

陕西瑞昌有色金属加工项目竣工环境保护 验收监测报告表

(固体废物)



建设单位:陕西瑞昌铜业有限公司



编制单位:陕西皇家龙环保科技有限公司

2019 年 12 月

建设单位：陕西瑞昌铜业有限公司

法人代表：邹强

编制单位：陕西皇家龙环保科技有限公司

法人代表：王

项目负责人：王

建设单位（盖章）：陕西瑞昌铜业有限公司

电话：15829882277

传真：029-84688603

邮编：710200

地址：陕西省西咸新区泾河新城崇文镇
北丈村泾阳产业基地园区内

编制单位（盖章）：陕西皇家龙环保科技有限公司

电话：029-62556966

传真：/

邮编：712000

地址：西安市高新区锦业路维萨瀛海3楼

表一、验收监测依据

建设项目名称	陕西瑞昌有色金属加工项目				
建设单位名称	陕西瑞昌铜业有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	陕西省西咸新区泾河新城崇文镇北丈村泾阳产业基地园区内				
主要产品名称	年产铜排 700 吨；铜棒 800 吨				
设计生产能力	年产铜排 700 吨；铜棒 800 吨				
实际生产能力	年产铜排 700 吨；铜棒 800 吨				
建设项目环评时间	2019 年 05 月	开工建设时间	2016 年 5 月		
调试时间	2019 年 8 月	验收现场监测时间	2019 年 08 月 27 日、28 日		
环评报告表审批部门	陕泾河环批复[2019]59 号	环评报告表编制单位	西安清蓝环保科技有限公司		
环保设施设计单位	陕西明瑞资源再生有限公司	环保设施施工单位	陕西明瑞资源再生有限公司		
投资总概算	100 万元	环保投资总概算	5 万元	比例	5%
实际总投资	100 万元	环保投资	5 万元	比例	5%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月 1 日起实施)；</p> <p>(2) 《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号，自 2017 年 10 月 1 日起施行)；</p> <p>(3) 《关于发布求<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》(国环规环评[2017]4 号)；</p> <p>(4) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部公告 2018 年第 9 号)；</p> <p>(5) 国家环保总局《环境监测技术规范》及有关监测方法；</p> <p>(6) 《陕西瑞昌有色金属加工项目报告表》(西安清蓝环保科技有限公司，2018 年 5 月)；</p> <p>(7) 陕西省西咸新区泾河新城环境保护局《关于陕西瑞昌有色金属加工项目环境影响评价报告表的批复》(陕泾河环批复[2019]59 号)。</p> <p>(8) 《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017)</p> <p>(9) 项目验收检测报告及相关材料。</p>				

续表一

<p>验收监 测评价 标准、标 号、级 别、限值</p>	<p>1、一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其 2013 修改单中有关要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 年修改单中有关规定。</p>
--	--

表二、验收项目概况

陕西瑞昌有色金属加工项目建设历程以及环保手续办理情况如下：

2019 年 3 月 25 日取得泾河新城行政审批与政务服务局“陕西瑞昌有色金属加工项目”（项目代码 2018-611206-32-03-067089）备案确认书；

2016 年 5 月，项目租赁陕西毕腾自动化设备有限公司位于泾阳基地园区内毕腾产业园 5 号闲置厂房进行建设，并于 2017 年 12 月建成；

2018 年 8 月 10 日，陕西瑞昌有色金属加工项目由于未批先建受到西咸新区泾河新城环境监察支队的行政处罚，现已整改完毕。（见附件 4）；

2019 年 4 月，西安清蓝环保科技有限公司完成了《陕西瑞昌有色金属加工项目》环境影响报告表的编制，2019 年 6 月 5 日，陕西省西咸新区泾河新城环境保护局对该项目环境影响报告表作出批复（陕泾河环批复[2019]59 号）（见附件 2）；

2019 年 8 月，项目配套建设固废暂存间完毕；

2019 年 8 月 27 日~28 日，陕西皇家龙环保科技有限公司委托陕西汇捷维研检测技术有限公司进行了验收监测，后根据验收监测、调查结果编制了本建设项目竣工环境保护验收监测报告表。

表三、工程建设情况

3.1 项目概况

项目名称：陕西瑞昌有色金属加工项目

建设性质：新建

建设单位：陕西瑞昌铜业有限公司

地理位置及四邻关系：本项目位于陕西省西咸新区泾河新城崇文镇北丈村泾阳产业基地园区内，东侧为陕西西玛泰电机有限公司，北侧为料堆场，西侧为佳和铝木制造厂房，南侧为耕地，中心地理坐标为 108°58'00.58"，34°28'38.46"。项目地理位置优越，交通较为便利。项目地理位置见附图 1。

平面布置：本项目厂房呈矩形分布，厂房中间安全通道呈南北分布，项目西侧主要为挤压工序，通道东侧为拉拔工序，厂房东北角为库房，为便于运输，厂区靠近大门西南侧设立危废及一般固废暂存区域。项目生活办公区位于陕西毕腾自动化设备有限公司南侧办公楼，与生产车间分离，最大程度降低对项目生活办公的影响。

从整体布局来看，项目总平面布置合理，平面布置图见附图 3。

环境保护目标：项目厂界周围主要保护目标见表 3-1。

表 3-1 厂界周围主要环境保护目标

环境要素	保护对象	方位	距离	保护目标
声环境	南丈八寺村	厂房东北侧	101m	《声环境质量标准》(GB3096-2008)中 2 类标准
水环境	泾河	厂房西侧	100m	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)中Ⅲ类

3.2 工程建设内容：

本项目租赁陕西毕腾自动化设备有限公司闲置厂房进行建设，总建筑面积 2560m²，其中生产车间 1700m²、办公用地 860m²。本项目建设铜排、铜棒共两条生产线，建设规模为年产铜排 700 吨、铜棒 800 吨。本项目建设地点、规模及生产工艺均不变。

主要建设内容见表 3-2。

表 3-2 项目组成一览表

项目组成		环评报告及批复建设内容	实际建设内容	是否一致
主体工程	生产车间	1 层钢结构，建筑面积 1700m ² ，内设成品区、打包区以及原材料堆放区；主要设备有欧式挤压机、连续挤压机、调直机、扎头机、拉床、空压机等，共设两条生产线	1 层钢结构，建筑面积 1700m ² ，内设成品区、打包区以及原材料堆放区；主要设备有欧式挤压机、连续挤压机、调直机、扎头机、拉床、空压机等，共设两条生产线	一致
辅助	库房	位于厂房内东北角主要为成品	位于厂房内东北角主要为成品	一致

工程		及辅助材料储存, 总建筑面积40m ²	及辅助材料储存, 总建筑面积40m ²	
公用工程	供电	由市政电网供给, 年用电 7 万 kw.h	由市政电网供给, 年用电 7 万 kw.h	一致
	供水	由市政给水管网集中供给, 年用水 448m ³	由市政给水管网集中供给, 年用水 448m ³	一致
	排水	主要为职工生活污水, 进入区内已有化粪池处理后排入基地污水处理站, 经处理达标后排入泾河。	项主要为职工生活污水, 进入区内已有化粪池处理后排入基地污水处理站, 经处理达标后排入泾河。	一致
	供暖制冷	办公室采用分体空调, 车间采用换气扇	办公室采用分体空调, 车间采用换气扇	一致
环保工程	废气治理	本项目运营期不产生大气污染物	本项目运营期不产生大气污染物	一致
	废水治理	生活污水进入园区内已有化粪池处理后排入基地污水处理站, 经处理达标后排入泾河	生活污水进入园区内已有化粪池处理后排入基地污水处理站, 经处理达标后排入泾河	一致
	固体废物	一般工业固废: 集中收集于一般固废暂存间, 定期由原材料提供方回收再加工	一般工业固废: 集中收集于一般固废暂存区域, 定期由原材料提供方回收再加工	一致
		危险废物: 于厂房西南角危废暂存间 (5m ²) 暂存, 最终交由有资质单位处置	危险废物: 于厂房西南角危废暂存间 (5m ²) 暂存, 最终交由陕西明瑞资源再生有限公司处置	一致
		生活垃圾: 垃圾桶收集后, 在厂区垃圾收集点暂存, 由环卫部门统一清运。	生活垃圾: 分类垃圾桶收集后, 在厂区垃圾收集点暂存, 由环卫部门统一清运。	一致
	噪声控制	选用低噪声设备, 基础减振, 均置于车间内。	选用低噪声设备, 基础减振, 均置于车间内。	一致
依托工程	给水	依托项目区域给水系统	依托项目区域给水系统	一致
	排水	依托区内已有化粪池、基地污水处理站	依托区内已有化粪池、基地污水处理站	一致
	废水处理	生活污水经园区化粪池预处理后排入基地污水处理站, 经处理达标后排入泾河	生活污水经园区化粪池预处理后排入基地污水处理站, 经处理达标后排入泾河	一致

3.3 主要生产设备

项目主要生产设备见表 3-3。

表 3-3 主要生产设备一览表

序号	名称	规格型号	数量 (单位: 台)		
			环评量	实际量	增减量
1	1250T 卧式挤压机	1250T	1	1	+0
2	板式换热器	BR0.25-1.0-16-N	1	1	+0
3	连续挤压机	MFCCE-400	1	1	+0
4	链条拉床	20T	1	1	+0
5	液压拉床	50T	1	1	+0

6	加热炉	KGPS600	1	1	+0
7	锯床	GZK-4230	1	1	+0
8	打包机	Y63	1	1	+0
9	轧头机	Φ10-40	1	1	+0
10	矫直机	Φ8-30	1	1	+0
11	冷却塔	BSF-200-II	1	1	+0
12	柱式压力机	/	1	1	+0
13	空压机	/	1	1	+0

注：项目为未批先建项目，故环评设备跟验收实际设备相同。

3.4 产品方案

项目主要产品方案见表 3-4。

表 3-4 主要产品方案

序号	名称	规格 (mm)	产量		
			环评量	实际量	增减量
1	铜排	25*10、 30*3、 100*10、 100*8、 80*8、 60*6、 50*5、 40*4、 25*3	700 吨	700 吨	700 吨
2	铜棒	Φ36、Φ40、 Φ25、 Φ16、 Φ32	800 吨	800 吨	800 吨

3.5 原辅材料及水平衡：

项目主要原材材料及能源消耗情况见表 3-5。

表 3-5 主要原辅材料及能源消耗

序号	名称	年用量			年耗量
		环评量	实际量	增减量	
1	铜板	700 吨	700 吨	0	700 吨
2	铜棒	800 吨	800 吨	0	800 吨
3	润滑油	200L	200L	0	180L
	液压油	500L	500L	0	50L

表 3-6 主要能源资源消耗情况

序号	名称	单位	环评用量	实际用量	增减量	来源
1	水	m ³ /a	448	448	0	由市政给水管网集中供给
2	电	kwh/a	7 万	7 万	0	由市政电网供给

本项目排水主要为职工产生的生活污水，生活污水产生量按用水量的 80%计，即 0.28m³/d、78.4m³/a，生活污水依托园区内已有化粪池处理后排入基地污水处理站，经处理达标后排入泾河。

3.6 主要工艺流程及产污环节：

本项目主要是铜排、铜棒的加工生产，铜排和铜棒的加工工艺相同，故本次将两种产品工艺流程统一介绍，主要生产内容均为断切、加热、挤压、扎头、拉拔、切割、调直等。工艺流程及产污节点见图 3-1。

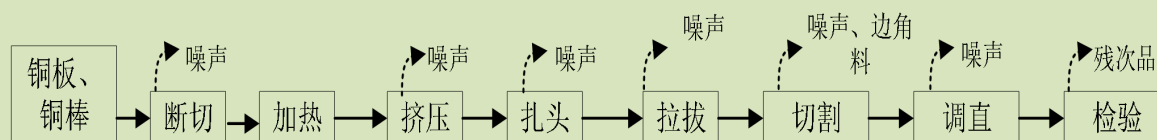


图 3-1 生产工艺流程及产污环节图

工艺流程说明：

（1）断切：利用锯床对原材料铜板、铜棒按尺寸断裂分离，以便于放入加热炉加热，此工序主要产生噪声。

（2）加热：将断裂的铜板、铜棒送至感应加热炉内，通电升温至 700-800℃ 进行加热。

（3）挤压：将加热至可塑状态的铜板、铜棒按照图纸所需尺寸用挤压机进行挤压成型，铜棒采用欧式挤压机挤压，铜板采用连续挤压机挤压，此工序主要产生噪声污染。

（4）扎头：挤压后的铜板和铜棒均用扎头机进行扎头方便进入拉拔模具。此工序设备产生噪声。

（5）拉拔：按照客户图纸转载模具，用链条式拉床对铜棒进行拉拔，用液压拉床对铜排进行冷拉，此工序主要产生噪声。

（6）切割：根据产品大小尺寸要求，用锯床对拉拔成型后产品进行去头切割处理，该工序产生边角料及噪声。

（7）调直：将切割后的成品用调直机进行校直，此工序主要产生设备运行噪声。

（8）检验：根据质量标准检验成品的外观尺寸及物理性能，检验合格入库出售，不合格产品原材料提供方回收再加工，此工序主要产生残次品。

3.7 项目变动情况：

项目实际建设情况对照环评及批复要求，变动情况具体见表3-7。

表 3-7 项目变动情况一览表

序号	类别	环评及批复情况	实际执行情况	是否属于重大变动
1	性质	主要生产铜排、铜棒	同环评一致	否
2	规模	年产铜排700吨、铜棒800吨	同环评一致	否
3	建设地点	陕西省西咸新区泾河新城崇文镇北丈村泾阳产业基地园区内	同环评一致	否

4	生产工艺	工艺包括断切、加热、挤压、扎头、拉拔、切割、调直等，主要生产设备为挤压机、换热器、拉床、锯床、打包机、扎头机、矫直机、空压机等	同环评一致	否
5	环境保护措施	项目运营期间无大气污染物产生，无需治理	同环评一致	否
		生活污水进入园区内已有化粪池处理后排入基地污水处理站，经处理达标后排入泾河	同环评一致	否
		生活垃圾：垃圾桶	已设4个分类垃圾桶	否
		一般固废：一般固废暂存间 危险废物：危废暂存间	一般固废厂内设一般固废暂存区域，危废危废增加废油抹布，但均交由有资质单位处理	否

由上表可知，项目性质、规模、建设地点、生产工艺以及环保措施均未发生重大变动，项目实际运营过程增加废油抹布，但交由陕西明瑞资源再生有限公司处理，不会对环境产生影响，不属于重大变动，符合验收要求。

表四、主要污染物及环保设施

4.1 主要污染源、污染物处理和排放

（一）固废

本项目营运期产生的固废包括生活垃圾、一般固废以及危险废物。

（1）生活垃圾

项目职工定员 10 人，垃圾产生量按 0.5kg/人·天计，则日产生生活垃圾量为 5kg，年运营时间按 280 天，生活垃圾量约 1.4t/a。

（2）一般工业固体废物

一般工业固体废物主要为切割过程中产生的边角料和残次品。

①边角料：根据建设单位提供的资料，加工过程产生的的边角料约占原料总量的 0.1%，原料使用量为 1500t/a，则运营期产生边角料 1.5t/a；暂存于一般固废暂存区域，全部由原材料提供方回收再加工。

②残次品：根据建设单位提供数据，不合格产品占原材料的 15%，原料使用量为 1500t/a，残次品产生量为 225t/a，暂存于一般固废暂存区域，全部由原材料提供方回收再加工。

（3）危险废物

本项目产生的危险废物主要为废液压油、废润滑油及废油抹布（项目液压油、润滑油盛装油桶循环利用）。

①废液压油：根据建设单位提供数据，液压油年用量为 500L，液压油年耗量为 50L，则废液压油产生量为 450L/a，根据《国家危险废物名录》（2016 版），废物代码为 900-218-08，暂存于危废暂存间，定期交由陕西明瑞资源再生有限公司处置。

②废润滑油：根据建设单位提供数据，项目润滑油年用量为 200L,年耗 180L,废润滑油产生量为 20L，根据《国家危险废物名录》（2016 版），属于“HW08 废矿物油与含矿物油废物”废物代码为 900-214-08，暂存于危废暂存间，定期交由陕西明瑞资源再生有限公司处置。

③废油抹布：根据现场调查及企业提供数据，项目运营后产生废油抹布 50kg/a，废物代码为“HW49 其他废物”废物代码 900-041-49，暂存于危废暂存间，定期交由陕西明瑞资源再生有限公司处置。

本项目固体废物统计情况见表 4-1。

表 4-1 固体废物产生、处理及排放情况

序号	名称	产生量 (t/a)		废物类别及危废代码
		环评	实际建设	
1	生活垃圾	1.4t/a	1.4t/a	生活垃圾
2	边角料	1.5t/a	1.5t/a	一般工业固体废物
3	残次品	225t/a	225t/a	一般工业固体废物
4	废液压油	450L/a	450L/a	“HW08废矿物油与含矿物油废物”废物代码为900-218-08
5	废润滑油	20L/a	20L/a	“HW08废矿物油与含矿物油废物”废物代码为900-214-08
6	废油抹布	0	50kg/a	“HW49其他废物”废物代码900-041-49

4.2 竣工环保设施落实情况

(1) 环保设施投资

项目实际总投资 100 万元，其中环保投资 5 万元，占总投资的 5%，具体环保投资情况见表 4-2。

表 4-2 项目环保投资一览表

项目	内容	数量	投资 (万元)	实际建设情况
废水治理	化粪池	1 座	-	依托厂区化粪池，同环评一致
噪声治理	车间内设备进行基础减振、隔声等措施	-	-	同环评一致，已进行基础减振及厂房隔声
固体废物治理	生活垃圾：分类垃圾收集箱	4 个	0.5	已按照环保要求进行垃圾分类收集
	一般工业固体废物：一般固废暂存区域	1 个	1.5	已设明显标识的一般固废暂存区域
	危险废物：危废暂存间暂存	1 座	3	同环评一致，已落实
环保投资合计			5	/

(2) 竣工环保设施落实情况

表 4-3 项目竣工环保设施落实情况一览表

类别	治理内容	污染物位置	环评情况		实际情况	
			设施名称	数量	设施名称	数量
固废	生活垃圾	办公生活区	分类垃圾桶	4 个	分类垃圾桶	4 个
	一般工业废物	生产车间	一般固废暂存区域	1 个	一般固废暂存区域	1 个
	危险废物		危废暂存间 (5m ²)	1 间	危废暂存间 (5m ²)	一间

项目环保措施主要包括一般固废暂存区域、危废暂存间和分类垃圾桶等。各项环保措施均已完成建设。

表五、环评结论及环评批复

5.1 环评主要结论及建议

根据《陕西瑞昌铜业有色金属加工项目环境影响报告表》，原环评对项目的主要结论如下：

1、项目概况

陕西瑞昌铜业有限公司位于陕西省西咸新区泾河新城崇文镇北丈村泾阳产业基地园区内，主要加工内容为铜及铜产品挤压、拉拔、检测等，项目设置两条生产线，主要加工产品为铜排和铜棒，铜排年产量 700 吨，铜棒年产量 800 吨。项目总投资 100 万元，其中环保投资 5 万元。

2、环境质量现状评价结论

根据《2018 年陕西省环境空气状况公报》中附表 1 “咸阳市泾阳县”环境空气质量状况统计表可知，项目所在区域 SO₂、CO、O₃ 均满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 修改单中二类区标准要求，PM₁₀、PM_{2.5}、NO₂ 均超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及 2018 修改单中二类区标准要求，项目所在区域为不达标区。

根据监测结果可知，项目各厂界噪声监测值均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中 3 类区标准，南丈八寺村噪声监测结果满足《声环境质量标准》2 类标准，声环境质量良好。

3、达标排放分析及总量控制

本项目运营期无大气污染物产生，故本项目生产对周围大气环境影响较小。

本项目废水主要为职工产生的生活污水，依托厂区内原有化粪池处理后满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准要求以及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 级标准，排入基地污水处理站，经处理达标后排入泾河，对地表水环境的影响较小。

项目营运期设备噪声采取建筑隔声、减震等措施以及距离衰减后，各厂界噪声贡献值均可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 3 类标准昼间要求，项目附近南丈八寺村的噪声满足《声环境质量标准》中 2 类标准，对周边声环境影响较小。

项目生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处置；加工过程产生的边角料、残次品由原材料提供方回收再加工；废液压油及废润滑油于危废暂存间暂存，交由资质单位处置。

4、总结论

在确保环保资金落实到位，认真落实各项污染控制措施的情况下，项目污染物可做到达标排放，对项目所在区环境影响较小。从环保角度出发，项目建设可行。

二、要求与建议

1、要求

(1)设立专职环保人员，负责对整个厂区的环保监督与管理工作，健全环保制度，落实环保岗位责任制，环保设施的保养、维修应制度化，保证设备的正常运转。

2、建议

(1)进一步加强对职工环境保护的宣传教育工作，提高全体员工的环保意识，做到环境保护、人人有责，落实到每个员工身上；

(2)编制环境应急预案，及时报备当地环保局。

5.2 审批部门审批决定

根据陕西省西咸新区泾河新城环境保护局关于《陕西瑞昌有色金属加工项目环境影响报告表的批复意见》（陕泾河环批复【2019】59号）：

一、项目建设内容和总体要求

本项目位于西咸新区泾河新城崇文镇北丈村泾阳产业基地园区内，占地面积 2560 平方米，主要生产产品为铜排 700t/a、铜棒 800t/a，主要加工工艺为加热、挤压、拉拔、调直、检验等，其中生产车间占地 1700 平方米，共设铜排、铜棒两条生产线 总投资 500 万元，其中环保投资 5 万元占总投资的 1%。

依据 2019 年 4 月 24 日评审会形成的审查意见，项目在全面落实《环评报告表》提出的各项污染防治和生态保护措施后，对环境的不利影响能够得到减缓和控制。在严格按照危险废物相关政策管理，采取有效的环境风险防范措施的前提下，该项目《环评报告表》所列建设项目的性质、规模地点和拟采取的环境保护措施可作为项目实施的依据。

二、项目建设与运行管理中应重点做好以下工作

（一）项目建设及运行过程中，应严格执行环评报告表中关于适用空气、地表水、噪声等环境质量和污染物排放标准。

（二）在项目运营过程中，加强噪声管理，严防噪声扰民，应建立畅通的公众参与平台，及时解决公众担忧的环境问题，满足公众合理的环境诉求。定期发布企业环境信息，并主动接受社会监督。

（三）在项目运营期间，建设单位应有专门的人员负责环境保护工作，全面落实《环

评报告表》提出的各项污染防治和生态保护措施。

（四）本项目产生的废液压油、废润滑油等应交由有资质单位处理。危险废物应严格执行转移联单制度并在固废管理部门备案，暂存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求。

（五）严格落实报告表提出的污染防治措施，做好废水、噪声等的污染控制。加强项目粉尘、生产废水处理设施的运行管理，确保污染物达标排放。

三、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，必须按规定程序办理竣工环境保护验收(或竣工验收备案)。经验收合格（验收备案）后，项目方可正式投入运行。

四、《环评报告表》经批准后，项目的性质、规模、地点、工艺或者防止污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批。自环境影响报告表批复文件批准之日起，如超过 5 年方决定项目开工建设的，应当报我局重新审核。

5.3 环评批复要求落实情况

表 5-1 陕泾河环批复【2019】59 号批文要求执行情况一览表

序号	审批意见	落实情况	备注
1	项目建设及运行过程中，应严格执行环评报告中关于适用空气、地表水、噪声等环境质量和污染物排放标准。	项目建设及运行过程中，已严格执行环评报告中关于适用空气、地表水、噪声等环境质量和污染物排放标准。	符合
2	在项目运营过程中，加强噪声管理，严防噪声扰民，应建立畅通的公众参与平台，及时解决公众担忧的环境问题，满足公众合理的环境诉求。定期发布企业环境信息，并主动接受社会监督。	本项目运营过程中，已加强噪声管理，严防噪声扰民，并建立畅通的公众参与平台，及时解决公众担忧的环境问题，满足公众合理的环境诉求。已做到定期发布企业环境信息，并主动接受社会监督。	符合
3	在项目运营期间，建设单位应有专门的人员负责环境保护工作，全面落实《环评报告表》提出的各项污染防治和生态保护措施。	在运营期间，建设单位已设专门的人员负责环境保护工作，全面落实《环评报告表》提出的各项污染防治和生态保护措施。	符合
4	本项目产生的废液压油、废润滑油等应交由有资质单位处理。危险废物应严格执行转移联单制度并在固废管理部门备案，暂存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求。	本项目产生的废液压油、废润滑油及废油抹布暂存于危废暂存间，定期交由陕西明瑞资源再生有限公司处置。	符合
5	严格落实报告表提出的污染防治措施，做好废水、噪声等的污染控制。加强项目粉尘、生产废水处理设施的运行管理，确保污染物达标排放。	本项目运营期间已进行噪声基础减振及厂房隔声；项目生活污水进入园区内已有化粪池处理后排入基地污水处理站，经处理达标后排入泾河，项目运营期间无大气污染物产生	符合
6	项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，必须按规定程序办理竣工环境保护验收(或竣工验收备	项目环保措施主要包括一般固废暂存区域、危废暂存间和分类垃圾桶等。各项环保措施均已完成建设。	符合

	案)。经验收合格（验收备案）后，项目方可正式投入运行。	

表六、质量保证及质量控制

6.1 验收监测质量保证及质量控制：

本次竣工环境保护验收固体废物部分采取现场调查结合收集资料的方法进行。依据《环境监测质量管理技术导则》(HJ630-2011)，验收监测期间从现场调查、收集资料的有效性、可靠性分析以及调查人员等方面进行了质量控制。

(1) 现场工况依据《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术指南 污染影响类》的相关规定，在主体工程工况稳定、环境保护设施运行正常的情况下进行；

(2) 对收集的资料进行现场确认，并现场检查固体废物的收集、贮存、处理处置情况。

(3) 各类记录及分析结果，按公司项目质量管理体系要求进行数据处理，并进行三级审核。

表七、验收调查内容

7.1 固体废物调查内容

固体废物的调查内容主要包括：

- （1）调查固体废物（尤其是危险废物）的产生量、去向，处置情况；
- （2）调查固体废物（尤其是危险废物）场内暂存方式、防渗措施等。

7.2 环境管理检查内容

环境管理检查主要包括以下内容：

- （1）项目环评及批复落实情况；
- （2）环保设施落实情况；
- （3）环境管理制度建立情况执行和落实情况。

表八、验收监测结果

8.1 验收监测期间生产工况记录：

项目劳动定员 10 人，年生产 280 天，实行 1 班制，每天工作 8 小时。

根据相关技术规范的要求，验收监测在主体工程运行稳定、环境保护设施运行正常的条件下进行。监测期间生产工况见表 8-1。

表 8-1 监测期间项目生产负荷情况

检测时间	设计生产量	实际生产量	生产负荷
2019.8.27~ 8.28	铜排 700t/a	铜排 700t/a	100%
	铜棒 800t/a	铜棒 800t/a	

8.2 固体废物处置情况调查

本项目营运期固体废物主要是生活垃圾，加工过程产生的废边角料及残次品，废润滑油（HW08）、废油抹布（HW49）和废液压油（HW08）。本项目固体废物调查结果见表 8-2

表 8-2 固体废物产生、处理及处置情况

序号	名称	产生量（t/a）		废物类别及危废代码	产生来源	处置去向及方式
		环评	实际建设			
1	生活垃圾	1.4t/a	1.4t/a	生活垃圾	职工办公生活	交由环卫部门统一清运处理
2	边角料	1.5t/a	1.5t/a	一般固废	生产过程	外售处置
3	残次品	225t/a	225t/a	一般固废	生产过程	
4	废液压油	450L/a	450L/a	“HW08” 900-218-08	液压设备润滑	交由资质单位处置
5	废润滑油	20L/a	20L/a	“HW08”900-214-08	设备检修	
6	废油抹布	0	50kg/a	“HW49” 900-041-49	设备检修	

（2）固废处理设施调查落实情况：

1）一般固废处置情况调查

本项目生活垃圾设有 4 个分类垃圾收集桶，交由环卫部门统一清运处理；加工过程产生的废边角料和残次品暂存于一般固废暂存区域，外售处置。

2）危险废物处置情况调查

项目涉及危险废物为废润滑油（HW08）、废油抹布（HW49）和废液压油（HW08）等暂存于危废间，危废暂存间设置符合环保要求，具体如下：

①企业设置 1 间 5m² 的危险废物暂存间，危废间门口设置了标识、并配备双人双锁管理；

②危险废物暂存间内地面及裙角采用了防渗环氧漆；

③危险废物暂存间内设置了分区，各项危险废物在危险废物暂存间内分区堆放；

④废润滑油桶、废液压油桶设置了托盘进行暂存；

⑤危险废物暂存间内墙上设置标识，并于危废间门口处墙上张贴了《危险废物管理制度》标识；

⑥危险废物暂存间内设置了台账记录，并悬挂于墙上；危废间放置了台秤；

危废暂存后，最终交由资质单位处置，本企业已与陕西明瑞资源再生有限公司签订了危废处置协议（协议见附件），由陕西明瑞资源再生有限公司统一收集外运处置。陕西明瑞资源再生有限公司于2017年2月28日取得陕西省环境保护厅颁发的危险废物经营许可证，经营方式为收集、贮存、处置、利用，经营类别包含本项目产生的含HW08：900-214-08、HW49：900-041-49类危险废物，且陕西瑞昌铜业有限公司产生的危险废物均在该单位处理能力范围内。

8.3 环境管理检查结果：

（1）建设项目执行国家建设项目环境管理制度情况

经检查，本项目属于未批先建项目，西咸新区泾河新城环境保护局未对该公司进行行政处罚，企业已于2019年5月补做了环境影响报告表，并于2019年11月取得陕西省西咸新区泾河新城环境保护局对该项目环境影响报告表作出批复（陕泾环批复[2018]33号）。

（2）环评及批复落实情况

表 8-3 环评结论、批复落实情况

序号	环评报告要求	环评批复要求	实际建设情况	落实情况
固废治理措施	一般工业固废：集中收集于一般固废暂存间，定期由原材料提供方回收再加工；危险废物：于厂房西南角危废暂存间（5m ² ）暂存，最终交由有资质单位处置；生活垃圾：垃圾桶收集后，在厂区垃圾收集点暂存，由环卫部门统一清运。	本项目产生的废液压油、废润滑油等应由有资质单位处理。危险废物应严格执行转移联单制度并在固废管理部门备案，暂存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求。	生活垃圾经分类垃圾桶集中收集后交由环卫部门处理；废边角料及残次品暂存于一般固废暂存区域后由原料厂家回收；废液压油、废润滑油及含油抹布暂存于危废暂存间，定期交由陕西明瑞再生资源有限公司处置。	符合

（3）环境管理机构及环保制度

经核查，陕西瑞昌铜业有限公司设立以王永琴为组长的环保管理机构，并制定了《陕西瑞昌铜业有限公司环保管理制度》；《环境保护档案管理制度》；《环保设施运行管

理制度》；《危废管理制度》等相应环境保护管理制度。

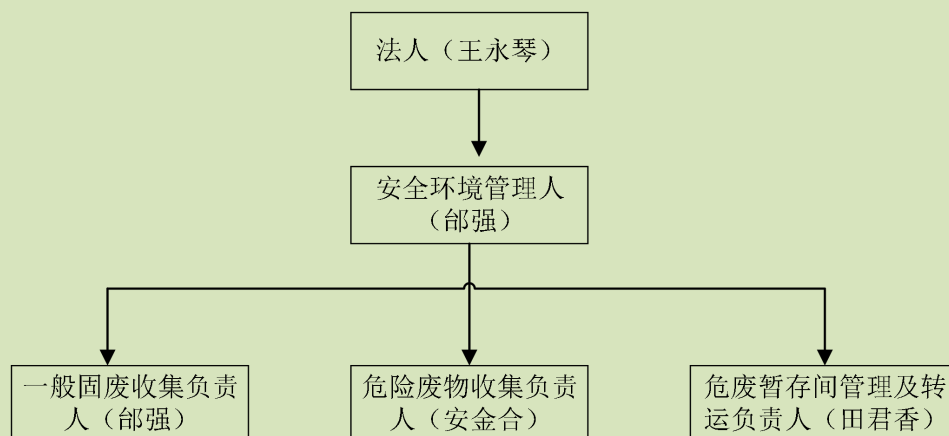
环保组成员名单：

组 长：王永琴

副组长：邵强

组 员：安金合、田君香

企业环境管理组织构架图如下。



（4）环保设施落实及运行情况

经核查，本项目按照环评报告中的污染防治要求，生活污水依托园区内现有化粪池处理；生活垃圾设分类垃圾桶收集后由环卫部门统一清运处理，设有一般固废暂存区域暂存废边角料、残次品，定期交由原材料提供方回收处置，建设了危废暂存间存放危险废物，并与陕西明瑞资源再生有限公司签订了危废处理合同。

（5）环境风险防范措施

本项目生产、储存、运输和使用过程中均不涉及危险化学品，产生的危险废物置于危险废物暂存间内分类暂存，定期交由有资质单位统一外运处置；因此，根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》，企业可不编制突发环境事件应急预案。企业目前未进行突发环境事件应急预案的备案。

表九、验收结论

9.1 验收监测期间工况

2019 年 8 月 27~28 日验收监测期间，该项目各项环保治理设施均处于运行状态，根据建设单位介绍及现场勘查，项目生产负荷跟原环评一致，为 100%，大于建设项目设计生产能力的 75%，满足竣工验收监测工况条件的要求。

9.2 固体废物

本项目生活垃圾集中收集后由环卫部门统一处置；加工过程产生的边角料、残次品由原材料提供方回收再加工；废液压油、废油抹布及废润滑油于危废暂存间暂存，交由陕西明瑞资源再生有限公司处置。

9.3 环境管理

陕西瑞昌铜业有限公司按照要求完成了环保整改和环境影响评价，建立了环保制度，明确了各部门环保职责，能够执行各项环境管理法律法规，设施运转正常，管理措施得当，符合国家有关规定和环保管理要求。

9.4 综合结论

陕西瑞昌铜业有色金属加工项目已按环境影响报告表及其审批部门审批决定要求建成了各项环境保护设施，环境保护设施与主体工程同时投产使用；根据监测结果，主要污染物排放符合国家和地方相关标准，符合环境影响报告表及其审批部门审批决定，符合重点污染物排放总量控制指标要求，总体上达到建设项目环境保护竣工验收条件，同意项目废水、噪声环保设施通过竣工验收。

建议：

- （1）进一步加强对职工环境保护的宣传教育工作，提高全体员工的环保意识，做到环境保护、人人有责，落实到每个员工身上；
- （2）编制环境应急预案，及时报备当地环保局。
- （3）加强危险废物管理，定期转运，建立危险废物转运台账。