

西安海红轴承有限公司  
搬迁技术改造项目  
竣工环境保护验收监测报告  
(固体废物)



建设单位：西安海红轴承有限公司

编制单位：西安瑞谱检测技术有限公司



二〇一九年九月

建设单位:西安海红轴承有限公司

编制单位: 西安瑞谱检测技术有限公司

项目负责人:胡向阳

填表人: 王宏磊

建设单位: 西安海红轴承有限公司

电话: 029-86513788

传真: 029-86513788

邮编: 710000

地址: 西安市经开区凤城二路 45 号



检测单位: 西安瑞谱检测技术有限公司

电话: 029-86117055

传真: 029-86117055

邮编: 710048

地址: 西安经济技术开发区草滩生态产业园毕升路 189 号办公楼 4 层



西安海红轴承有限公司搬迁技术改造项目  
竣工环境保护验收组意见  
(固体废物)

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国噪声污染防治法》、《中华人民共和国固体废物污染防治法》、《建设项目环境保护管理条例》及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》相关要求。2019年9月19日，西安海红轴承有限公司在泾阳县组织召开了西安海红轴承有限公司搬迁技术改造项目竣工环境保护验收会，参加会议的验收监测单位（西安瑞谱检测技术有限公司）等单位的代表及有关专家共9人，会前，参会代表与专家现场考察了项目环保设施建设及运行情况，会议成立了验收工作组（名单附后）。验收工作组进行了现场检查，会议听取了建设单位对项目情况的介绍和监测单位对竣工环保验收检测报告内容的详细汇报，经过认真讨论形成验收意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### 1、项目概况

项目名称：西安海红轴承有限公司搬迁技术改造项目

建设单位：西安海红轴承有限公司

工程规模：年产各类轴承314万套

建设性质：新建

地理位置：西安海红轴承有限公司搬迁技术改造项目位于泾阳县崇文镇北丈村，东临泾科大道，南邻规划西安无线电二厂搬迁用地，西邻空地，北邻产业基地内部道路项目总占地面积76.422亩，总建筑面积31002m<sup>2</sup>。

### 2、项目建设内容

厂区总体布局呈“一”型，西面一侧布置一个联合厂房，场内设工具机修车间、车工车间、热处理车间；东面一侧布置三个联合厂房，自北向南第一个联合厂房内设磨装二车间、综合仓库、成品仓库；第二个联合厂房内设磨装一车间；第一个联合厂房内设滚动体车间、保持架车间。

本厂共设置两个出入口，北侧为主出入口，供人流出入。东侧设置次出入口，供货物出入。

本项目在试运行后，2019年8月委托西安瑞谱检测技术有限公司进行本项目的环境保护竣工验收工作。接受委托后，西安瑞谱检测技术有限公司收集了与该建设项目有关的技术资料，并组织技术人员现场踏勘、调查编制了西安海红轴承有限公司搬迁技术改造项目竣工环境保护竣工验收调查方案。2019年8月29日~2019年8月30日西安瑞谱检测技术有限公司对西安海红轴承有限公司搬迁技术改造项目进行了现场监测、调查、环境保护检查及相关技术资料收集。

## 二、工程变动情况

经核查设计文件和现场建设情况，实际建设与环评阶段对比发生以下变化：

- 1、车工车间：环评中要求建设柜式除尘器，实际改为移动式除尘器；
- 2、热处理车间：环评中要求建设8套油烟净化装置，实际安装两套光氧净化器，前端设置集气罩，处理后经15米排气筒排放，处理效果高于原环评中要求安装设备；
- 3、工具机修车间：环评中要求建设2套柜式除尘器，实际改为布袋除尘器，设置多个集气罩，采用高流量风机；
- 4、滚动体车间：环评中要求建设一套柜式除尘器，实际建设为一套布袋除尘器，设置多个集气罩，采用高流量风机；
- 5、保持架车间：环评中要求建设2套柜式除尘器以及一套布袋除尘器，实际建设为一套布袋除尘器，设置多个集气罩，采用高流量风机，因产品销量低，部分设备放置不用；
- 6、磨装一车间：环评中要求建设一套柜式除尘器以及一套布袋除尘器，实际建设为一套布袋除尘器，设置多个集气罩，采用高流量风机，因产品销量低，部分设备放置不用；
- 7、磨装二车间：环评中要求建设一套柜式除尘器，实际建设为一套布袋除尘器，设置多个集气罩，采用高流量风机；

经对比，本项目变更内容不属于重大变化，因此，项目变更后不会影响原《环境影响报告表》的主要结论。从环保角度分析可行。

### 三、环境保护设施调试效果

#### 1、固体废弃物处置结论

本项目运营期间产生的固体废物中废磨削液、废乳化液回收用于生产，废棉纱、废机油、废活性炭委托陕西明瑞资源再生有限公司处置，废边角料及废包装材料集中收集回收利用，生活垃圾由环卫部门定期清运。

### 四、工程建设对环境的影响

公司已按照环评及其批复要求进行了各环保措施的建设，验收监测结果可知，本项目运营期产生的污染物采取相应措施进行治理后，均可做到达标排放，故项目建设对周围环境影响相对较小。

### 五、验收结论

西安海红轴承有限公司搬迁技术改造项目在建设过程中，各项审批手续完备。在建设中严格落实了环评及其批复提出的固体废物环境管理要求，经现场调查，一般固体废物废边角料及废包装材料集中收集回收利用，生活垃圾由环卫部门定期清运，一般固体废物收集、堆放及处置符合 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场控制标准》；本项目运营期间产生的固体废物中废磨削液、废乳化液回收用于生产，不外排，废棉纱、废机油、废活性炭等危险废物均暂存于企业自建的危废暂存间内，危废暂存间建设符合环评文件要求，危险废物委托陕西明瑞资源再生有限公司定期处置，危险废物的处理处置符合 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》国家相关标准。

验收组一致同意该项目固体废物部分竣工环境保护验收合格。

### 六、验收人员信息

验收专家组：

高 徐永安 只相霖

2019年9月19日

西安海红轴承有限公司搬迁技术改造项目环保验收评审会参会人员签到表(固 废)

	姓 名	单 位	职务/职称	签 名
组 长	郭俊明	渭河生态环境局		郭俊明 158994583
(副组长)				
	高亮	渭河生态环境局		高亮 15351666
	李伟	渭河生态环境局		李伟 1839184889
	王培军	西安海红轴承有限公司 副厂长	(王培军)	
	孙立军	西安海红轴承有限公司 副总工	(孙立军)	
	孙亮	渭市环科院	渭市环科院	孙亮 137350186
	徐永生	西安市环境监测站	22	徐永生
	吕相霖	西安市环境监测站、高工		吕相霖
	王宏勋	环境监测技术有限公司 职员		王宏勋

表一

建设项目名称	西安海红轴承有限公司搬迁技术改造项目							
建设单位名称	西安海红轴承有限公司							
建设项目性质	技改、迁建							
建设地点	西安工业资产经营有限公司泾阳产业基地							
主要产品名称	中小型轴承							
设计生产能力	341 万套/年							
实际生产能力	70 万套/年							
建设项目环评时间	2010 年 4 月	开工建设日期	2010 年 11 月					
竣工时间	2012 年 8 月	现场监测日期	2019 年 8 月 20 日 -2019 年 8 月 30 日					
项目备案部门	泾阳县发展计划局	行业类别及代码	通用设备制造 (C34)					
环评报告表审批部门	泾阳县环境保护局泾环函 (2010)71 号							
环评报告表编制单位	核工业二〇三研究所 (2010 年 4 月)							
投资总概算	11720 万元	预计环保投资	266 万元	比例	2.3%			
实际总投资	11720 万元	环保投资	234 万元	比例	2.0%			
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起施行； 2、《中华人民共和国环境影响评价法》，2016 年 9 月 1 日起施行； 3、《建设项目环境保护管理条例》，2017 年 10 月 1 日起施行； 4、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》2018 年； 5、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（环境保护部）； 6、《一般工业固体废弃物贮存、处理场污染控制标准》GB 18599-2001； 7、《危险废物贮存污染控制标准》GB18597-2001； 8、《西安海红轴承有限公司搬迁技术改造项目环境影响报告表》2010 年 4 月； 9、泾阳县环境保护局关于西安海红轴承有限公司搬迁技术改造项目环境影响报告表的批复，泾环函 (2010)71 号。							
验收监测评价标准、标号	根据该项目报告表及其批复，本次验收执行的验收标准如下： 一般固体废物执行 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场控制标准》、 危险废物执行 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》。							

## 表二

### 一、工程概况

#### 1、工程建设内容：

西安海红轴承有限公司搬迁技术改造项目计划总投资 11720 万元，项目总占地面积 76.422 亩，总建筑面积 31002m<sup>2</sup>，利用原有 355 台/条，新增 108 台/条。项目主要组成内容包括四个联合厂房，内设工具机修车间、车工车间、热处理车间、磨装二车间、综合仓库、成品仓库、磨装一车间、滚动体车间、保持架车间。

#### 2、地理位置及项目平面布置

西安海红轴承有限公司搬迁技术改造项目位于泾阳县崇文镇北丈村，东临泾科大道，南邻规划西安无线电二厂搬迁用地、西邻空地、北邻产业基地规划路。项目地理位置图见图 1。

厂区总体布局呈“一”型，西面一侧布置一个联合厂房，场内设工具机修车间、车工车间、热处理车间；东面一侧布置三个联合厂房，自北向南第一个联合厂房内设磨装二车间、综合仓库、成品仓库；第二个联合厂房内设磨装一车间；第一个联合厂房内设滚动体车间、保持架车间。

本厂共设置两个出入口，北侧为主出入口，供人流出入。东侧设置次出入口，供货物出入。项目厂区车间平面布置图见图 2。

#### 3、项目（工程）建设概况

项目名称：西安海红轴承有限公司搬迁技术改造项目

建设单位：西安海红轴承有限公司

建设性质：迁建项目

建设投资：总投资概算 11720 万元，环保投资概算 266 万元，占总投资的 2.3%，实际投资 11720 万元，环保投资 234 万元，占总投资 2.0%。

建设项目规模：占地面积 50948m<sup>2</sup>、总建筑面积 31002m<sup>2</sup>

建设项目组成与建设内容：项目主要工程组成和建设内容见表 2



图 1 项目地理位置图

表 2 项目主要工程组成和建设内容

工程类别	名称	环评中建设内容	实际建设内容	一致性分析
主体工程	滚动体车间	1层(辅房3层),长107米,宽36米,建筑面积4500m <sup>2</sup>	1层(辅房3层),长107米,宽36米,建筑面积4500m <sup>2</sup>	与环评一致
	保持架车间	1层(辅房3层),长107米,宽18米,建筑面积2250m <sup>2</sup>	1层(辅房3层),长107米,宽18米,建筑面积2250m <sup>2</sup>	
	磨装一车间	1层(辅房3层),长107米,宽54米,建筑面积6750m <sup>2</sup>	1层(辅房3层),长107米,宽54米,建筑面积6750m <sup>2</sup>	
	磨装二车间	1层(辅房3层),长107米,宽36米,建筑面积5319m <sup>2</sup>	1层(辅房3层),长107米,宽36米,建筑面积5319m <sup>2</sup>	
	工具机修车间	1层(辅房3层),长107米,宽27米,建筑面积3375m <sup>2</sup>	1层(辅房3层),长107米,宽27米,建筑面积3375m <sup>2</sup>	
	车工车间	1层(辅房3层),长107米,宽18米,建筑面积2826m <sup>2</sup>	1层(辅房3层),长107米,宽18米,建筑面积2826m <sup>2</sup>	
	热处理车间	1层(辅房3层),长107米,宽18米,建筑面积2826m <sup>2</sup>	1层(辅房3层),长107米,宽18米,建筑面积2826m <sup>2</sup>	
辅助工程	综合仓库	2层,长30米,宽27米,建筑面积1620m <sup>2</sup>	2层,长30米,宽27米,建筑面积1620m <sup>2</sup>	与环评一致
	成品仓库	1层,长77米,宽27米,建筑面积2079m <sup>2</sup>	1层,长77米,宽27米,建筑面积2079m <sup>2</sup>	
	空气压缩站	螺杆式空气压缩机3台,2用1备;设计总负荷26.1m <sup>3</sup> /min	螺杆式空气压缩机3台,2用1备;设计总负荷26.1m <sup>3</sup> /min	
	门房	占地33m <sup>2</sup>	占地33m <sup>2</sup>	
公用工程	给、排水	用水由市政管网供给,采用雨污分流,排入市政管网	用水由市政管网供给,采用雨污分流,排入市政管网	与环评一致
	供电	产业基地开闭所,供电电压10kV,采用一路专用回路	产业基地开闭所,供电电压10kV,采用一路专用回路	
	供热	本项目各建筑设集中供暖,热源来自产业基地供热管网110/70℃热水,直供采暖	本项目各建筑设集中供暖,热源来自产业基地供热管网110/70℃热水,直供采暖	

环保工程 废气防治措施	生产废水处理设施	隔油池一座	隔油池一座	与环评一致
	生活污水处理设施	化粪池一座	化粪池一座	
	声环境保护措施	车间采用隔声门窗、设备基础减震、低噪设备	车间采用隔声门窗、设备基础减震、低噪设备	
	工具机修车间	柜式烟尘净化器 2 套, 通过 15m 高排气筒排放	集尘罩+布袋除尘器 1 套+高流量风机, 通过 15m 高排气筒排放	据专家现场勘察讨论, 项目现工艺无漂浮粉尘量产生, 可不需要除尘设备, 现安装布袋除尘器等设施交由企业自行处理
	保持架车间	柜式烟尘净化器 2 套、集尘罩+布袋除尘器 1 套, 通过 15m 高排气筒排放	集尘罩+布袋除尘器 1 套+高流量风机, 通过 15m 高排气筒排放	
	滚动体车间	柜式烟尘净化器 1 套, 通过 15m 高排气筒排放	集尘罩+布袋除尘器 1 套+高流量风机, 通过 15m 高排气筒排放	
	车工车间	柜式烟尘净化器 1 套	移动式除尘器	
	磨装一车间	柜式烟尘净化器 1 套、集尘罩+布袋除尘器 1 套, 通过 15m 高排气筒排放	集尘罩+布袋除尘器 1 套+高流量风机, 通过 15m 高排气筒排放	
	磨装二车间	柜式烟尘净化器 2 套, 通过 15m 高排气筒排放	集尘罩+布袋除尘器 1 套+高流量风机, 通过 15m 高排气筒排放	
	热处理车间	集尘罩+油烟净化装置 8 套, 通过 15m 高排气筒排放	集尘罩+高效光氧油烟净化器, 通过 15m 高排气筒排放	该设备通过低温等离子技术, 可高效去除热处理过程中产生的非甲烷总烃

#### 4、项目主要设备

项目由于市场经济等因素限制, 无法运行环评要求的设备数量, 以下如实核实项目场地所运行的主要设备。项目主要设备一览表, 表 3 所示。

表 3 主要设备表

序号	生产设备及规格	环评情况(台)	实际情况(台)	相符性分析
1	滚动体车间	90	67	由于市场经济等原因, 项目无法以环评所述的生产能力进行运行, 项目减少了生产设备
	车床	23	5	
	磨床	14	14	
	弓锯床	1	1	

	液压机	2	0	的数量与种类,相应地也减少了污染物的排放,环境保护效果优于环评
	冷镦机	6	3	
	校直机	2	0	
	拔丝机	1	0	
	磨机	33	17	
	精研机	6	6	
	钢球光球机	0	4	
2	保持架车间	38	33	
	车床	7	7	
	台钻	1	1	
	立钻	4	2	
	砂轮机	1	1	
	磨床	1	1	
	铣床	1	0	
	刨床	1	1	
	压力机	17	12	
	剪板机	3	1	
	抛丸机	1	0	
	电焊机	1	1	
	清洗机	1	0	
	四柱万能液压机	0	1	
3	工具机修车间	80	69	由于市场经济等原因,项目无法以环评所述的生产能力进行运行,项目减少了生产设备的数量与种类,相应地也减少了污染物的排放,环境保护效果优于环评
	车床	19	19	
	立钻	4	2	
	镗床	5	4	
	钻床	2	2	
	磨床	23	20	
	滚齿机	3	2	
	铣床	11	10	
	刨床	5	4	
	插床	1	1	
	弓锯床	1	1	
	单柱液压机	1	1	
	剪板机	1	1	
	电焊机	1	1	
4	车工车间	51	44	
	车床	50	43	
	钻床	1	1	
5	热处理车间	16	12	
	托辊型网带炉	3	2	
	滚筒炉自动生产线	1	1	
	冷冻机	1	0	
	网带式回火炉	2	2	
	高频感应加热炉	1	1	
	传送带炉	1	1	
	电阻炉	6	3	

	渗碳炉	1	0	
	震荡光饰机	0	1	
	鼓型电炉	0	1	
6	磨装一车间	116	55	
	磨床	92	38	
	超精床	12	12	
	清洗机	4	2	
	电铆机	2	0	
	气液增压压力机	1	2	
	研磨机	1	0	
	抛光机	3	0	
	精研机	1	0	
	退磁机	1	0	
	印字机	0	1	
7	磨装二车间	72	73	
	磨床	51	54	
	超精床	6	10	
	清洗机	3	2	
	气液增压压力机	2	1	
	精研机	7	6	
8	LU75W-8 螺杆式空气压缩机 (水冷式) Q=14.1m <sup>3</sup> /min P=0.8MPa 电机功率 75kW	3	3	
	LD990W 冷冻式干燥机 (水冷式) Q=16.5m <sup>3</sup> /min P=0.7MPa 电机功率 2.2kW	3	3	与环评一致
	C-3 储气罐 V=3 m <sup>3</sup>	1	1	
	过滤器 Q=16.7m <sup>3</sup> /min 过滤精度: 1 μ m	3	3	
	过滤器 Q=16.7m <sup>3</sup> /min 过滤精度: 0.01 μ m	3	3	

## 二、原辅材料消耗及水平衡

### 1、主要原、辅材料

本项目生产需要的主要原辅材料及年用量见表 4。

表 4 项目主要原、辅材料用量一览表

序号	原辅材料名称	单位	设计年需要量	实际年需要量
1	套圈车加工件	万套	91.5	70
2	套圈锻件	万套	249.5	0

3	滚动体棒料	吨	2040	245	
4	保持架板料	吨	1600	150	
5	机油	吨	/	10	
6	乳化液	吨	/	2	

## 2、水源及水平衡

厂区用水由市政自来水管网提供，现有员工 306 人，厂区无宿舍和餐厅，生活用水标准按 40L/人·d，生活用水量约为  $12\text{m}^3/\text{d}$ ，年工作时间 250 天。

厂区采用雨污分流制排水。雨水进入雨水排水系统直接排入市政管网；无生产废水；生活污水经化粪池处理后排入泾阳县西安工业资产经营公司产业基地污水处理站，处理达标后排入泾河。具体用水情况见表 5。

表 5 项目用水、排水情况一览表 单位: t/d

序号	用水环节	总用水量	回用水量	新鲜水用量	排水量
1	生活用水	12	0	12	9.6
2	循环冷却水	400	380	20	0
	合计	412	380	32	9.6

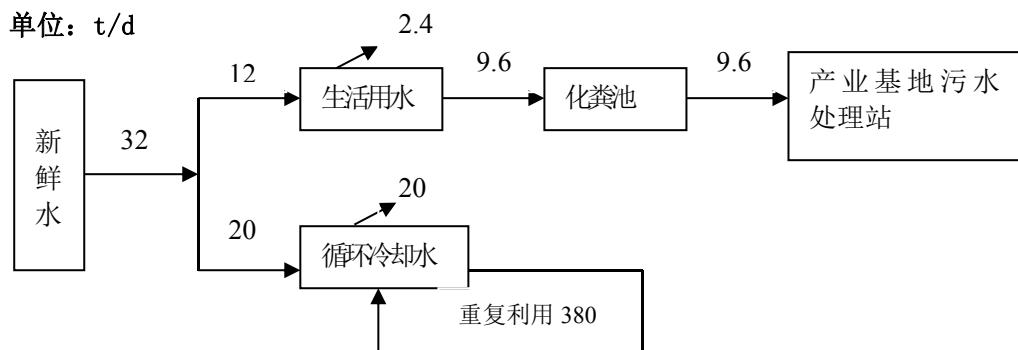


图 3 项目水平衡图

### 三、主要工艺流程及产污环节

#### 1、原生产工艺：

(1) 球轴承处理工艺主要包括车工、热处理、软磨、装配等工艺，其生产过程中主要污染物为粉尘，废边角料以及噪声，工艺流程如图 4 所示：

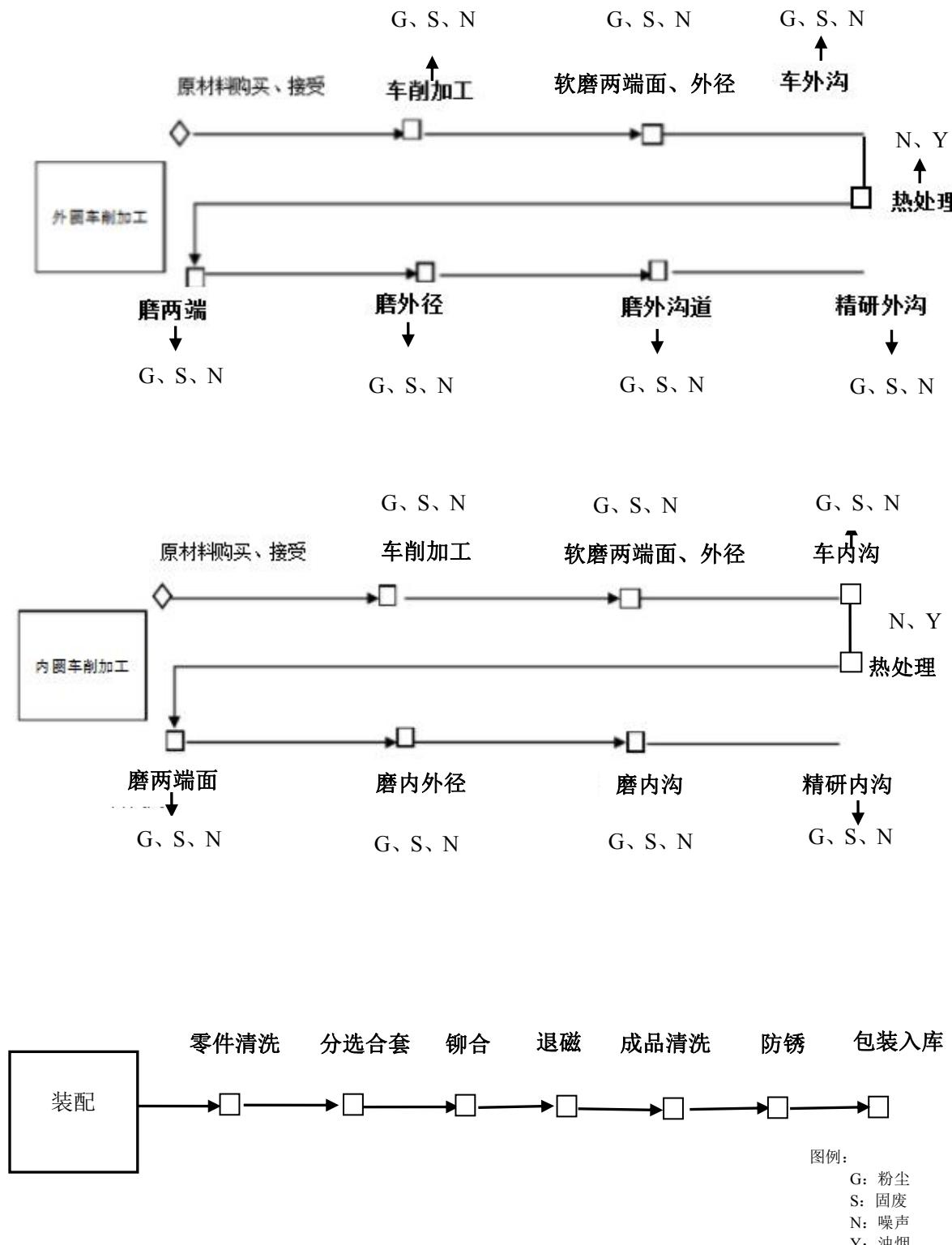


图 4 球轴承工艺流程及产污环节

(2) 圆锥轴承车、热、磨、装工艺, 其生产过程中主要污染物为粉尘, 废边角料以及噪声, 工艺流程如图 5 所示:

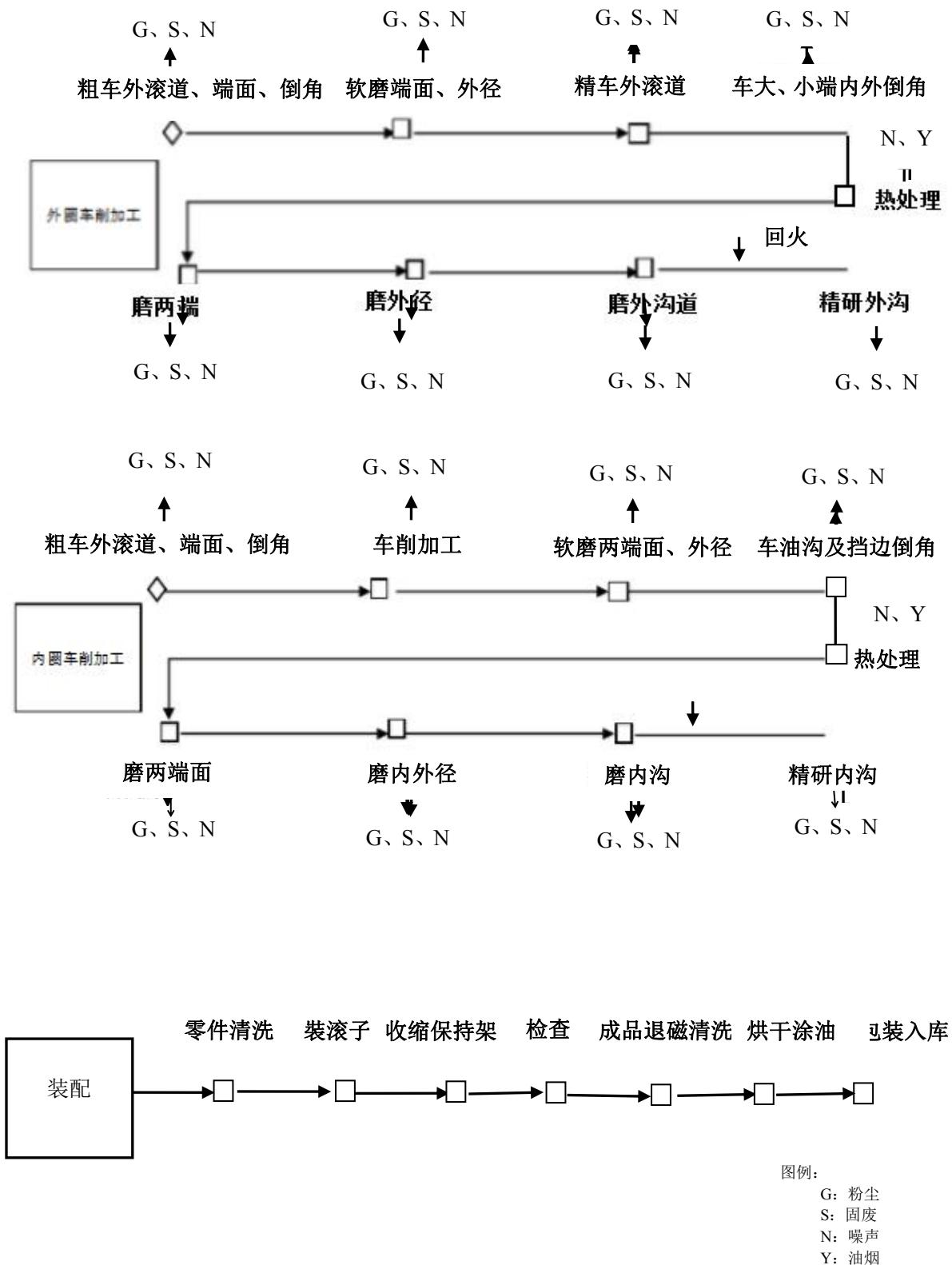
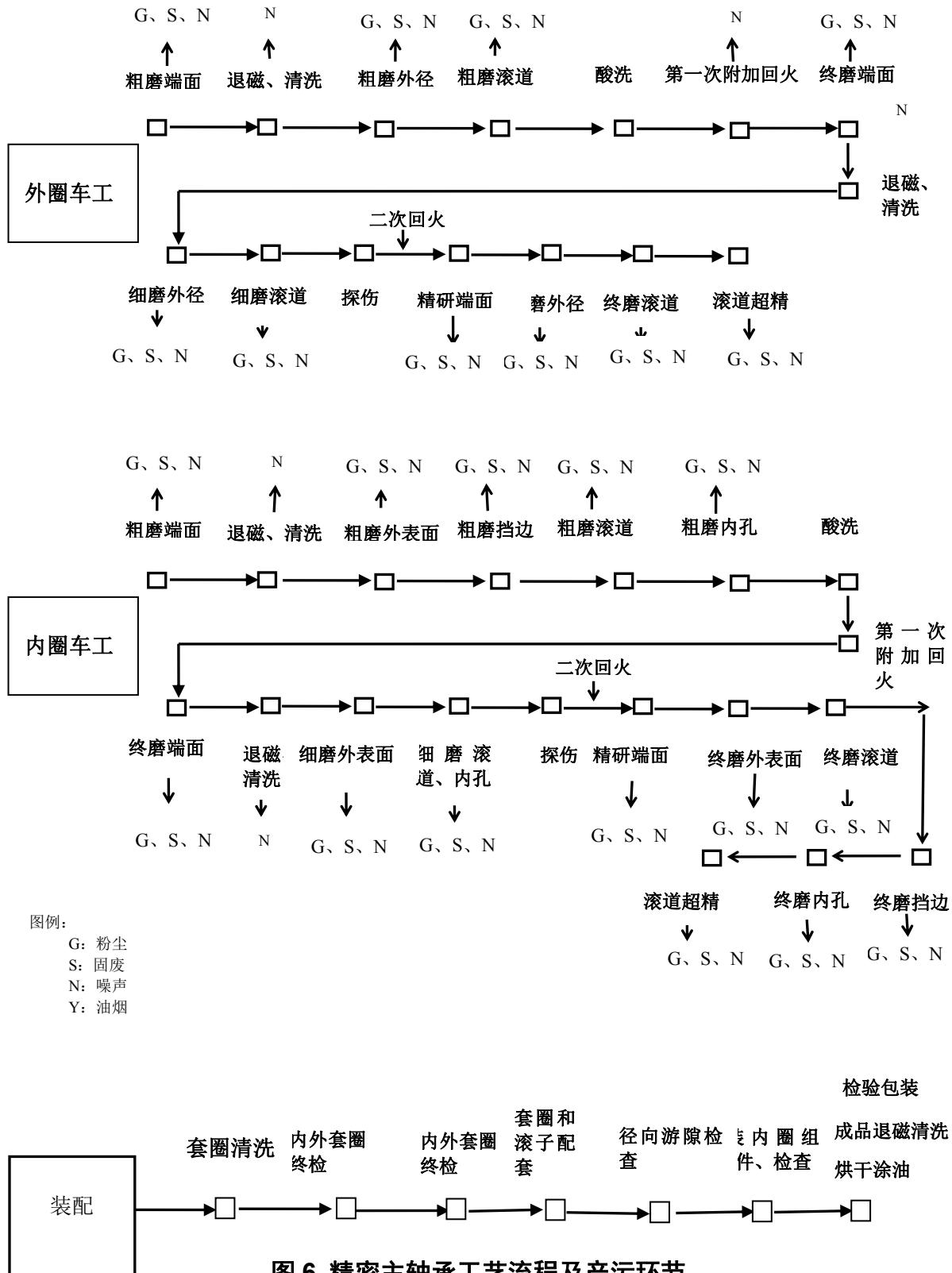


图 5 圆锥轴承工艺流程及产污环节

(3) 精密主轴承磨装工艺, 其生产过程中主要污染物为粉尘, 废边角料以及噪声, 工艺流程如图 6 所示:



(4) 滚动体工艺流程, 其生产过程中主要污染物为粉尘、油烟、废边角料以及噪声, 工艺流程如图 7 所示:

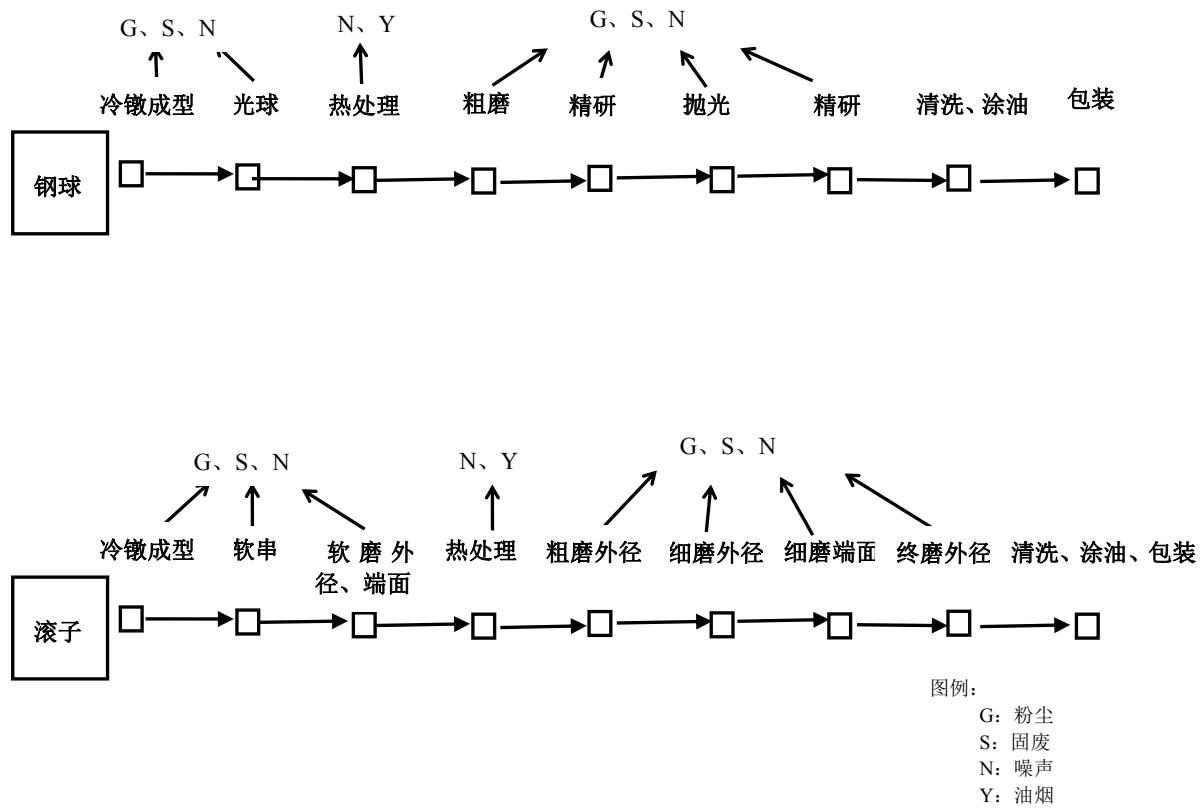


图 7 滚动体工艺流程及产污环节

(5) 保持架工艺流程, 其生产过程中主要污染物为粉尘, 废边角料以及噪声, 工艺流程如图 8 所示:

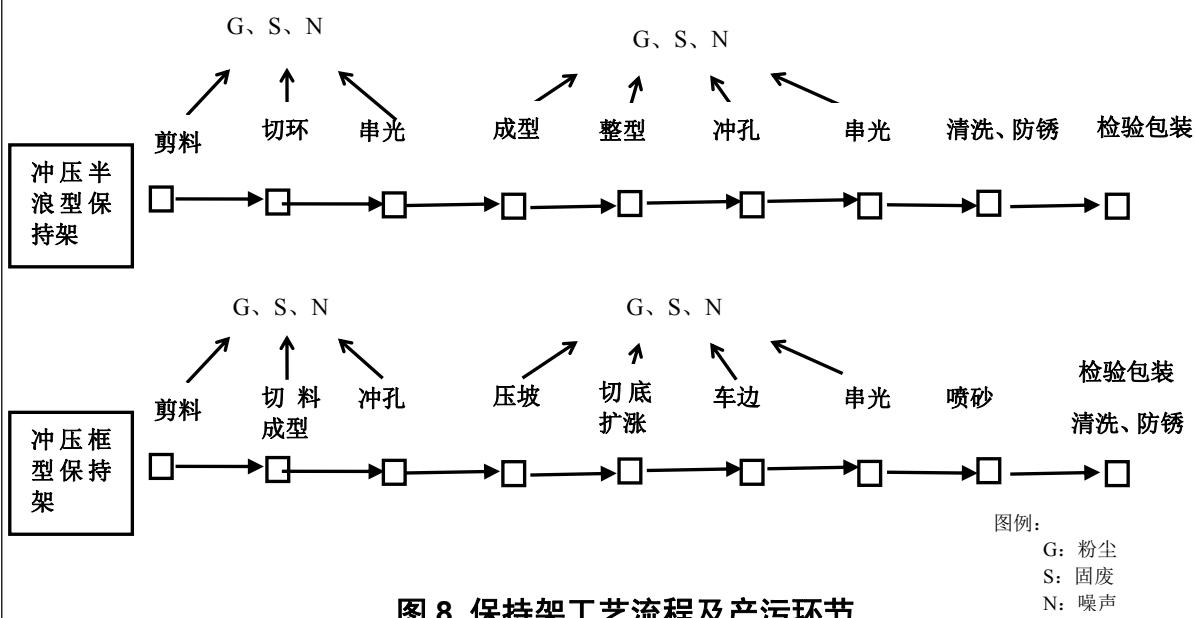


图 8 保持架工艺流程及产污环节

## 2、现生产工艺流程及产污环节

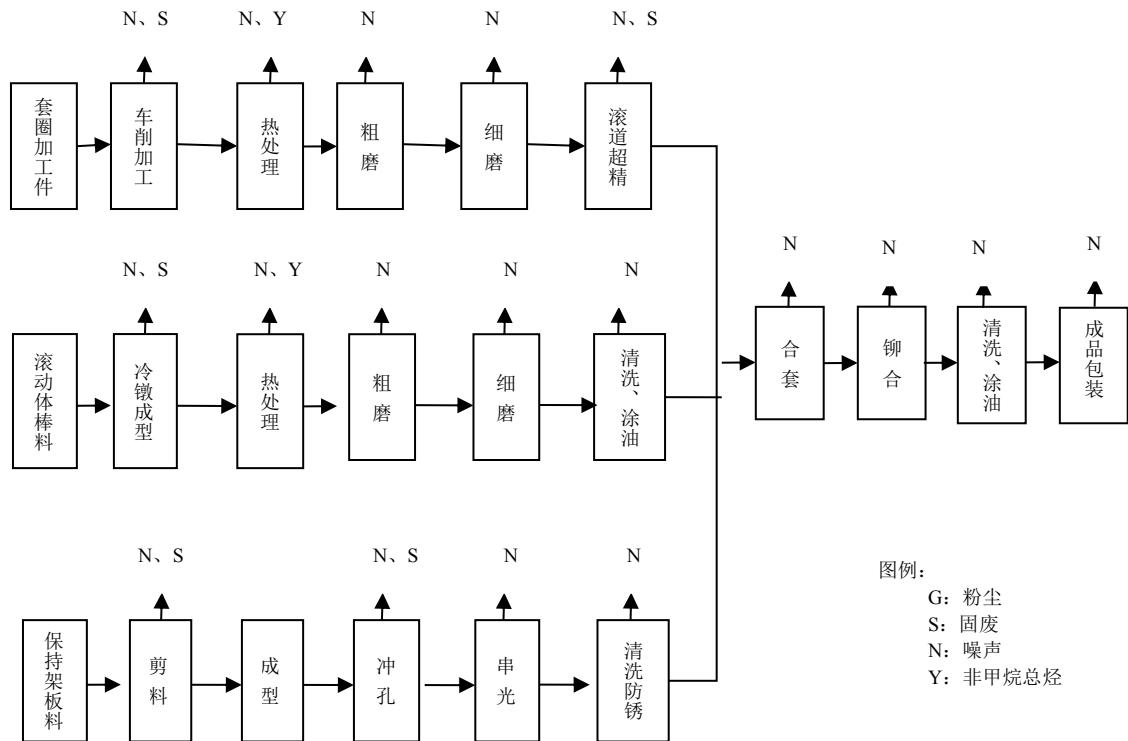
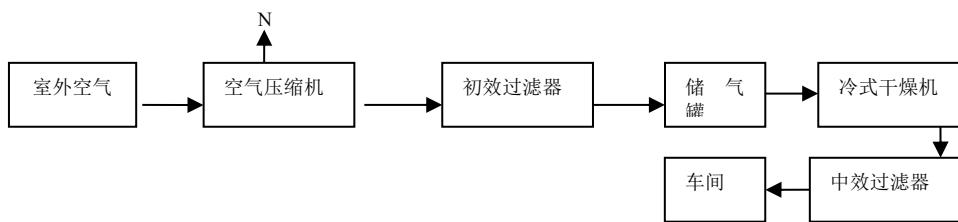


图 8 现生产工艺流程及产污节点图

## 3、现工艺流程简述:

- (1) 轴承外圈: 车止动槽 (车牙口) → 铣缺口 → 热处理 → 磨两端面 (带冷却液) → 磨外径 (带冷却液) → 磨外沟道 (带冷却液) → 精研外沟 (带机械油)
- (2) 轴承内圈: 铣缺口 → 热处理 → 磨两端面 (带冷却液) → 磨内外径 (带冷却液) → 磨内沟 (带冷却液) → 精研内沟 (带机械油)
- (3) 钢球: 冷镦成型 → 光球 (带自来水) → 热处理 → 细磨 (带细磨液) → 精磨 (带细磨液) → 精研 (带钢球精研液) → 清洗 (用煤油) → 包装
- (4) 滚子: 冷镦成型 → 软磨 (带冷却液) → 热处理 → 粗磨 (带冷却液) → 细磨 (带冷却液) → 终磨 (带冷却液) → 清洗 (用煤油) → 包装
- (5) 保持架: 剪板 → 冷压成型 → 冲孔 → 串光 → 清洗防锈
- (6) 轴承装配: 零件清洗 (使用冷却液) → 分选合套 → 铆合 → 包装

#### 4、压缩空气生产工艺流程：



#### 5、主要污染工序：

本项目属机加工类项目，根据项目工艺以及生产特点，主要污染工序如下：

(1) 固体废物：一般固体废物主要为产品加工过程中产生的边角废料和废包装材料及项目工作人员产生的生活垃圾；

(2) 危险废物：主要有废棉纱、废活性炭、废过滤棉、含乳化液污泥、含油木屑及废机油。废棉纱主要是擦拭机械及工件过程产生，收集后暂存于危废间；废活性炭、废过滤棉主要产生于低温等离子废气处理装置，根据现场对低温等离子废气处理设备的监测，以及活性炭和过滤纤维的吸附性，建议换成块状或柱状活性炭每年更换活性炭4次，每次大约40kg，废活性炭收集后暂存于危废间；含乳化液污泥主要产生于清洗、涂油工艺，用提升装置打捞含乳化液污泥，将其进行过滤，过滤所得乳化液回用于生产，含乳化液污泥专门容器收集后暂存于危废间；含油木屑主要产生于清洁车间地面油污环节，收集后当危废处理；废机油主要产生于轴承内外圈精研工序，收集后暂存于危废间。

#### 6、现工艺与原工艺对比

由于市场经济等因素，工艺有所变化，由上述工艺与产污环节流程图可知，现工艺流程缩短，相较于原工艺所运行的主要设备减少，据现场调查以及专家分析讨论，现工艺主要运行设备无漂浮粉尘产生，不需装设除尘设备，已安装的除尘设施交由企业自行处理。

#### 四、项目变更情况

根据《中华人民共和国环境影响评价法》第二十四条规定和环境保护部《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办[2015]52号）“建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”

经核实，本项目变更情况如下：

- 1、车工车间：环评中要求建设柜式除尘器，实际改为移动式除尘器；
- 2、热处理车间：环评中要求建设 8 套油烟净化装置，实际安装两套低温等离子废气处理设备，前端设置集气罩，处理后经 15 米排气筒排放，该设备通过低温等离子技术，可高效去除热处理过程中产生的非甲烷总烃；
- 3、工具机修车间：环评中要求建设 2 套柜式除尘器，实际改为布袋除尘器，设置多个集气罩；
- 4、滚动体车间：环评中要求建设一套柜式除尘器，实际改为一套布袋除尘器，设置多个集气罩；
- 5、保持架车间：环评中要求建设 2 套柜式除尘器以及一套布袋除尘器，实际改为一套布袋除尘器，设置多个集气罩；
- 6、磨装一车间：环评中要求建设一套柜式除尘器以及一套布袋除尘器，实际改为一套布袋除尘器，设置多个集气罩；
- 7、磨装二车间：环评中要求建设一套柜式除尘器，实际改为一套布袋除尘器，设置多个集气罩；
- 8、环评中有车间地面冲洗废水，实际无冲洗废水产生，污染物减少，优于环评；
- 9、工艺流程有所变化，现工艺流程缩短，相较于原工艺所运行的主要设备减少，据现场调查以及专家分析讨论，现工艺主要运行设备无漂浮粉尘产生，不需装设除尘设备，已安装的除尘设施交由企业自行处理。

综上所述，本项目发生变更部分不会引起生产规模、生产工艺等变化，污染防治措施未发生重大变动，不属于重大变更，可纳入本次验收一并解决。实际变更情况见表 4-1

表 2-6 本项目实际变更情况表

序号		环评要求	实际建设	是否属于重大变更
1	建设性质	普通机械制造业	普通机械制造业	不属于
2	建设规模	年产各类轴承 341 万套	年产各类轴承 70 万套	由于市场经济等因素产能有所下调，相较于原先，污染物大幅度降低，优于环评，因此不属于

3	建设地点	西安工业资产经营有限公司泾阳产业基地	西安工业资产经营有限公司泾阳产业基地	不属于
4	生产工艺	详见 P9 至 12 页	详见 P13 页	
5	环保设施	车工车间：环评中要求建设柜式除尘器	设置移动式除尘器	由于市场经济等因素，工艺有所变化，由上述工艺与产污环节流程图可知，现工艺流程缩短，相较于原工艺所运行的主要设备减少，据现场调查以及专家分析讨论，现工艺主要运行设备无漂浮粉尘产生，不需装设除尘设备，已安装的除尘设施交由企业自行处理，不属于
		工具机修车间：环评中要求建设 2 套柜式除尘器	设置一套布袋除尘器，设置多个集气罩，采用高流量风机	
		滚动体车间：环评中要求建设一套柜式除尘器	设置一套布袋除尘器，设置多个集气罩，采用高流量风机	
		磨装一车间：环评中要求建设一套柜式除尘器以及一套布袋除尘器	设置一套布袋除尘器，设置多个集气罩，采用高流量风机	
		磨装二车间：环评中要求建设一套柜式除尘器	设置一套布袋除尘器，设置多个集气罩，采用高流量风机	
		热处理车间：环评中要求建设 8 套油烟净化装置	安装两套低温等离子废气处理设备前端设置集气罩，处理后经 15 米排气筒排放	
		车间地面冲洗废水	实际无冲洗废水产生	污染物减少，优于环评，不属于

### 表三

#### 一、主要污染物、污染防治措施

项目运营过程中产生的一般固体废物、危险废物主要污染源及污染防治措施如下：

##### 1、固体废物及其防治措施

一般固体废物主要为产品加工过程中产生的边角废料和废包装材料及项目工作人员产生的生活垃圾。边角废料和废包装材料收集后回收利用，生活垃圾分类收集后由环卫部门统一处理。

##### 2、危险废物及其防治措施

危险废物主要有废棉纱、废活性炭、废过滤棉、含乳化液污泥、含油木屑及废机油。废棉纱主要是擦拭机械及工件过程产生，收集后暂存于危废间；废活性炭、废过滤棉主要产生于低温等离子废气处理设备，根据现场对低温等离子废气处理设备的监测，以及活性炭和过滤纤维的吸附性，建议换成块状或柱状活性炭每年更换活性炭4次，每次大约40kg，废活性炭收集后暂存于危废间；含乳化液污泥主要产生于清洗、涂油工艺，用提升装置打捞含乳化液污泥，将其进行过滤，过滤所得乳化液回用于生产，含乳化液污泥专门容器收集后暂存于危废间；含油木屑主要产生于清洁车间地面油污环节，收集后当危废处理；废机油主要产生于轴承内外圈精研工序，收集后暂存于危废间。危险废物在厂区危险废物暂存库暂存后委托陕西明瑞资源再生有限公司处理。

表4 项目固废及危险废弃物产生情况一览表

类别	产生环节	废物性质	产生量 (t/a)	处置方法
生活垃圾	职工办公	一般固废	23	集中分类收集、环卫处置
边角废料、废包装材料	生产过程	一般固废	30	收集回收利用
废活性炭	生产过程	危险废物 HW49-900-039-49	0.16	委托陕西明瑞资源再生有限公司处置
废过滤棉	生产过程	危险废物 HW49-900-039-49	0.02	
含乳化液污泥	生产过程	危险废物 HW09-900-006-09	6	
废乳化液包装桶	生产过程	危险废物 HW09-900-006-09	0.2	
废棉纱	生产过程	危险废物 HW08-900-249-08	0.3	

含油木屑	生产过程	危险废物 HW08-900-249-08	0.1	
废机油	生产过程	危险废物 HW08-900-210-08	0.5	
废机油桶	生产过程	危险废物 HW08-900-210-08	0.2	

### 3、环保设施投资情况

**表 5 环保设施投资情况表**

类别	污染源	环评提出治理措施	实际治理措施	环评预算环 保投资 (万元)	实际环保投 资 (万元)	相符性分析	
工业粉尘	工具机修车间	两套柜式除尘器	一套集气罩+袋式除尘器	10.0	10.0	一致	
	保持架车间	两套柜式除尘器	一套集气罩+袋式除尘器	17.0	20.0	据现场调查 以及专家分 析讨论，现工 艺主要运行 设备无漂浮 粉尘产生，不 需装设除尘 设备，已安装 的除尘设施 交由企业自 行处理	
		一套集气罩+袋式 除尘器					
	滚动体车间	一套柜式除尘器	一套集气罩+袋式除尘器	5.0	20.0		
	车工车间	一套柜式除尘器	一套移动式除尘设备	5.0	15.0		
	磨装一车间	一套柜式除尘器	一套集气罩+袋式除尘器	10.0	20.0		
		一套集气罩+袋式 除尘器					
	磨装二车间	一套柜式除尘器	一套集气罩+袋式除尘器	5.0	20.0		
油雾	热处理车间	八套集气罩+油烟 净化装置	两套集气罩+低温光氧 油烟净化装置	32	14.9	处理效果更 佳优越，设备 价格相对便 宜与环评基 本一致	

废水	生活办公废水	化粪池	化粪池	10.0	20.0	所用材料更好,与环评基本一致		
	冲洗废水	隔油、沉淀池及配套设施	隔油、沉淀池及配套设施	5.0	5.0	一致		
噪声治理	生产线	低噪设备、基础减振	低噪设备、基础减振	120	5.0	主要运行设备相对环评大量减少,成本降低,与环评基本一致		
	车间	隔声门窗、吸声材料	隔声门窗、吸声材料		30.0			
固体废物	生活垃圾	设置垃圾池,集中收集外运至泾阳县垃圾处理站	设置分类垃圾桶,生活垃圾分类收集后由环卫部门统一处理	2.0	2.0	一致		
	危险废物	危废暂存间	危废暂存间	15	15.0	一致		
绿化	对厂区进行绿化,绿化率为18%		对厂区进行绿化,绿化率为18%	30	30	一致		
合计				266	234	与环评基本一致		

## 表四

### 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

#### 一、环评结论

##### （1）固废及危废影响评价结论

本项目运营期间产生的固废主要包括生活垃圾及生产工艺产生的边角废料和包装材料。

生活垃圾经收集后交由环卫部门统一处置；边角废料和包装材料经废品公司回收利用，项目运营期间产生的固废均得到安全、妥善处置，固废对环境影响甚微。

项目运营期间产生的危险废物主要废棉纱及废机油。危废经厂区危险废物暂存库临时贮存后交送有资质单位进行安全处置，禁止随意自行处置。

本项目实施后产生的固废及危废均得到有序处置，对环境造成的影响不大。

#### 二、环评批复主要内容

泾阳县环境保护局审批意见主要内容如下：

项目在运营过程中，要认真落实环评报告表中所提出的各项污染防治措施，确保污染物达标排放。重点落实以下几项工作：

（1）生活垃圾交环卫部门统一回收处置；产生的固废回收利用；危险废物在暂存库临时储存后，交有资质单位进行安全处置；

（2）要建立健全各项环境保护规章制度，明确责任人，切实搞好环境保护设施的日常管理，保证污染物达标排放。

表五

**验收质量保证措施**

为保证验收工作科学、公正、合理，验收过程中严格按照各项操作规范进行。

- (1) 所有项目参加人员均持证上岗。
- (2) 所有监测仪器设备都经过计量部门检定，并在检定有效期内。
- (3) 验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行数据处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。
- (4) 验收监测期间，设备均正常运行。

## 表六

### 验收调查内容

根据项目环境影响报告书及现场踏勘结果，确定本次验收对固体废弃物的调查内容主要包括：

- (1) 调查该项目产生的各种固体废弃物（主要是危险废物）的产生量；
- (2) 各种固体废弃物（主要是危险废物）的最终处置去向及综合利用情况
- (3) 对各种固体废弃物（主要是危险废物）处置措施进行分析；
- (4) 各种危险废物的厂区临时堆放场所是否符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18596-2001)；
- (5) 环境管理制度、机构的建立情况；
- (6) 项目“三同时”落实情况。
- (7) 危险废物处置单位资质、处理能力的调查落实情况

## 表七

### 一、验收监测期间生产工况记录：

在验收监测期间，各项环保设施正常运行，生产设备运行正常。生产量是根据市场需要进行生产，监测期间正常生产，验收期间生产负荷见表 6。

表 6 验收监测期间生产工况表

监测日期	名称		负荷
	设计日常量	实际日产量	
2019 年 8 月 30 日	1.42 万套	0.93 万套	66%
2019 年 8 月 31 日		0.97 万套	68%

### 二、验收调查结果：

#### 废弃物调查结果

本项目运营过程中产生的固体废弃物种类、属性、产污环节、产生量及处置去向见表 7。

表 7 固体废弃物处置情况表

类别	产生环节	废物性质	产生量 (t/a)	处置方法
生活垃圾	职工办公	一般固废	23	集中分类收集、环卫处置 收集回收利用 委托陕西明瑞资源再生有限公司处置
边角废料、废包装材料	生产过程	一般固废	30	
废活性炭	生产过程	危险废物 HW49-900-039-49	0.16	
废过滤棉	生产过程	危险废物 HW49-900-039-49	0.02	
含乳化液污泥	生产过程	危险废物 HW09-900-006-09	6	
废乳化液包装桶	生产过程	危险废物 HW09-900-006-09	0.2	
废棉纱	生产过程	危险废物 HW08-900-249-08	0.3	
含油木屑	生产过程	危险废物 HW08-900-249-08	0.1	
废机油	生产过程	危险废物 HW08-900-210-08	0.5	
废机油桶	生产过程	危险废物 HW08-900-210-08	0.2	

### 三、环境管理检查结果

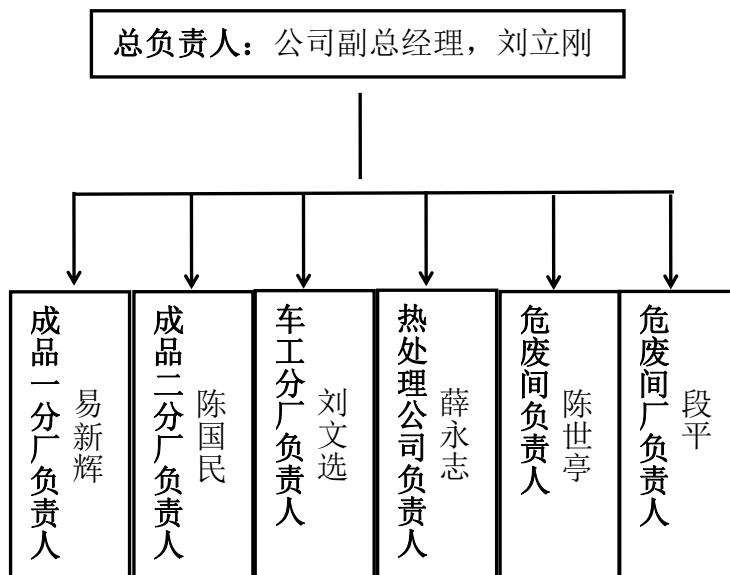
(1) 项目环保设施及“三同时”落实情况见表 8

表 8 项目主要污染物防治措施情况

类别	环评批复及要求	实际情况
固体废弃物	废棉纱	委托陕西明瑞资源再生有限公司处置
	废机油	
	废活性炭	
	含乳化液污泥	
	废乳化液包装桶	
	废机油桶	
	含油木屑	
	生活垃圾	已落实，生活垃圾集中分类收集由环卫部门定期清运；废边角料及废包装材料集中收集回收利用。
	废边角料及废包装材料	
绿化	对厂区进行绿化，绿化率为 18%	

(2) 环境管理规章制度的建立及执行情况

西安海红轴承有限公司设有《西安海红轴承（泾阳）有限公司环境卫生管理制度》、《危险废物管理制度》、《危险废物污染防治责任制度》，设立专职安全环保员、危险废物直接管理责任人。其组织结构图如下所示：



### （3）危废间建设符合情况

危废间建于厂房内部，具备双锁，设置双人管理，防雨防晒，并且设有窗户通风；地面防渗使用的是混凝土地面，表层刷环氧树脂，并且设置了围堰；配置有消防灭火器，危险废物置于钢制托盘上；完善的台账记录；符合危废间建设标准要求。

### （4）危险废物处置单位处置能力情况

危险废物交由陕西明瑞资源再生有限公司处置，其主营产品以及处置能力为：收集、贮存、处置、利用 HW08 废矿物油与含矿物油废物（900-199-08、900-200-08、900-201-08、900-203-08、900-204-08、900-205-08、900-209-08、900-210-08、900-211-08、900-212-08、900-214-08、900-216-08、900-217-08、900-218-08、900-219-08、900-220-08、900-222-08、900-249-08）23200 吨/年、HW09 油/水、烃/水混合物或乳化液 4000 吨/年。收集、贮存机动车维修行业（汽车 4S 店、汽修厂）产生的 HW06 废有机溶剂和含有机溶剂废物（900-404-06）1000 吨/年、HW12 染料、涂料废物（900-250-12、900-251-12、900-252-12）1000 吨/年、HW49 其他废物（900-041-49）800 吨/年。

### （5）项目“三同时”落实情况：

项目 2010 年 11 月开工建设，2012 年 8 月建设完成，环评报告时间为 2010 年 4 月。本项目长期未验先投，超过两年不予追究。

表八

验收结论

本项目运营期间产生的固体废物中废棉纱、废活性炭、废过滤纤维、含乳化液污泥、含油木屑及废机油等危险废物委托陕西明瑞资源再生有限公司处置，废边角料及废包装材料集中收集回收利用，生活垃圾集中分类收集由环卫部门定期清运。

综上所述，西安海红轴承有限公司搬迁技术改造项目在建设过程中，各项审批手续完备，在建设中严格落实了环评及其批复提出的各项污染防治措施，经监测，固体废弃物收集、堆放及处置符合 GB18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场控制标准》及 GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》国家相关标准，符合建设项目环境保护竣工验收的要求。



## 附件1 建设项目环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章): 西安海红轴承有限公司

填表人: 王宏磊

项目经办人: 胡向阳

建设 项目	项目名称	西安海红轴承有限公司搬迁技术改造项目				项目代码	C3541		建设地点	泾阳县崇文镇北丈村			
	行业类别(分类管理名录)	轴承机械制造业				建设性质	<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度	E108° 58' 0.56°, N34° 28' 37.54°			
	设计生产能力	年产各类轴承 341 万套				实际生产能力	年产各类轴承 70 万套			环评单位	核工业二〇三研究所		
	环评文件审批机关	泾阳县环境保护局				审批文号	泾环函(2010)71号		环评文件类型	环境影响报告表			
	开工日期	2010年11月				竣工日期	2012年8月		排污许可证申领时间	/			
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/		本工程排污许可证编号	/			
	验收单位	西安海红轴承有限公司				环保设施监测单位	/		验收监测时工况	66%、68%			
	投资总概算(万元)	11720				环保投资总概算(万元)	266		所占比例(%)	2.3			
	实际总投资	11720 万元				实际环保投资(万元)	234		所占比例(%)	2.0			
	废水治理(万元)	109.9	废气治理(万元)	25	噪声治理(万元)	35	固体废物治理(万元)	17	绿化及生态(万元)	30	其他(万元)	/	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/		年平均工作时	250d				
运营单位		西安海红轴承有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)		/		验收时间	2019.8.30-31		
污染 物排 放达 标与 总量 控 制 (工 业建 设项 目详 填)	污染物	原有排 放量(1)	本期工程实 际排放浓度 (2)	本期工程允 许排放浓度(3)	本期工程 产生量(4)	本期工程自 身削减量(5)	本期工程实 际排放量(6)	本期工程核定 排放总量(7)	本期工程“以新 带老”削减量(8)	全厂实际排 放总量(9)	全厂核定排 放总量(10)	区域平衡替 代削减量(11)	排放增 减量(12)
	废水				0.24				0.24			0.24	
	化学需氧量		207	500				0.0003		0.00005		0.00005	
	氨氮												
	石油类												
	废气												
	二氧化硫												
	烟尘												
	工业粉尘												
	氮氧化物												
	工业固体废物				0.003123	0	0	0		0		0	
	与项目有关 的其他特征 污染物												

注: 1、排放增减量: (+) 表示增加, (-) 表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11), (9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染  
物排放浓度——毫克/升

## 附 2 环评批复

---

泾环函(2010)71号

签发人: 张相文

---

### 关于西安海红轴承有限公司搬迁技术改造 项目环境影响报告表的批复

西安海红轴承有限公司:

你公司报来的《西安海红轴承有限公司搬迁技术改造项目环境影响报告表》已收悉, 经我局审查, 现批复如下:

一、该项目位于泾阳县崇文镇, 占地面积 50948 平方米。该项目以生产内径大于 16mm, 外径小于 200mm 的中小型轴承为主, 项目总投资 11720 万元, 其中环保投资 266 万元, 占项目总投资 2.3%。该项目在全面落实报告表和本批复提出的各项污染防治措施后, 环境不利影响能够得到一定程度的缓解和控制。因此, 从环境保护的角度, 我局同意按照报告表中所列建设项目的地点、性质、规模及环境保护措施进行项目建设。

二、项目在运营过程中, 要认真落实环评报告表中所提出的各项污染防治措施, 确保污染物达标排放。重点落实以下几项工作:

(一) 项目实施过程中, 要认真落实污染防治措施, 重点废气、废水、噪声的防治措施, 认真执行“三同时”制度;

(二)该项目采取雨污分流制,生产和生活污水经隔油池、化粪池等设施处理后排入产业基地的污水处理站,达标后排放;

(三)各生产单元产生的粉尘经除尘器处理后通过15-20m的排气筒排放;热处理过程中产生的油雾,经集气罩收集后,通过15m排气筒排放;

(四)对厂区高噪声源采取降噪措施,设置隔声罩或将其设置在隔声间内,减少其对周围环境的影响;

(五)生活垃圾交环卫部门统一回收处置;生产的固废回收利用;危险废物在暂存库临时储存后,交有资质单位进行安全处置;

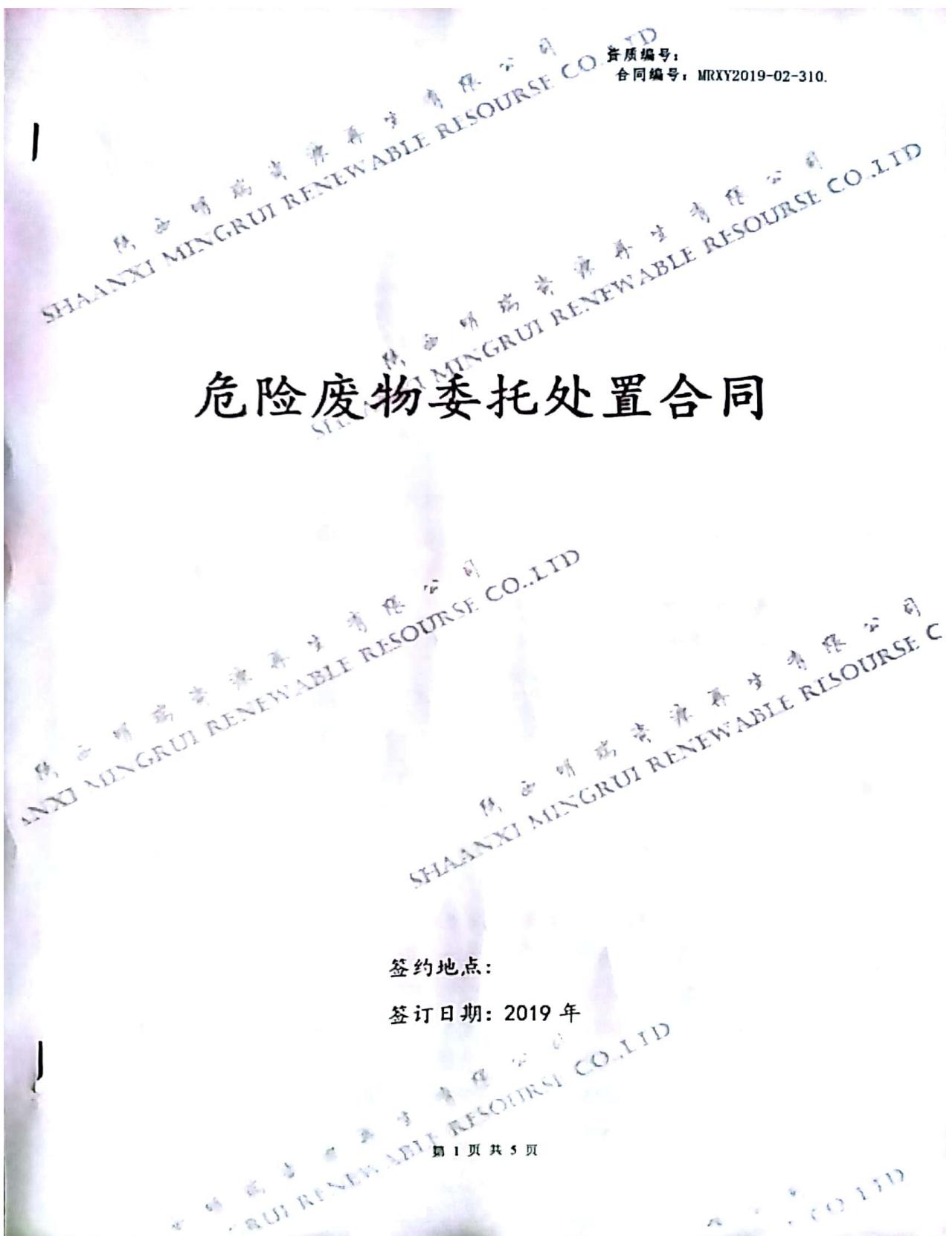
(六)要建立健全各项环境保护规章制度,明确责任人,切实搞好环境保护设施的日常管理,保证污染物达标排放。

三、项目建设期间和运营期的环境现场监督管理由泾阳县环境监察大队负责,并自觉接受各级环保部门的监督检查。

四、本项目的环保设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。项目竣工试生产须报我局批准,试生产期满(不超过3个月)向我局申办项目竣工环保验收手续,取得环保部门批复后方可正式投入运行。



### 附3 危废处置合同



签约地点：

签订日期：2019年

第1页共5页

## 危险废物处置合同书

甲方（委托方）：西安海红轴承有限公司

乙方（受托方）：陕西明瑞资源再生有限公司

甲方西安海红轴承有限公司委托乙方陕西明瑞资源再生有限公司处理危险废物，双方达成如下协议：

### 第一条 危险废物回收处置种类、处置方式、费用标准：

序号	危废名称	危废编号	包含处置量	处置费用	超出部分处置单价	付费方
1	废矿物油	HW08	不限量	12000元/年	0元	甲方
2	废乳化液	HW09	200公斤		6元/公斤	
3	其他废物	HW49	300公斤		6元/公斤	
备注		1、合同签订时，甲方向乙方支付 12000 元（大写：壹万贰仟元整）处置费用。（处置量以上表包含处置量为准，包含一次运输费用） 2、所转移的危险废物超出上表包含处置量时，超出部分甲方需按上表超出部分处置单价向乙方支付处置费用。 3、多次转移危险废物前，甲方需按 5000 元/车次向乙方支付运输费用，乙方收到运输费用后安排车辆转移。				

### 第二条 甲方责任和义务

（一）合同中列出的危险废物连同包装物全部交予乙方处理，合同期内不得自行处理或者交由第三方处理。

（二）危险废物的包装、贮存及标识必须符合乙方根据国家和地方有关技术规范制定的技术要求。

（三）将待处理的危险废物集中摆放，并负责协助乙方装车，包括提供叉车、卡板等。

（四）保证提供给乙方的危险废物不出现下列异常情况：

1、品种未列入本合同（尤其不得含有易燃易爆物质、放射性物质、多氯联苯等剧毒物质）；

2、标识不规范或者错误；包装破损或者密封不严；

3、两类及以上危险废物混合装入统一容器内，或者将危险废物与非危险废物

- (一) 必须保证所持有许可证、执照等相关证件合法有效。
- (二) 保证各项处理处置条件和设施符合国家法律、法规对处理处置工业危险废物的技术要求，并在运输和处理处置过程中，不产生对环境的二次污染，否则承担因此产生的法律责任。
- (三) 负责危险废物的转移到处置厂区后的装车工作。
- (四) 负责危险废物入处置厂区的验收、接收危险废物。

#### 第四条 危险废物的转移、运输

- (一) 危险废物的转移必须严格按照《危险废物转移联单》相关要求进行。
- (二) 若发生意外或者事故，甲方交乙方之前，责任由甲方承担；甲方交乙方之后，责任由乙方负责。

#### 第五条 危险废物的包装

包装方式、标准及要求：参照附件。

#### 第六条 危险废物的计量

委托处置危险废物计量、交接由甲乙双方共同进行：

- (一) 在甲方工作区内免费计量，或委托第三方计量，计量结果双方签字确认；
- (二) 按实际计量数填列《危险废物转移联单》，作为结算依据。

#### 第七条 合同费用

##### (一) 合同费用结算时间：

- 1. 包含处置量内的处置费用：甲方应在合同执行之日起7个工作日内，按照合同第一条规定向乙方付清处置费用。如若甲方未按照规定时间向乙方付清相关费用，此合同视为无效合同。
- 2. 超出部分的处置费用：甲方应在转移危险废物之日起7个工作日内，根据合同第一条规定核算后向乙方付清超出部分处置费用。如若甲方未按照规定时间向乙方付清相关费用，此合同视为无效合同。

(二) 乙方接收甲方的危险废物后，以双方签字确认的《危险废物转移联单》确认危险废物种类、数量及第一条约定的收费标准为依据进行结算。

##### (三) 结算方式及相关信息：

- 1. 危险废物处置：可现金支付，也可银行转账；
- 2. 乙方收到甲方合同费用后，必须在1个月内向甲方开具增值税发票（发票税率：6%）。

资质编号: MRXY2019-02-310  
合同编号: 2704090101201000048894

3. 结算信息如下:

公司名称: 陕西明瑞资源再生有限公司 银行账号: 2704090101201000048894

开户行: 礼泉县农村信用合作联社

第八条 违约责任

合同双方任何一方违反本合同中规定, 均须承担违约责任, 并向对方支付合同总额的 5%的罚金, 同时赔偿由此给对方的损失。

第九条 不可抗力

在合同存续期间内甲、乙任何一方因不可抗力而不能履行本合同时, 应在不可抗力事件发生之后的三日内向对方书面通知不能履行或者延期履行、部分履行的理由。在取得相关证明后, 本合同可以不履行或者延期履行、部分履行, 并免于追究责任。

第十条 合同争议的解决

因本协议发生争议, 由双方友好协商解决; 若协商不成的, 任何一方均可向甲方所在地管辖的人民法院提起诉讼。

第十一条 其他事宜

(一) 本协议有效期为壹年, 从 2019 年 9 月 5 日起至 2020 年 9 月 4 日止。

(二) 甲方危险废物的转移必须由乙方的危险货物运输车辆进行转移, 甲方因用其他车辆进行危险废物转移所产生的任何责任与乙方无关。

(三) 未尽及修正事宜, 经双方协商解决或另行签约, 补充协议与本合同具有同等法律效力。

(四) 本协议一式叁份, 甲方持贰份, 乙方持壹份。

(五) 本合同经双方法人代表或者授权代表签名并加盖公章/合同章方可正式生效。

甲方(签章): 西安海纳船舶有限公司

企业负责人:

委托代表签字:

电话:

地址:

乙方(签章): 陕西明瑞资源再生有限公司

企业负责人:

委托代表签字:

电话: 029-89481849 15829279986

地址: 咸阳市礼泉县陕西资源再生产业园

#### 附件4 现场检查照片



光氧设备



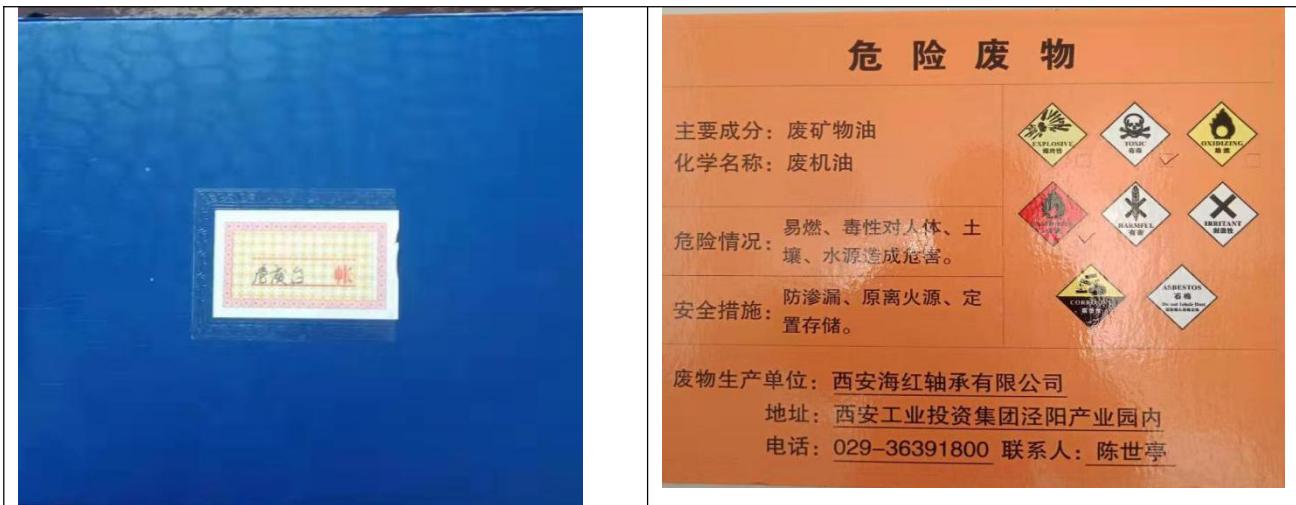
边角料堆放处



光氧油烟净化器活性炭照片



垃圾分类收集



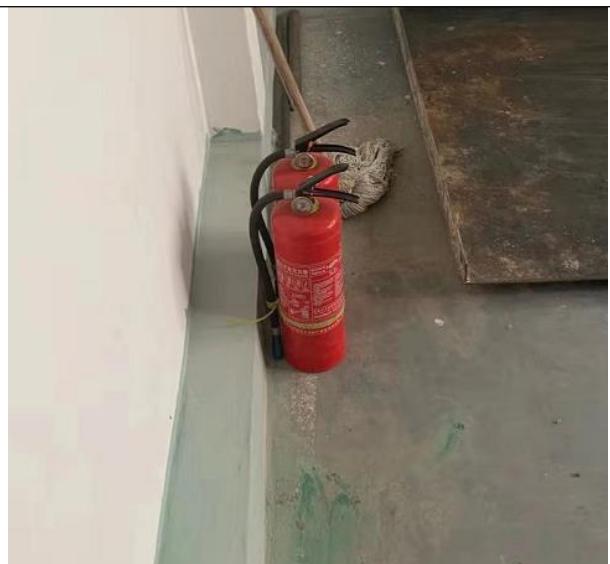
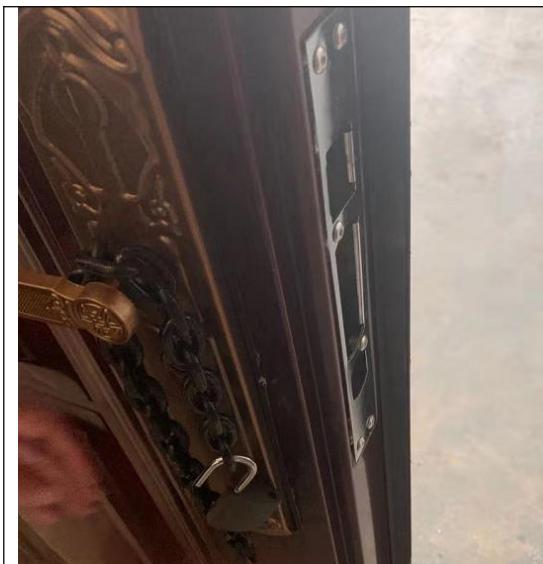
危险废物贮存环节记录表 (表2)

记录表编号: 2019-01 废物编号及名称: HW08:900-214-08 废矿物油

入库情况				出库情况			
入库日期	入库时间	废物来源	废物数量 (公斤/立方米)	容器材质及容量 (升/毫升)	废物存放 容器个数	废物贮存 部门/单 位经办人 (签字)	废物运出 部门/单 位经办人 (签字)
2019-11-01	17:15	轴承厂	230kg	塑料桶	/	张海亮	张海亮
2019-11-01	21:00	轴承厂	400kg	铁桶	/	张海亮	张海亮
本页合计							

注: 1. 本单由废物贮存部门保存。2. 废物编码及名称与表1.1中废物编码及名称相一致。3. 入库日期、时间: 为危险废物入库的日期和时间, 如: 11月1日, 17:15。4. 废物来源: 其他危险废物的来源(如废物产生源/车间)。5. 废物数量: 以公斤或立方米为此次危险废物的计算单位。6. 容器材质及容量: 该危险废物的容器材质和容器的最大容积。7. 容器个数: 装置危险废物的容器数量。8. 废物存放位置: 此危险废物在贮存库的具体位置及容器, 该危险废物的容器材质和容器的最大容积。9. 日期、时间: 为废物转移出库的日期和时间, 如: 11月5日, 12:00。10. 运输去向: 此危险废物转移的去向, 内部自行利用/处置的, 填写内部利用处置部门的名称。委托外单位利用/处置的, 填写外单位的名称。10. 本单宜按月装订成册, 不同编号废物可分别填写记录表, 以利于汇总统计。





危废间建设情况

## 附件 5 卫生管理制度

18.

# 西安海红轴承有限公司文件

海红轴司发[2016]3号

## 关于下发《西安海红轴承（泾阳）有限公司 环境卫生管理制度》的通知

各单位：

为加强西安海红轴承（泾阳）有限公司环境卫生管理工作，现将《西安海红轴承（泾阳）有限公司环境卫生管理制度》予以下发，请认真遵照执行。

特此通知

附：西安海红轴承（泾阳）有限公司环境卫生管理制度

西安海红轴承有限公司

二〇一六年五月二十七日

## 西安海红轴承（泾阳）有限公司 环境卫生管理制度

### 一、环境管理

#### 1. 总则

1.1 认真贯彻执行《中华人民共和国环境保护法》(以下简称《环保法》)、《陕西省环境保护条例》等一系列环境法律、法规和标准。

1.2 遵循保护和改善生活环境与生态环境，防治污染和其它公害，保障人身健康，促进社会主义现代化建设及环保事业发展，并结合公司具体情况，组织实施公司的环境保护管理工作，特制定本管理制度。

#### 2. 管理要求

2.1 公司下水道实行雨污分流，雨水、生活污水分别汇入工业园区雨污水管网及综合污水处理站。

2.2 对生产过程中产生的“三废”，必须大力开展综合利用工作，做到变废为宝、化害为利。不能利用的固废应积极采取措施，搞好综合治理，严格按照标准分门别类，交由相关废品处理公司进行处理。废气进行处理后，按照标准排放，防止污染。

2.3 必须按照设备完好标准搞好设备管理和维修工作，杜绝跑、冒、滴、漏，减少或减轻污染。

2.4 各生产分厂(分公司)，必须把环境保护工作作为首要工作来抓，

干区分解，落实到班组、个人。

1.2 各部门、各分厂（分公司）领导主管卫生工作，每月负责组织检查和抽查，并随时接受公司环卫部门的检查。

## 2. 环卫分工及要求

2.1 公司辖区的道路、自行车棚、绿化带的修剪由生产安技部负责。绿化带以建筑物就近划分为原则，确定为各部门、各分厂（分公司）的绿化保洁区。各部门、各分厂（分公司）应做到日清扫，周末大扫除，达到窗明几净，地面无烟头、油污、积水，绿化保洁区整洁。

2.2 公司厕所由公司办统一进行日保洁，做到墙面、地面干净，无积水。各使用部门应教育员工，文明使用。

2.3 各部门、各分厂（分公司）每次清扫的垃圾，应分类，及时送到公司设定的垃圾临时堆放点。绝不允许长期堆积在通道上。

附件 6, 厂区平面布置图

