

陕西三秦机械加工车间及设备生产线项目
竣工环境保护验收监测报告表
(固体废物部分)
HBJC(验)2019-004-02

建设单位：陕西三秦机械有限公司

编制单位：陕西华邦检测服务有限公司

二〇一九年八月

建设单位法人代表：

编制单位法人代表：

项目负责人：

填表人：

陕西三秦机械有限公司

电话：139 9139 4574

邮编：713703

地址：陕西省西咸新区泾河新城崇文
镇北丈村

陕西华邦检测服务有限公司

电话：（029）81777052

邮编：710018

地址：西安市经开区尚稷路 8989 号
C 座

表一

建设项目名称	陕西三秦机械加工车间及设备生产线项目				
建设单位名称	陕西三秦机械有限公司				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改				
建设地点	西咸新区泾河新城崇文镇北丈村				
建设项目环评时间	2018 年 9 月	开工建设时间	2005 年 7 月 10 日		
调试时间	2008 年 8 月 30 日	验收现场监测时间	2019 年 7 月 1~2 日		
环评报告表审批部门	西咸新区泾河新城环境保护局	环评报告表编制单位	重庆丰达环境影响评价有限公司		
环保设施设计单位	南京绿波环境工程公司	环保设施施工单位	陕西三秦机械有限公司		
投资总概算	1000 万元	环保投资总概算	33.5 万元	比例	3.35%
实际总概算	1000 万元	环保投资	32.5 万元	比例	3.25%
验收监测依据	<p>1、建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度</p> <p>（1）《中华人民共和国环境保护法》（2015.1.1）；</p> <p>（2）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2015.4.24）；</p> <p>（3）《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第 682 号，2017.10.1）；</p> <p>（4）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）。</p> <p>2、建设项目竣工环境保护验收技术规范</p> <p>《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（2018.5.16）</p> <p>3、建设项目环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定</p> <p>（1）重庆丰达环境影响评价有限公司《陕西三秦机械加工车间及设备生产线项目目环境影响报告表》（2018 年 9 月）；</p> <p>（2）西咸新区泾河新城环境保护局《陕西三秦机械加工车间及设备生产线项目目环境影响报告表的批复意见》（陕泾河环批复〔2018〕34 号，2018 年 11 月 12 日）。</p>				

	4、建设单位其它资料及图件
验收监测评价标准、 标号、级别、限值	<p>本次验收执行环评及批复要求的污染物排放标准，具体如下：</p> <p>固体废物：一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》（GB18599-2001）及其修改单的有关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）其修改单中的相关规定。</p>

表二

项目简述

陕西三秦机械有限公司位于西咸新区泾河新城崇文镇北丈村，公司投资 1000 万建成陕西三秦机械加工车间及设备生产线项目，项目占地面积 9240 平方米，主要建成机械加工生产车间 8600 平方米，车间内布置有相应设备，生产加工各种零部件。

陕西三秦机械加工车间及设备生产线项目属于未批先建项目，于 2008 年建成投产运行。2018 年企业进行了立项及环保手续的补办。2018 年 7 月 20 日泾河行政审批局下发了本项目的备案确认书，项目代码为 2018-611206-34-03-035281；2018 年 9 月，陕西三秦机械有限公司委托重庆丰达环境影响评价有限公司编制完成《陕西三秦机械加工车间及设备生产线项目环境影响报告表》；2018 年 11 月 12 日，西咸新区泾河新城环境保护局以《陕西三秦机械加工车间及设备生产线项目环境影响报告表的批复意见》（陕泾环批复〔2018〕34 号）对本项目进行了批复。

2019 年 5 月，陕西三秦机械有限公司委托陕西华邦检测服务有限公司对陕西三秦机械加工车间及设备生产线项目进行竣工环境保护验收监测。接到委托后，我公司组织有关技术人员对该项目进行了现场踏勘，并收集了有关资料，全面了解该项目环境影响情况和环保设施的设计和建设等情况，调查该项目的污染防治措施处理能力及其污染物排放现状，查阅了相关的技术资料，编制了验收监测方案，并按照监测方案对该建设项目进行了现场监测。在此基础上，编写完成本项目竣工环保验收监测报告表。

工程建设内容：

1、地理位置及平面布置

项目名称：陕西三秦机械加工车间及设备生产线项目

项目性质：新建

建设单位：陕西三秦机械有限公司

地理位置：项目位于西咸新区泾河新城崇文镇北丈村内，生产场所中心经度为 108.975803°，纬度为 34.483562°。项目北侧紧邻西安飞达铆焊有限责任公司泾阳分公司，西侧紧邻陕西省公路局泾河库，南侧为三河路，东南侧为泾河油库家属院，东侧紧邻水泥预制厂。项目地理位置见附图 1，四邻关系图见附图 2。

平面布置：本项目厂区分分为生产区、生活办公区及库存区。厂区南部为生活办公区，设办公楼和宿舍楼；厂区北部为生产区，生产区西部从南向北依次布置着 1 车间、

7 车间和 6 车间，东侧从南向北依次布置着 2 车间、3 车间和 5 车间；生产区东北角设 4 车间和 8 车间。危废间设在项目场地的东南侧。厂区平面布局详附图 3。

2、建设内容

项目主要组成内容见表 2-1。

表 2-1 项目组成表

工程名称		环评及批复要求内容	实际建设情况	变化情况
主体工程	1 车间	1 层，长 72m，宽 2.5m，占地面积 1800m ² ，内设切割机、折弯机、机床等设备，主要进行钣金加工。	1 层，长 72m，宽 2.5m，占地面积 1800m ² ，内设切割机、折弯机、机床等设备，主要进行钣金加工。	无变化
	2 车间	1 层，长 50m，宽 12m，占地面积 600m ² ，内设剪板机、折弯机、冲床、电焊机等设备，主要进行风管、方兰管、圆法兰加工。	1 层，长 50m，宽 12m，占地面积 600m ² ，内设剪板机、折弯机、冲床、电焊机等设备，主要进行风管、方兰管、圆法兰加工。	无变化
	3 车间	1 层，长 50m，1 层，长 50m，宽 12m，占地面积 600m ² ，内数控火焰切割机、剪板机、锯床、摇臂钻等设备，主要进行各类结构件的加工。	1 层，长 50m，1 层，长 50m，宽 12m，占地面积 600m ² ，内数控火焰切割机、剪板机、锯床、摇臂钻等设备，主要进行各类结构件的加工。	无变化
	4 车间	1 层，长 50m，宽 12m，占地面积 600m ² ，主要进行轴、管子加工。	1 层，长 50m，宽 12m，占地面积 600m ² 。未建设轴、管子生产线，预计二期投入使用。	未建设轴、管子生产线。
	5 车间	1 层，长 72m，宽 25m，占地面积 1800m ² ，内设焊机、车床、矫直机、轧管机等设备，主要进行钣金加工和无缝管加工。	1 层，长 72m，宽 25m，占地面积 1800m ² ，内设焊机、车床、矫直机、轧管机等设备，主要进行钣金加工和无缝管加工。	无变化
	6 车间	1 层，长 36m，宽 25m，占地面积 900m ² ，内设立钻、立式加工中心等设备，主要加工陕汽重卡汽车零件中的伸梁、支架、托架。	1 层，长 36m，宽 25m，占地面积 900m ² ，内设立钻、立式加工中心等设备，主要加工陕汽重卡汽车零件中的伸梁、支架、托架。	无变化
	7 车间	1 层，长 36m，宽 25m，占地面积 900m ² ，内设普通车床、数控车床等设备，主要加工法兰、安装座。	1 层，长 36m，宽 25m，占地面积 900m ² ，内设普通车床、数控车床等设备，主要加工法兰、安装座。	无变化
	8 车间	1 层，长 24m，宽 10m，占地面积 240m ² ，内设氩弧焊机、二保焊，主要加工陕汽重卡汽车零件其中的横梁、支架、缓冲罐。	1 层，长 24m，宽 10m，占地面积 240m ² ，内设氩弧焊机、二保焊，主要加工陕汽重卡汽车零件其中的横梁、支架、缓冲罐。	无变化
辅助工程	办公楼	7 层，砖混结构，位于厂区南侧，占地面积 220m ² 。	7 层，砖混结构，位于厂区南侧，占地面积 220m ² 。	无变化
	宿舍楼	11 层，砖混结构，位于厂区南侧，占地面积 420m ² 。	11 层，砖混结构，位于厂区南侧，占地面积 420m ² 。	无变化
环保工	固废	生活垃圾定点收集，环卫清运；钢铁削、边角料收集后外售资源回收单位，危险废物委托陕西明	生活垃圾定点收集，环卫清运；钢铁削、边角料收集后外售资源回收单位，危险废物委托陕	无变化

程		瑞资源再生有限公司处置。	西明瑞资源再生有限公司处置。	
---	--	--------------	----------------	--

3、主要生产设备

本项目主要生产设备见表 2-2。

表 2-2 主要生产设备

序号	环评时设备情况			实际建设情况
	名称	品牌/型号	数量	
1 号车间				
1	光纤激光切割机	6000×2200/4.4KW	1	与环评一致
2	百超气体激光切割机	3000×1500/4KW	1	与环评一致
3	数控等离子火焰切割机	14000×4000/200	1	与环评一致
4	瑞士高精度折弯机	3300-160T	1	与环评一致
5	数控折弯机	3200-200T	2	与环评一致
6	数控折弯机	3200-300T	1	与环评一致
7	数控转塔冲床	4000×1250×6/32	3	与环评一致
8	数控转塔冲床	SKY31228C	1	与环评一致
9	数控转塔冲床	SP3050	1	与环评一致
10	厚板数控冲床	7000×800×12/12	1	报废
11	数控冲床	J21S-25	2	与环评一致
12	数控剪板机	3200×6	1	与环评一致
13	普通剪板机	2500×16	1	与环评一致
14	普通剪板机	3200×20	1	与环评一致
15	百超气体激光切割机	3000×1500/4KW	1	报废
2 号车间				
16	共板法兰机	T-12	2	与环评一致
17	联合咬口机	DGN-12	3	与环评一致
18	气动折方机	WL-1500	2	与环评一致
19	剪板机	QC12Y4*1500	1	与环评一致
20	折弯机	WC67K	1	与环评一致

21	冲床	KJB23-2.5	1	与环评一致
22	等离子切割机	RS-TS4100	3	与环评一致
23	电焊机	Wz-310	1	与环评一致
24	空压机	V-105-12.5	3	与环评一致
25	储气罐	TS2210J84	1	与环评一致
26	台钻	Q24N55	1	与环评一致
27	角钢下料机	RS-JG5800	1	与环评一致
28	切割机	VN-053	1	与环评一致
29	焊烟净化器	HCHYD4800	1	与环评一致
30	等离子净化器	QD10000	1	与环评一致
31	风管生产线	YZGBXI-1500	1	与环评一致
32	角钢卷圆机	JY-30	1	与环评一致
3 号车间				
33	火焰数控切割机	/	1	与环评一致
34	剪板机	/	1	与环评一致
35	50 摇臂钻	/	1	与环评一致
36	断面铣	/	1	与环评一致
37	锯床	/	1	与环评一致
38	315 油压机	/	1	与环评一致
39	二保焊机	/	6	与环评一致
40	焊烟清洁机	/	6	与环评一致
41	半自动火焰切割机	/	2	与环评一致
4 号车间				
42	深孔钻镗床	T2225	1	取消 4 号车间轴、管子的生产, 未配备对应的生产设施。
43	卧式车床	C61100 / 02	1	
44	卧式车床	CWA6185	1	
45	卧式车床	CW6163B	1	
46	数控车床	CK6136	1	

47	数控车床	CK6150	1	
48	卧式车床	CY6150	3	
49	线切割	DK77	5	
50	铣床	X6332Z	1	
5 号车间				
51	双脉冲不锈钢专用焊机	500A	1	与环评一致
52	立、卧式环缝焊接机	Φ1000	2	与环评一致
53	氩弧焊机	500-160A	5	与环评一致
54	二保气体焊机	500-160A	6	与环评一致
55	直缝焊机	1100×4	1	与环评一致
56	普通车床	CS6140	1	与环评一致
57	普通车床	CW6163	1	与环评一致
58	平面磨床	M7130	1	与环评一致
59	无心磨床	M1080C	1	与环评一致
60	外圆磨床	XC3151	1	与环评一致
61	液压机	YM40T	1	与环评一致
62	柔性校直机	/	1	与环评一致
63	矫直机	10-40	1	与环评一致
64	矫直机	30-80	1	与环评一致
65	轧管机	LD-80	1	与环评一致
66	轧管机	LD-30	1	与环评一致
67	双线轧管机	LD-15	1	与环评一致
68	空气压缩机	W-0.36/8	1	与环评一致
69	管式退火炉（电能加热）	/	1	与环评一致
70	拉床	LG-15	1	与环评一致
71	拉床	LG-8	1	与环评一致
6 号车间				
72	冷冻式干燥机	/	1	与环评一致

73	永磁变频螺杆空压机	/	1	与环评一致
74	储气罐	/	1	与环评一致
75	立钻	Z5140D	1	与环评一致
76	立钻	Z5140B	1	与环评一致
77	数控铣床	XK5032	1	与环评一致
78	立式加工中心	VMC850B	1	与环评一致
79	数控铣床	XK5040	1	与环评一致
80	立式加工中心	VMC1200	1	与环评一致
81	数控铣床	XK5032	1	与环评一致
82	电动攻丝机	/	1	与环评一致
83	圆柱立式钻床	Z525B	1	与环评一致
84	车床	CA6150	1	与环评一致
85	电动攻丝机	SW-U16	1	与环评一致
86	立式升降台铣床	X52K	1	与环评一致
87	立式打标机	/	1	与环评一致
88	打标机	/	1	与环评一致
89	万能升降台铣床	XA6132	1	与环评一致
90	立式升降台铣床	XA5032	1	与环评一致
91	卧式铣床	/	1	与环评一致
92	摇臂钻	3050	1	与环评一致
93	车床	6140	1	与环评一致
94	立式加工中心	VMC850B	1	与环评一致
95	立式加工中心	VMC850B	1	与环评一致
96	数控立式铣床	XK5040	1	与环评一致
97	立式升降台铣床	8032A	1	与环评一致
98	卧式升降台铣床	6132	1	与环评一致
7 号车间				
99	马鞍车床	CW6263C	1	与环评一致

100	普通车床	CD6140	1	与环评一致
101	数显卧式镗铣床	TX611C/4	1	与环评一致
102	万能升降台铣床	B1-400W(W63)	1	与环评一致
103	摇臂钻床	Z35	1	与环评一致
104	数控车床	CK6130	2	与环评一致
105	数控车床	SK50P/1000	1	与环评一致
106	线切割车床	DK7763F	1	与环评一致
107	线切割车床	DK7735	3	与环评一致
108	线切割车床	DK7750	1	与环评一致
109	加工中心	VMC850B	1	与环评一致
110	带锯床	GZ4230	1	与环评一致
111	带锯床	GZ4232A	1	与环评一致
8 号车间				
112	二氧化碳保护焊机	NBC-500	1	与环评一致
113	二氧化碳保护焊机	NBC-500	1	与环评一致
114	氩弧焊机	NBC-250	1	与环评一致
115	氩弧焊机	NBC-250	1	与环评一致

4、产品方案及生产规模

本项目主要产品及生产规模见表 2-3。

表 2-3 主要产品及生产规模

序号	产品名称	年产量	主要用途
1	钣金加工	700 吨	/
2	各类结构件	400 万件	/
3	风管	8 万平方米	车库排烟，商场通风
4	方法兰	2 万个	风管配件
5	圆法兰	2000 个	风管配件
6	无缝钢管	2 吨	/

7	右前伸梁	2500 件	陕汽重卡汽车零件
8	左前伸梁	2500 件	陕汽重卡汽车零件
9	前簧左后支架	2000 件	陕汽重卡汽车零件
10	前簧右后支架	2000 件	陕汽重卡汽车零件
11	发动机左后托架	2800 件	陕汽重卡汽车零件
12	发动机右后托架	280 件	陕汽重卡汽车零件
13	法兰 $\Phi 173 \sim \Phi 270$	5000 件	配件
14	安装座 $\Phi 38 \sim \Phi 8$	20000 件	配件
15	横梁	10000 件	陕汽重卡汽车零件
16	支架	20000 件	陕汽重卡汽车零件
17	缓冲罐	1500 件	陕汽重卡汽车零件

4、验收范围

本次验收范围为陕西三秦机械加工车间及设备生产线项目建设内容及配套的环保设施。

5、项目变动情况

本项目实际建设情况与环评要求建设情况变动情况如下：

(1) 本项目环评要求建成 4 车间 1 座，长 50m，宽 12m，占地面积 600m²，主要进行轴、罐子加工；项目实际建成 4 车间 1 座，长 50m，宽 12m，占地面积 600m²，车间内未建设轴、管子加工生产线；本项目不再建设设轴、管子加工生产线，4 号车间在二期项目中投入使用，本次验收不包括 4 号车间内生产线。

(2) 本项目环评要求 5 号车间无缝管生产过程中用到少量煤油对其进行清洗，清洗过程会产生少量非甲烷总烃，在清洗设备上方设置集气罩，收集的废气经活性炭吸附装置处理后，经 15m 排气筒排放；项目实际建成 5 号车间无缝管加工完成后不采用煤油进行清洗，搽试后包装入库。取消了煤油清洗工序，不产生非甲烷总烃。

(3) 本项目环评要求加工车间焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后在车间内排放，打磨切割粉尘自然沉降，定期清扫；项目实施建成 1 号和 5 号车间切割下料产生的粉尘和焊接烟尘收集后分别经布袋除尘器处理后通过 15m 高排气筒排放；其它车间焊接烟尘经移动式焊接烟尘净化器处理后以无组织形式在车间内排放，打磨切

割粉尘自然沉降，定期清扫。

参照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52号）的相关要求，对比本项目建设前后的变更情况：本项目以上变动内容不属重大变更，可纳入竣工环境保护验收管理。

原辅材料消耗：

1、主要原辅材料及消耗量

本项目原辅料消耗见表 2-4。

表 2-4 原辅材料及消耗量一览表

序号	名称	年用量	备注
1	钢板	700 吨	1 车间
2	镀锌板	500 吨	2 车间
3	角铁	10 吨	
4	各类钢板	300 吨	3 车间
5	各类型材	20 吨	
6	焊丝	6 吨	
7	氧气	600 瓶	
8	丙烷	65 瓶	
9	二氧化碳	300 瓶	
10	飞溅剂	100 公斤	
11	焊丝	20 吨	5 车间
12	混合气体	890 瓶	
13	钢板	1.2 吨	
14	精密合金管坯	1.5 吨	
15	不锈钢管坯	0.5 吨	
16	右前伸梁（毛坯件）	2500 件	6 车间
17	左前伸梁（毛坯件）	2500 件	
18	前簧左后支架（毛坯件）	2000 件	
19	前簧右后支架（毛坯件）	2000 件	

20	发动机左后托架（毛坯件）	2800 件	
21	发动机右后托架（毛坯件）	2800 件	
22	圆钢（ $\Phi 20 \sim \Phi 85$ ）	8 吨	
23	无缝钢（ $\Phi 40 \sim \Phi 299$ ）	20 吨	7 车间
24	钢板（10mm~30mm）	5 吨	
25	焊丝（ $\Phi 1.2$ ）	0.5 吨	
26	封头（159*3）	3000 件	8 车间
27	名牌支架	1500 件	
28	接头	3000 件	

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

生产工艺流程及产物环节简介

本项目主要加工生产各类结构件、型材配件、陕汽重卡汽车零部件等产品，各类产品生产工序以机加工为主，主要包括下料、机加工、焊接、打磨、准配等工序。

无缝管生产工艺流程为采用轧管机对原料进行冷轧（轧管机范围 6mm~10mm），轧制完成后采用拉拔机进行拉拔，拉拔范围 1.5mm~40mm。拉拔完成后采用管式退火炉进行退火处理，加热 80-150℃ 之间，保温 30min，自然冷却。采用校直机进行校直，校直、修整后使用抹布擦试，最后包装入库。

本项目生产过程中的废气主要为打磨切割粉尘及焊接烟尘。废水主要为职工生活污水。固废主要为下料、机床加工过程产生的边角料、废钢屑、废切削液、废机油、废含油手套、抹布以及职工生活垃圾。噪声主要来自切割机、各类机床等加工设备。

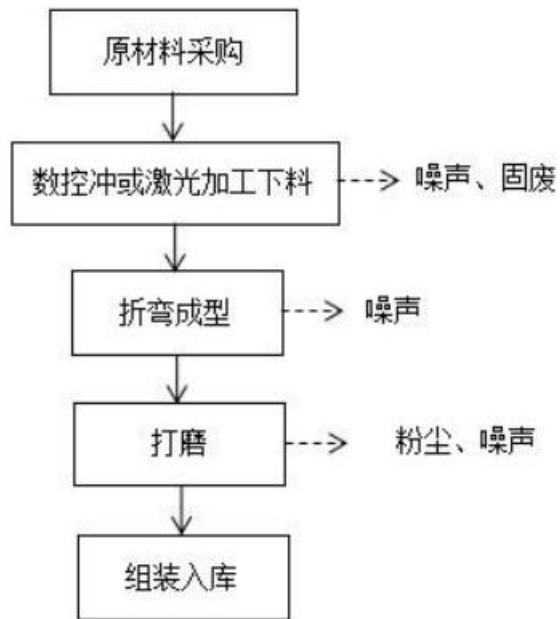


图 2-2 1 号车间生产工艺流程及产污环节图

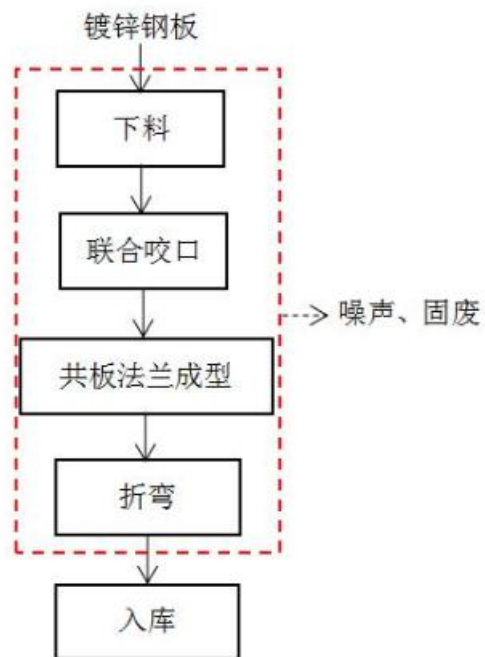


图 2-3 2 号车间（风管）生产 工艺流程及产污环节图

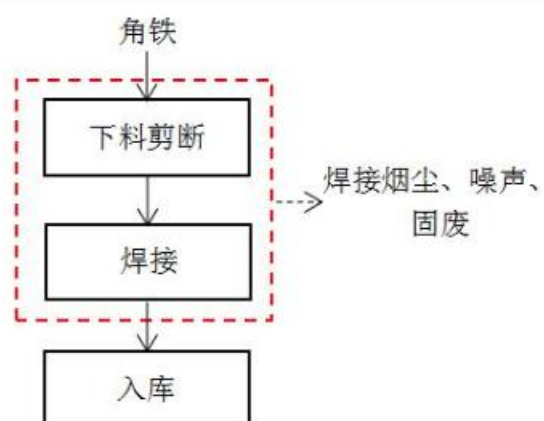


图 2-4 2 号车间（方法兰）生产 工艺流程及产污环节图

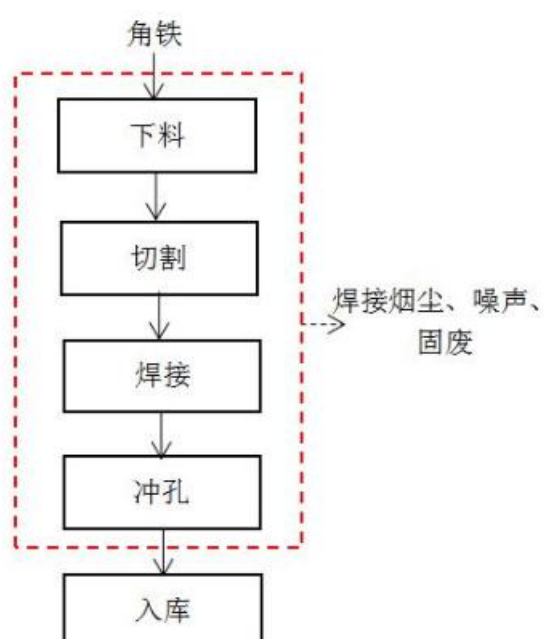


图 2-5 2 号车间（圆法兰）生产 工艺流程及产污环节图

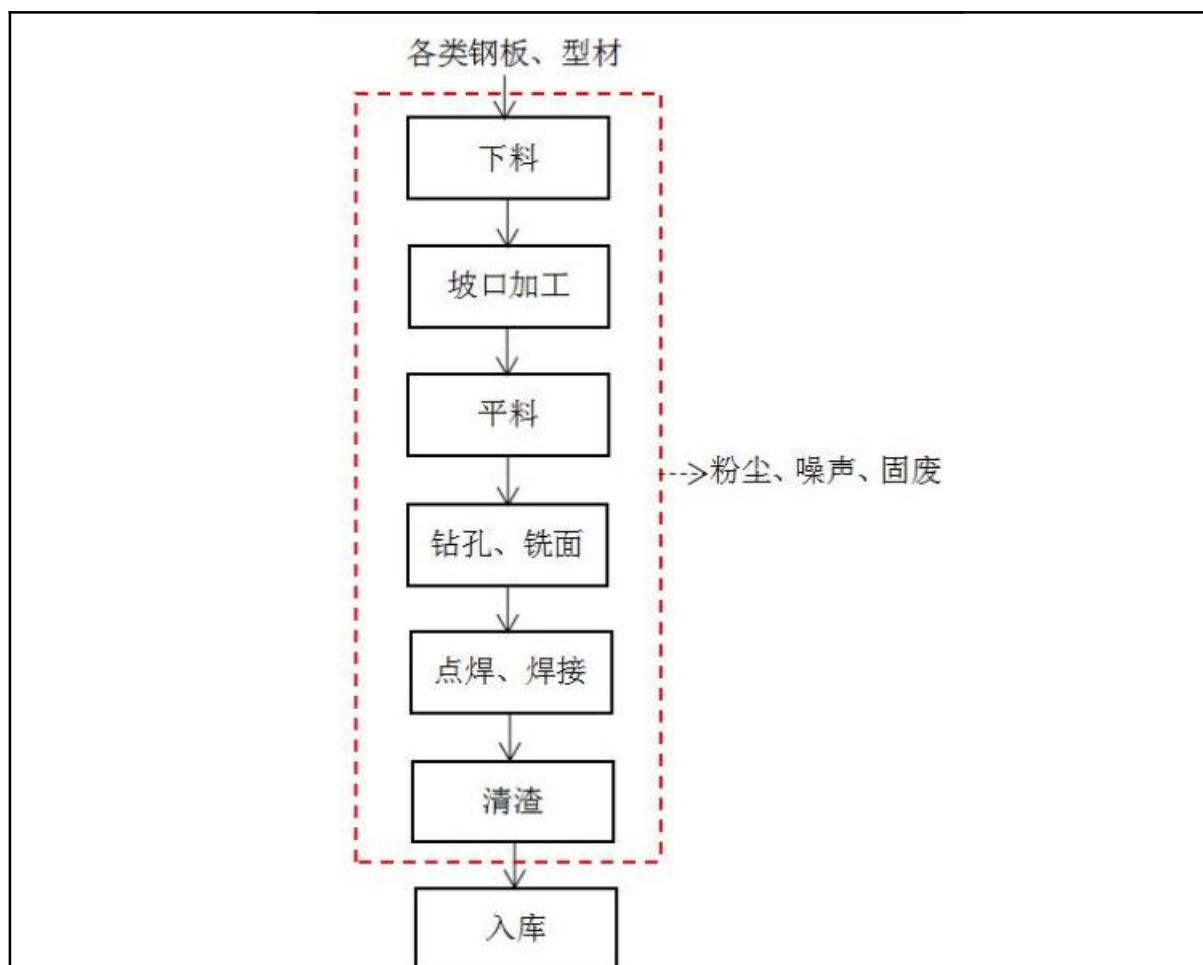


图 2-6 3 号车间生产工艺流程及产污环节图

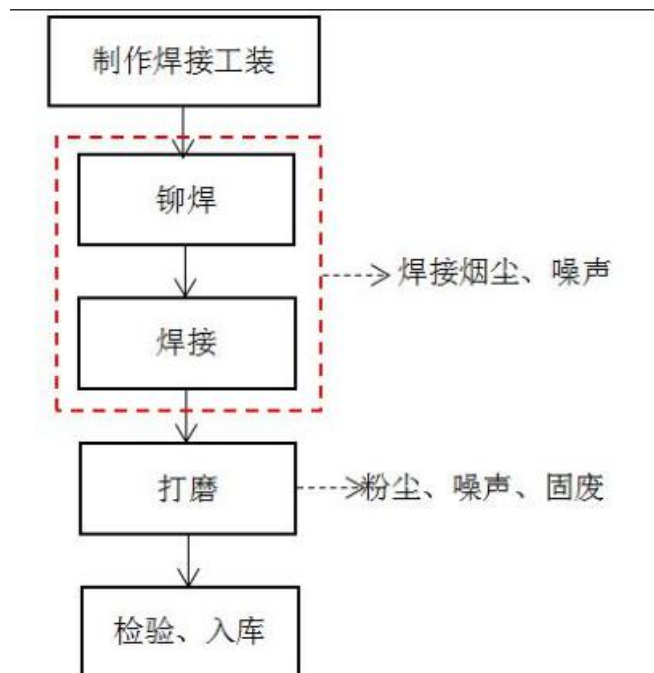


图 2-7 5 号车间（钣金加工）生产 工艺流程及产污环节图

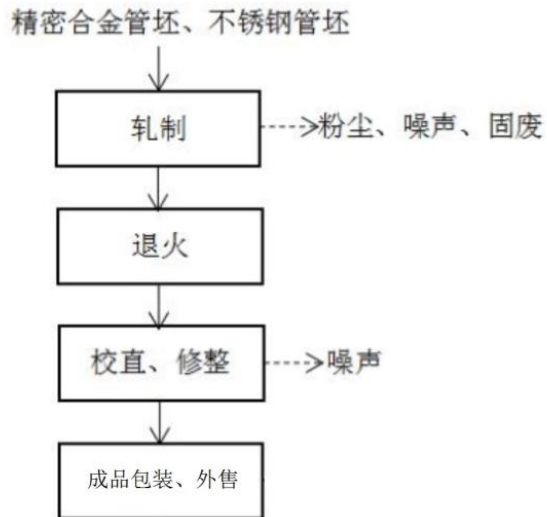


图 2-8 5 号车间（无缝管）生产 工艺流程及产污环节图

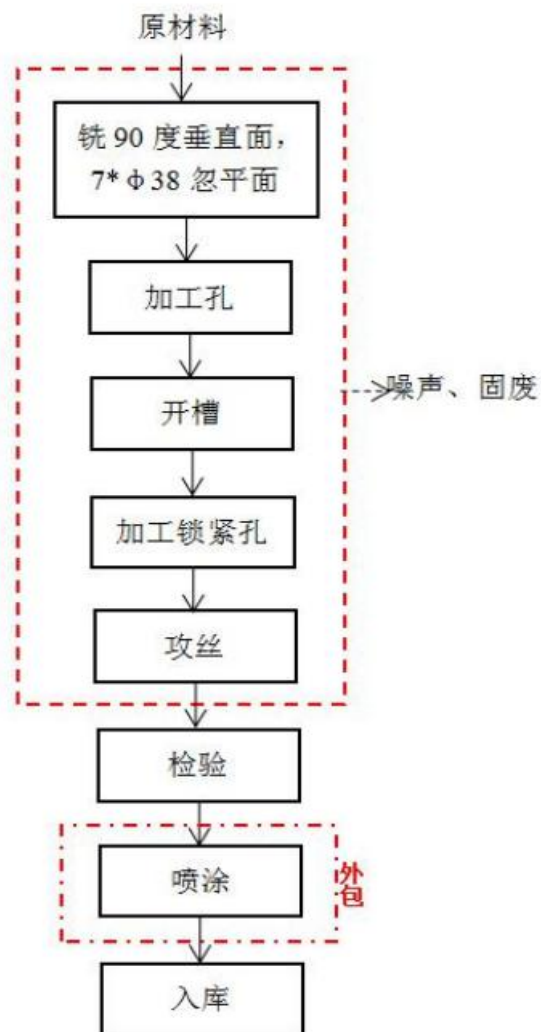


图 2-8 6 号车间生产 工艺流程及产污环节图

圆钢、无缝管、钢板

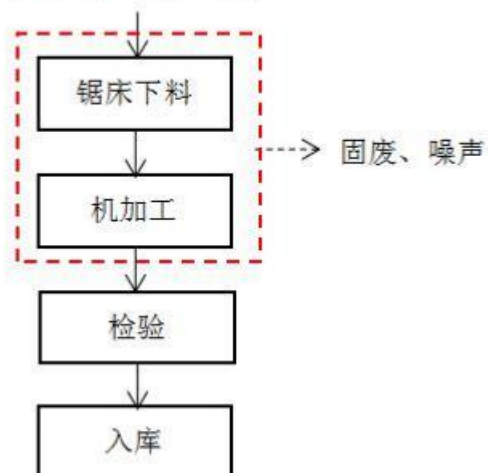


图 2-9 7 号车间生产 工艺流程及产污环节图

原料

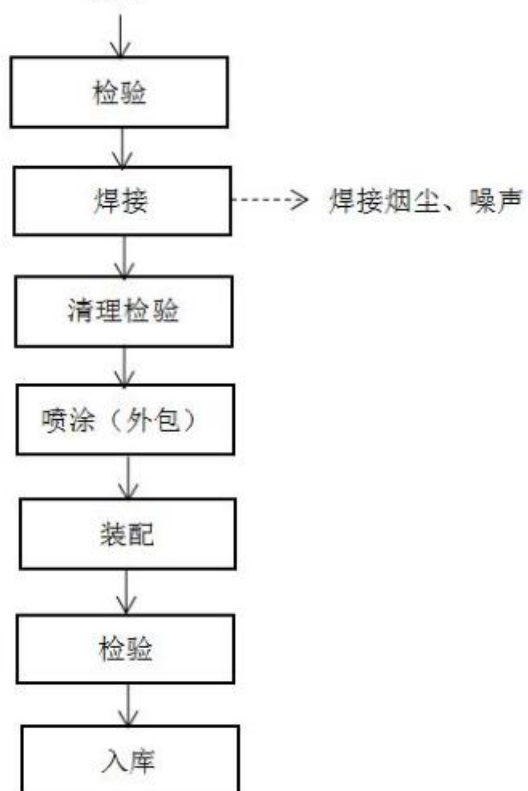


图 2-10 8 号车间生产 工艺流程及产污环节图

表三

固体废物污染及防治措施

(1) 一般工业固废：本项目产生的一般固废主要包括下料切割过程产生的边角料和机床加工中产生的废钢屑。生产过程中产生边角料约 47t/a，外售资源回收单位处置；机床加工过程中废钢屑产生量约 86t/a，外售资源回收单位处置。

(2) 危险废物：本项目产生的危险废物主要为废含油手套、抹布、废切削液及废矿物油。产生的危险废物经收集后，分类贮存在专用容器内，暂存于厂区危险废物暂存间内。本项目建有危废间一座，危废间地面进行了硬化和防渗处理，并设有围堰，危废间内张贴有危废标识及管理制度等。危险废物定期交由有处理资质单位陕西明瑞资源再生有限公司处理，危废处置合同见附件。

(3) 生活垃圾：生活垃圾采用垃圾桶收集后，定期统一交由环卫部门清运处理。

环境保护设施投资及“三同时”落实情况**1、环境保护设施投资调查**

本项目环评要求总投资 1000 万元，环保投入 33.5 万元，占总投资的 3.35%，其中固体废物环保投资 4 万元；项目实际总投资 1000 万元，环保投资 32.5 万元，占总投资的 3.25%，其中固体废物环保投资 7 万元。环保投资详见表 3-2。

表 3-2 环保投资一览表

环保内容		环评要求建成环保设施	环评投资（万元）	实际建成环保设施	实际投资（万元）
固废	生活垃圾	垃圾桶、定点收集、环卫清运	1.0	垃圾桶，定点收集，环卫清运。	1.5
	一般固体废物	一般固废收集暂存	1.0	一般固废收集暂存。	3.0
	危险废物	危废间	2.0	危废暂存间一座	2.5
合计			4.0	合计	7.0

2、环境保护工程实施情况调查

本项目环评及批复要求的环保设施落实情况见表 3-3。

表 3-3 项目环保设施落实情况一览表

类别	污染环节	环评及批复要求内容	实际建设情况	对比分析
固体废物	一般固废	边角料、废钢屑统一收集，外售废品回收单位处置。	边角料、废钢屑统一收集后外售资源回收单位处置。	项目实施符合环评及批复要求。

	危险废物	危险废物统一收集，暂存于危废暂存间，交由有资质单位处置。	本项目产生的危险废物经收集后，分类贮存在专用容器内，暂存于厂区危险废物暂存间内，定期交由有处理资质单位陕西明瑞资源再生有限公司处理。	项目实施符合环评及批复要求。
	生活垃圾	垃圾桶，定点收集，环卫清运。	生活垃圾采用垃圾桶收集后，定期统一交由环卫部门清运处理。	项目实施符合环评及批复要求。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

项目环评报告表的主要结论与建议

2018年9月，陕西三秦机械有限公司委托重庆丰达环境影响评价有限公司编制完成《陕西三秦机械加工车间及设备生产线项目环境影响报告表》，报告表主要结论如下：

一、结论

1、项目概况

陕西三秦机械有限公司投资1000万元，在西咸新区泾河新城崇文镇北丈村建设陕西三秦机械加工车间及设备生产线项目。

该项目属于未批先建项目，已于2005年建成投产，运营至2018年9月。根据调查，项目施工期间、运营期间，未发生扰民纠纷事件，未发生环保投诉问题。

2、选址合理性分析

本项目建设地点为西咸新区泾河新城崇文镇北丈村，位于泾阳县工业密集区，项目用地属于工业用地。项目所在地水、电齐全，东南侧为泾河油库家属院，南侧为三河路，西侧为泾河油库，北侧为西安飞达铆焊有限责任公司泾阳分公司。项目所在地地势平组，交通便捷，因此本建设项目的选址是合理的、建设是可行的。

3、与产业政策的相符性

经检索《产业结构调整指导目录（2011年本）》（2013年修正）可知，本项目不属于其中的淘汰类和限制类，符合国家产业政策。

4、运营期环境影响分析

本项目固废主要为生活垃圾、餐饮油脂、边角料、废钢屑、危险废物（废润滑油、废含油手套、抹布、废切削液、废活性炭）。

生活垃圾产生量为17.88t/a，统一收集，环卫清运。边角料、废钢屑统一收集，外售废品回收单位处置。危险废物统一收集，暂存于危废暂存间，交由陕西明瑞资源再生有限公司处置。

综上所述，本项目布局合理符合国家产业政策要求，经采取本评价提出的污染防治措施后，对环境产生的不利影响可得到有效控制，对环境影明较小，从环

境保护角度论证，项目建设是可行的。

2、审批部门审批决定

2018 年 11 月 12 日，西咸新区泾河新城环境保护局以《陕西三秦机械加工车间及设备生产线项目环境影响报告表的批复意见》（陕泾河环批复〔2018〕34 号，）对此项目进行批复，批复内容如下：

一、项目建设内容和总体要求

本项目位于西咸新区泾河新城崇文镇北丈村，项目总占地面积 9240m²。主要建设内容为建设机械加工生产车间 8600 平方米，安装机械加工设备生产线一条。项目总投资 1000 万元，其中环保投资 33.5 万元，环保投资占总投资比例 3.35%。

依据 2018 年 10 月 31 日评审会形成的审查意见，项目在全面落实《环评报告表》提出的各项污染防治和生态保护措施后，对环境的不利影响能够得到减缓和控制。在严格按照危险废物相关政策管理，采取有效的环境风险防范措施的前提下，该项目《环评报告表》所列建设项目的性质、规模、地点和拟采取的环境保护措施可作为项目实施的依据。

二、项目建设与运行管理中应重点做好以下工作

（一）项目建设及运行过程中，应严格执行环评报告表中关于适用空气、地表水、噪声等环境质量和污染物排放标准，严格落实陕西省、西咸新区及泾河新城有关扬尘治理要求，确保 6 个百分百全面落实。

（二）在项目运营过程中，加强噪声管理，严防噪声扰民，应建立畅通的公众参与平台，及时解决公众担忧的环境问题，满足公众合理的环境诉求。定期发布企业环境信息，并主动接受社会监督。

（三）在项目运营期间，建设单位应有专门的人员负责环境保护工作，工艺中产生的废气处理后经 15m 高排气筒高空排放。项目需按照相关餐饮要求设置专用油烟烟道，安装油烟净化器及隔油池等设施。食堂废水经油水分离器处理后与生活污水一同排入化粪池，处理后废水达标后进入市政管网。

（四）本项目产生的废润滑油、废含油手套、抹布、废活性炭及废切削液应交由有资质单位处理。危险废物应严格执行转移联单制度并在固废管理部门备

案，暂存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求。

（五）严格落实报告表提出的污染防治措施，做好废水、噪声等的污染控制。加强项目粉尘、生产废水处理设施的运行管理，确保污染物达标排放。

三、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，必须按规定程序办理竣工环境保护验收（或竣工验收备案）。经验收合格（验收备案）后，项目方可正式投入运行。

四、《环评报告表》经批准后，项目的性质、规模、地点、工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批。自环境影响报告表批复文件批准之日起，如超过 5 年方决定项目开工建设的，应当报我局重新审核。

表五

固（液）体废物调查内容

固（液）体废物的调查内容主要包括：

- （1）固体废物的种类、来源、产量、贮存方式和排放去向。
- （2）委托处置危险废物单位的处置能力、处置资质等。
- （3）危险废物日常管理情况和企业环保管理制度的建设情况。

表六

验收期间生产工况记录：

生产工况检查

陕西华邦检测服务有限公司于 2019 年 7 月 1~2 日对该项目进行竣工环保验收现场监测。本项目环保设施竣工验收监测期间，生产均处于正常运行，环境保护设施运行正常。

表 6-1 验收监测期间营运工况统计表

类别	监测日期	产品名称	产品产量
1 号车间	2019 年 7 月 1 日	导向板	300 个
	2019 年 7 月 2 日	保护栅	1000 个
2 号车间	2019 年 7 月 1 日	通风管道	450m ²
	2019 年 7 月 2 日	通风管道	500m ²
3 号车间	2019 年 7 月 1 日	斜护罩	1 件（600kg）
	2019 年 7 月 2 日	支座	1 件（900kg）
5 号车间	2019 年 7 月 1 日	保护罩	30 件
	2019 年 7 月 2 日	30m ³ 油箱	1 件
6 号车间	2019 年 7 月 1 日	支架	15 个（300kg）
	2019 年 7 月 2 日	支架	20 个（150kg）
7 号车间	2019 年 7 月 1 日	接线柱	30 件（600kg）
	2019 年 7 月 2 日	法兰	80 件（200kg）
8 号车间	2019 年 7 月 1 日	横梁	70 件
	2019 年 7 月 2 日	横梁	70 件

验收调查结果：

2019 年 7 月 1~2 日，我公司对本项目固（液）体废物的来源、产生量及处置措施等情况进行了调查，具体情况见表 6-2。

表 6-2 项目固（液）体废物产生量及处置现状情况表

序号	固体废物名称	产生工序	属性	年产生量（吨/年）	利用处置方式
1	边角料	下料切割过程	一般固废	47	外售资源回收单位处置
2	废钢屑	机床加工	一般固废	86	
3	除尘器粉尘	布袋除尘器	一般固废	0.1	

4	废含油手套及抹布 HW49（900-041-49）	设备检修	危险固废	0.2	定期交由有处理资质单位陕西明瑞资源再生有限公司处理
5	废切削液 HW09（900-006-09）	机床加工	危险固废	0.5	
6	废矿物油 HW08（900-249-08）	设备检修	危险固废	1.0	

固体废物规范化管理制度落实情况：

（1）标识制度：企业危废暂存间均设有标识，不同类危险废物分类分区，分区对应的墙上贴有危废种类及名称。

（2）管理制度：本项目建设单位陕西三秦机械有限公司设有环保管理小组，环保管理组组长为厂长，副组长为副厂长，各车间及危废间设有专人负责管理环保工作；企业制定有危废库管理制度，并在危废暂存间内进行了张贴。

（3）台账制度：项目设有台账记录，记录危险废物产生量、贮存量、转移量及去向。

（4）应急处理设施和措施：危废间内进行防渗处理；门口设置裙角堵截。

（5）本项目产生的危险废物交由定期交由有处理资质单位陕西明瑞资源再生有限公司处理，陕西明瑞资源再生有限公司具体处理本项目产生的危险废物能力，危险废物经营许可证编号为 HW61042500089。（危险经营许可证见附件）

	
废切削液危废标识牌	废含油手套及抹布危废标识牌
	
废矿物油标识牌	托盘



危废间台账



危废间

表七

验收监测结论：

陕西三秦机械加工车间及设备生产线项目竣工环境保护验收监测，得出主要结论如下：

1、工程概况

陕西三秦机械加工车间及设备生产线项目位于西咸新区泾河新城崇文镇北丈村，项目占地面积 37818.88 平方米，主要建成机械加工生产车间 8600 平方米，车间内设生产加工设备，生产加工各种零部件及金属构件。项目实际总投资 1000 万元，其中环保投资 32.5 万元，占总投资的 3.25%。

2、固体废物污染防治措施

本项目产生的一般固废主要包括下料切割过程产生的边角料和机床加工中产生的废钢屑，统一收集后外售资源回收单位处置；本项目产生的危险废物主要为废含油手套、抹布、废切削液及废矿物油，产生的危险废物经收集后，分类贮存在专用容器内，暂存于厂区危险废物暂存间内，定期交由有处理资质单位陕西明瑞资源再生有限公司处理。生活垃圾采用垃圾桶收集后，定期统一交由环卫部门清运处理。

3、总结论

陕西三秦机械加工车间及设备生产线项目运行期间采取了诸多行之有效固废污染防治措施，项目环境影响报告表及环评批复中要求的固废污染防治措施已基本落实到位，各项环保措施可行，建议对项目配套环境保护设施予以通过环保验收。

4、建议

(1) 危废转移时执行陕西省危险废物转移电子联单制度。严格执行固体废物申报制度，一般工业固废及危险废物每年需在“陕西省固体废物管理信息系统”进行申报，申报固废种类、产生量、流向、贮存，处置等有关资料；

(2) 做好危险废物收集、暂存、转运及台账工作。

附图

附图1 地理位置图

附图2 厂区平面布置图

附图3 平面布置图

附件

附件1 委托书

附件2 备案的通知

附件3 环评批复

附件4 危废处理协议

附件5 危废处理单位资质

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称		陕西三秦机械加工车间及设备生产线项目				项目代码		2018-611206-34-03-035281		建设地点		西咸新区泾河新城崇文镇北丈村	
	行业类别（分类管理名录）		结构性金属制品制造				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造					
	设计生产能力						实际生产能力				环评单位		重庆丰达环境影响评价有限公司	
	环评文件审批机关		西咸新区泾河新城环境保护局				审批文号		陕泾河环批复〔2018〕34号		环评文件类型		报告表	
	开工日期		2005年7月				竣工日期		2008年8月		排污许可证申请时间		2019年7月	
	环保设施设计单位		南京绿波环境工程公司				环保设施施工单位		陕西三秦机械有限公司		排污许可证编号		91610000776965248501U	
	验收单位		陕西三秦机械有限公司				环保设施监测单位		陕西华邦检测服务有限公司		验收监测时工况		100%	
	投资总概算（万元）		1000				环保投资总概算（万元）		25		所占比例%		25	
	实际总投资（万元）		1000				实际环保投资（万元）		32.5		所占比例%		32.5	
	废水治理（万元）		21.5	废 气 治 理 （万元）	1.0	噪 声 治 理 （万元）	3.5	固体废物治理（万元）		7.0	绿化及生态（万元）		/	其他 （万元）
新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力				年平均工作时		1920h		
运营单位		陕西三秦机械有限公司				运行单位社会统一信用代码			916100007769652485		验收时间		2019年8月	
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物	原有排放量 （1）	本期工程 实际排放 浓度（2）	本 期 工 程 允 许 排 放 浓 度（3）	本期工程 产生量 （4）	本期工程自 身削减量（5）	本期工程实 际排放量（6）	本 期 工 程 核 定 排 放 总 量（7）	本期工程“以新带老”削 减量（8）	全厂实际排 放总量 （9）	全 厂 核 定 排 放 总 量 （10）	区域平 衡替代 削减量 （11）	排 放 增 减 量（12）	
	废水				0.2					0.2				
	化学需氧量		266	500	0.532					0.532				
	氨氮		24.11	45	0.048					0.048				
	石油类													
	废气				2555.28					2555.28				
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘		3.0	120	0.058					0.058				
	氮氧化物													
工业固体废物					134.7					134.7				
与项目有关 的其他特征 污染物														

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升