

陕西湘凯实业有限责任公司生产塑料模具

项目竣工环境保护验收调查报告表

（固体废物）

建设单位：陕西湘凯实业有限责任公司

编制单位：陕西鼎鑫环保科技有限公司

2019 年 10 月

表一 建设项目基本情况

建设项目名称	陕西湘凯实业有限责任公司生产塑料模具项目				
建设单位名称	陕西湘凯实业有限责任公司				
建设地点	原点西路温商高端制造产业园 6 号 2 幢东侧房				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改				
主要产品名称	高强度塑料模具				
设计规模	年产 1000 吨				
实际规模	年产 1000 吨				
建设项目环评时间	2019 年 3 月	开工建设日期	2019 年 4 月		
调试时间	2019 年 4 月	验收监测时间	2019.4.13~2019.4.14		
环评报告表审批部门	西咸新区泾河新城环境保护局	环评报告表编制单位	浙江瀚邦环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	600 万元	环保投资概算	14 万元	比例	2.3%
实际总投资	600 万元	实际环保投资	14 万元	比例	2.3%
验收依据	<p>(1)《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月 1 日);</p> <p>(2)《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号);</p> <p>(3)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4 号);</p> <p>(4)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部, 2018 年 5 月 15 日);</p> <p>(5)《全国人民代表大会常务委员会关于修改〈中华人民共和国水污染防治法〉的决定》(主席令(第七十号));</p> <p>(6)《建设项目竣工环境保护验收管理办法》(原国家环境保护总局令第 13 号, 2010 年修正版);</p> <p>(7)《第十三届全国人民代表大会常务委员会第七次会议关于对《中华人民共和国环境噪声污染防治法》修改》;</p> <p>(8)《陕西湘凯实业有限责任公司生产塑料模具项目环境影响评价报告表》 浙江瀚邦环保科技有限公司, 2019 年 3 月;</p> <p>(9) 西咸新区泾河新城环境保护局关于《陕西湘凯实业有限责任公司生产塑料模具项目环境影响评价报告表》的批复, 陕泾河环批复(2019)35 号, 2019 年 4 月 4 日;</p> <p>(10) 陕西湘凯实业有限责任公司提供的其他资料。</p>				

续表一

验收评价标准 标号、级别、限值	<p>陕西湘凯实业有限责任公司生产塑料模具项目竣工验收执行标准依据陕西省西咸新区泾河新城环境保护局关于“《陕西湘凯实业有限责任公司生产塑料模具项目环境影响报告表》”的批复（陕泾河环批复[2019]35号）及《陕西湘凯实业有限责任公司生产塑料模具项目》环境影响报告表进行，本次竣工验收环境保护验收执行标准如下：</p> <p>一般固体废物：执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2001）及 2013 年修改单中的相关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及 2013 年修改单中的相关规定。</p>
--------------------	---

表二 项目由来

陕西湘凯实业有限责任公司生产塑料模具项目位于泾河新城温商高端制造产业园，该项目租赁陕西西耐防腐设备有限公司现有工业厂房，厂房实际租赁面积为1362m²，其中厂房内车间面积为1087m²，办公面积83m²，住房面积为192m²，实际生产车间使用面积为900m²。项目位置图见图1。

该公司建设五条生产线，年产1000吨高强度塑料模具，主要建设内容包括生产车间、包装区、机加区、原料库和产品堆放区等。本次验收内容为已建成的年产1000吨高强度塑料模具的生产线配套的固体废物污染防治设施。

项目属于搬迁项目，原生产项目位于西安市灞桥区东城大道豁口村，陕西湘凯实业有限责任公司于2019年4月搬迁设备，进行调试。2019年3月浙江瀚邦环保科技有限公司完成了陕西湘凯实业有限责任公司生产塑料模具项目环境影响评价，2019年4月，西咸新区泾河新城环保局以陕泾河环批复[2019]35号对《陕西湘凯实业有限责任公司生产塑料模具项目环境影响报告表》进行批复。

受陕西湘凯实业有限责任公司委托，陕西鼎鑫环保科技有限公司承担该项目的竣工环境保护验收监测工作。接受委托后，陕西鼎鑫环保科技有限公司于2019年04月10日对该项目进行了现场踏勘，根据现场踏勘结果和建设单位提供的有关资料，确定了竣工验收监测工作内容。2019年4月13日-14日陕西鼎鑫环保科技有限公司委托第三方检测机构（西安普惠环境检测技术有限公司）组织相关技术人员对该项目进行现场监测工作，依据现场监测结果，编制本竣工环境保护验收监测表。

表三 建设项目工程概况

项目名称：陕西湘凯实业有限责任公司生产塑料模具项目

建设性质：新建

地理位置及平面布置：项目租赁原点西路温商高端制造产业园陕西西耐防腐设备有限公司 6 号 2 幢东侧房作为生产使用，项目南侧为产业园内空地（待建），西侧为厂区道路，隔路为空地，北侧为陕西远鑫新材料有限公司，东侧为其他闲置厂房。项目地理位置见图 3-1，项目平面布置图见图 3-2。

建设规模：项目总投资概算为 600 万元，其中环保投资概算 14 万元，占总投资 2.3%，根据现场调查，基本落实了原环评中提出的环保措施。环保投资明细见表 3-1。

表 3-1 环保投资明细表

污染物		环评中环保设备	估算投资(万元)	实际建设内容	实际投资(万元)	环保设施与环评一致性
废气	有机废气	UV 光解一体机+活性炭吸附装置+15m 高排气筒	10	UV 光解一体机+活性炭吸附装置+15m 高排气筒	10	一致
	焊接废气	/	/	移动式焊烟净化器	0.4	增加
废水	办公污水	依托园区化粪池	/	依托园区化粪池	/	一致
噪声	设备噪声	选用低噪声设备、厂房墙体隔声、设备基础减振	2	厂房墙体隔声、部分设备（5 台注塑机）基础减振	2	基本一致
固体废物	生活垃圾	若干，环卫部门清运处置	0.5	设置 5 个垃圾桶，分类收集后由环卫部门清运处置	0.5	一致
	废包装材料	分类收集后由环卫部门统一清运处置	0.5	分类收集后外售	0	投资变更
	废活性炭、废机油等危险废物	厂家回收	1	由陕西明瑞资源再生有限公司回收	1.5	投资变更
合计		14(万元)		14(万元)		



图 3-1 项目地理位置图

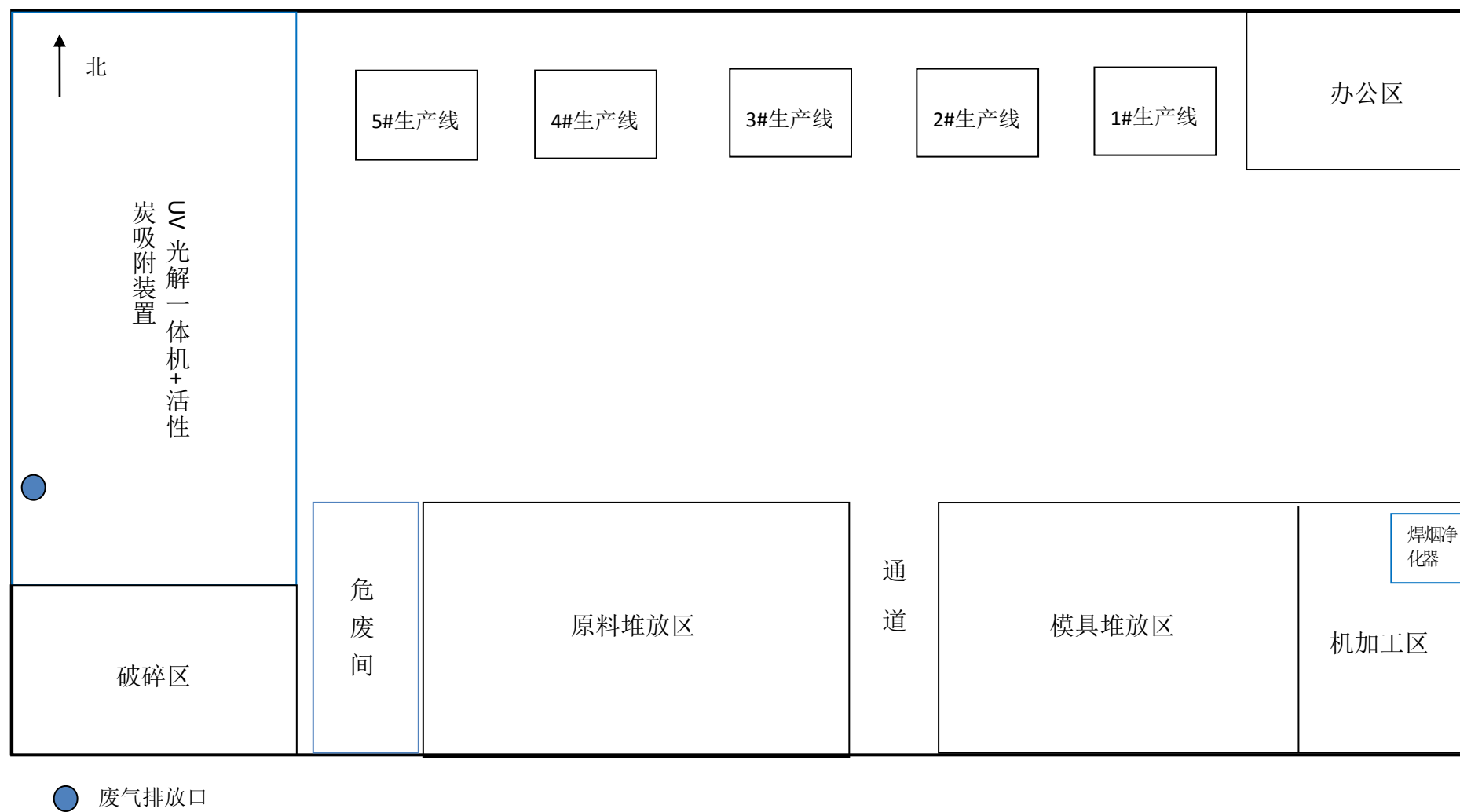


图 3-2 项目厂区平面布置图

续表三

3.1 建设项目主要组成

本项目租赁实际面积为 1362m²，其中厂房内车间面积为 1087m²，办公面积 83m²，住房面积 192m²，实际生产车间使用面积为 900m²。项目总投资 600 万元，建设五条生产线，年产 1000 吨高强度塑料模具。本项目主要建设内容包括生产车间、包装区、机加区、原料库和产品堆放区等。项目建设内容见表 3-2，主要设施见表 3-3，主要原辅料消耗见表 3-4。

表 3-2 项目建设内容表

项目	主要内容	环评建设内容	实际建设内容	与环评一致性
主体工程	生产车间	一层钢架结构，主要建设 5 条生产线，位于车间北侧，主要为注塑区、粉碎区和修整区，设有注塑机 5 台，粉碎机 1 台，修整为人工修整。	一层钢架结构，主要建设 5 条生产线，位于车间北侧，主要为注塑区、粉碎区和修整区，设有注塑机 5 台，粉碎机 1 台，修整为人工修整。	一致
	机加区	为配套本项目塑料模具，项目需要加工部分型材，以满足生产需要，主要包括切割、冲钻和焊接等内容。	项目机加工区主要为焊接，无切割、冲钻等内容	变动
	包装区	主要用于产品。	主要用于产品。	一致
辅助工程	办公区	一层钢架结构，主要用于办公。	一层钢架结构，主要用于办公。	一致
储运工程	原料库、产品堆放区	一层钢架结构，位于厂区南侧，主要包括原料库和产品堆放区等，用于原料聚丙烯的存放和产品的存放。	原料一层钢架结构，位于厂区南侧；产品露天堆放。	变动
公用工程	给水	由产业园供水管网供给	由产业园供水管网供给	一致
	排水	实施雨污分流，雨水进入市政雨水管网；办公污水依托产业园化粪池处理后进入泾河第三污水处理厂。	实施雨污分流，雨水进入市政雨水管网；办公污水依托产业园化粪池处理后进入泾河第三污水处理厂。	一致
	供电	依托产业园园区供电系统	依托产业园园区供电系统	一致
	采暖、制冷	本项目生产区不提供供暖；生活区冬季采暖、夏季制冷均使用单体式空调。	本项目生产区不提供供暖；生活区冬季采暖、夏季制冷均使用单体式空调。	一致
	废气	有机废气	UV 光解一体机+活性炭处理装置+15m 高排气筒	一致
		焊接烟气	焊接烟尘净化器 1 套	一致
	噪声	设备噪声	选用低噪声设备、厂房墙体隔声、设备基础减振	一致

环保工程	废水	办公污水	排入厂区化粪池	排入厂区化粪池	一致
		冷却循环水	定期排放至厂区化粪池	定期排放至厂区化粪池	一致
	固废	生活垃圾	设置垃圾箱集中收集后交由环卫部门统一处理。	设置垃圾箱分类收集后交由环卫部门统一处理	一致
		废包装材料	设置垃圾箱分类集中收集后交由环卫部门统一处理。	设置垃圾箱分类收集后外售	变动
		废边角料、不合格产品	型材废料集中收集后外售；不合格模具经粉碎机粉碎后全部回用于生产。	型材废料集中收集后外售；不合格模具经粉碎机粉碎后全部回用于生产。	一致
		废活性炭	供应厂家回收	定期更换，暂存危废间，委托陕西明瑞资源再生有限公司处置	一致
		废矿物油、废棉纱等其他危险废物	/	暂存危废间，委托陕西明瑞资源再生有限公司处置	变动
		废旧灯管	/	交由有资质单位处置	变动

表 3-4 主要设备表

序号	设备名称	规格型号	数量 (台/套)	生产厂家	位置	一致性
1	注塑机	UN-1800	1	杭州台联机械有限公司	生产车间	与环评一致
2	注塑机	XCLS250	1	陕西三合塑胶机械有限公司	生产车间	
3	注塑机	EM560-V	1	震德塑料机械有限公司	生产车间	
4	注塑机	YH-J	1	仁兴机械（深圳）有限公司	生产车间	
5	注塑机	TTI-600SE	1	东华机械有限公司	生产车间	
6	粉碎机	/	1	/	生产车间	
7	空压机	ZLS10I/8	1	浙江临东压力容器制造有限公司	生产车间	企业实际未购买
8	型材切割机	J1G-KLT-9355-4	1	卡力通	生产车间	
9	摇臂钻床	Z3040*13	1	滕州市成海机床有限公司	生产车间	
10	焊机	ARC-400RG	1	双电压智能焊机	生产车间	
11	UV 光解一体机+活性炭吸附	HAT-AS2	1	陕西海奥特环保科技有限公司	生产车间	
12	移动式焊烟净化器	9L54	1	沧州远先环保设备制造有限公司	生产车间	

表 3-5 主要原辅料消耗

序号	原辅材料名称	环评用量 (t/a)	实际用量 (t/a)	规格	来源	一致性
1	聚丙烯	1001.36	1000	25 千克/袋	外购	基本一致，项目销

2	包装袋	0.1	0.1	/	外购	售和生产为订单制,实际用量以订单量为准,但不超过设计生产能力
3	钢管	3	3	/	外购	
4	焊条	0.2	0.2	/	外购	

3.2 项目生产规模及产品

项目产品高强度塑料模具，根据订单确定数量，本项目产品名称及数量见表 3-6。

表 3-6 项目产品生产规模表

序号	产品名称	产品规格 (cm)	年产量 (吨)	实际产量 (吨)	一致性
1	高强度塑料模具	80*30*12	200	约 200	基本一致,根据订单量,进行生产,但不超过设计生产能力
2	高强度塑料模具	80*35*13.3	100	约 100	
3	高强度塑料模具	50*40*25	100	约 100	
4	高强度塑料模具	50*40*20	200	约 200	
5	高强度塑料模具	50*40*10	200	约 200	
6	高强度塑料模具	80*25*10	200	约 200	

3.3 项目主要生产工艺流程及产污环节

该项目生产工艺和产污环节见下图。本项目共 5 条注塑生产线，每条生产线工艺相同。生产批量根据客户订单量确定，生产批次由订单量确定。项目高强度塑料模具生产工艺流程及产污环节见图 3-3 所示。

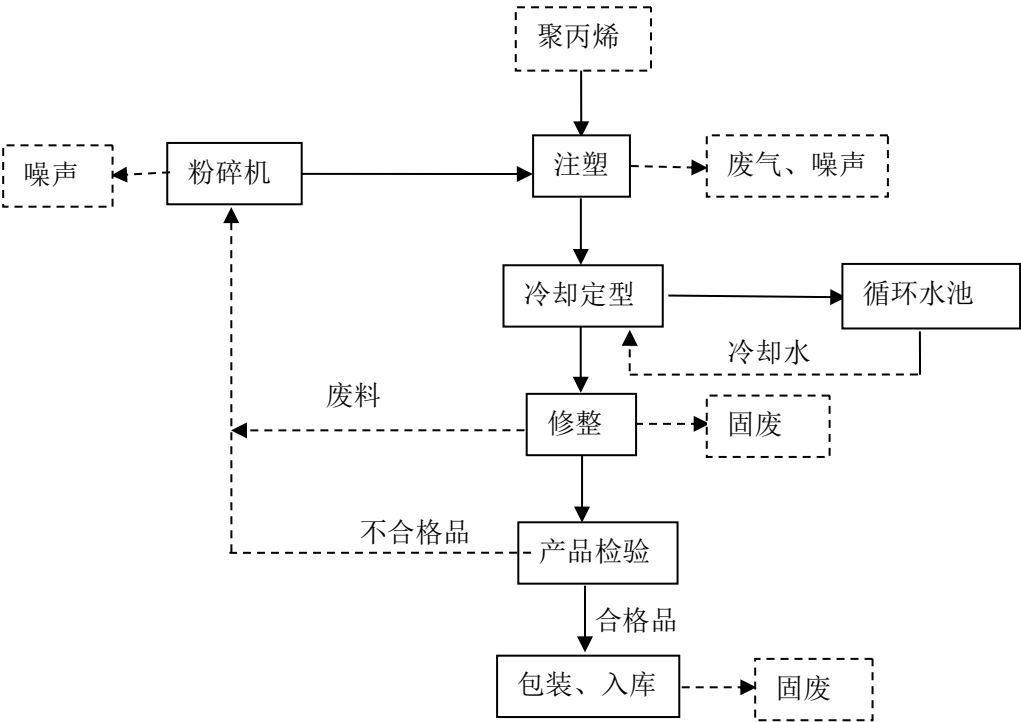


图 3-3 生产工艺流程及产污环节

(1) 注塑

将聚丙烯颗粒投入注塑机，物料在注塑机内迅速加热软化，本项目注塑机为电加热，注塑温度为 200℃左右，根据要求适当调节。加热软化后的物料由固态转化为流态，从注塑机注入模具内。聚丙烯熔点 189℃，物料加热软化过程中，会有少量的非甲烷总烃气体产生，同时会产生设备噪声。

（2）冷却成型

加热软化后的物料注入模具后，在高压环境下迅速充满模具内腔成型，使用循环冷却水间接对模具冷却，本项目设置 20m³ 不锈钢循环水池，满足生产需求。模具经循环冷却水冷却后成型，最后由人工取出。

（3）修整

冷却成型后的产品，边角可能会存在多余的毛刺，通过人工修整的方式去除多余毛刺，产生的废料单独收集。

（4）产品检验

通过人工检查的方式，对产品进行检验，检验合格的产品包装入库，检验不合格的产品单独放开。

（5）粉碎

将人工修整产生的废料和产品检验过程的不合格产品投入破碎机破碎后进入注塑机全部回用于生产。根据企业提供资料，不合格产品和废料经破碎机破碎后，呈约 1cm 宽的片材，且粉碎机为全密闭式，此过程不会有粉尘产生。

3.4 项目变更情况

项目环境影响评价中要求定期更换的废活性炭由供应厂家回收，实际项目产生的废活性炭、废矿物油、含油抹布（手套）危险废物暂存危废间，委托陕西明瑞资源再生有限公司处置（危废合同见附件 3）；废旧灯管暂存危废间，交由有资质单位处置；项目原计划为配套的模具进行机加工，实际项目机加工区主要为焊接，无切割、冲钻等内容。根据相关规定，不属于重大变更。

续表三

3.5 主要污染物、防治措施及排放情况

1、固废

项目营运期产生的固体废物主要是员工生活垃圾、废包装材料、废边角料和不合格产品、废钢材、废活性炭、废矿物油、含油抹布（手套）和 UV 光解一体机更换出的废旧灯管。

项目生活垃圾的产生量约 8kg/d, 2.4t/a, 分类收集后由环卫部门处置；废包装材料主要为原辅料包装袋、废纸箱, 产生量为 0.1t/a, 在车间定点暂存后外售；废边角料和不合格产品产生量约为 1t/a, 经粉碎机粉碎后全部回用于生产车间, 不向外环境排放；废钢材产生量约为 0.5t/a, 集中收集后外售。

项目非甲烷总烃UV光解一体机+活性炭处理装置处理后, 活性炭需定期更换, 更换出的活性炭为危险废物, 危废代码HW49: 900-041-49, 在危废暂存间暂存后, 交由陕西明瑞资源再生有限公司处置。项目有机废气经活性炭吸附, 根据企业提供资料, 活性炭使用量为0.05t/a, 一年更换两次, 吸附效率按30%计, 则废活性炭产生量为0.059t/a。

项目废气处理过程中UV光解一体机+活性炭处理装置, 使用一段时间后会产生产废旧灯管（类别为HW29非特定行业, 废物代码为900-023-29, 生产、销售及使用过程中产生的废含汞荧光灯管及其他废含汞电光源）为危险废物, 项目实际生产中环保设备为新安装, 危废暂存间内无暂存废旧灯管, UV光解灯管大约3年更换一次, 本项目更换的UV光解废旧灯管, 交由有资质单位处置。

项目设备维护过程中产生的废机油为危险废物, 危废代码为HW08:900-214-08, 产生量约为0.01t/a, 在危废间暂存后, 交由陕西明瑞资源再生有限公司处置。

项目设备维修中产生的含油抹布（手套）属于危险废物, 危废代码为HW49:900-041-49, 产生量约为0.005t/a, 在危废间暂存后, 由陕西明瑞资源再生有限公司处置。

该项目固体废弃物处置情况见表 3-7。

表 3-7 固体废弃物处置情况统计表

排放源	类别	危废代码	排放量 (t/a)	处置措施
员工生活办公	生活垃圾	/	2.4	分类收集后由当地环卫部门统一处置
原料包装袋	废包装材料	/	0.1	分类收集后外售

切割钢材	废钢材	/	0.5	集中收集后外售
废模具	不合格产品	/	1	经粉碎机粉碎后全部回用于生产
废气处理	废活性炭	HW49:900-041-49	0.059	定期更换后由陕西明瑞资源再生有限公司回收处置
	废旧灯管	HW29:900-023-29	/	暂未产生，产生后在危废间暂存，由有资质单位进行处置
设备维护	含油抹布（手套）	HW49:900-041-49	0.005	危废间暂存，交由陕西明瑞资源再生有限公司处置
	废机油	HW08:900-214-08	0.01	危废间暂存，交由陕西明瑞资源再生有限公司处置

危废间照片：



危废间外部



危废间内部



危险废物标识



其他废物暂存

表四 环评结论及批复要求

4.1 环评结论

1、固体废弃物环境影响分析

本项目员工生活垃圾和废包装材料在生产车间设垃圾桶，收集后交由市政环卫部门清运处置；废活性炭由供应厂家回收处置；废钢材集中收集后外售；废边角料和不合格产品回用于生产。固体废物经以上措施处理后，对周围环境影响较小。

2、总结论

本项目符合《西咸新区-泾河新城分区规划（2010-2020）》、温商高端制造产业园园区准入要求及总量控制要求。

项目建设符合国家产业政策、当地规划及园区准入要求、选址基本合理、污染物的防治措施在技术上和经济上可行，能实现达标排放。项目在建设过程中应严格认真执行环境保护“三同时”制度，切实落实本报告的各项污染防治措施和环境管理措施，确保污染物稳定达标排放。因此，本项目建设运营对环境影响较小，项目的建设在环境保护方面是可行的。

4.2 环评要求与建议

1、要求：

①项目建成投产后加强生产车间现场管理，对产生的固体废物分类收集后暂存，严禁在车间内乱堆乱放。

②加强设备管理，定期维护和保养，并经过检查，对事故设备或损坏件及时维修、更换，确保设备完好。

③项目废水、噪声和固废污染治理措施，按照环评提出的措施和要求落实。

2、建议：

①加强员工的环保教育，提高员工环保及安全意识；制定严格的操作、管理制度，工作人员培训上岗，杜绝污染事故发生。

②在项目营运过程中，应始终把环保问题作为重点，认真落实各项污染治理措施，做好治理工作。

4.3 环评批复要求与建议

1、本项目产生的废活性炭等应交由有资质单位处理。危险废物应严格执行转移联单制度并在固废管理部门备案，暂存应符合《危险废物贮存污染物控制标准》

（GB18597-2001）要求。

2、严格落实报告表提出的污染防治措施，做好废水、噪声等的污染控制。加强项目粉尘、生产废水处理设施的运行管理，确保污染物达标排放。

3、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，必须按规定程序办理竣工环境保护验收（或竣工验收备案）。经验收合格（验收备案）后，项目方可正式投入运行。

表五 验收内容

1、固体废物检查内容

固体废弃物的检查内容主要包括

(1) 检查企业建设内容及生产工况；
(2) 检查固体废物（主要是危险废弃物）的种类、来源、数量、去向、性质等；
(3) 检查固体废物（主要是危险废弃物）的厂内暂存方式、防渗措施通过标准情况等。

(4) 企业产生的危险废物是否委托处置，委托的危险废物处置单位是否具有相应范围的危险废物处置资质。

2、环境管理检查内容

- (1) 项目三同时落实情况；
- (2) 环保设施运行及维护情况；
- (3) 环境管理制度建立情况与组织机构建设情况。

表六 验收结果与评价

6.1 验收调查期间工况

在验收监测期间，各项环保设施正常运行，生产设备运行正常。项目设计年产 1000 吨高强度塑料模具，年生产时间为 300 天，平均 3.4 吨/天，两天的生产能力为 6.8 吨，验收期间，设施实际生产 2.55 吨/天。验收期间生产负荷见表 6-1。

表 6-1 验收期间生产负荷表

项目	设计生产能力	实际生产能力	
		2019.4.13	2019.4.14
塑料模具	6.8 吨	2.55 吨	2.55 吨
生产工况	75%		

6.2 固体废弃物检查结果与评价

本项目固体废物种类、属性、产污环节、产生量及处置去向详见表 6-2。

表 6-2 固废处置情况表

固废种类	产污环节	固废属性	产生量 (t/a)	处置去向
生活垃圾	员工生活办公	一般工业固体废物	2.4	设置垃圾箱分类收集后交由环卫部门统一处理。
废包装材料	原料包装袋	一般工业固体废物	0.1	设置垃圾箱分类集中收集后外售。
废边角料	切割钢材	一般工业固体废物	0.01	型材废料集中收集后外售。
不合格产品	废模具	一般工业固体废物	1	不合格模具经粉碎机粉碎后全部回用于生产。
废活性炭	注塑废气处理过程	危险固体废物	0.059	供应厂家回收。
废旧灯管	注塑废气处理过程	危险固体废物	/	暂未产生，产生后暂存危废间，由有资质单位回收处置。
废机油	设备维护	危险固体废物	0.01	危废间暂存，交由陕西明瑞资源再生有限公司处置
含油抹布(手套)	设备维护	危险固体废物	0.005	危废间暂存，交由陕西明瑞资源再生有限公司处置

6.3 危险废物处置情况

企业生产过程中产生的危险废物设置危废暂存间一座，在危废暂存间暂存后交由陕西明瑞资源再生有限公司处置。

(1) 危废暂存间

项目设置1处危废暂存间，面积约10m²，房间密闭，地面刷环氧树脂漆进行了防渗

处理，对产生的HW08废矿物油和HW49其他废物（废活性炭、含油抹布（手套））分区进行存放。

（2）委托处置单位

陕西明瑞资源再生有限公司成立于2010年，位于陕西省咸阳市礼泉县陕西资源再生产业园内，执有陕西省环境保护厅颁发的《陕西省危险废物经营许可证》。主营业务为收集、贮存、处置、利用HW08废矿物油与含矿物油废物、HW09油/水、烃/水混合物或乳化液；收集、贮存机动车维修行业产生的HW06废有机溶剂与含有机溶剂废物、HW12染料、涂料废物、HW49其他废物（900-041-49）。企业与陕西明瑞资源再生有限公司签订了危险废物委托处置合同（见附件3）该公司有能力处理本项目产生的危险废物。

6.4 环境管理检查内容

（1）项目三同时落实情况

陕西湘凯实业有限责任公司生产塑料模具项目于2019年4月开工建设，2019年4月建设完成，项目环境管理执行情况如下：

环评情况：2019年3月企业委托浙江瀚邦环保科技有限公司编制了《陕西湘凯实业有限责任公司生产塑料模具项目环境影响报告表》，2019年4月4日泾河新城环境保护局以“陕泾河环批复【2019】35号”对该项目进行了批复。环保施工：项目环保设施按“三同时”要求与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。该项目无设计单位，施工及运行期间无违反情况，主要环保设施是危废暂存间等。

本次验收范围在建设过程中，环保配套设施执行了环境影响评价和环境保护“三同时”制度，手续完备，各项环保设施与主体工程同时建成且已正常运行。环评批复及环评结论、要求及建议的落实情况见表6-3。

（2）环保设施运行及维护情况

项目主要环保设施是危废暂存间等，均正常运行。

（3）环境管理制度建立情况执行和落实情况

项目环境保护档案较齐全，管理规范，收集了相关环保文件及资料，并建立了危废转运台账，设专人负责环保工作。

（4）企业制度情况

企业制订了《企业环保档案及人员设置管理制度》、《有机废气处理设施管理制度》、《一般固体废物管理制度》、《生活垃圾清运管理制度》、《危险废物管理制度》等环境管

理制度，并要求员工严格执行各项管理制度。

项目环保组织机构图如下：

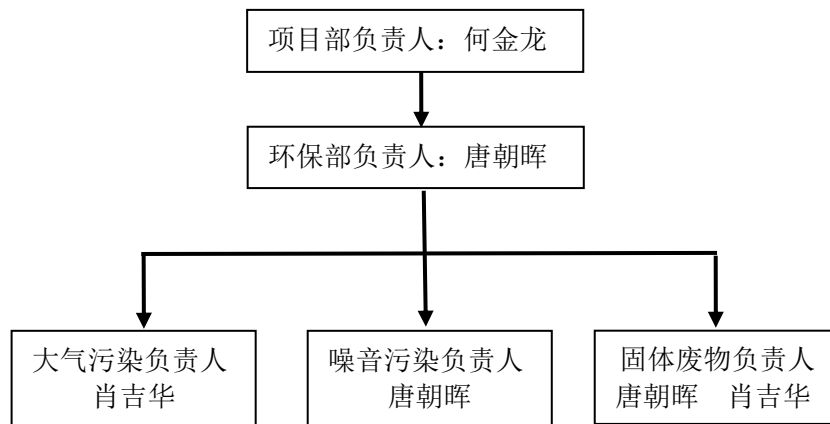


图3 环保组织机构图

该项目危废能按照环评及批复的要求及时回收危险废物，并设专人管理，危废及一般固废能按照环评及批复的要求进行处置，执行了“三同时”制度。

表 6-3 本项目落实环境保护“三同时”制度情况一览表

环保设施	环评要求	环评批复要求	落实情况
固体废弃物防治措施	生活垃圾集中收集后由当地环卫部门统一处置；废包装袋和废纸箱分类收集后交由环卫部门统一清运处置；废边角料和不合格产品经粉碎机粉碎后全部回用于生产；产生的废钢材集中收集后外售；项目废活性炭为危险废物，定期更换后由供应商直接回收，不在厂区单独设置暂存间。	本项目产生的废活性炭等应交由有资质单位处理。危险废物应严格执行转移联单制度并在固废管理部门备案，暂存应符合《危险废物贮存污染物控制标准》（GB18597-2001）要求。	生活垃圾分类收集后由当地环卫部门统一处置；废包装袋和废纸箱分类收集后外售；废边角料和不合格产品经粉碎机粉碎后全部回用于生产；产生的废钢材集中收集后外售；项目废活性炭、废机油、含油抹布（手套），暂存危废间后由陕西明瑞资源再生有限公司回收处置；废旧灯管暂未产生，产生后暂存危废间，交由有资质单位处置。

表七 结论与建议

7.1 固体废弃物检查结果

项目运营期产生的固体废物主要是员工生活垃圾、废包装材料、废钢材、废边角料和不合格产品、废活性炭、废机油、含油抹布（手套）、废旧灯管。员工生活垃圾在生产车间设垃圾桶，分类收集后交由市政环卫部门清运处置；废包装材料集中收集后外售；废钢材集中收集后外售；废边角料和不合格产品回用于生产；废活性炭定期更换后暂存危废间，由陕西明瑞资源再生有限公司回收处置；废旧灯管暂未产生，产生后暂存危废间，交由有资质单位处置；废机油、含油抹布（手套）分类收集，在危废间暂存后，由陕西明瑞资源再生有限公司处置。

7.2 环境管理检查结果

陕西湘凯实业有限责任公司生产塑料模具项目环评及环保管理部门批复等文件资料齐全，危废及一般固废均能合理处理，执行了“三同时”制度。该项目环境保护档案较齐全，管理规范，收集了相关环保文件及资料，并建立了危险废物转运台账，满足环境管理的要求。

7.3 验收总结论

综上所述，本项目验收监测期间，企业各工艺设备运行正常，各环保设施建设到位，落实了环评和批复提出的环保要求。工程建设期间，未发生重大污染和投诉事件，现有环保设施能符合运营期污染物排放处置要求，满足竣工环保验收条件，建议通过工程竣工环境保护设施验收。

7.4 建议与要求

- （1）运营期强化环境管理，确保各类污染物达标排放。
- （2）工作人员加强巡视，确保污染治理措施运行正常。
- （3）加强环境管理和风险防范意识，完善风险事故应急反应机制和长效防范机制，提高应对突发性污染事故的能力。

附件目录

附件

附件1：委托书

附件2：建设项目环评批复

附件3：危险废物处理合同

附件 1 委托书

委托书

陕西鼎鑫环保科技有限公司：

我公司依据《中华人民共和国环境保护法》、《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》（征求意见稿）等有关法律法规要求，拟开展陕西湘凯实业有限责任公司生产塑料模具项目竣工环保验收工作。

现委托贵单位协同我公司进行建设项目环境保护竣工验收监测，依法开展实地勘察、资料收集、现场监测等工作，并编制竣工环保验收监测报告。

特此委托。

陕西湘凯实业有限责任公司
2019年4月9日



附件 2 环评批复

陕西省西咸新区泾河新城环境保护局

陕泾河环批复（2019）35 号

陕西湘凯实业有限责任公司生产塑料模具项目环境影响报告表的批复意见

陕西湘凯实业有限责任公司：

你公司报送的《陕西湘凯实业有限责任公司生产塑料模具项目环境影响报告表（报批稿）》（以下简称《环评报告表》）收悉。经审查，现批复如下：

一、项目建设内容和总体要求

本项目位于西咸新区泾河新城原点西路温商高端制造产业园 6 号 2 幢东侧房，占地面积约 1362 平方米，主要建设内容包括生产车间、包装区、原料库和产品堆放区等。建设 5 条生产线，购置 5 套注塑设备及相关配套设施，年产高强度塑料模具 1000 吨。项目总投资 600 万元，其中环保投资 14 万元，占总投资的 2.33%。

依据 2019 年 2 月 21 日评审会形成的审查意见，项目在全面落实《环评报告表》提出的各项污染防治和生态保护措施后，对环境的不利影响能够得到减缓和控制。在严格按照危险废物相关政策管理，采取有效的环境风险防范措施的前提下，该项目《环评报告表》所列建设项目的性质、规模、地点和拟采取的环境保护措施可作为项目实施的依据。

二、项目建设与运行管理中应重点做好以下工作

(一) 项目建设及运行过程中, 应严格执行环评报告表中关于适用空气、地表水、噪声等环境质量和污染物排放标准, 严格落实陕西省、西咸新区及泾河新城有关扬尘治理要求, 确保 6 个百分百全面落实。

(二) 在项目施工和运营过程中, 加强噪声管理, 严防噪声扰民, 应建立畅通的公众参与平台, 及时解决公众担忧的环境问题, 满足公众合理的环境诉求。定期发布企业环境信息, 并主动接受社会监督。

(三) 在项目运营期间, 建设单位应有专门的人员负责环境保护工作, 在注塑机出口设置集气罩, 严格执行集气罩收集后经 UV 光解一体机+活性炭处理装置处理; 焊接烟尘经焊接烟尘净化器处理; 处理后废气均由 15m 高排气筒排放。

(四) 本项目产生的废活性炭等应交由有资质单位处理。危险废物应严格执行转移联单制度并在固废管理部门备案, 暂存应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 要求。

(五) 严格落实报告表提出的污染防治措施, 做好废水、噪声等的污染控制。加强项目粉尘、生产废水处理设施的运行管理, 确保污染物达标排放。

三、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后, 必须按规定程序办理竣工环境保护验收(或竣工验收备案)。经验收合格(验收备案)后, 项目方

可正式投入运行。

四、《环评报告表》经批准后，项目的性质、规模、地点、工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批。自环境影响报告表批复文件批准之日起，如超过 5 年方决定项目开工建设的，应当报我局重新审核。



附件3 危废协议

资质编号:
合同编号: MRXA2019-02-0692

危险废物处置合同书

甲方(委托方): 陕西湘凯实业有限责任公司

乙方(受托方): 陕西明瑞资源再生有限公司

甲方陕西湘凯实业有限责任公司委托乙方陕西明瑞资源再生有限公司处理危险废物, 双方达成如下协议:

第一条 危险废物回收处置种类、处置方式、费用标准:

序号	危废名称	危废编号	包含处置量	处置费用	超出部分 处置单价	付费方
1	废矿物油	HW08	不限量	6000 元/年	0 元	甲方
2	其他废物	HW49	20 公斤		8 元/公斤	
备注	1、合同签订时, 甲方向乙方支付 6000 元(大写: 陆仟元整) 处置费用。(处置量以上表包含处置量为准) 2、所转移的危险废物超出上表包含处置量时, 超出部分甲方需按上表超出部分处置单价向乙方支付处置费用。 3、转移危险废物前, 甲方需按 5000 元/车次向乙方支付运输费用, 乙方收到运输费用后安排车辆转移。					

第二条 甲方责任和义务

(一) 合同中列出的危险废物连同包装物全部交予乙方处理, 合同期内不得自行处理或者交由第三方处理。

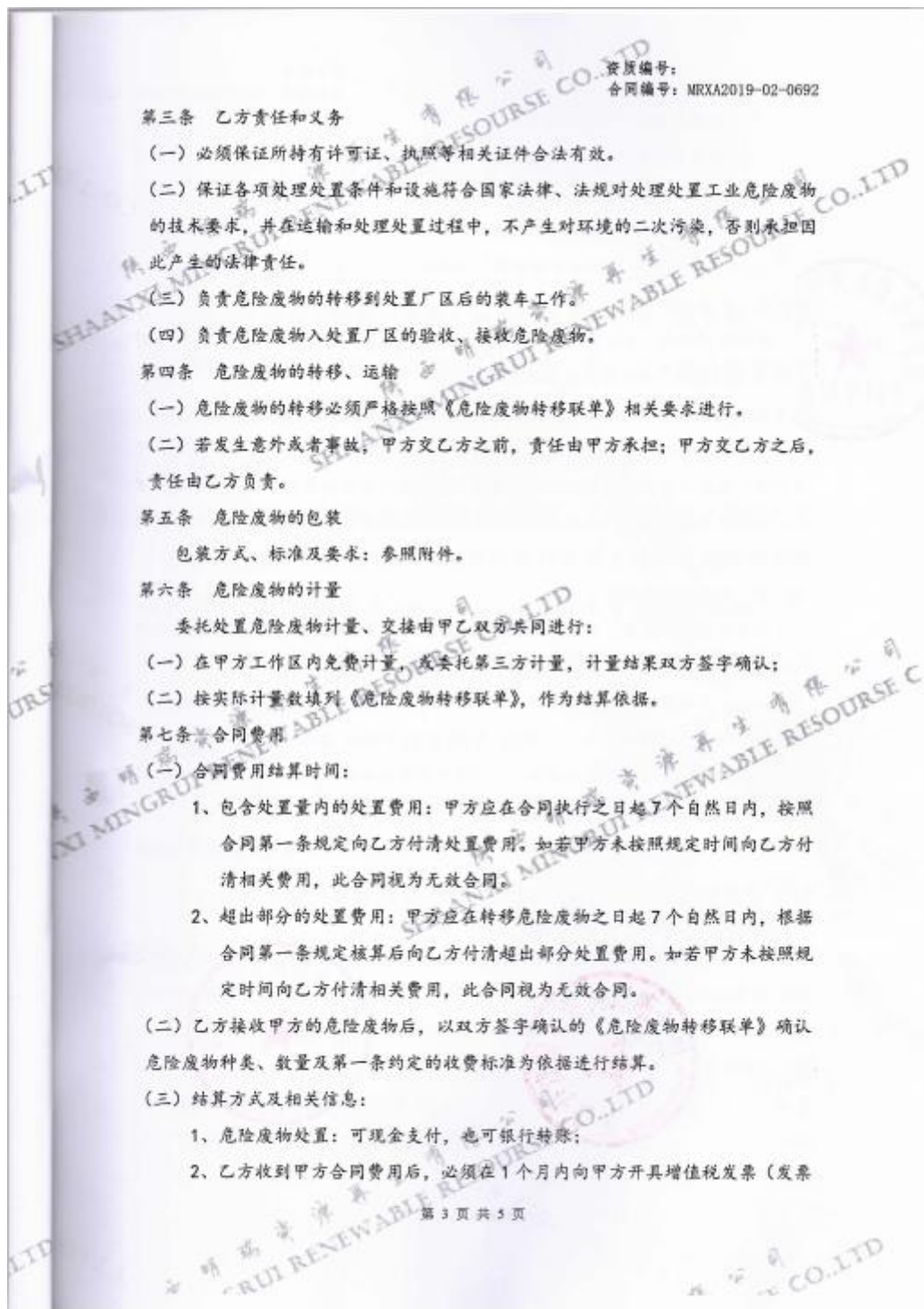
(二) 危险废物的包装、贮存及标识必须符合乙方根据国家 and 地方有关技术规范制定的技术要求。

(三) 将待处理的危险废物集中摆放, 并负责协助乙方装车, 包括提供叉车、卡板等。

(四) 保证提供给乙方的危险废物不出现下列异常情况:

- 1、品种未列入本合同(尤其不得含有易燃易爆物质、放射性物质、多氯联苯等剧毒物质);
- 2、标识不规范或者错误; 包装破损或者密封不严;
- 3、两类及以上危险废物混合装入同一容器内, 或者将危险废物与非危险废物混装。

第 2 页 共 5 页



税率：6%)。

3、结算信息如下：

公司名称：陕西明瑞资源再生有限公司

银行账号：2704090101201000048894

开户行：礼泉县农村信用合作联社

资质编号：MRXA2019-02-0692

合同编号：MRXA2019-02-0692

第八条 违约责任

合同双方任何一方违反本合同中规定，均须承担违约责任，并向对方支付合同总额的5%的罚金，同时赔偿由此给对方造成的损失。

第九条 不可抗力

在合同存续期间内，任何一方因不可抗力而不能履行本合同时，应在不可抗力事件发生之后的三日内向对方书面通知不能履行或者延期履行、部分履行的理由。在取得相关证明后，本合同可以不履行或者延期履行、部分履行，并免于追究责任。

第十条 合同争议的解决

因本协议发生争议，由双方友好协商解决；若协商不成的，任何一方均可向甲方所在地管辖的人民法院提起诉讼。

第十一条 其他事宜

(一) 本协议有效期为壹年，从2019年08月19日起至2020年08月18日止。

(二) 甲方危险废物的转移必须由乙方的危险货物运输车辆进行转移，甲方因用其他车辆进行危险废物转移所产生的任何责任与乙方无关。

(三) 未尽及修正事宜，经双方协商解决或另行签约，补充协议与本合同具有同等法律效力。

(四) 本协议一式叁份，甲方持贰份，乙方持壹份。

(五) 本合同经双方法人代表或者授权代表签名并加盖公章，合同方可正式生效。

甲方(签章)：陕西湘凯实业有限责任公司

乙方(签章)：陕西明瑞资源再生有限公司

企业负责人：何建红

企业负责人：张峰

委托代表签字：[Signature]

委托代表签字：[Signature]

电话：[Blank]

电话：029-82481849, 18991842849

地址：[Blank]

地址：咸阳市礼泉县陕西资源再生产业园

第4页共5页

附件：

危险废物包装技术要求

一、一般要求：

1、液态、半固态危险废物采用未破损的密封桶包装，包装桶的材质可为钢铁和高密度塑料，选用的包装容器不能与所装的危险废物发生化学反应。所装液体物质的液面须距桶盖10cm以上，每桶总重量不能超过200公斤。

2、对于一般性、化学性质相对稳定的固体、半固态（含水率低即不产生明显滴漏）的危险废物可采用中等强度以上的不破损的塑料编织袋进行包装。装袋完毕，封口严实。每袋总重量不能超过50公斤。

3、危险废物包装完毕后。须按要求填写完整危险废物标签内容，并在其包装物上粘贴完好。

二、特殊要求：

1、对于高腐蚀性的危险废物必须选用耐腐蚀性强的包装材质，口盖必须封闭严密。

2、对于易燃易爆的危险废物必须选用气密性、抗暴性良好的包装材质。

3、废油漆桶不得产生滴漏，且废漆含量不能超过油漆桶净重的5%。