

**陕西鑫来澳商贸有限公司
塑料餐具加工项目
竣工环境保护验收调查报告表
(固废)**

建设单位：陕西鑫来澳商贸有限公司

编制单位：西安常青山实业有限公司

2019 年 11 月

建设单位：陕西鑫来澳商贸有限公司
法人代表：张会民

编制单位：西安常青山实业有限公司
法人代表：赵梦清
项目负责人：赵梦清

建设单位：陕西鑫来澳商贸有限公司
电话：13700229950
邮编：713702
地址：陕西省西咸新区泾河新城
永乐镇工业密集区东一路 2 号



编制单位：西安常青山实业有限公司
电话：15094093782
邮编：710000
地址：陕西省西安市凤城一路第五国际
A 座



企业验收自查

1、环保手续履行情况

陕西鑫来澳商贸有限公司成立于2019年1月，是一家制造与销售塑料餐具的企业，公司位于陕西省西咸新区泾河新城永乐镇工业密集区东一路2号，并投资800万元建设了占地面积为22090m²的年产2000万套塑料餐具制造生产线建设项目。

2019年4月，重庆丰达环境影响评价有限公司针对该项目编制了《陕西鑫来澳商贸有限公司塑料餐具加工项目环境影响报告表》。2019年5月6日，陕西省西咸新区泾河新城环境保护局以“陕泾河环批复（2019）52号”文对该项目环境影响报告表进行了批复。项目于2019年5月开工建设，2019年6月中旬全部建设完成。项目的环保治理设施与主体工程均已正常运行，具备“三同时”环保验收监测条件。

2、项目建成情况

陕西鑫来澳商贸有限公司塑料餐具加工项目位于陕西省西咸新区泾河新城永乐镇工业密集区东一路2号，项目租赁陕西博大电炉有限公司厂房，用地属于工业用地。本项目总投资800万元，项目占地面积22090m²，主要建设内容为：占地面积2139m²的生产车间、598m²的办公楼、301m²的宿舍楼、2744m²的原料库房以及2234m²的产品库房。项目年产塑料餐具2000万套。

项目现均已建成，项目实际年产塑料餐具2000万套。

3、环境保护设施建设情况

3.1建设过程

本项目环境保护设施已落实到位，与环评报告要求一致，环评中项目投资总概算为800万元，环保投资概算为59.5万元，占项目投资总概算的7.44%；项目实际总投资800万元，实际环保投资41.6万元，占项目实际总投资的5.2%。

3.2 污染物治理/处置设施

本项目固废处置措施及防渗措施均按照环评要求建设，具体建设内容见第3节主要污染源、污染物及治理措施。

3.3 整改情况

本项目严格落实了环评报告提出的固废治理措施要求，未发现需整改内容。

3.4 项目变更情况说明

项目现均已建成，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施未发生重大变动。

4、自查结论

项目建设未发生变更，项目目前各项环保设施已建设完成、运行稳定，具备建设项目竣工环境保护验收条件。

表一

建设项目名称	塑料餐具加工项目				
建设单位名称	陕西鑫来澳商贸有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改				
建设地点	陕西省西咸新区泾河新城永乐镇工业密集区东一路 2 号				
主要产品名称	塑料餐具				
设计生产能力	年产塑料餐具 2000 万套				
实际生产能力	年产塑料餐具 2000 万套				
建设项目环评时间	2019 年 5 月	开工建设时间	2019 年 5 月		
调试时间	2019 年 6 月	验收现场监测时间	2019 年 8 月 20 日~21 日		
环评报告表审批部门	陕西省西咸新区泾河新城环境保护局	环评报告表编制单位	重庆丰达环境影响评价有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算(万元)	800	环保投资概算(万元)	59.5	比例 (%)	7.44
实际总概算(万元)	800	环保投资(万元)	41.6	比例 (%)	5.2
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日； 2、中华人民共和国国务院《建设项目环境保护管理条例》， (国务院 682 号令)； 3、中华人民共和国环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，(国环规环评〔2017〕4 号)； 4、中华人民共和国环境保护部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(公告 2018 年 第 9 号)； 5、《陕西鑫来澳商贸有限公司塑料餐具加工项目环境影响报告表》(重庆丰达环境影响评价有限公司，2019 年 4 月)； 6、《陕西鑫来澳商贸有限公司塑料餐具加工项目环境影响				

	<p>报告表的批复》（陕泾河环批复〔2019〕52号）；</p> <p>7、关于本项目的其他资料。</p>
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>根据项目环境影响报告表及陕西省西咸新区泾河新城环境保护局关于本项目环境影响报告表的批复，结合项目实际情况验收执行以下标准：</p> <p>生活垃圾执行《生活垃圾填埋场污染物排放标准》（GB16889-2008），一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单中的有关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单中要求。</p>

表二

一、工程建设内容:**1、项目由来**

陕西鑫来澳商贸有限公司成立于 2019 年 1 月，是一家制造与销售塑料餐具的企业，公司位于陕西省西咸新区泾河新城永乐镇工业密集区东一路 2 号，并投资 800 万元建设了占地面积为 22090m² 的年产 2000 万套塑料餐具制造生产线建设项目。

2019 年 4 月，重庆丰达环境影响评价有限公司针对该项目编制了《陕西鑫来澳商贸有限公司塑料餐具加工项目环境影响报告表》。2019 年 5 月 6 日，陕西省西咸新区泾河新城环境保护局以“陕泾河环批复〔2019〕52 号”文对该项目环境影响报告表进行了批复。项目于 2019 年 5 月开工建设，2019 年 6 月中旬全部建设完成。项目的环保治理设施与主体工程均已正常运行，具备“三同时”环保验收监测条件。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号），陕西鑫来澳商贸有限公司自行组织对厂区进行竣工环境保护验收。2019 年 8 月 6 日~2019 年 8 月 7 日陕西鑫来澳商贸有限公司组织相关人员对企业生产情况及各项环保设施运行情况进行了自查，西安常青山实业有限公司于 2019 年 8 月 8 日编写了《陕西鑫来澳商贸有限公司塑料餐具加工项目竣工验收监测方案》，并委托陕西同元环境检测有限公司于 2019 年 8 月 20 日~2019 年 8 月 21 日对该项目工程污染源进行竣工环境保护验收监测，最终编制完成《陕西鑫来澳商贸有限公司塑料餐具加工项目竣工环境保护验收报告》。

2、地理位置及平面布置

陕西鑫来澳商贸有限公司塑料餐具加工项目位于陕西省西咸新区泾河新城永乐镇工业密集区东一路 2 号，地理坐标为东经 108.944628°，北纬 34.539883°；项目地理位置图见附图一。

本项目具体四邻关系为：项目北邻壳牌统一咸阳石油化工公司，南邻陕西科达航空装备有限公司，西邻陕西金旭电器制造有限公司，东临陕西中建电力工程

有限公司。项目所在地交通十分便利。项目四邻关系图见附图二。

项目主要包括办公楼、原料库房、产品库房、生产车间、宿舍楼等，厂区入口设置在南侧，办公区和食堂设置在入口往北，继续往北为陕西米多奇食品加工厂房，为独立的全封闭厂房，继续往北为原料库房和1号产品库房，危废暂存区设置在原料库房的西北角，继续往北生产车间为独立的全封闭车间，环保设备设置在生产车间的西侧和东侧，粉碎机工作区位于生产车间内的东北角，其余设备根据工艺流程布置在生产车间其余位置，继续往北位于厂区西侧为宿舍楼，东侧为2号产品库房。具体的总平面布局见附图三。

3、项目（工程）建设概况

(1)项目概况

项目名称：塑料餐具加工项目；

建设地点：陕西省西咸新区泾河新城永乐镇工业密集区东一路2号；

建设单位：陕西鑫来澳商贸有限公司；

建设性质：新建（已建成）；

建筑面积：22090平方米；

生产能力：年产塑料餐具2000万套；

总投资：800万元。

(2)项目建设内容

项目建设内容表1。

表1 项目建设内容一览表

项目组成	环评主要建设内容	实际建设内容	一致性判定
主体工程	生产车间占地2139m ² ，高10m，全封闭式厂房，地面已进行环氧树脂的防渗处理，布置有环保设备布置区、搅拌区、定型区、检验区、粉碎区、印刷区、包装区等。搅拌区中搅拌机共4台，主要通过搅拌作用使原料更均匀的进入吹塑成型机中；定型区包括27台注塑机、5台吹塑成型机、2台片材机，主要通过加热熔融挤出的方式形成成品；检验区主要是人工检验成品是否合格；粉碎区布置粉	生产车间占地2139m ² ，高10m，全封闭式厂房，地面已进行环氧树脂的防渗处理，布置有环保设备布置区、搅拌区、定型区、检验区、粉碎区、印刷区、包装区等。搅拌区中搅拌机共4台，主要通过搅拌作用使原料更均匀的进入吹塑成型机中；定型区包括20台注塑机、5台吹塑成型机、2台片材机，主要通过加热熔融挤出的方式形成成品；检验区主要是人工检验成品是否合格；粉碎区布置粉碎机3	不一致，环评中27台注塑机，实际20台注塑机。

	碎机 3 台，主要是通过粉碎的方式将不合格的产品以及洁净边角料重新回收利用；印刷区中共 2 台彩印机，主要是给部分产品印刷上代表企业标志的符号；包装区中共 4 台包装机，主要是把合格的产品包装入库。		台，主要是通过粉碎的方式将不合格的产品以及洁净边角料重新回收利用；印刷区中共 2 台彩印机，主要是给部分产品印刷上代表企业标志的符号；包装区中共 4 台包装机，主要是把合格的产品包装入库。	
辅助工程	办公楼	占地 598 m ² ，主要为办公区域，其中二楼为食堂，共三层	占地 598 m ² ，主要为办公区域，其中一楼为食堂，共三层	不一致，环评中二楼为食堂，实际一楼为食堂。
	宿舍楼	占地 301m ² ，主要为员工提供住宿，共 3 层	占地 301m ² ，主要为员工提供住宿，共 3 层	一致
储运工程	原料库房	占地 2744 m ² ，高 8m，主要用来存放塑料原料	占地 2744 m ² ，高 8m，主要用来存放塑料原料	一致
	产品库房	1 号产品库房占地 1432 m ² ，高 8m，主要用来存放成品；2 号产品库房占地 802m ² ，主要用来存放成品，共 6 层	1 号产品库房占地 1432 m ² ，高 8m，主要用来存放成品；2 号产品库房占地 802m ² ，主要用来存放成品，共 6 层	一致
公用工程	供水系统	项目用水依托市政供水	项目用水依托市政供水	一致
	排水工程	项目的生活污水经化粪池收集，后经过市政管网进入西咸新区泾河新城第三污水处理厂	项目的生活污水经化粪池收集，后经过市政管网进入西咸新区泾河新城第三污水处理厂	一致
	供电工程	依托当地市政供电	依托当地市政供电	一致
	供暖工程	本项目生活供暖采用空调；生产用电加热	本项目生活供暖采用空调；生产用电加热	一致
环保工程	废水处理	项目无生产废水产生，项目的生活污水经化粪池收集，后经过市政管网进入泾河新城第三污水处理厂	项目无生产废水产生，项目的生活污水经化粪池收集，后经过市政管网进入泾河新城第三污水处理厂	一致
	废气处理	注塑、吹塑成型、片材、印刷过程产生的非甲烷总烃经集气罩收集后经过 UV+活性炭吸附处理后经 1 根 15m 高排气筒排放	注塑、吹塑成型、片材、印刷过程产生的非甲烷总烃经集气罩收集后分别经过 2 套 UV+活性炭吸附处理后经 2 根 15m 高排气筒排放	一致
		粉碎过程产生的粉尘用双桶式布袋除尘器收集处理	粉碎过程采用密闭式粉碎机，粉尘产生量小，无组织排放。	不一致
		食堂油烟经油烟净化器处理后排放	食堂油烟经油烟净化器处理后排放	一致
	噪声处理	基础减振，加强维修次数	基座减振，加强维修次数	一致

固废处理	生产过程产生的塑料次品经粉碎处理后回用于生产	生产过程产生的塑料次品经粉碎处理后回用于生产	一致
	环保设备运行过程产生的废活性炭、UV 废灯管等暂存在厂区危废暂存间之后定期交由有处理资质的单位处理	环保设备运行过程产生的废活性炭、UV 废灯管等暂存在厂区危废暂存间之后定期交由有处理资质的单位处理	一致
	废机油、废含油抹布、废包装桶等暂存在厂区危废暂存间之后定期交由有处理资质的单位处理	废机油、废含油抹布、废机油桶、废含油墨抹布等暂存在厂区危废暂存间之后定期交由有处理资质的单位处理	一致
	生活垃圾丢入垃圾桶收集后交由环卫部门统一处理	生活垃圾分类收集后交由环卫部门统一处理	一致

二、原辅材料消耗及水平衡:

1、原辅料供应现状

本项目主要原辅材料消耗见下表 2。

表 2 原辅材料供应情况

环评内容				实际建设情况	一致性判定
名称	单位	年用量	备注		
聚丙烯	t/a	500	外购；使用新料，禁止使用二次料、回收料	聚丙烯年用量 500t/a，外购；使用新料，禁止使用二次料、回收料	一致
水性油墨	t/a	0.05	用于印刷过程	水性油墨年用量 0.05t/a，外购	一致
纸箱	t/a	30	用于包装过程	纸箱用量 30t/a，外购	一致

本项目主要设施设备见下表 3。

表 3 主要设施设备表

环评内容				实际建设情况	一致性判定
序号	名称	规格	数量		
1	片材机	P80 型	2 台	P80 型片材机 2 台	一致
2	吹塑成型机	SXF 750 型	2 台	SXF 750 型吹塑成型机 2 台	一致
3	吹塑成型机	SXF 720 型	3 台	SXF 720 型吹塑成型机 3 台	一致
4	注塑机	3900 型	3 台	3900 型注塑机 3 台	一致

5	注塑机	420 型	2 台	420 型注塑机 2 台	一致
6	注塑机	370 型	2 台	370 型注塑机 2 台	一致
7	注塑机	358 型	15 台	358 型注塑机 8 台	不一致
8	注塑机	268 型	5 台	268 型注塑机 5 台	一致
9	空气压缩机	K13 30A 型	2 台	K13 30A 型空气压缩机 2 台	一致
10	空气压缩机	L22-8.5 型	1 台	L22-8.5 型空气压缩机 1 台	一致
11	空气压缩机	KB 10S 型	1 台	KB 10S 型空气压缩机 1 台	一致
12	粉碎机	—	3 台	粉碎机 3 台	一致
13	包装机	—	4 台	包装机 4 台	一致
14	搅拌机	—	4 台	搅拌机 4 台	一致
15	彩印机	JYT/BW6 型	2 台	JYT/BW6 型彩印机 2 台	一致

《环评报告》中注塑机共 27 台，本次验收只对 20 台注塑机进行验收。

2、水源及水平衡

(1) 给水

项目劳动定员 30 人，根据陕西省行业用水定额 (DB61/T943-2014) 以及考虑项目的实际情况（项目提供 20 人食宿），项目提供食宿职工生活用水量按 110L/(人·d) 计算，则用水量为 2.20m³/d；项目不提供食宿职工生活用水量按 35L/(人·d) 计算，则用水量为 0.35m³/d；项目年工作 330 天，则年用水量为 841.5m³/a。

项目设有一套循环冷却系统，用于注塑、吹塑成型、片材工序时的冷却，冷却的位置在料管下料口附近，冷却水是为了保证塑胶料处于工艺要求的温度范围内，以避免温度过高使原料在下料口分解、焦灼或定型困难。该循环冷却系统从水池进水，经过注塑机、吹塑成型机、片材机之后，继续流回水池，只需使用自来水冷却即可，循环水量为 4m³/h，每天工作 24 小时，则每天循环水量为 96m³/d。由于循环过程中少量的水因受热蒸发等因素损失，需定期补充冷却水，补充量按照循环水量的 2% 计算，则补水量约为 0.08 m³/h，即 1.92m³/d，即 633.6m³/a。

(2) 排水

本项目生活用水量为 2.55m³/d，污水产生系数按 0.8 计，则污水产生量为 2.04m³/d，本项目的污水经化粪池收集后进入市政污水管网，后进入泾河新城第三

污水处理厂。

生产用水循环使用，不外排。

项目用水情况见表 4，水平衡图见图 1。

表 4 项目用水、排水一览表

序号	用水名称	用水量 (m ³ /d)	损耗量 (m ³ /d)	污水产生量(m ³ /d)
1	职工生活用水	2.55	0.51	2.04
2	冷却过程补充水	1.92	1.92	0
	合计	4.47	2.43	2.04

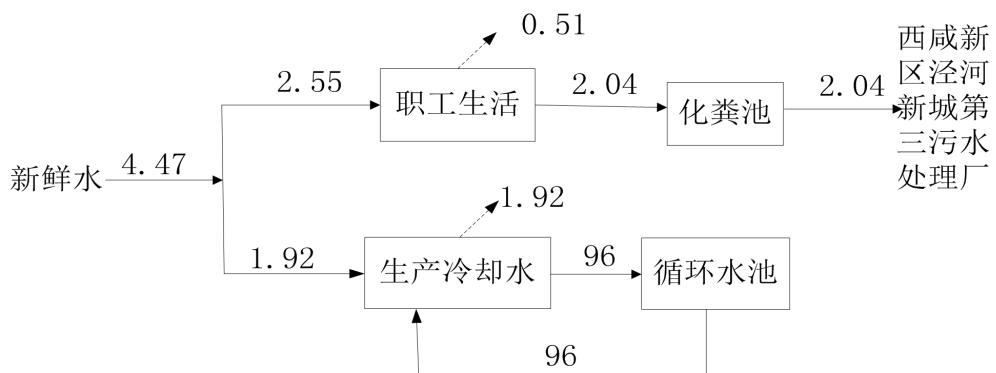


图 1 项目水平衡图 单位: m³/d

三、主要工艺流程及产物环节

本项目的工艺流程图见图 2。

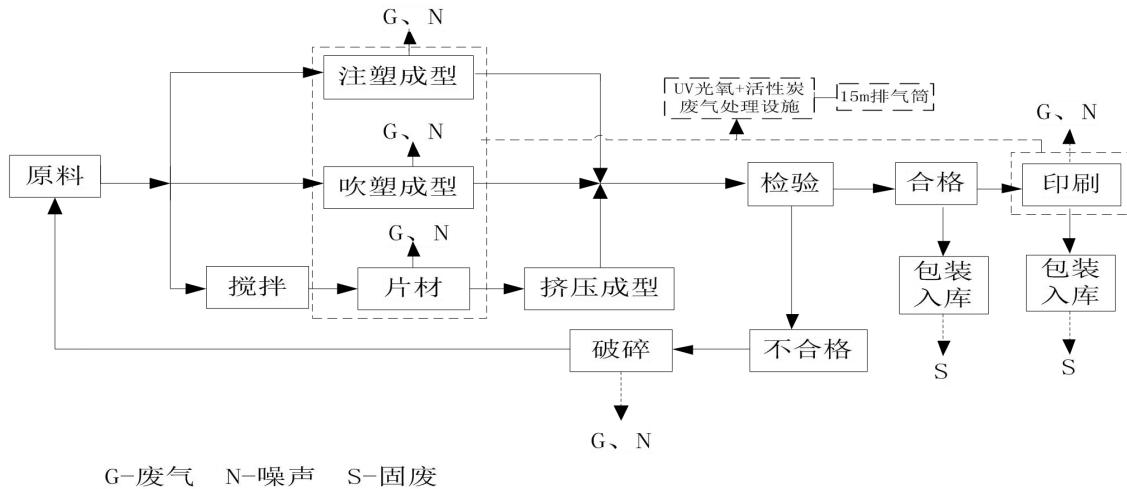


图 2 项目工艺流程与产污环节图

工艺说明:

本项目运营期间工艺流程简述如下：

注塑成型：原料直接进入注塑机通过电加热熔融挤出，形成餐具，这一过程中会产生少量有机废气，并产生噪声。

吹塑成型成型：原料直接进入吹塑成型机通过电加热熔融挤出，形成餐具，这一过程中会产生少量有机废气，并产生噪声。

搅拌：将外购的聚丙烯塑料粒放入搅拌机中搅拌均匀，项目所使用的原辅料为粒径较大的塑料颗粒，混合后原料粒径不变，且搅拌机工作运行时机器带有盖子密封，不会有粉尘外逸，因此搅拌过程中产生的粉尘可忽略不计。

片材：原料经过搅拌进入片材机通过电加热熔融形成片材塑料，片材塑料再经过挤压成型，形成餐具，这一过程中会产生少量有机废气，并产生噪声。

检验：按照标准检验从注塑机、吹塑成型机、片材机中产出的成品是否合格，该工序会产生一定量的次品，检验合格的大部分成品直接包装入库，检验合格的少部分成品进入下一道印刷工序，检验不合格的成品回收进入破碎工序。

粉碎：检验后不合格的次品经粉碎机粉碎后回用于生产，该工序会产生少量的粉尘，并产生噪声。

印刷：图案确定后，按照要求将排版好的图文通过印刷机进行印刷，项目采

取水性油墨进行印刷，印刷过程中会产生少量有机废气，并产生噪声。

包装入库：不需印刷的合格产品和进行印刷的合格产品进行包装入库，该工序会产生一定量的废纸箱。

四、项目变动情况

项目现均已建成，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施未发生重大变动，项目不存在重大变更。项目实际年产塑料餐具2000万套。

表三

主要污染源、污染物处理和排放**一、固体废物及治理措施**

项目固体废物包括一般固体废物、危险废物以及生活垃圾。

1、一般固废

本项目在生产过程及产品检验过程中会产生一定量的不合格产品，产生量为 5.00t/a，经粉碎后回用于生产。

项目印刷过程中不合格产品的产生量为 0.01t/a，成品包装过程中废纸箱产生量为 0.2t/a，交由物资回收部门回收处理。

2、危险废物

废机油产生量为 0.03t/a，根据《国家危险废物名录》（2016.8.1），属于 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-214-08。

废含油抹布产生量为 0.01t/a，废机油包装桶产生量为 0.01t/a，根据《国家危险废物名录》（2016.8.1），属于 HW49 其他废物，废物代码为 900-041-49。

项目废气处理设施会产生废活性炭，根据《国家危险废物名录》（2016.8.1），废活性炭属于 HW49 其他废物，废物代码为 900-041-49。

项目 UV 光解+活性炭处理设备中填装活性炭 2 组，每组 108 块，共 216 块，质量约 54kg，活性炭吸附能力为每 1g 活性炭可吸附有机废气 0.6g，则 2 组活性炭的总吸附量为 32400g。根据实际监测，在正常工况下，废气处理设备有机废气总过滤量为 33g/h，按每天工作 8h 计，吸附满周期为 123 天，因此，本项目活性炭可每四个月更换 1 次，废活性炭产生量为 162kg/a，即 0.162t/a，项目设置有 2 套废气处理设施，故废活性炭产生量为 0.324t/a。

废灯管产生量为 0.005t/a，根据《国家危险废物名录》（2016.8.1），属于 HW29 含汞废物，废物代码为 900-023-29。

废含油墨抹布产生量为 0.002t/a，根据《国家危险废物名录》（2016.8.1），属于 HW49 其他废物，废物代码为 900-041-49。

项目产生的危险废物分类暂存于厂内危废暂存间，废机油、废机油桶、废含油抹布、废活性炭、废含油墨抹布交由陕西环能科技有限公司处理，灯管破损后更换，达到转运条件后申请转运，由有资质单位处理。本项目已与陕西环能科技有限公司签订处置协议，详见附件。

3、生活垃圾

项目在厂区设置了垃圾收集桶，生活垃圾产生量为 4.95t/a，生活垃圾分类收集至垃圾桶，由当地环卫部门集中清运。

表 5 公司采取的固废污染治理措施表

图 3-1 危险废物警告标志	图 3-2 废机油分区标识
图 3-3 废灯管、废含油抹布分区标识	图 3-4 生活垃圾桶

二、环保设施投资及落实情况

1、项目投资

项目投资总概算为 800 万元，其中环境保护投资总概算 59.5 万元，占投资总概算的 7.44%；实际总投资 800 万元，其中环境保护投资 41.6 万元，占实际总投资 5.2%。

表 6 项目实际环保投资一览表

环评内容					实际情况	一致性判定
主要污染源	环保投资内容	数量	投资金额（万元）	备注		

废水	生活污水	化粪池	—	—	依托	依托原有化粪池	一致
	食堂清洗废水	—	—	—	—	食堂已安装1个油水分器，共0.1万元	不一致
废气	注塑、吹塑成型、片材、印刷过程非甲烷总烃	UV+活性炭+15m排气筒	1套	20.0	新建	已安装2套UV+活性炭处理设施，2根15m排气筒，共22.0万元	不一致
	食堂油烟	油烟净化器	1个	2.0	新建	食堂已安装1个油烟净化器，共2.0万元	一致
	粉碎过程粉尘	双桶式布袋除尘器	1套	2.0	未建	粉碎机采用密闭式，产生少量粉尘无组织排放	不一致
噪声	设备噪声	置于厂房内，基础减震，加强维修次数	1套	20.0	新建	设备置于厂房内，基础减震，共2.0万元	不一致
固废	生活垃圾	垃圾桶	1套	0.5	新建	已购置1套分类垃圾桶，共0.5万元	一致
	危险废物	设置危废暂存间暂存后，交由有资质单位处理处置	1间	15.0	新建	已设置1间危废暂存间，共15万元	一致
合计		/	/	59.5	/	41.6	不一致

2、环境保护措施落实情况

项目治理措施实际建设情况与环评要求及批复的相符性见表7。

表7 项目治理措施况与环评相符性一览表

类别	环评要求	环评批复要求	实际建设情况	相符性
固废	不合格产品、废纸箱	加强固体废物管理。项目产生的废活性炭、UV废灯管等交由有资质单位处理。危险废物应严格执行转移联单制度并在固	生产过程不合格产品经粉碎后回用于生产，印刷过程不合格产品交由物资回收部门处理，废纸箱交由物资回收部门	相符

		废管理部门备案，暂存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）要求。	处理。	
	废机油桶、废含油抹布、废活性炭、废 UV 灯管、废含油墨抹布收集于危废暂存间，达到一定数量后交有资质单位处理。	废机油桶、废含油抹布、废活性炭、废 UV 灯管、废含油墨抹布单独收集于危废暂存间，达到一定数量后统一交由陕西环能科技有限公司进行处理；灯管破损后更换，达到转运条件后申请转运，由有资质单位处理。	相符	
	生活垃圾设置生活垃圾收集桶，由环卫部门定期清运。	生活垃圾设置生活垃圾收集桶，分类收集后由环卫部门定期清运。	相符	
环境管理	建立、健全环境管理制度，设置专职或兼职环保人员，负责日常环保安全，定期检查环保管理和环境监测工作。 主管环保人员应参加企业管理和生产调度会议，及时汇报、处理生产运行中存在的环境污染问题。	设兼职环保管理员，负责环境监督管理工作。加强对管理人员的环保培训，不断提高管理水平，严格落实环境监测计划。建立健全本单位环境信息公开制，及时、如实地公开其环境信息。	设兼职环保管理员，负责环境监督管理工作。加强对管理人员的环保培训，不断提高管理水平，严格落实环境监测计划。建立健全本单位环境信息公开制，及时、如实地公开其环境信息。	相符
其他要求	项目为新建项目，环评阶段项目未建成，项目主体工程未施工。报告表中提出了固废治理措施，在认真落实污染防治措施的情况下，可确保污染物稳定达标排放。	项目在设计、施工及运营中，必须认真落实“报告表”中所提出的固废污染防治措施，严格执行建设项目环境保护“三同时”制度要求，确保各类污染物稳定达标排放。	各污染防治措施完善，在各措施正常运行的情况下，可保证各类固体废物得到合理、有效的处置，不会对环境产生影响。	相符

项目验收监测期间，对照该项目环评验收调查清单进行对照检查。建设项目竣工环保设施验收清单落实情况详见表 8。

表 8 项目环保设施验收清单落实情况

塑料餐具加工项目竣工环境保护验收调查报告表

类别	污染源	主要污染物	环保措施	执行标准	落实情况
		污染因子	治理工艺		
固废	生产过程	废纸箱、印刷不合格产品	交由物资回收部门回收	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)	已落实建设
		废机油桶、废含油抹布、废活性炭、废含油墨抹布	交由陕西环能科技有限公司处置	《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)	已落实建设
	设备维护	废机油			已落实建设
	生产过程	废灯管	灯管破损后更换，达到转运条件申请转运，由有资质单位处理	《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)	已落实建设
	办公区	生活垃圾	分类收集后，环卫部门统一清运处理	《生活垃圾填埋场污染物控制标准》(GB16889-2008)	已落实建设

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定:

一、环评报告主要结论

1、项目概况

陕西鑫来澳商贸有限公司塑料餐具加工项目位于陕西省西咸新区泾河新城永乐镇工业密集区东一路 2 号，项目总投资 800 万元，主要建设年产塑料餐具 2000 万套，项目环保投资 59.5 万元，占总投资的 7.44%。

2、产业政策

本项目为塑料餐具制造项目，根据中华人民共和国国家发展和改革委员会第 9 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）2013 修正》，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，项目的建设符合国家产业政策；且项目不属于《陕西省限制投资类产业指导目录》陕发改产业〔2007〕97 号文中的限制类项目。因此，本项目建设符合国家和陕西省的产业政策。

3、项目所在地环境质量现状

项目所在区域各项指标(除一氧化碳和二氧化硫)均超过《环境空气质量标准》(GB3095-2012)中二级标准，属于不达标区域。项目所在地附近环境空气中非甲烷总烃浓度满足《环境空气质量非甲烷总烃限值》(DB13/1577-2012)中的相关要求。因此，本项目所在地周边环境空气质量影响较好。

项目的厂界昼、夜间声环境均满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 3 类标准要求。

4、本项目对环境影响评价结论

项目产生的废纸箱一般固体废物交由废旧物资回收部门进行回收，废机油、废含油抹布、废包装桶、废活性炭、UV 废灯管等危废废物交由有处理资质的单位处理，生活垃圾交由环卫部门处置。

5、总结论

本项目符合国家产业政策，污染物的防治措施在经济技术上可行，能实现达标排放。项目在切实落实本报告的各项污染防治措施和环境管理措施，确保设施正常运行，做到污染物达标排放的情况下，本项目从环境保护角度考虑是可行的。

二、建议与要求

(1) 建设单位应设置环保机构和专职人员，健全环保各项管理制度。

(2) 定期维护环保设施，保持其正常、稳定、有效运行。加强职工操作培训，提高职工技术水平和环保意识，建立健全各项规章制度，注意正确的操作规程。避免因操作失误造成的环境影响。

三、审批部门审批意见

2019年5月6日，陕西省西咸新区泾河新城环境保护局以“陕泾河环批复(2019)52号”文《关于陕西鑫来澳商贸有限公司塑料餐具加工项目环境影响报告表的批复》文件对本项目的环评进行了批复。

审批意见落实情况详见下表9。

表9 环评审批意见落实情况

序号	审批意见内容	落实情况	是否落实
1	建设单位：陕西鑫来澳商贸有限公司	建设单位不变	是
2	建设地点：陕西省西咸新区泾河新城永乐镇工业密集区东一路2号	建设地点不变	是
3	建设内容：项目占地面积22090m ² ，生产车间占地2139m ² ，是高10m的全封闭式厂房，布置有环保设备布置区、搅拌区、定型区、检验区、粉碎区、印刷区（水性油墨）、包装区等。年产塑料餐具2000万套。总投资800万元，其中环保投资59.5万元，占总投资的7.44%。	建设内容不变	是
4	固废：生活垃圾、生产固废按照环境卫生行政主管部门要求规范收集、运输和处置；危险废物交由有资质单位处置。	已根据环评报告落实了一般固废处理处置措施，危险废物交由陕西环能科技有限公司处理，并设置了符合要求的危废暂存间，生活垃圾设垃圾桶分类收集由当地环卫部门定期清运。	是
5	环境管理：设兼职环保管理员，负责环境监督管理工作。加强对管理人员的环保培训，不断提高管理水平，严格落实环境监测计划。建立健全本单位环境信息公开制，及时、如实地公开其环境信息。	设兼职环保管理员，严格落实环境监测计划。建立健全本单位环境信息公开制度。	是

表五

验收监测质量保证措施

根据计算，项目实际年产塑料餐具 2000 万套。陕西同元环境检测有限公司于 2019 年 8 月 20 日-8 月 21 日进行了竣工验收监测并出具监测报告。验收监测期间，企业生产能力约日产塑料餐具 60606 套，运营负荷为 100%，大于 75%，项目生产线正常运行，环保设备正常运行，满足环保验收监测技术要求。

表六

验收调查内容

1、项目所产生的固体废物的产生、处理及处置情况，危险废物贮存间建设达标情况。

2、环境管理检查内容

根据项目环境影响评价报告表中的要求，对企业环境管理检查主要包括以下内容：

- (1)环境管理制度、机构的建立情况；
- (2)环保设施安装、运行及维护情况；
- (3)环境监测计划执行情况。

表七

一、验收监测期间生产工况记录:						
经统计,运营期间负荷大于75%,工程生产线正常运行,环保设备正常运行,满足环保验收监测技术要求。						
二、验收调查结果:						
(1) 固废产生及处置情况						
本项目生产过程中主要产生一般固体废物、危险废物和生活垃圾。项目固废产生及处置情况见表10。						
表10 项目固体废弃物产生情况						
污染源	固体废物名称	形态	产生量(t/a)	固废类别	危废代码	去向
生产过程	不合格产品	固态	5.00	一般固废	—	粉碎后回用于生产
	包装废纸箱	固态	0.2	一般固废	—	交由物资回收部门回收处理
	废机油桶	固态	0.01	危险废物	HW49:900-041-49	交由陕西环能科技有限公司处理
	废含油抹布	固态	0.01	危险废物	HW49:900-041-49	
	废活性炭	固态	0.324	危险废物	HW49:900-041-49	
	废含油墨抹布	固态	0.002	危险废物	HW49:900-041-49	
设备维护	废机油	液态	0.03	危险废物	HW08:900-214-08	
生产过程	废灯管	固态	0.005	危险废物	HW29:900-023-29	灯管破损后更换,达到转运条件后申请转运,由有资质单位处理
印刷过程	不合格产品	固态	0.01	一般固废	—	交由物资回收部门回收处理
职工生活	生活垃圾	固态	4.95	生活垃圾	—	交由环卫部门
项目生产过程产生的不合格产品经粉碎后回用于生产线,印刷过程产生的不合格产品交由物资回收部门进行回收,废纸箱交由物资回收部门进行回收;危险废物(废机油、废机油桶、废含油抹布、废活性炭、废含油墨抹布)暂存						

于危废暂存间，后交由陕西环能科技有限公司处理，灯管破损后更换，暂存危废间，达到转运条件后申请转运，由有资质单位处理。本项目已与陕西环能科技有限公司签订处置协议，详见附件。项目在厂区设置了垃圾收集桶，生活垃圾分类收集至垃圾桶，后由当地环卫部门集中清运。本项目固体废物的处置率可达到 100%，实现固体废物的合理处置。

项目危险废物贮存及危废库房建设情况与《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单的有关规定的符合性分析见表 11。

表 11 项目危险废物暂存符合性分析

序号	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 及其修改单的有关规定	项目实际建设情况	符合性分析
1	4.1 所有危险废物产生者和危险废物经营者应建造专用的危险废物贮存设施，也可利用原有构筑物改造成危险废物贮存设施。	本项目生产过程中会产生危险废物，企业设置了危废暂存间，面积约为 12m ² ，用于暂存危险废物。	符合
2	4.3 在常温常压下不水解、不挥发的固体危险废物可在贮存设施内分别堆放。	项目产生的废含油抹布等暂存于防渗容器中，其他危险废物分区堆放。	符合
3	4.4 除 4.3 规定外，必须将危险废物装入容器内。	项目产生的废含油抹布暂存于危废库房内非密封容器内。	符合
4	4.7 装载液体、半固体危险废物的容器内须留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上的空间。	项目装载液体废机油的容器内留有 110mm 的空间。	符合
5	4.9 盛装危险废物的容器上必须粘贴符合本标准附录 A 所示的标签。	企业在危废间内不同分区粘贴了标识，盛装危险废物的容器上粘贴了危险废物标签。	符合
6	5 危险废物贮存容器 5.1 应当使用符合标准的容器盛装危险废物。 5.2 装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求。 5.3 装载危险废物的容器必须完好无损。 5.4 盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容。	本项目需要盛装的危险废物有废机油、废含油抹布。根据现场调查，废机油盛装于可密封塑料桶内，废含油抹布放置于带盖专用塑料桶内，均完好无损，满足强度要求，与所贮存危险废物相容。	符合
7	6.2 危险废物贮存设施（仓库式）的设计原则 6.2.1 地面与裙脚要用坚固、防渗的材料建造，建筑材料必须与危险废物相容。	项目危废库房地面采用水泥底面+树涂刷环氧脂地面，环氧树脂为防腐蚀材料，与项目产生的危险废物相容。	符合
8	6.2.4 用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙。	项目危废库房地面采用水泥底面，表面涂刷环氧树脂涂层，环氧树脂为防腐蚀材料，涂层表面无裂隙。	符合

9	6.3 危险废物的堆放 6.3.1 基础必须防渗，防渗层为至少 1m 后黏土层(渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s)，或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。	危废库房地面采用水泥硬化地面+环氧树脂涂层，环氧树脂涂层厚度 2mm。	符合
10	6.3.3 衬里放在一个基础或底座上。	项目危废库房内危险废物暂存容器均放置于底座上。	符合
11	6.3.9 危险废物堆放要防风、防雨、防晒。	项目所产生的危险废物均放置于危险间内，符合防风、防雨、防晒的要求。	符合

(2) 环境管理机构

建设单位提供有环保机构的资料，机构成员如下：

组长：姜金安

副组长：张会民

组员：杨秋彩 王有才 王建维 张改花

职责如下：

1、组长（总经理）：企业环保工作第一责任人，负责企业环保和治理工作。

2、副组长（厂区负责人）：负责企业环保工作的日常监督管理，环保相关信息搜索、培训、宣传及执行，厂区生产环境卫生的控制，办公室环境安全卫生的日常维护，必要的环保设备的购置，厂区用水用电的控制，认真落实公司各项管理规定和要求，接受主管部门监督。

3、组员：在组长的领导下，严格执行环保法规，认真落实公司的各项管理规定和要求，确保安全生产。

建设单位已成立环保机构，设置了专职人员负责定期查看和维护环保设施，保持其正常、稳定、有效运行。

(3) 环境管理规章制度

建设单位已制定了《环保设施运行管理制度》、《生产车间管理制度》、《安全管理制度》、《一般工业固体废物及生活垃圾管理制度》、《危险废物管理制度》，同时制定了《危险废物管理台账》，建设单位规章制度较完善。

表 12 项目环境管理规章制度情况



图 3-5 管理制度

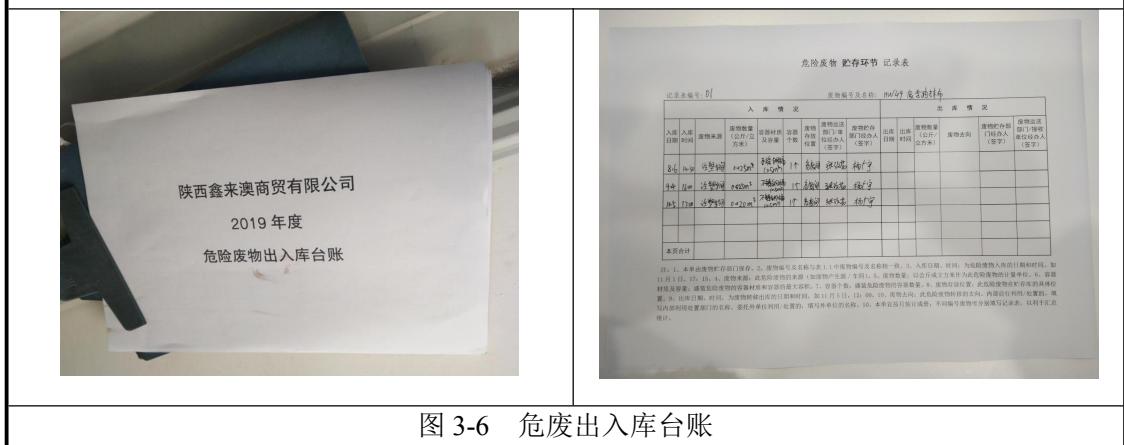


图 3-6 危废出入库台账

(4) 环境监测计划

项目验收监测期间，经检查，各环保设施运转正常。企业计划在运行过程中，根据环境影响报告表中的要求，委托有资质单位对污染物进行监测。

表八**验收监测结论：****1、验收监测工况**

监测期间，该企业正常运营，设施运行稳定，运营负荷大于 75%，满足验收检测技术规范要求。

2、固废验收监测结果

项目生产过程产生的不合格产品经粉碎后回用于生产线，印刷过程产生的不合格产品交由物资回收部门进行回收，废纸箱交由物资回收部门进行回收；危险废物（废机油、废机油桶、废含油抹布、废活性炭、废含油墨抹布）暂存于危废暂存间，后交由陕西环能科技有限公司处理，灯管破损后更换，暂存危废间，达到转运条件后申请转运，由有资质单位处理。生活垃圾分类收集于厂区垃圾桶，由当地环卫部门集中清运。

3、工程建设对环境的影响

公司已按照环评及其批复要求进行了各环保措施的建设，验收监测结果可知，本项目运营期产生的污染物采取相应措施进行治理后，均可做到达标排放，且各污染物排放量相对较小，故项目建设对周围环境影响相对较小。

4、验收结论

综上所述，项目在建设过程中各项审批手续完备。在建设中严格落实了环评及其批复提出的各项污染防治措施，经调查分析，主要污染物排放达到环评及批复要求，总体上达到建设项目环境保护竣工验收的条件，同意项目固废环保设施通过竣工环境保护验收。



建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(章):

填表人(签字): 美金安

项目经办人(签字):

建设 项 目	项目名称	塑料餐用具项目				建设地点	陕西省西咸新区泾河新城水乐镇工业密集区东一路2号						
	行业类别	C2927 塑料制品制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造						
	设计生产能力	年产塑料餐具 2000 万套	建设项目开工日期	2019年5月		实际生产能力	年产塑料餐具 2000 万套	投入运营时间	2019年6月				
	投资总概算(万元)	800				环保投资总概算(万元)	59.5	所占比例(%)	7.44				
	环评审批部门	陕西省西咸新区泾河新城环境保护局				批准文号	陕泾河环批复[2019]52号		批准时间	2019.5.6			
	初步设计审批部门	/				批准文号	/		批准时间	/			
	环保验收审批部门	/				批准文号	/		批准时间	/			
	环保设施设计单位	/				环保设施监测单位	陕西同元环境检测有限公司						
	实际总投资(万元)	800				实际环保投资(万元)	41.6	所占比例(%)	5.2				
	废水治理(万元)	0.1	废气治理(万元)	24.0	噪声治理(万元)	2.0	固废治理(万元)	15.5	绿化及生态(万元)	/	防渗(万元)	/	
	新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	/			
	建设单位	陕西鑫米澳商贸有限公司		邮政编码	713702		联系电话	13700229950		环评单位	重庆丰达环境影响评价有限公司		
污染 物排 放达 标与 总量 控 制 (工 业建 设项 目详 填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	—	—	—	3.61×10^{-5}	—	3.61×10^{-5}	—	—	3.61×10^{-5}	—	—	—
	化学需氧量	—	—	500	0.17	0.00	0.17	—	—	0.17	—	—	—
	生化需氧量	—	—	300	0.07	0.00	0.07	—	—	0.07	—	—	—
	氨氮	—	—	45	0.01	0.00	0.01	—	—	0.01	—	—	—
	悬浮物	—	—	400	0.09	0.00	0.09	—	—	0.09	—	—	—
	总氮	—	—	70	0.02	0.00	0.02	—	—	0.02	—	—	—
	总磷	—	—	8	0.001	0.00	0.001	—	—	0.001	—	—	—
	废气	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	非甲烷总烃	—	—	50	0.211	0.00	0.211	—	—	0.211	—	—	—
	工业固体废物	—	—	—	5.91×10^{-4}	0.00	5.91×10^{-4}	—	—	5.91×10^{-4}	—	—	—
	与项目有关的其他污染物	二氧化硫	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		氮氧化物	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。

2、 $(12)=(6)-(8)-(11)$, $(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)$

3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升;

大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年。