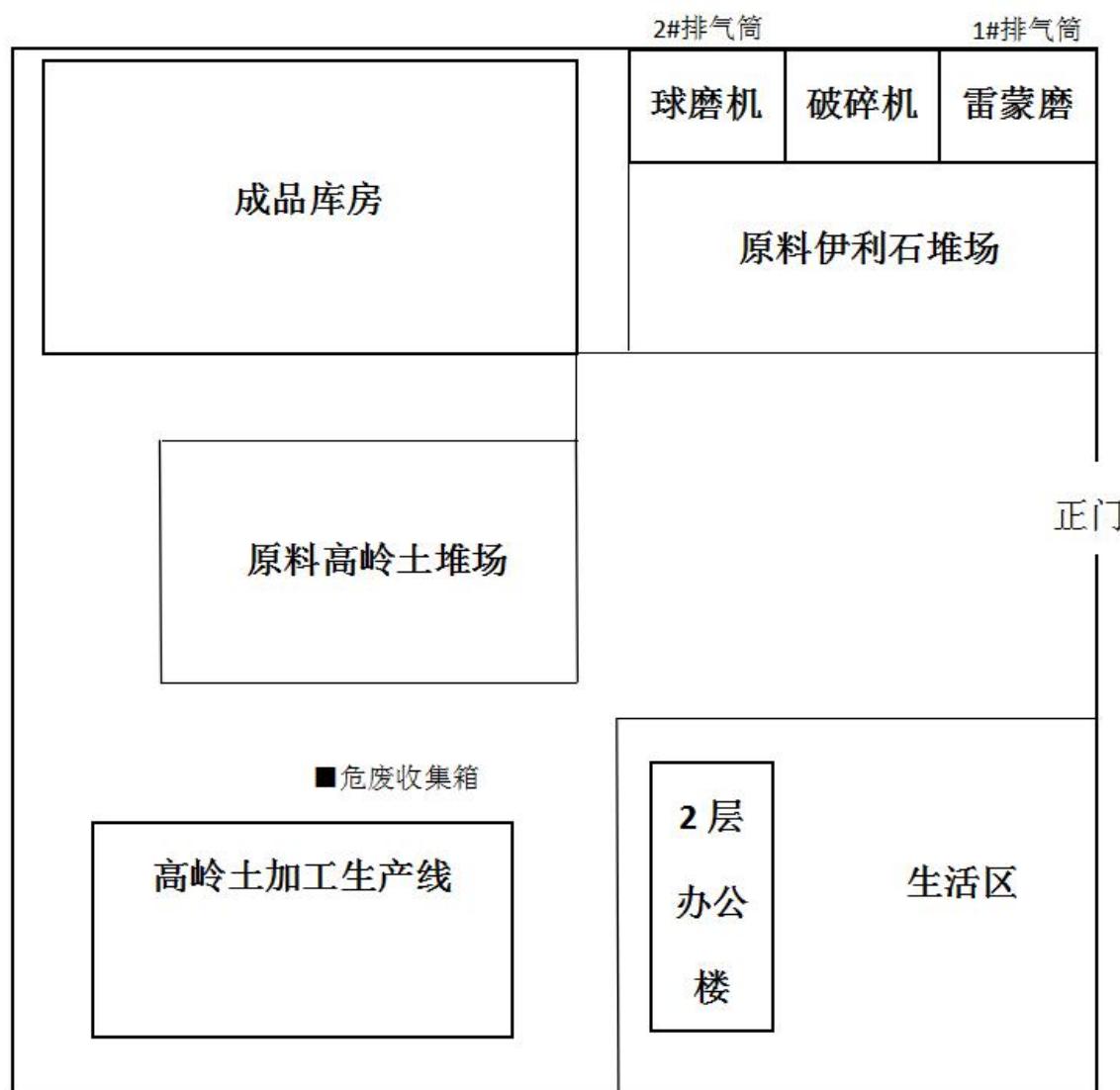
1. 本危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营资格的唯一凭证。
2. 危险废物经营许可证的正本和副本具有同等法律效力, 许可经营的种类、数量、经营地址及有效期限等信息应与副本一致。
3. 任何其他单位和个人不得扣留、收缴或不归还。
4. 从事危险废物经营单位变更法人名称、法定代表人和住所的, 应当在变更登记后 15 个工作日内, 向原发证机关申请重新办理危险废物经营许可证变更手续。
5. 经营单位应当按照经营方式、增加危险废物类别, 新、改、扩建危险废物经营设施, 经营危险废物超过批准危险废物经营种类的, 危险废物经营单位应当重新申请领取危险废物经营许可证。
6. 未经批准经营许可证有效期届满, 危险废物经营单位继续从事危险废物经营的, 应当于危险废物经营许可证有效期届满前 30 个工作日向原发证机关申请换证。
7. 危险废物经营单位终止从事危险废物经营活动的, 应当对经营设施、场所采取污染防治措施, 并对未处置的危险废物作出妥善处理, 并在 20 个工作日内向发证机关申请注销。
8. 移移危险废物, 必须按照国家有关规定填写《危险废物转移联单》。

**此次复印无效**

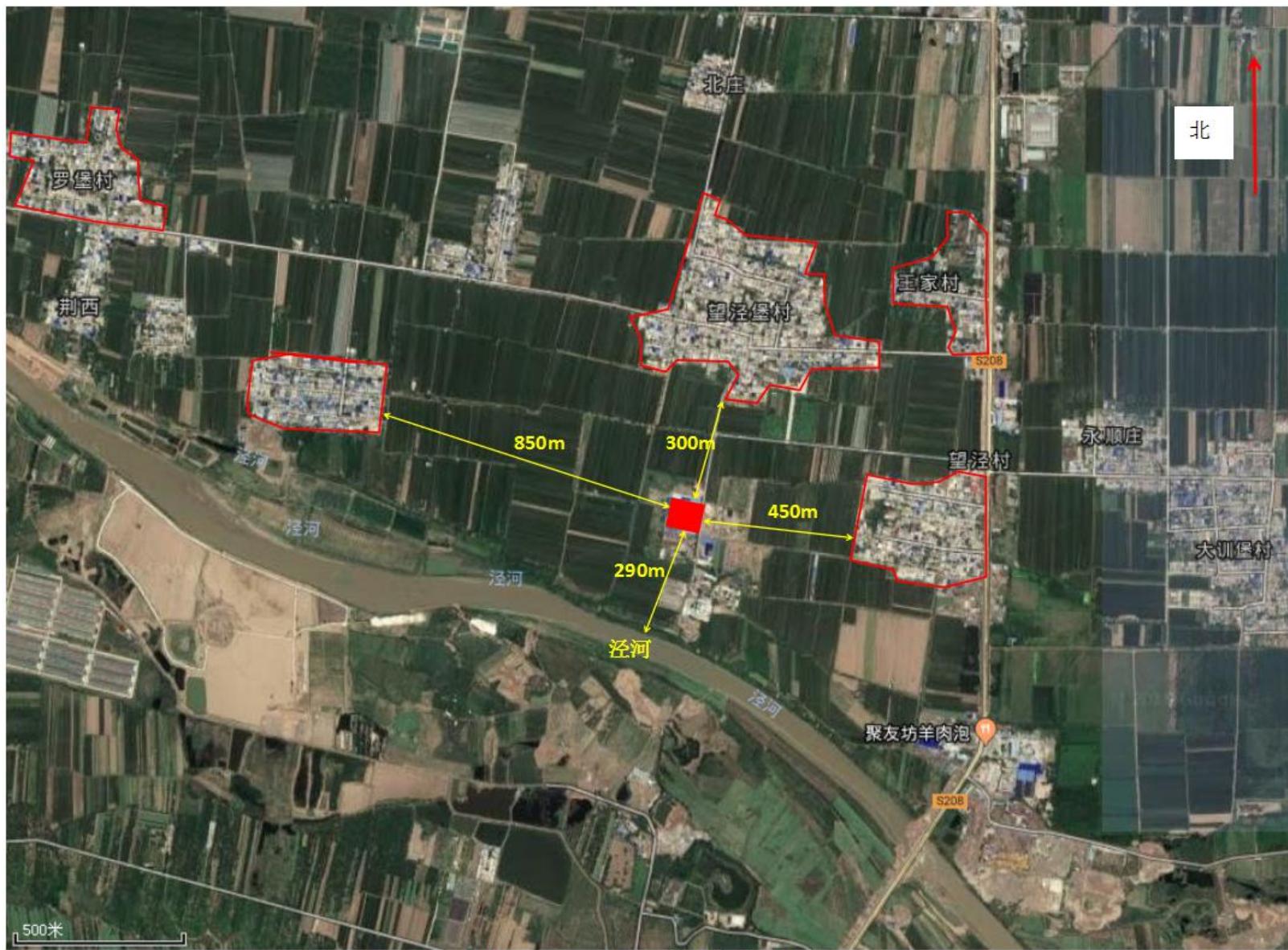




附图1 建设项目地理位置图



附图2 厂区平面布置图



附图3 厂区四邻关系图

## 伊利石生产线项目现场照片





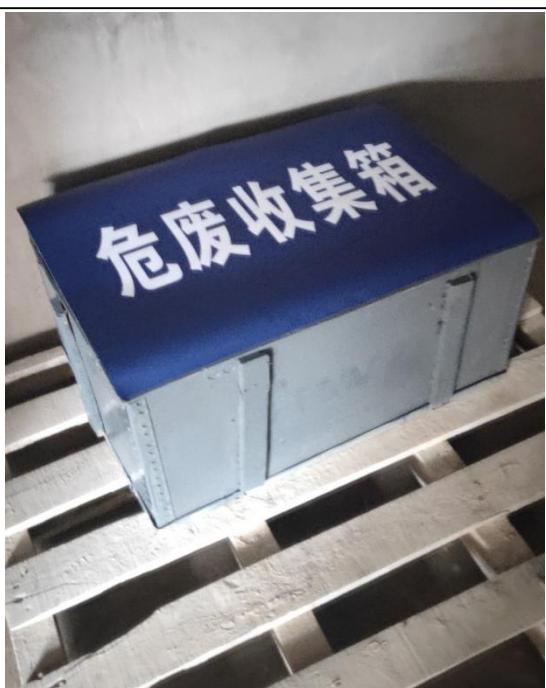
对企业对高岭土生产线的回转窑贴封条



对企业对高岭土生产线的回转窑贴封条



对企业对高岭土生产线的蒸汽炉贴封条



危废收集箱

<p><b>危险废物管理制度</b></p> <p><b>一、目的</b> 为加强危险废物管理，保护生态环境，保障人体健康，维护公共安全，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律、法规，结合本公司实际，制定该制度。</p> <p><b>二、范围</b> 1. 制度所称的危险废物管理是指列入《国家危险废物名录》以及根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有毒性、易燃性、爆炸性、腐蚀性、化学反应性、传染性的固态、半固态和液态废物。 2. 本制度适用于本公司行政区域内危险废物的产生收集、贮藏、遣送、转移、处置以及其它经营活动和监督管理活动。</p> <p><b>三、危险废物管理</b> 1. 总经理作为危险废物管理的主要责任人，本公司的危险废物环境污染防治工作实施全方位的监督管理。 2. 危险废物遵循“统一收集、分类处置、消除隐患”的原则，实现危险废物“减量化、资源化和无害化”的目标。 3. 公司应当将危险废物的污染防治工作纳入公司发展规划计划，组织建设符合环保要求的收集、储存场所和专用设施。 4. 储存场所应有专人负责管理，按规范设置环境保护警示标志，做到干净整洁、摆放有序。场所只可堆放各种危险废物品，不得混入生活垃圾等非危险废物中。 5. 危险废物贮存前应进行必要的检验、检查，确保及时收纳。危险废物包装容器必须粘贴符合规定的标签。 6. 禁止将危险废物和其它废物混合收集、贮存。已经混合的，应当全部按照危险废物处置处理。 7. 坚决杜绝向未经许可的区域内倾倒、堆放、填埋和排放危险废物。 8. 任何人不得将危险废物提供或者委托给无经营许可证的单位收集、贮存、遣送和处置。 以上制度必须严格遵守，不得随意变更。</p> <p style="text-align: center;">陕西天瑞陶瓷原料有限公司</p> <p style="text-align: center;"><b>企业危废管理制度</b></p>	 <p><b>危险废物台账</b></p>
--	---

GB 18597—2001

- 6.3.10 产生量大的危险废物可以散装方式堆放贮存在按上述要求设计的废物堆里。
- 6.3.11 不相容的危险废物不能堆放在一起。
- 6.3.12 总贮存量不超过 300 kg(L)的危险废物要放入符合标准的容器内，加上标签，容器放入坚固的柜或箱中，柜或箱应设多个直径不少于 30 mm 的排气孔。不相容危险废物要分别存放或存放在不渗透间隔分开的区域内，每个部分都应有防漏裙脚或储漏盘，防漏裙脚或储漏盘的材料要与危险废物相容。

#### 7 危险废物贮存设施的运行与管理

- 7.1 从事危险废物贮存的单位，必须得到有资质单位出具的该危险废物样品物理和化学性质的分析报告，认定可以贮存后，方可接收。
- 7.2 危险废物贮存前应进行检验，确保同预定接收的危险废物一致，并登记注册。
- 7.3 不得接收未粘贴符合 4.9 规定的标签或标签没按规定填写的危险废物。
- 7.4 盛装在容器内的同类危险废物可以堆叠存放。
- 7.5 每个堆间应留有搬运通道。
- 7.6 不得将不相容的废物混合或合并存放。
- 7.7 危险废物产生者和危险废物贮存设施经营者均须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称。

危险废物的记录和货单在危险废物回取后应继续保留 3 a。

7.8 必须定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，应及时采取措施清理更换。

7.9 泄漏液、清洗液、浸出液必须符合 GB 8978 的要求方可排放，气体导出口排出的气体经处理后，应满足 GB 16297 和 GB 14554 的要求。