

**陕西科达航空装备有限公司机械加工和  
热处理扩建项目竣工环境保护**

**验收监测报告表**

(固废部分)

建设单位: 陕西科达航空装备有限公司

编制单位: 陕西天阔环保科技有限公司

2019年8月

建设单位法人代表: 刘素华 (签字)

编制单位法人代表: 张武 (签字)

项目负责人: 吴艳

填表人: 张武

建设单位: 陕西科达航空装备

有限公司 (盖章)

电话: 18064322203

邮编: 712000

地址: 陕西省西咸新区泾河新城

永乐工业园

编制单位: 陕西天阔环保科技

有限公司 (盖章)

电话: 15691818981

邮编: 710100

地址: 西安市长安区西京路太

阳水岸新城 12 号楼 1701

# 陕西科达航空装备有限公司机械加工和热处理扩建项目

## 固废竣工环境保护验收组意见

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染防治法》、《建设项目环境保护管理条例》及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》相关要求,2019年6月14日,陕西科达航空装备有限公司在本企业组织召开了《陕西科达航空装备有限公司机械加工和热处理扩建项目》竣工环境保护验收会,参加会议的有验收监测报告编制单位(陕西天阔环保科技有限公司)等单位的代表及特邀专家,会议成立了验收工作组(名单附后)。

与会代表对该工程配套建设的固体废物污染防治设施等落实情况进行了现场检查,听取了陕西科达航空装备有限公司对该项目环保落实情况的介绍和陕西天阔环保科技有限公司对工程竣工环境保护验收报告情况的汇报,核实了有关资料,经认真讨论,形成竣工环境保护验收组意见如下。

### 一、工程建设基本内容

#### 1、建设地点、规模、主要建设内容

陕西科达航空装备有限公司位于泾阳县永乐镇工业园区内(西咸新区泾河新城工业密集区),公司利用已建2000m<sup>2</sup>厂房,依托厂区现有办公楼等公共辅助设施,主要新增等离子切割间、热处理车间和连杆车间,生产及加工各种机械配件约20000件。

#### 2、项目建设过程及环保审批情况

陕西科达航空装备有限公司机械加工和热处理扩建项目于2019年1月取得了泾河新城行政审批与政务服务局的备案;2019年2月委托江苏新清源环保有限公司完成了《陕西科达航空装备有限公司机械加工和热处理扩建项目环境影响报告表》,并于2019年2月26日取得了陕西省西咸新区泾河新城环境保护局《陕西科达航空装备有限公司机械加工和热处理扩建项目环境影响报告表的批复意见》(陕泾环批复[2019]19号);2019年3月开始建设,2019年4月进行设备调试。

#### 3、投资情况

项目工程估算总投资50万元,估算环保投资9.1万元,估算环保投资占估算总



投资的 18.2%。根据调查,项目实际建设总投资 100 万元,环保投资 14 万元,实际环保投资占实际总投资的 14%。

#### **4、验收范围**

本次验收的范围为项目配套建设的固废污染防治设施等。

## **二、工程变动情况**

经现场踏勘,实地调查、逐一对照环评及批复要求,建设内容和环评建设内容基本一致。项目实际运行设备维修保养有废机油产生,但环评未分析给出废机油的产生情况。因废机油属于设备维修保养产生,不存在项目工艺发生重大变更,实际已委托有资质单位处置。

## **三、环境保护设施建设情况**

本项目调质淬火工序产生的淬火沉渣收集后暂存于固废暂存区定期外售综合利用;机械冷加工过程中产生的废边角料专用容器收集后暂存于固废暂存区定期外售综合利用。

一般固废:调质淬火工序产生的淬火沉渣收集后暂存于固废暂存区定期外售综合利用;机械冷加工过程中产生的废边角料专用容器收集后暂存于固废暂存区定期外售综合利用。

危险固废:本项目在热处理车间外北侧设置了危废暂存间。根据验收现场调查及建设单位提供的资料,项目设备维修过程产生的废机油采用专用油桶分类收集,暂存于危险废物暂存区,定期交由有资质单位处置;废切削液采用专用油桶分类收集,暂存于危险废物暂存区,定期交由有资质单位处置;项目工件表面清理会产生废油污棉纱,由专用容器收集,暂存于危废暂存间,定期交由有资质单位处置(本项目已于陕西明瑞资源再生有限公司签订危险废物委托处置协议)。

## **四、环保设施调试效果及验收监测结果**

一般固废:调质淬火工序产生的淬火沉渣收集后暂存于固废暂存区定期外售综合利用;机械冷加工过程中产生的废边角料专用容器收集后暂存于固废暂存区定期外售综合利用。危险废物采用专用容器分类收集,暂存于危险废物暂存区,定期交由有资质单位处置,对区域环境影响较小。

## **五、建设项目对外环境的影响**



根据《陕西科达航空装备有限公司机械加工和热处理扩建项目竣工环境保护验收监测报告》，污染物排放满足达标排放要求，对外影响较小。

## 六、验收结论

该项目履行了环境影响评价审批手续，在建设中落实了环评及其批复提出的各项污染防治措施，固废得到妥善处置，验收工作组同意该项目通过竣工环境保护验收。

## 七、建议和要求

（1）按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）有关要求，完善危废暂存间；

（2）补充完善单工位压淬机床废油收集措施；

（3）完善环保管理制度及危险废物台账，配备危废计量设备，核实污染物产生量；

（4）提高环保意识，设置环保常设机构，专人管理。

验收组名单附后

2019年6月14日

陕西科达航空装备有限公司机械加工和热处理扩建项目

(固体废物污染防治措施) 环境保护验收组名单

2019年6月14日

	姓名	单位	职务/职称	电话	签名
组长	韩松	沁河环保局		1599253383	韩松
成员	吴艳	陕西科达航空装备有限公司	行政主管	18064322203	吴艳
	苏建华	中国资源工程研究院	教授	15319152877	苏建华
	师大同	长安大学环境工程研究所	高工	15891745584	师大同
	万晓	西安科技大学	副教授	18629030375	万晓
	张武	陕西天阔环保科技有限公司		15691818981	张武
	杨明	公司环保(车间)		119236702	杨明
	魏小田	环保组		17792061690	魏小田

表一

建设项目名称	陕西科达航空装备有限公司机械加工和热处理扩建项目				
建设单位名称	陕西科达航空装备有限公司				
建设项目性质	改扩建				
建设地点	陕西省西咸新区泾河新城永乐工业园				
主要产品名称	机械配件				
设计生产能力	年加工机械配件 20000 件				
实际生产能力	年加工机械配件 20000 件				
建设项目环评时间	2019 年 1 月	开工建设时间	2019 年 3 月		
调试时间	2019 年 4 月	验收现场监测时间	2019 年 4 月 8 日-4 月 9 日		
环评报告表审批部门	陕西省西咸新区泾河新城环境保护局	环评报告表编制单位	江苏新清源环保有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	50 万元	环保投资总概算	9.1	比例	18.2%
实际总概算	100 万元	环保投资	14	比例	14%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014 年修订), 2015 年 1 月 1 日施行;</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》(2018 年修订), 2018 年 12 月 29 日施行;</p> <p>(3) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2016 年 11 月 7 日修订);</p> <p>(4) 《建设项目环境保护管理条例》, 国务院令第 682 号, 2017 年 10 月 1 日;</p> <p>(5) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》, 国环规环评〔2017〕4 号, 2017 年 11 月 20 日;</p>				



	<p>(6) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》；</p> <p>(7) 江苏新清源环保有限公司《陕西科达航空装备有限公司机械加工和热处理扩建项目环境影响报告表》，2019年1月；</p> <p>(8) 陕西省西咸新区泾河新城环境保护局《陕西科达航空装备有限公司机械加工和热处理扩建项目环境影响报告表的批复意见》（陕泾河环批复[2019]19号），2019年2月26日；</p> <p>(9) 陕西科达航空装备有限公司提供的其他资料。</p>
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>1、一般固体废物贮存、处置执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）及其修改通知单（环保部公告[2013]36号）中的有关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及其修改通知单（环保部公告[2013]36号）中的相关要求。</p>

表二

工程建设内容：

### 1、项目由来

陕西科达航空装备有限公司位于泾阳县永乐镇工业园区内（西咸新区泾河新城工业密集区），2010年4月20日，其数控及纺织机械部件制造项目取得泾阳县环保局对《陕西科达航空装备有限公司数控及纺织机械部件制造项目环评报告表》的批复，泾环发〔2010〕36号。现对已建项目进行了验收。

根据市场需求，公司利用已建2000m<sup>2</sup>厂房，投资50万元建设陕西科达航空装备有限公司机械加工和热处理扩建项目，并于2019年1月取得了泾河新城行政审批与政务服务局的备案；2019年2月完成环评工作并取得了陕西省西咸新区泾河新城环境保护局《陕西科达航空装备有限公司机械加工和热处理扩建项目环境影响报告表的批复意见》（陕泾环批复[2019]19号）；2019年3月开始建设，2019年4月进行设备调试，2019年6月进行竣工环境保护验收。本项目各项环保设备已安装完成，具备建设项目竣工环境保护验收条件。

根据中华人民共和国国务院《建设项目环境保护管理条例》（2017年10月1日）、《环境保护部关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评〔2017〕4号）中的有关规定，陕西科达航空装备有限公司委托陕西天阔环保科技有限公司组织竣工环境保护验收相关事宜。根据现场实际调查结果，编制了该项目竣工环境保护验收报告。

### 2、地理位置

本项目位于永乐镇工业密集区，公司用地西临陕西铝幕新材料有限公司，南临陕西永乐有色金属制造有限公司，东临密集区道路，北侧隔路为陕西博大电炉有限公司。

### 3、项目建设内容

公司利用已建2000m<sup>2</sup>厂房，依托厂区现有办公楼等公辅设施，主要新增等离子切割间、热处理车间和连杆车间，生产及加工各种机械配件约20000件。

本次验收范围为扩建工程，包括一座已建厂房2000m<sup>2</sup>（等离子切割间、热处理车间和连杆车间）配套的公用工程及相应的固废环保设施。项目组成见表2-1。

表 2-1 项目组成一览表

工程分类	主要设施	环评建设内容及规模	实际建设内容	变化情况及相符性
主体工程	等离子切割间	厂房已建成，位于厂区西南角，建筑面积约 110m <sup>2</sup> ，钢架结构，共 1 层，高 8m，主要设备为等离子切割机和航吊等	厂房已建成，位于厂区西南角，建筑面积约 110m <sup>2</sup> ，钢架结构，共 1 层，高 8m，主要设备为等离子切割机和航吊等	相符无变化
	热处理车间	厂房已建成，位于厂区南侧中部，建筑面积约 190m <sup>2</sup> ，钢架结构，共 1 层，高 8m，主要设备有网带炉、压淬机床、压力机、井式炉、抛光机、清洗剂、箱式炉、台车炉及检验设备等	厂房已建成，位于厂区南侧中部，建筑面积约 190m <sup>2</sup> ，钢架结构，共 1 层，高 8m，主要设备有网带炉、压淬机床、压力机、井式炉、抛光机、清洗剂、箱式炉、台车炉及检验设备等	
	连杆车间	厂房已建成，位于厂区东南角，建筑面积约 1100m <sup>2</sup> ，钢架结构，共 1 层，高 8m，主要设备有锯床、钻床、储能焊机、压力机、铆接机和冲床等	厂房已建成，位于厂区东南角，建筑面积约 1100m <sup>2</sup> ，钢架结构，共 1 层，高 8m，主要设备有锯床、钻床、储能焊机、压力机、铆接机和冲床等	
辅助工程	行政办公及生活设施等辅助用房	依托一期已验收项目，位于厂区北侧中部，建筑面积 3312m <sup>2</sup> ，用于办公、员工生活、存放资料和临时休息等	依托一期已验收项目，位于厂区北侧中部，建筑面积 3312m <sup>2</sup> ，用于办公、员工生活、存放资料和临时休息等	相符无变化
	仓库	厂房已建成，位于厂区南侧，建筑面积约 600m <sup>2</sup> ，钢架结构，共 1 层，高 8m，用于存放原辅材料、成品等	厂房已建成，位于厂区南侧，建筑面积约 600m <sup>2</sup> ，钢架结构，共 1 层，高 8m，用于存放原辅材料、成品等	相符无变化
	运输	原辅料和产品均为汽车运输	原辅料和产品均为汽车运输	相符无变化
公用工程	给水	由厂区北侧市政给水管网接入	由厂区北侧市政给水管网接入	相符无变化
	排水	采用雨污分流制，雨水直接排入市政雨水管网；厂区废水经市政污水管网排至崇文污水处理厂，项目不新增废水	采用雨污分流制，雨水直接排入市政雨水管网；厂区废水经市政污水管网排至崇文污水处理厂，项目不新增废水	相符无变化
	供电	区域电网统一供给	区域电网统一供给	相符无变化
	采暖及制冷	设备主要采用电能源供给	设备主要采用电能源供给	相符无变化
环保工程	固废暂存区	暂存废边角料，位于热处理车间南侧，并设专用容器分类收集，定期外售综	暂存废边角料，位于热处理车间北侧，并设专用容器分类收集，定期外售综	相符无变化



程		合利用	合利用	
	危险废物暂存区	分类收集，定期交有资质单位处理。暂存区域底部防渗，周围设围堰，位于热处理车间南侧	分类收集，定期交有资质单位处理。暂存容器外设托盘防渗，暂存间位于热处理车间北侧	相符无变化
	垃圾桶	收集生活和办公垃圾后委托环卫部门定期清运	收集生活和办公垃圾后委托环卫部门定期清运	相符无变化

#### 4、主要生产设备

本项目实际生产设备与环评基本无变化，主要为实际建设中购进了比较先进的安嘉系列触摸屏电容储能焊机。主要生产设备见表 2-2。

表 2-2 项目主要生产设备表

序号	设备名称	型号	数量
一、等离子切割间			
1	等离子切割机	TS-31660（200A）	1 台
2	航吊	航距 6m，宽 2m	1 台
二、热处理车间			
1	台车式电阻炉	RT2-105-9	1 台
2	箱式电阻炉	RX3-45-9	1 台
3	井式电阻炉	RJ2-55	2 台
4	连续式网带输送加热炉	RC-9-75	1 台
5	单臂液压压力机	YQ41-40	1 台
6	清洗机（水洗）	LX-800	1 台
7	震动抛光机	ZDP600	1 台
8	单工位压淬机床	XNYC-1	1 台
9	1#冷却池	非标（2×1.5×2m <sup>3</sup> ）	1 个
10	2#冷却池	非标（2×1.5×2m <sup>3</sup> ）	1 个
三、连杆车间			
1	铆接机	JM16	1 台
2	钻床	ZX7032	1 台
3	安嘉系列触摸屏电容储能焊机	DR-20000	1 台
4	小压力机	YC1-80	2 台
5	冲床	/	4 台
6	控管机	/	1 台
7	锯床	/	1 台
8	装备工作台	/	3 套

#### 5、劳动定员与工作制度

劳动定员：公司现有员工 50 人，本项目建成正式运营后无新增工作人员，以现有工作人员重新调配。

工作制度：全年工作 300 天，冷加工区工作时长为 8h，热加工区工作时长为 24h（夜间为值班制）。

原辅材料消耗及水平衡：

### 1、产品方案一览表

本项目产品及生产规模见下表所示：

表 2-3 项目产品及生产规模表

序号	产品名称	年产量/件	规格重量/kg	材料名称	备注
1	凸轮	10000	6	板料	下料加工需热处理
2	推杆	500	2.5	板料	下料加工需热处理
3	弹性连杆	1000	3	板料	下料加工需热处理
4	定位板	500	6	板料	下料加工需热处理
5	拉杆座	500	4	板料	下料加工需热处理
6	平综轴	500	2	圆钢	来料加工需热处理
7	凸轮轴	2000	10	圆钢	来料加工需热处理
8	输入轴	2000	7	圆钢	来料加工需热处理
9	连杆	1000	5	方管	来料加工
10	三孔刀片	1000	3	板料	来料加工
11	结合件	1000	1	板料	来料加工
合计		共 20000 件，约 113.25t，其中纯冷加工 9t，冷热结合处理约 104.25t			

### 2、原辅材料消耗

本项目主要原辅材料消耗如下表所示：

表 2-4 产品所需原辅料消耗

序号	名称	年使用量	来源	备注
1	机油	2.5t	外购	170kg/桶
2	棉纱	0.2t（200 箱）	外购	1kg/箱
3	砂轮	2kg（30 片）	外购	φ250*30mm
4	焊接材料	0.1t	外购	以焊条计
5	淬火油	0.5t	外购	常储 0.2t
6	切削剂	2kg，配比为 1：100 水	外购	常储 2kg
7	盐	0.1t	外购	储存于原料库

8	木屑	0.05t	外购	储存于原料库
---	----	-------	----	--------

### 3、能源消耗

本项目主要的能源消耗为水、电，消耗量见表 2-5。

表 2-5 能源消耗量表

序号	能源种类	单位	耗量
1	水	m <sup>3</sup> /a	72
2	电	万 KW·h/a	40

### 4、水平衡

#### (1) 给水

根据验收阶段生产用水情况，本项目用水水源来自园区统一供水，用水主要为热加工车间用水 60m<sup>3</sup>/a，冷机加车间用水 12m<sup>3</sup>/a。本项目建成正式运营后无新增工作人员，以现有工作人员 50 人重新调配，因此不新增生活用水。

#### (2) 排水

项目排水采用雨污分流的排水系统，本项目生产废水经循环系统收集后重复利用，不外排，无新增生产废水。现有生活污水进入化粪池达标处理后经污水管网排入崇文污水处理厂。

项目水平衡图见下图。

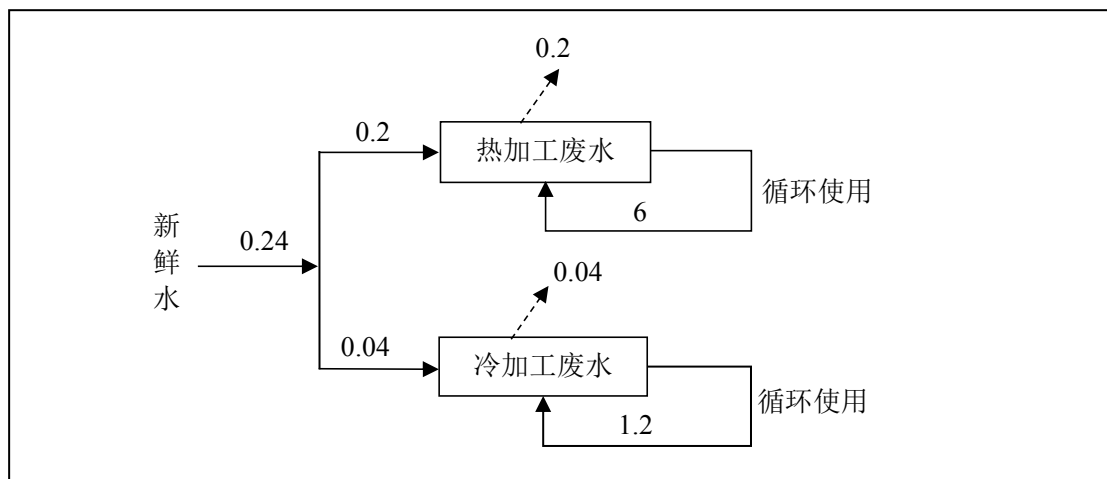


图 1 项目全厂水平衡图 （单位：m<sup>3</sup>/d）

### 5、项目变动情况

与环评阶段相比，项目性质、设计规模、主体工艺、建设地点、防治污染措施未发生变化。实际建设中项目采购了更为先进的安嘉系列触摸屏电容储能焊机，项目变化情况见表 2-6。



表 2-6 项目变化情况汇总

序号	名称	环评阶段	实际建设
1	设备	储能焊机 1 台	实际建设中项目采购了更为先进的安嘉系列触摸屏电容储能焊机

目前该行业未发布建设项目重大变动清单，发生的变更内容不属于《中华人民共和国环境影响评价法》规定的“建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大的变动的”情况，已经发生的变化，其环境影响可通过验收监测得到反映。因此项目不属于应当重新报批建设项目环境影响评价文件的情形。

## 6、敏感点

根据现场调查情况，与环评阶段相比，项目评价范围内敏感点分布未发生变化。主要环境保护目标及保护，分布情况与项目距离见表 2-7。

表 2-7 主要环境保护目标及保护

环境要素	保护对象名称	方位	最近距离	规模	环境功能
环境空气	尚家村	E	750m	600 人	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准
	石门村	SE	450m	550 人	
	亢营村	S	850m	1500 人	
	永乐镇	SW	420m	1800 人	
	西徐村	NW	670m	500 人	
	东徐村	NW	960m	600 人	
	田村	N	700m	430 人	
	新村	NE	650m	110 人	

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

### 1、生产工艺及产污环节

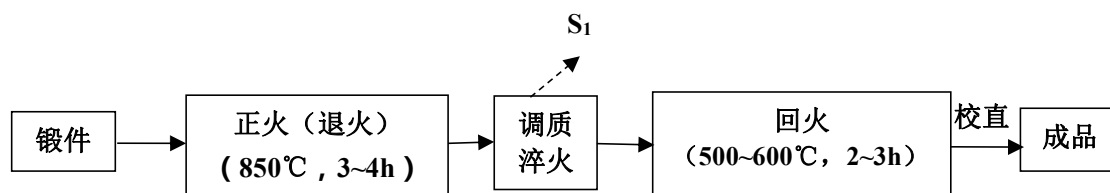


图 2-1 项目热处理（热处理车间）生产工艺流程及产污节点图

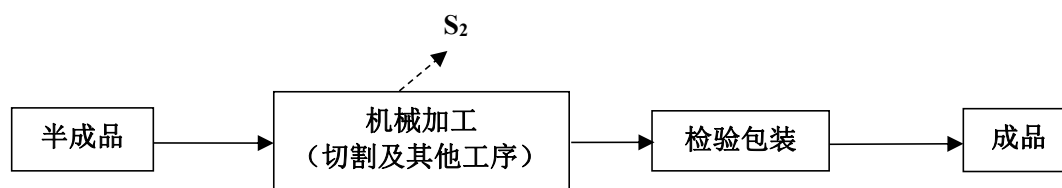


图 2-2 项目冷加工（连杆车间和等离子切割间）生产工艺流程及产污节点图

生产工艺简述：

#### ①热加工

钢铁热处理大致有退火、正火、淬火和回火四种基本工艺。退火、正火、淬火、回火是整体热处理中的“四把火”，其中的淬火与回火关系密切，常常配合使用，缺一不可。

A.退火：将工件加热到适当温度，根据材料和工件尺寸采用不同的保温时间，然后进行缓慢冷却（冷却速度最慢）目的是使金属内部组织达到或接近平衡状态，获得良好的工艺性能和使用性能,或者为进一步淬火作组织准备。

B.正火：将工件加热到适宜的温度后在空气中冷却，正火的效果同退火相似，只是得到的组织更细，常用于改善材料的切削性能，也有时用于对一些要求不高的零件作为最终热处理。

C.回火：为了降低钢件的脆性，将淬火后的钢件在高于室温而低于 710℃ 的某一适当温度进行长时间的保温，再进行冷却，这种工艺称为回火。

D.淬火：工件加热奥氏体化后以适当方式冷却获得马氏体或贝氏体组织的热处理工艺，最常见的有水冷淬火、油冷淬火、空冷淬火等。

本项目采用自来水冷和淬火液冷却，淬火过程会产生少量淬火渣。

## ②冷加工

本项目描述的冷加工主要是利用切削工具从工件上切去多余材料的加工方法，通过切削加工，使工件变成符合图样规定的形状、尺寸和表面粗糙度等方面要求的零件。主要工序为将半成品直接用车辆运进厂区，然后根据不同零部件的加工需要，利用数控车床、加工中心、成型机等进行机械加工，完成后进行检验，合格后直接装车运回原供货单位。零部件加工过程主要产生污染物为废边角料（金属废屑）、废机油、以及加工设备产生的噪声等。

## 2、产污环节

表 2-8 项目产污环节一览表

类别	编号	污染源	主要污染物
固废	S1	调质淬火	淬火沉渣
	S2	机械冷加工	废边角料
	S3	设备维修	废机油
	S4	切削工序	废切削液
	S5	工件表面清理	废手套及废油污棉纱
	S6	压淬机托盘	废木屑



表三

主要污染源、污染物处理和排放（附处理流程示意图，标出废水、废气、厂界噪声监测点位）

### 1、固废：

本项目无新增员工，因此无新增的生活垃圾产生，主要产生的一般固废包括淬火沉渣和废边角料；危险固废为废机油、废切削液、废油污棉纱及废木屑等。在验收调试期间，对项目固体废物产生情况及处置情况进行了调查。

#### （1）一般固废

调质淬火工序产生的淬火沉渣收集后暂存于固废暂存区定期外售综合利用；机械冷加工过程中产生的废边角料专用容器收集后暂存于固废暂存区定期外售综合利用。

#### （2）危险废物

本项目在热处理车间外北侧设置了危废暂存间。根据验收现场调查及建设单位提供的资料，项目设备维修过程产生的废机油采用专用油桶分类收集，暂存于危险废物暂存区，定期交由有资质单位处置；废切削液采用专用油桶分类收集，暂存于危险废物暂存区，定期交由有资质单位处置；项目工件表面清理会产生废手套及废油污棉纱，由专用容器收集，暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；项目工件在压淬机加工时会有少量废机油溅落，因此在压淬机下方设置托盘，并铺有木屑用来收集压淬机上溅落的废机油，沾有废机油的废木屑经专用容器收集后，暂存于危险废物暂存区，定期交由有资质单位处置（本项目已于陕西明瑞资源再生有限公司签订危险废物委托处置协议）。

本项目危废暂存间已根据《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及其修改通知单（环保部公告[2013]36号）中的相关要求，设置防风、风雨、防晒等措施；地面进行基础防渗；门口设置了危险废物标识与危废暂存间标识牌；不同的危废设置不同的容器收集，进行了隔断，分开存放；废机油桶底部设有托盘，以防止泄露；不同的危废暂存容器上粘贴与之对应的标签；内部设置了危废暂存间管理制度、台秤以及废物转移台账。

表 3-1 主要废气污染源及治理措施一览表

序号	排放源	污染物名称	防治措施	治理效果	变化情况及相符性
1	调质淬火	淬火沉渣	收集后暂存于固废暂	满足《一般工业固体废物	相符无变化

			存区定期外售综合利用	贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）及其修改通知单（环保部公告[2013]36号）中的有关规定	
2	机械冷加工	废边角料	专用容器收集后暂存于固废暂存区定期外售综合利用		相符无变化
3	设备维修	废机油	专用油桶分类收集，暂存于危险废物暂存区，定期交由有资质单位处置	满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及其修改通知单（环保部公告[2013]36号）中的相关要求	相符无变化
4	切削工序	废切削液	专用油桶分类收集，暂存于危险废物暂存区，定期交由有资质单位处置		相符无变化
5	工件表面清理	废手套及废油污棉纱	专用容器收集，暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置		相符无变化
6	压淬机托盘	废木屑	专用容器收集，暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置		相符无变化

项目固废环保设施见下图：



危废暂存间外部照片



废机油桶







专用容器的托盘及危废暂存间管理制度

环保设施运行情况及相应污染物及排放情况汇总

表 3-2 工程主要污染物、防治措施及排放情况一览表

内容 类型	排放源	污染物名称	环评阶段防治措施	实际建设措施	环保设施名称	规格及数量	去向	处理效果
----------	-----	-------	----------	--------	--------	-------	----	------



固体废物	调质 淬火	淬火沉渣	收集后暂存于固废暂存区定期外售综合利用	收集后暂存于固废暂存区定期外售综合利用	固废暂存间	1个	外售于物资回收站	处置率 100%
	机械冷加工	废边角料	专用容器收集后暂存于固废暂存区定期外售综合利用	专用容器收集后暂存于固废暂存区定期外售综合利用	固废暂存间	1个	外售于物资回收站	
	设备维修	废机油	专用容器收集，暂存于危险废物暂存区，定期由资质单位集中处置	专用油桶分类收集，暂存于危险废物暂存区，定期由资质单位处置	专用桶 危废暂存间	1个	交由陕西明瑞资源再生有限公司处置	
	切削工序	废切削液		专用油桶分类收集，暂存于危险废物暂存区，定期由资质单位处置	专用桶 危废暂存间	1个		
	工件表面清理	废手套及废油污棉纱		专用容器收集，暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置	专用容器 危废暂存间	1个		
	压淬机托盘	废木屑		专用容器收集，暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置	专用容器 危废暂存间	1个		

## 2、环保设施投资及“三同时”落实情况

项目固体废物污染防治设施实际投资2万元，与环评阶段相比增加。项目“三同时”实施情况良好，各环保设施均与主体设施同时设计、同时施工，同时投入使用。项目实际环保投资情况见表3-4，三同时落实情况见表3-5。

表3-4 项目环保设施投资情况表

序号	类别	污染源	主要措施	投资估算 (万元)	落实情况
1	固体废物	一般固废	工业固废暂存区	0.2	0.5
		危险废物	专用容器	0.05	0.1
			危险暂存间采取防渗措施	0.15	1.4

合计		0.22	2
表 3-5 项目“三同时”落实情况一览表			
污 染 项 目	环评批复要求	实际建设情况	落实情况
固 体 废 物	<p>本项目产生的废弃机油桶、含油废手套和废棉花以及地面油渍清理产生的含油锯末等应交由有资质单位处理。危险废物应严格执行转移联单制度并在固废管理部门备案，暂存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求。</p>	<p>本项目无新增员工，因此无新增的生活垃圾产生，主要产生的一般固废包括淬火沉渣和废边角料；危险固废为废机油、废淬火油和废油污棉纱等。调质淬火工序产生的淬火沉渣收集后暂存于固废暂存区定期外售综合利用；机械冷加工过程中产生的废边角料专用容器收集后暂存于固废暂存区定期外售综合利用；</p> <p>本项目在热处理车间外北侧设置了危废暂存间。根据验收现场调查及建设单位提供的资料，项目设备维修过程产生的废机油采用专用油桶分类收集，暂存于危险废物暂存区，定期由资质单位处置；废切削液采用专用油桶分类收集，暂存于危险废物暂存区，定期由资质单位处置；项目工件表面清理会产生废手套及废油污棉纱，由专用容器收集，暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；压淬机下方托盘沾有废机油的废木屑经专用容器收集后，暂存于危险废物暂存区，定期交由有资质单位处置（本项目已于陕西明瑞资源再生有限公司签订危险废物委托处置协议）。危废暂存间符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求。</p>	落实

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

## 1、环评报告主要结论

### （1）固体废物环境影响

本项目营运过程中产生的一般固废淬火沉渣 0.52t/a 和边角料 1.13t/a，收集后回收综合利用。

危险废物为机械设备维修、检修和工件加工产生的废机油 0.50t/a，废切削液 0.05t/a，废油污棉纱 1.00t/a。严格按照危险废物的储存、处置要求，采用专用容器分类收集，危险暂存间应有防渗措施，交由有资质单位集中收集处理、处置。

综上，所有均得到了有效处理，不会造成二次污染，对周围的环境影响较小。

综上所述，项目符合国家相关产业政策和规划要求，所在地环境质量较好，各项污染物能够达标排放。项目运行后拟采取环评中各项污染防治措施经济技术可行，项目污染物排放对周围环境的影响较小，从环保角度，建设项目可行。

## 2、环评批复及要求

2019 年 2 月 26 日陕西省西咸新区泾河新城环境保护局以陕泾河环批复[2019]19 号《关于陕西科达航空装备有限公司机械加工和热处理扩建项目环境影响报告表的批复意见》对本项目环评报告进行了批复，批复内容如下：

### 一、项目建设内容和总体要求

本项目位于西咸新区泾河新城永乐工业密集区，项目占地面积约 2000 平方米，属于改扩建项目，依托厂区现有办公楼等公辅设施，主要新增等离子切割间、热处理车间和连杆车间，生产及加工各种机械配件约 20000 件。项目总投资 50 万元，其中环保投资 9.1 万元，占总投资的 18.2%。

依据 2019 年 1 月 25 日评审会形成的审查意见，项目在全面落实《环评报告表》提出的各项污染防治和生态保护措施后，对环境的不利影响能够得到减缓和控制。在严格按照危险废物相关政策管理，采取有效的环境风险防范措施

的前提下，该项目《环评报告表》所列建设项目的性质、规模、地点和拟采取的环境保护措施可作为项目实施的依据。

## 二、项目建设与运行管理中应重点做好以下工作

（一）项目建设及运行过程中，应严格执行环评报告表中关于适用空气、地表水、噪声等环境质量和污染物排放标准。施工期间，严格落实陕西省、西咸新区及泾河新城有关扬尘治理要求，确保 6 个百分百全面落实；施工渣土不得随意堆放和弃置。

（二）在项目施工和运营过程中，加强噪声管理，严格噪声扰民，应建立畅通的公众参与平台，及时解决公众担忧的环境问题，满足公众合理的环境诉求。定期发布企业环境信息，并主动接受社会监督。

（三）本项目产生的废弃机油桶、含油废手套和废棉花以及地面油渍清理产生的含油锯末等应交由有资质单位处理。危险废物应严格执行转移联单制度并在固废管理部门备案，暂存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求。

三、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，必须按规定程序办理竣工环境保护验收（或竣工验收备案）。经验收合格（验收备案）后，项目方可正式投入运行。

四、《环评报告表》经批准后，项目的性质、规模、地点、工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批。自环境影响报告表批复文件批准之日起，如超过 5 年方决定项目开工建设的，应当报我局重新审核。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

为保证分析结果的准确性和可靠性，在监测期间，样品的采集、运输、保存均严格按照国家颁布的相关监测技术规范和质量保证手册进行操作。

表六

验收监测内容：

### **1、固体废弃物调查内容**

（1）各种固体废弃物（主要是危险废物）的来源、种类、数量及最终处置去向等；

（2）检查各种固体废弃物（特别是危险废物）的堆存、转运是否符合一般固废《一般工业固废贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；危险废物《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）；

（3）各种固体废弃物（特别是危险废物）的备案情况。

### **2、环境管理制度检查内容**

主要检查项目产生的固体废弃物的来源、种类以及是否按照环评的要求的处置方式进行处置等。

环境管理检查主要包括以下内容：

（1）建设项目执行国家建设项目环境管理制度情况，环评批复及环评结论建议落实情况；

（2）环境管理制度、环境保护机构、环保设施运行及维护情况；

（3）环保审批手续及“三同时”制度执行情况；

（4）危险废物处置调查情况。

表七

验收监测期间生产工况记录：

根据建设单位提供的原料清单及生产台账等资料，本项目验收期间，经统计实际平均每天生产加工机械配件 66 件，项目实际生产能力达到设计能力的生产工况的 99%，项目各项环保设施已安装到位，运行稳定，验收监测期间的工况负荷满足相关技术规范要求。

验收监测结果：

### 1、固废

根据验收期间对企业原辅料消耗情况及固废产生情况的调查与统计，在 2019 年 4 月 5 日至 4 月 20 日调查期间，淬火沉渣产生量为 0.025t，废边角料产生量为 0.075t，废机油产生量为 0.02t，废切削液产生量为 0.0025t，废手套及废油污棉纱产生量为 0.01t，废木屑产生量为 0.001t。经过折算，本项目固体废物种类、属性、产污环节、产生量及处置去向详见表 7-1。

表 7-1 固废处置情况表

序号	固废名称	产污环节	固废属性	危废代码	产生量 (t/a)	处置去向
1	调质淬火	淬火沉渣	一般固废	/	0.5	收集后暂存于固废暂存区定期外售综合利用
2	机械冷加工	废边角料	一般固废	/	1.5	专用容器收集后暂存于固废暂存区定期外售综合利用
3	设备维修	废机油	危险废物	900-249-08	0.4	专用油桶分类收集，暂存于危险废物暂存区，定期交由陕西明瑞资源再生有限公司处置
4	切削工序	废切削液		900-006-09	0.05	专用油桶分类收集，暂存于危险废物暂存区，定期交由陕西明瑞资源再生有限公司处置
5	工件表面清理	废手套及废油污棉纱		900-041-49	0.2	专用容器收集，暂存于危废暂存间，定期交由陕西明瑞资源再生有限公司处置
6	压淬机托盘	废木屑		900-041-49	0.02	专用容器收集，暂存于危废暂存间，定期交由陕西明瑞资源再生有限公司

						处置
<p><b>2、环境管理检查结果</b></p> <p>①项目“三同时”落实情况</p> <p>该项目环评、环保审批等手续齐全，执行了国家环境保护“三同时”的有关规定，符合《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》中的有关规定。</p> <p>②环保设施安装、运行及维护情况</p> <p>监测期间环保设施运转正常。</p> <p>③环境管理规章制度的建立及其执行情况</p> <p>陕西科达航空装备有限公司成立了环境保护管理部门，吴艳为环保总监督管理员。为加强危险废物管理，保护生态环境，保障人体健康，维护公共安全，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律、法规，结合本公司实际，对危废储存、转运等制定了专门的危废管理制度，具体如下：</p> <p>一、目的</p> <p>为加强危险废物管理，保护生态环境，保障人体健康，维护公共安全，根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律、法规，结合本公司实际，制定该制度。</p> <p>二、范围</p> <p>1、本制度所称的危险废物是指列入《国家危险废物名录》以及根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有毒性、易燃性、爆炸性、腐蚀性、化学反应性、传染性的固态、半固态和液态废物。</p> <p>2、本制度适用于本公司行政区域内危险废物的产生、收集、贮存、运送、转移、处置以及其他经营活动和监督管理活动。</p> <p>三、危险废物管理</p> <p>1、总经理作为危险废物管理的主要责任人，公司的安环部对本公司的危险废物环境污染防治工作实施统一的监督管理。</p> <p>2、危险废物管理遵循“统一收集、分类处置、消除隐患”的原则，实现危险废物“减量化、资源化和无害化”的目标。</p> <p>3、公司应当将危险废物的污染防治工作纳入公司发展计划，组织建设符合</p>						



环保要求的收集、贮存场所和专用设施。

4、任何单位和个人有权对公司擅自转移、处置危险废物和污染环境的行为进行投诉和举报。

5、公司安环部应认真做好每年一次的危险废物收集、运输设施和贮存场所的检修工作，发现破损，应及时采取措施清理更换。

6、贮存场所应按规范设置环境保护警示标志，有专人负责管理。场所只可堆放各种危险废物，不得有其他药剂、器材等。危险废物不得混入生活垃圾等非危险废物中。

7、危险废物贮存前应进行必要的检验、称重，确保同预定接收的危险废物一致，危险废物包装容器必须粘贴符合规定的标签，并登记注册。

8、不同性质的危废必须存放在相间隔的空间内，且必须留有足够的搬运通道。不得将不相容的危险废物混合或合并存放。

9、建立危险废物出入库制度。危险废物产生部门(车间、污水站等)和危险废物贮存部门均须作好危险废物情况的记录，记录上须注明危险废物的名称、来源、数量、特性和包装容器的类别、入库日期、存放库位、废物出库日期及接收单位名称，并做好台帐记录。

10、危险废物的记录和货单在危险废物取回后应继续保留3年，转移联单保留不少于5年。

11、公司不得将危险废物提供或者委托给无经营许可证的单位收集、贮存、运送和处置。

12、从事危险废物的收集、贮存、经营、运送、接收和处置的工作人员和管理人员，应当配备必要的防护用品，定期进行健康检查。

13、从事危险废物的收集、贮存、经营、运送、接收和处置的工作人员和管理人员，应当接受相关法律、专业技术、安全防护以及紧急处理等知识的培训。

14、违反上述规定的将按照公司相关制度或依法进行处罚。

表八

验收监测结论：

验收监测期间，该项目设备运行正常，生产负荷达到 99%，符合验收要求。

### 1、“三同时”执行情况

本项目根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理办法》的要求于 2019 年 1 月委托江苏新清源环保有限公司《陕西科达航空装备有限公司机械加工和热处理扩建项目环境影响报告表》，并于 2019 年 2 月 26 日取得了陕西省西咸新区泾河新城环境保护局《陕西科达航空装备有限公司机械加工和热处理扩建项目环境影响报告表的批复意见》（陕泾河环批复[2019]19 号），详见附件。2019 年 3 月开始建设，2019 年 4 月进行设备调试，2019 年 6 月进行竣工环境保护验收。本项目各项环保设备已安装完成，具备建设项目竣工环境保护验收条件。该项目实际总投资 100 万元，实际环保投资 14 万元，环保投资占总投资的 14%，达到验收要求。

### 2、固废验收调查结论

根据建设单位提供的相关协议资料及现场调查：

#### （1）一般固废

调质淬火工序产生的淬火沉渣收集后暂存于固废暂存区定期外售综合利用；机械冷加工过程中产生的废边角料专用容器收集后暂存于固废暂存区定期外售综合利用。

#### （2）危险废物

本项目在热处理车间外北侧设置了危废暂存间。根据验收现场调查及建设单位提供的资料，项目设备维修过程产生的废机油采用专用油桶分类收集，暂存于危险废物暂存区，定期交由有资质单位处置；废切削液采用专用油桶分类收集，暂存于危险废物暂存区，定期交由有资质单位处置；项目工件表面清理会产生废手套及废油污棉纱，由专用容器收集，暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置；压淬机下方托盘沾有废机油的废木屑经专用容器收集后，暂存于危险废物暂存区，定期交由有资质单位处置（本项目已于陕西明瑞资源再生有限公司签订危险废物委托处置协议）。项目固体废弃物处置率 100%。

本项目危废暂存间严格执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及其修改通知单(环保部公告[2013]36号),设置防雨、防扬散、防流失、防渗漏等措施,避免造成二次污染。采取以上措施后,项目产生的固废对周围环境影响很小。

### **3、验收监测总结论**

陕西科达航空装备有限公司机械加工和热处理扩建项目建设运行过程,能按照国家环境保护相关法律法规要求,设立环保机构,健全各项环保管理制度;严格落实环评及批复提出的环保措施和建议,环保设施运转正常,管理措施得当,符合国家有关的规定和环保管理要求。

根据验收调查结果,项目固体废物按照环评要求妥善处置,处置率为100%。综上所述,该项目总体上符合竣工验收的要求。

### **4、建议与要求**

- (1) 加强固废的有效处置。
- (2) 健全环境管理制度,加强对危险废物转运台账的管理。





建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字): 张武

项目经办人(签字): 吴艳

建设项目	项目名称	陕西科达航空装备有限公司机械加工和热处理扩建项目					建设地点	陕西省西咸新区泾河新城永乐工业园						
	行业类别	C33金属制品业					建设性质	新建 改扩建 技术改造						
	设计生产能力	年加工机械配件20000件		建设项目开工日期	2019年3月		实际生产能力	年加工机械配件20000件		投入试运行日期	2019年4月			
	投资总概算(万元)	50.00065					环保投资总概算	9.1		所占比例(%)	18.2			
	环评审批部门	陕西省西咸新区泾河新城环境保护局					批准文号	陕泾河环批复[2019]19号		批准时间	2019.2.26			
	初步设计审批部门	-					批准文号	-		批准时间	-			
	环保验收审批部门	陕西省西咸新区泾河新城环境保护局					批准文号	-		批准时间	-			
	环保设计单位	-		环保设施施工单位	-		环保设施监测单位	陕西金盾工程检测有限公司						
	实际总投资(万元)	100					实际环保投资	14		所占比例(%)	14			
	废水治理(万元)	2	废气治理(万元)	8	噪声治理(万元)	2	固废治理(万元)	2	绿化及生态(万元)	/	其它(万元)	/		
新增废水处理设施能力	-t/d					新增废气处理设施能力	-Nm³/h		年平均工作时	/				
建设单位	陕西科达航空装备有限公司		邮政编码	712000		联系电话	18064322203		环评单位	江苏新清源环保有限公司				
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	粉尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
工业固体废物				2.67		0	0			0	0			
污特其关目染征它的有														

注: 1、排放增减量: (+)表示增加, (-)表示减少 2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1) 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年



# 陕西省西咸新区泾河新城环境保护局

陕泾河环批复〔2019〕19号

## 陕西科达航空装备有限公司机械加工和热处理扩建项目环境影响报告表的批复意见

陕西科达航空装备有限公司：

你公司报送的《陕西科达航空装备有限公司机械加工和热处理扩建项目环境影响报告表（报批稿）》（以下简称《环评报告表》）收悉。经审查，现批复如下：

### 一、项目建设内容和总体要求

本项目位于西咸新区泾河新城永乐工业密集区，项目占地面积约为 2000 平方米，属于改扩建项目，依托厂区现有办公楼等公辅设施，主要新增等离子切割间、热处理车间和连杆车间，生产及加工各种机械配件约 20000 件。项目总投资 50 万元，其中环保投资 9.1 万元，占总投资的 18.2%。

依据 2019 年 1 月 25 日评审会形成的审查意见，项目在全面落实《环评报告表》提出的各项污染防治和生态保护措施后，对环境的不利影响能够得到减缓和控制。在严格按照危险废物相关政策管理，采取有效的环境风险防范措施的前提下，该项目《环评报告表》所列建设项目的性质、规模、地点和拟采取的环境保护措施可作为项目实施的依据。

### 二、项目建设与运行管理中应重点做好以下工作



(一) 项目建设及运行过程中，应严格执行环评报告表中关于适用空气、地表水、噪声等环境质量和污染物排放标准，严格落实陕西省、西咸新区及泾河新城有关扬尘治理要求，确保 6 个百分百全面落实。

(二) 在项目运营过程中，加强噪声管理，严防噪声扰民，应建立畅通的公众参与平台，及时解决公众担忧的环境问题，满足公众合理的环境诉求。定期发布企业环境信息，并主动接受社会监督。

(三) 在项目运营期间，建设单位应有专门的人员负责环境保护工作，焊接烟尘经移动焊接烟尘净化器，淬火油烟经静电式油烟净化器，处理后均通过 15 米高排气筒排放。

(四) 本项目产生的废弃机油桶、含油废手套和废棉花以及地面油渍清理产生的含油锯末等应交由有资质单位处理。危险废物应严格执行转移联单制度并在固废管理部门备案，暂存应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 要求。

(五) 严格落实报告表提出的污染防治措施，做好废水、噪声等的污染控制。加强项目粉尘、生产废水处理设施的运行管理，确保污染物达标排放。

三、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，必须按规定程序办理竣工环境保护验收（或竣工验收备案）。经验收合格（验收备案）后，项目方可正式投入运行。

四、《环评报告表》经批准后，项目的性质、规模、地

点、工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批。自环境影响报告表批复文件批准之日起，如超过 5 年方决定项目开工建设的，应当报我局重新审核。





资质编号:

合同编号: MRXA2019-02-0376

# 危险废物委托处置合同

签约地点: 西安

签订日期: 2019 年 3 月



# 危险废物处置合同书

甲方(委托方): 陕西科达航空装备有限公司

乙方(受托方): 陕西明瑞资源再生有限公司

甲方 陕西科达航空装备有限公司 委托乙方 陕西明瑞资源再生有限公司 处理危险废物, 双方达成如下协议:

第一条 危险废物回收处置种类、处置方式、费用标准:

序号	危废名称	危废编号	处置费用(单价)	付费方	备注
1	废矿物油	HW08	0 元/KG	乙方	
2	废乳化液	HW09	6 元/KG	甲方	
3	其他废物	HW49	6 元/KG	甲方	
4	运费	以上价格不包含运费			

(注意: 危险废物种类不足 5 项的, 请用“/”将表格空白部分划去。)

第二条 甲方责任和义务

(一) 合同中列出的危险废物连同包装物全部交予乙方处理, 合同期内不得自行处理或者交由第三方处理。

(二) 危险废物的包装、贮存及标识必须符合乙方根据国家和地方有关技术规范制定的技术要求。

(三) 将待处理的危险废物集中摆放, 并负责协助乙方装车, 包括提供叉车、卡板等。

(四) 保证提供给乙方的危险废物不出现下列异常情况:

- 1、品种未列入本合同(尤其不得含有易燃易爆物质、放射性物质、多氯联苯等剧毒物质);
- 2、标识不规范或者错误; 包装破损或者密封不严;
- 3、两类及以上危险废物混合装入统一容器内, 或者将危险废物与非危险废物混装。

第三条 乙方责任和义务

(一) 必须保证所持有许可证、执照等相关证件合法有效。

(二) 保证各项处理处置条件和设施符合国家法律、法规对处理处置工业危险废物的技术要求, 并在运输和处理处置过程中, 不产生对环境的二次污染, 否则承担因



此产生的法律责任。

(三) 负责危险废物的转移到处置厂区后的装车工作。

(四) 负责危险废物入处置厂区的验收、接收危险废物。

#### 第四条 危险废物的转移、运输

(一) 危险废物的转移必须严格按照《危险废物转移联单》相关要求进行。

(二) 若发生意外或者事故, 甲方交乙方之前, 责任由甲方承担; 甲方交乙方之后, 责任由乙方负责。

#### 第五条 危险废物的包装

包装方式、标准及要求: 参照附件。

#### 第六条 危险废物的计量

委托处置危险废物计量、交接由甲乙双方共同进行:

(一) 在甲方工作区内免费计量, 或委托第三方计量, 计量结果双方签字确认;

(二) 按实际计量数填列《危险废物转移联单》。

#### 第七条 合同费用的结算及支付

(一) 合同费用结算时间:

乙方应在单次危险废物收运之日起 3 个工作日内向甲方提交陕西明瑞资源再生有限公司的《危险废物处理处置费用结算单》。

(二) 乙方接收甲方的危险废物后, 以双方签字确认的《危险废物转移联单》确认危险废物种类、数量及第一条约定的收费标准为依据进行结算, 按陕西明瑞资源再生有限公司《危险废物处理处置费用结算单》确认单次处置费用总额, 单次处置费用总额为甲方应付乙方单次危险废物处理处置费用总额。

(三) 结算方式:

1、危险废物处置: 可现金支付, 也可银行转账;

2、结算信息如下:

公司名称: 陕西明瑞资源再生有限公司

银行账号: 2704090101201000048894

开户行: 礼泉县农村信用合作联社

(四) 合同费用支付:

按年结算, 甲方应在乙方签订合同后一周内付清乙方的相关费用。

#### 第八条 违约责任





资质编号:

合同编号: MRXA2019-02-0376

合同双方任何一方违反本合同中规定,均须承担违约责任,并向对方支付合同总额的 5% 的罚金,同时赔偿由此给对方的损失。

#### 第九条 不可抗力

在合同存续期间内甲、乙任何一方因不可抗力而不能履行本合同时,应在不可抗力事件发生之后的三日内向对方书面通知不能履行或者延期履行、部分履行的理由。在取得相关证明后,本合同可以不履行或者延期履行、部分履行,并免于追究责任。

#### 第十条 合同争议的解决

因本协议发生争议,由双方友好协商解决;若协商不成的,任何一方均可向甲方所在地管辖的人民法院提起诉讼。

#### 第十一条 其他事宜

(一) 本协议有效期为壹年,从2019年3月1日起至2020年3月1日止。


(二) 甲方危险废物的转移必须由乙方的危险货物运输车辆进行转移,甲方因用其他车辆进行危险废物转移所产生的任何责任与乙方无关。


(三) 未尽及修正事宜,经双方协商解决或另行签约,补充协议与本合同具有同等法律效力。

(四) 本协议一式肆份,甲方持贰份,乙方持贰份。

(五) 本合同经双方法人代表或者授权代表签名并加盖公章/合同章方可正式生效。

甲方(签章): 陕西科达航空装备有限 乙方(签章): 陕西明瑞资源再生有限公司  
公司


委托代表签字: 


收运联系人: 

电话:

传真:

地址: 西咸新区泾河新城工业密集区永  
乐工业园

企业负责人: 张锋 

委托代表签字: 

电话: 13319202199

传真: 029-86112963

地址: 咸阳市礼泉县陕西资源再生产业园



附件:

## 危险废物包装技术要求

### 一、一般要求:

- 1、液态、半固态危险废物采用未破损的密封桶包装,包装桶的材质可为钢铁和高密度塑料,选用的包装容器不能与所装的危险废物发生化学反应。所装液体物质的液面须距桶盖 10cm 以上,每桶总重量不能超过 200 公斤。
- 2、对于一般性、化学性质相对稳定的固体、半固态(含水率低即不产生明显滴漏)的危险废物可采用中等强度以上的不破损的塑料编织袋进行包装。装袋完毕,封口严实。每袋总重量不能超过 50 公斤。
- 3、危险废物包装完毕后。须按要求填写完整危险废物标签内容,并在其包装物上粘贴完好。

### 二、特殊要求:

- 1、对于高腐蚀性的危险废物必须选用耐腐蚀性强的包装材质,口盖必须封闭严密。
- 2、对于易燃易爆的危险废物必须选用气密性、抗暴性良好的包装材质。





陕西明瑞资源再生有限公司

企  
业  
资  
质

# 陕西省危险废物经营许可证

(副本)

编号: HW61042500009  
法人名称: 陕西明瑞资源再生有限公司  
法定代表人: 黄晶  
设施地址: 咸阳市礼泉县陕西再生资源产业园  
核准经营类别: 收集、贮存、处置 HW08 废矿物油与含矿物油废物 (900-199-08, 900-201-08, 900-203-08, 900-204-08, 900-205-08, 900-209-08, 900-210-08, 900-211-08, 900-212-08, 900-214-08, 900-216-08, 900-217-08, 900-218-08, 900-219-08, 900-220-08, 900-222-08, 900-249-08) 23200 吨/年、HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液 4000 吨/年。  
收集、贮存机动车维修行业 (汽车 4S 店、汽修厂) 废有机溶剂和含有机溶剂废物 (900-404-06) 1000 吨/年、HW12 染料、涂料废物 (900-250-12, 900-251-12, 900-252-12) 1000 吨/年。  
HW49 其他废物 (900-044-49) 800 吨/年。  
经营方式: 收集、贮存、处置、利用  
经营能力: 30000 吨/年  
有效期: 自 2017 年 2 月 28 日至 2022 年 2 月 27 日  
发证机关: 陕西省环境保护厅  
发证日期: 2017 年 2 月 28 日

## 说明

1. 危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营资格的法律文件。
2. 危险废物经营许可证的正本和副本具有同等法律效力, 许可证正本应放在经营设施的醒目位置。
3. 禁止伪造、变造、转让危险废物经营许可证。除发证机关外, 任何单位和个人不得扣留、收缴或者吊销。
4. 危险废物经营单位变更法人名称、法定代表人和住所的, 应当自工商变更登记之日起 15 个工作日内, 向原发证机关申请办理危险废物经营许可证变更手续。
5. 改变危险废物经营方式、增加危险废物类别, 新、改、扩建原有危险废物经营设施的、经营危险废物超过批准经营范围 20% 以上的, 危险废物经营单位应当重新申请领取危险废物经营许可证。
6. 危险废物经营许可证有效期届满, 危险废物经营单位从事危险废物经营活动的, 应当于危险废物经营许可证有效期届满前 30 个工作日内向原发证机关申请换证。
7. 危险废物经营单位终止从事危险废物经营活动的, 应当对经营设施、场所采取污染防治措施, 并对未处置的危险废物作出妥善处理, 并在 20 个工作日内向发证机关申请注销。
8. 转移危险废物, 必须按照国家有关规定填报《危险废物转移联单》。

编号

HW61042500009



编号. 20190510



# 营业执照

(副本) 2-1

统一社会信用代码 916104255637908436

名称 陕西明瑞资源再生有限公司  
类型 有限责任公司(自然人投资或控股)  
住所 陕西省咸阳市礼泉县陕西资源再生产业园  
法定代表人 黄晶  
注册资本 贰仟万元人民币  
成立日期 2010年12月02日  
营业期限 长期  
经营范围 收集、贮存、处置、利用 HW08 废矿物油及含矿物油废物

仅供

陕西科达环保科技有限公司

HW08 废矿物油及含矿物油废物  
(900-199-08、900-200-08、900-201-08、900-203-08、  
900-204-08、900-205-08、900-209-08、900-210-08、900-211-08、  
900-212-08、900-214-08、900-216-08、900-217-08、900-218-08、  
900-219-08、900-220-08、900-222-08、900-249-08) 23200 吨  
/年、HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液 4000 吨/年。收集、贮  
存机动车维修行业(汽车 4S 店、汽修厂)产生的 HW06 废有机溶  
剂和含有机溶剂废物(900-404-06) 1000 吨/年、HW12 染料、涂  
料废物(900-250-12、900-251-12、900-252-12) 4000 吨/年、  
HW49 其他废物(900-041-49) 800 吨/年。(依法须经批准的项目,  
经相关部门批准后方可开展经营活动)



请于每年1月1日至6月30日报送上一年度年度报告。

自公司成立之日起以及企业相关信息形成之日起 20 个工作  
日内,在企业信用信息公示系统向社会进行公示。

2017年03月15日

# 陕西科达航空装备有限公司机械加工和热处理扩建项目竣工环境保护自查报告

建设单位:陕西科达航空装备有限公司

2019年6月





# 企业自查报告

陕西科达航空装备有限公司位于泾阳县永乐镇工业园区内（西咸新区泾河新城工业密集区），2010年4月20日，其数控及纺织机械部件制造项目取得泾阳县环保局对《陕西科达航空装备有限公司数控及纺织机械部件制造项目环评报告表》的批复，泾环发〔2010〕36号。现对已建项目进行了验收。根据市场需求，公司利用已建2000m<sup>2</sup>厂房，投资50万元建设陕西科达航空装备有限公司机械加工和热处理扩建项目。项目于2019年1月取得了泾河新城行政审批与政务服务局的备案；2019年2月完成环评工作并取得了陕西省西咸新区泾河新城环境保护局《陕西科达航空装备有限公司机械加工和热处理扩建项目环境影响报告表的批复意见》（陕泾环批复[2019]19号）。

陕西科达航空装备有限公司机械加工和热处理扩建项目利用已建2000m<sup>2</sup>厂房，依托厂区现有办公楼等公辅设施，主要新增等离子切割间、热处理车间和连杆车间，购置等离子切割机、压淬机床、压力机储能焊机等设备，生产及加工各种机械配件约20000件。项目于2019年3月开始建设，2019年4月进行设备调试，并于2019年4月8日~2019年4月9日委托陕西金盾工程检测有限公司对该项目污染源进行实际监测，2019年6月进行竣工环境保护验收。项目实际建设与环评相比，建设性质、规模、地点，主要生产工艺、产品及产量、原辅材料消耗，项目主体工程、辅助工程、公用工程、储运工程和依托工程内容及规模基本相符，并未发生重大变化。

按照环境影响评价报告表的建议和环评批复相关要求，公司领导始终把环保建设问题放在首要位置对待，严格执行环境保护有关法律法规，加强环境保护意识，强化环境管理，首先是将环境投入资金进行专项管理和使用，优先保证工程资金。二是购置废气处理设备处理项目废气，保证项目运行过程中产生的废气达标排放。三是对产噪设备采取隔音、减振等措施，保证噪声达标。四是对固废废弃物设置一般暂存间及危废暂存间，保证固体废物合理处置，不产生二次污染。

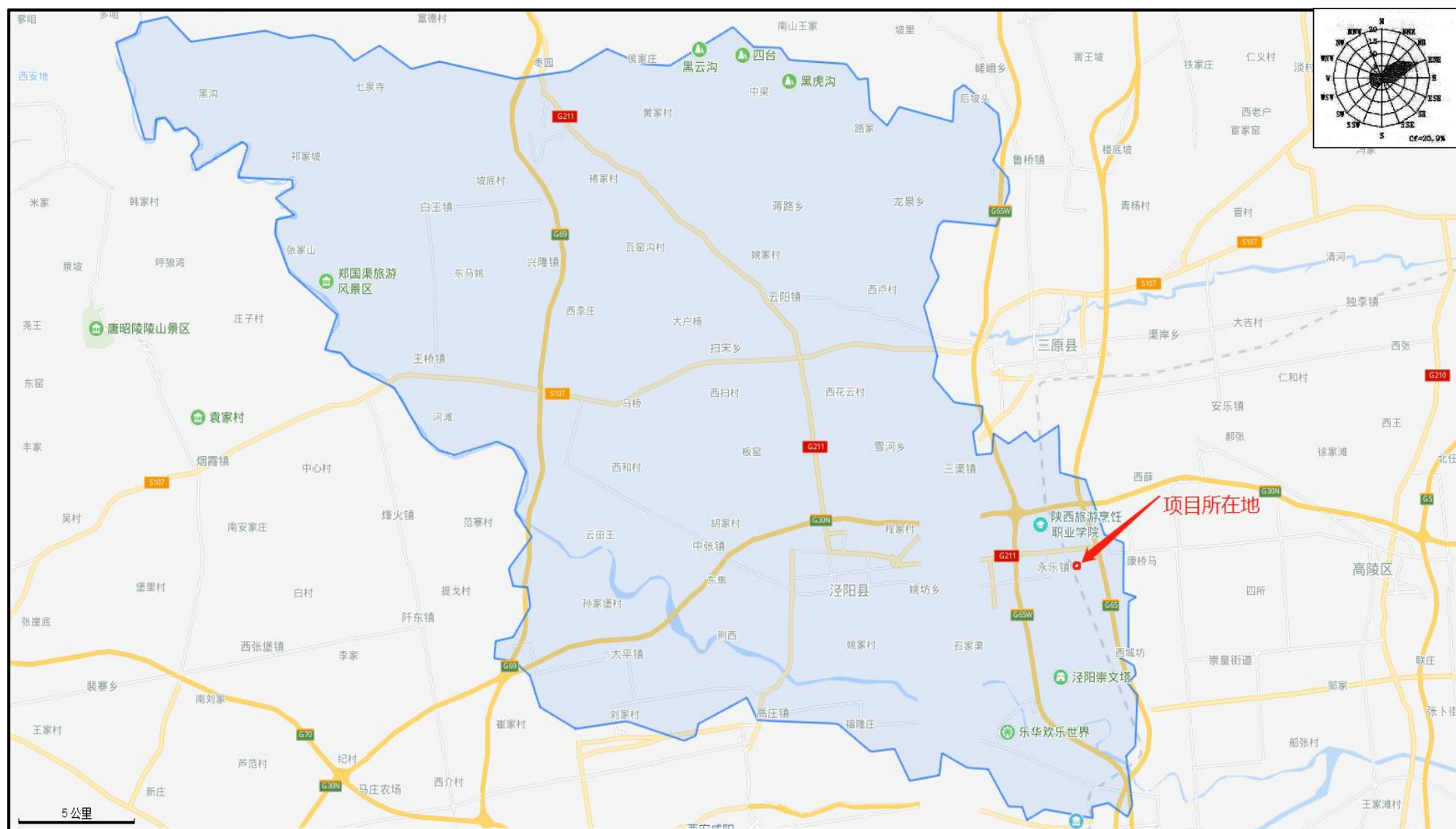
建设以来，我们在环境保护的投入力度、重视程度和管理方面做了一些工作，但还存在不少的问题和不足，在以后的工作中，要严格按照《环境保护法》和环保的各项规章制度以及环境影响报告表的要求去实施和管理，严格控制和减少污染的排放。

经过陕西金盾工程检测有限公司对本公司进行监测验收结果表明,各项指标基本落实了环评批复要求。现向陕西省西咸新区泾河新城环境保护局申请办理建设项目环境保护验收工作,敬请来我公司检查验收并指导工作。

陕西科达航空装备有限公司

2019年6月



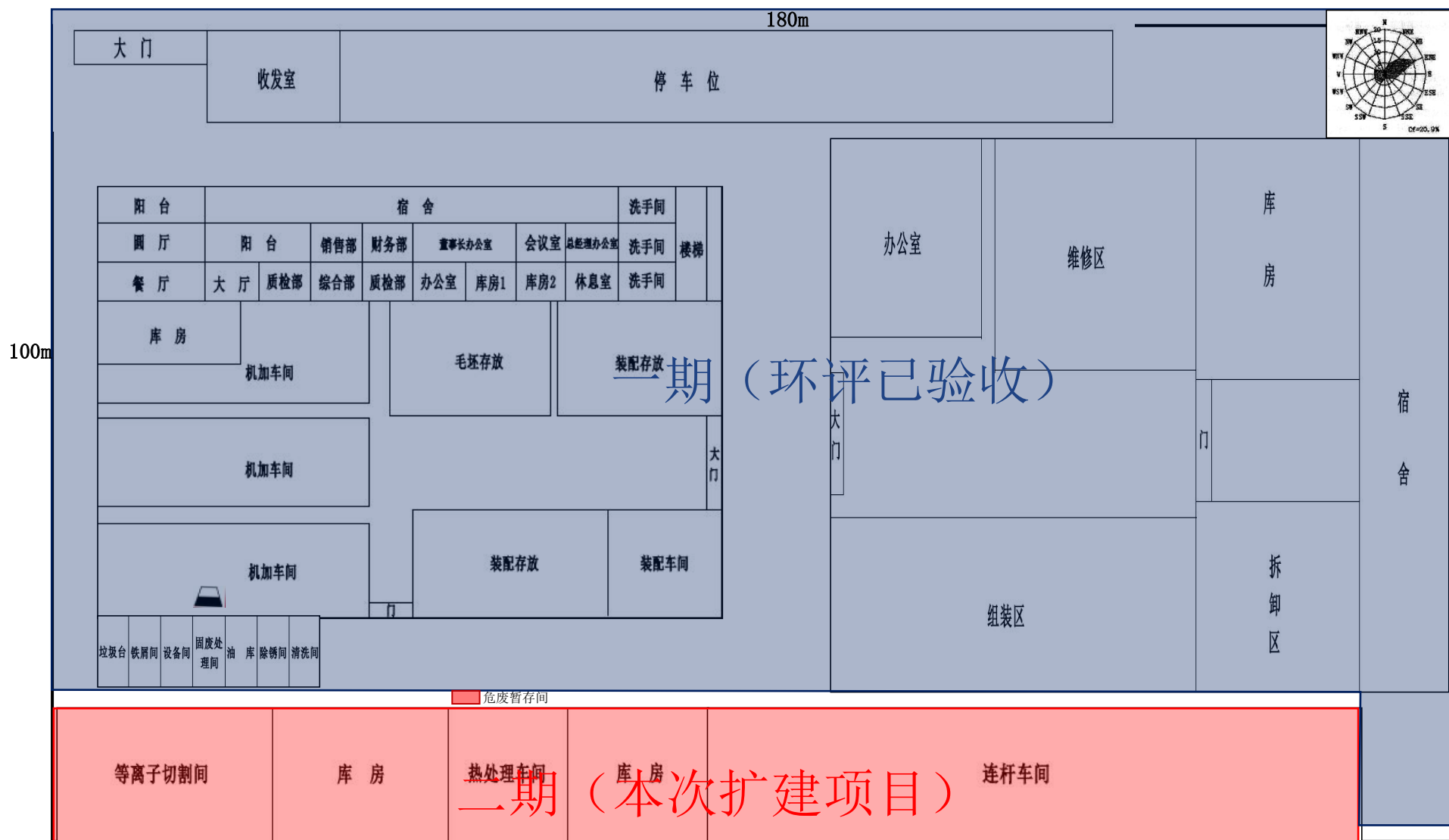


附图 1 项目地理位置图





附图 2 项目四至关系及与原有工程位置关系图



附图3 项目平面布置图（总图）

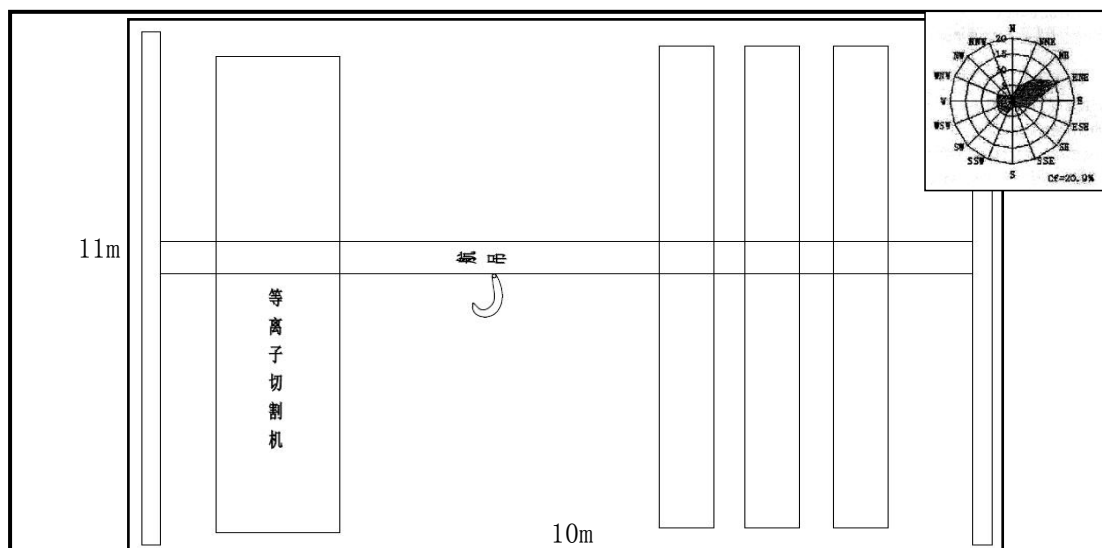


图 4-1 等离子切割间设备平面布置图

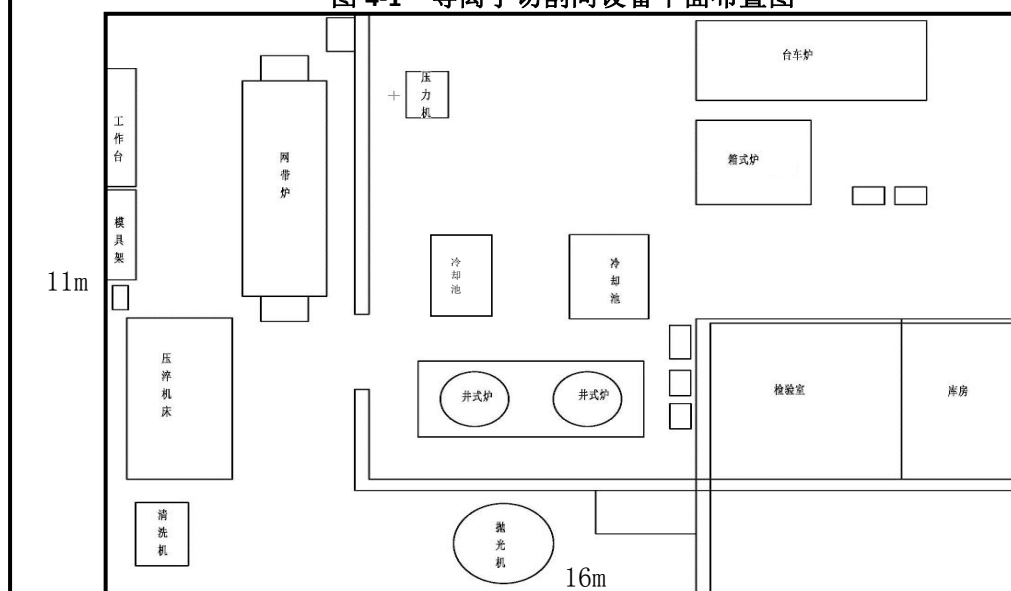


图 4-2 热处理车间设备平面布置图

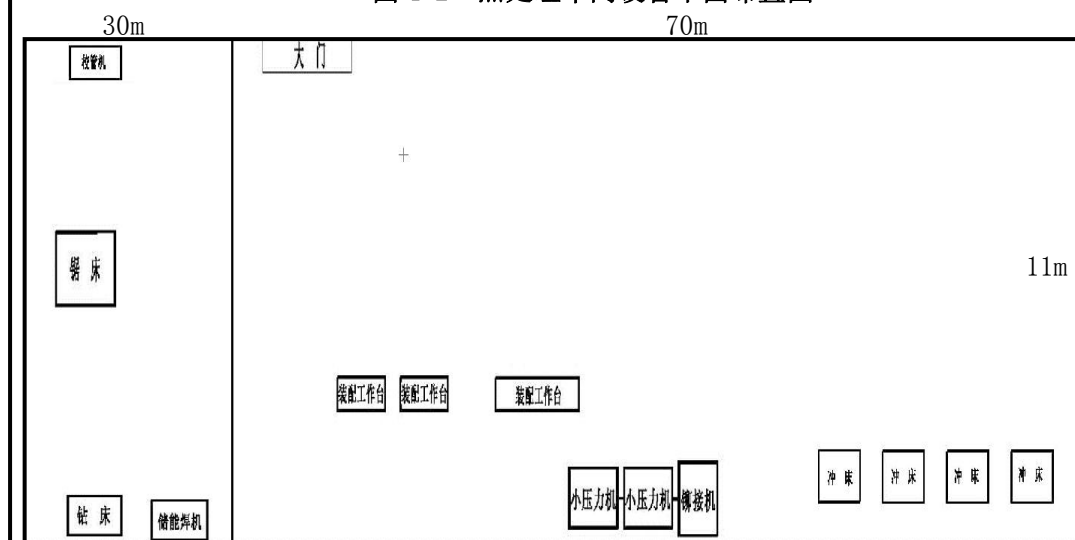


图 4-3 连杆车间设备平面布置图

附图 4 项目生产车间设备平面布置图





连杆车间内部



等离子切割





淬火炉