

西咸新区美家整装家具有限公司
年产 8000 平方米拆装组合式板式
家居制造项目
竣工环境保护验收调查报告表
(固废)

建设单位：西咸新区美家整装家具有限公司

编制单位：西安常青山实业有限公司

2020 年 3 月

建设单位：西咸新区美家整装家具有限公司

法人代表：姜荣仁

编制单位：西安常青山实业有限公司

法人代表：赵梦清

项目负责人：赵梦清

编制人：郭彩云

建设单位：西咸新区美家整装家具有限公司

电话：13379235011

邮编：710300

地址：陕西省西咸新区泾河新城南流村
西段

编制单位：西安常青山实业有限公司

电话：15094093782

邮编：710000

地址：陕西省西安市凤城二路第五国际
A座

表一

建设项目名称	年产 8000 平方米拆装组合式板式家居制造项目				
建设单位名称	西咸新区美家整装家具有限公司				
建设项目性质	新建■ 改扩建□ 技改□				
建设地点	陕西省西咸新区泾河新城南流村西段				
主要产品名称	定制家具、框门				
设计生产能力	年产拆装组合式板式家具 8000 平方米				
实际生产能力	年产拆装组合式板式家具 8000 平方米				
建设项目环评时间	2019 年 3 月	开工建设时间	2019 年 3 月		
调试时间	2019 年 5 月	验收现场监测时间	2019 年 10 月 16 日~17 日		
环评报告表审批部门	陕西省西咸新区泾河新城环境保护局	环评报告表编制单位	西安清蓝环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算（万元）	80	环保投资概算（万元）	15.5	比例（%）	19.38
实际总概算（万元）	80	环保投资（万元）	17.5	比例（%）	21.88
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日；</p> <p>2、中华人民共和国国务院《建设项目环境保护管理条例》，（国务院 682 号令）；</p> <p>3、中华人民共和国环境保护部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，（国环规环评〔2017〕4 号）；</p> <p>4、中华人民共和国环境保护部《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年 第 9 号）；</p> <p>5、《西咸新区美家整装家具有限公司年产 8000 平方米拆装组合式板式家居制造项目环境影响报告表》（西安清蓝环保科技有限公司，2019 年 2 月）；</p>				

	<p>6、《西咸新区美家整装家具有限公司年产 8000 平方米拆装组合式板式家居制造项目环境影响报告表的批复》（陕泾河环批复[2019]23 号）；</p> <p>7、关于本项目的其他资料。</p>
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>根据项目环境影响报告表及陕西省西咸新区泾河新城环境保护局关于本项目环境影响报告表的批复，结合项目实际情况验收执行以下标准：</p> <p>生活垃圾执行《生活垃圾填埋场污染物排放标准》（GB16889-2008），一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及修改单中的有关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单中要求。</p>

表二

一、工程建设内容：

1、项目由来

西咸新区美家整装家具有限公司是一家专门生产家具的企业，公司租赁了陕西鼎龙木业有限公司的空置厂房，并投资 80 万元建设了占地面积为 800m² 的年产 8000 平方米拆装组合式板式家居制造项目。

2019 年 2 月，西安清蓝环保科技有限公司针对该项目编制了《西咸新区美家整装家具有限公司年产 8000 平方米拆装组合式板式家居制造项目环境影响报告表》。2019 年 3 月 19 日，陕西省西咸新区泾河新城环境保护局以“陕泾河环批复[2019]23 号”文对该项目环境影响报告表进行了批复。项目于 2019 年 3 月下旬开始进行施工建设，于 2019 年 5 月中旬全部建设完成。项目的环保治理设施与主体工程均已正常运行，具备“三同时”环保验收监测条件。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号），西咸新区美家整装家具有限公司自行组织对拆装组合式板式家具制造厂进行竣工环境保护验收。2019 年 10 月 10 日~2019 年 10 月 11 日西咸新区美家整装家具有限公司组织相关人员对企业生产情况及各项环保设施运行情况进行了自查，西安常青山实业有限公司于 2019 年 10 月 14 日编写了《西咸新区美家整装家具有限公司年产 8000 平方米拆装组合式板式家居制造项目竣工验收监测方案》，并于 2019 年 10 月 16 日~2019 年 10 月 17 日委托陕西华境检测技术服务有限公司对该项目工程污染源进行了竣工环境保护验收监测，最终编制完成《西咸新区美家整装家具有限公司年产 8000 平方米拆装组合式板式家居制造项目竣工环境保护验收报告》。

2、地理位置及平面布置

西咸新区美家整装家具有限公司年产 8000 平方米拆装组合式板式家居制造项目位于陕西省西咸新区泾河新城南流村西段，地理坐标为东经 108°91'47.72"，北纬 34°53'53.87"；项目地理位置图见附图一。

本项目具体四邻关系为：项目东侧为北流村，南侧为南流村，西侧为陕西恒

阳不锈钢制品有限公司、陕西全瑞人防工程设备有限公司，北侧为陕西鸿博百川工程材料有限公司，项目所在地交通十分便利。项目四邻关系图见附图二。

本项目设置 1 个入口，位于生产车间西侧。生产车间东侧从南到北依次为喷胶台、雕刻机、开孔机、侧孔机、封边机、开料机，西侧从南到北依次为吸塑机、其他小型设备、成品、半成品区、原辅材料储存区、一般固废暂存区。项目平面布置详见附图三。

3、项目（工程）建设概况

(1)项目概况

项目名称：年产 8000 平方米拆装组合式板式家居制造项目；

建设地点：陕西省西咸新区泾河新城南流村西段；

建设单位：西咸新区美家整装家具有限公司；

建设性质：新建（已建成）；

占地面积：800 平方米；

生产能力：年产拆装组合式板式家具 8000 平方米；

总投资：80 万元。

(2)项目建设内容

项目建设内容表 1。

表 1 项目建设内容一览表

项目组成	环评主要建设内容		实际建设内容	一致性判定
主体工程	生产车间	生产车间为一层钢架结构，建筑面积约为 800m ² ，主要生产设备为下料机、平刨、压刨、封边机、吸塑机等设备，主要产品为定制家具及门框。	生产车间为一层钢架结构，建筑面积约为 800m ² ，主要生产设备为下料机、封边机、吸塑机等设备，主要产品为定制家具及门框。	不一致，平刨、压刨等设备未购置
公用工程	供水	市政给水管网	市政给水管网	一致
	供电	已建供电系统进行供电	供电系统进行供电	一致
	供暖	办公室采用分体式空调制热	办公室采用分体式空调制热	一致
	制冷	厂房采用自然通风，不设制冷；办公室采用分体式空调制冷。	厂房采用自然通风，不设制冷；办公室采用分体式空调制冷。	一致
	排水	已建排水系统，实行雨污分流制排水。	生活污水经已建排水系统处理后排放，实行雨污分流制排水。	一致
储运	原料储	位于生产车间西北侧	位于生产车间西北侧	一致

工程	存区			
	成品、半成品储存区			一致
环保工程	废水	在泾河第二污水处理厂建成前，依托陕西鼎龙木业有限公司现有化粪池、一体化污水处理设施处理达标后通过污水管网排至永乐镇污水干渠，最终汇入泾河。第二污水处理厂建成运营后，生活污水经陕西鼎龙木业有限公司原有化粪池、一体化污水处理设施处理后排入泾河新城第二污水处理厂。	在泾河第二污水处理厂建成前，依托陕西鼎龙木业有限公司现有化粪池、一体化污水处理设施处理达标后通过污水管网排至永乐镇污水干渠，最终汇入泾河。第二污水处理厂建成运营后，生活污水经陕西鼎龙木业有限公司原有化粪池、一体化污水处理设施处理后排入泾河新城第二污水处理厂。	一致
	废气	运营区产生的粉尘经过风管+布袋除尘器+15m 高排气筒处理后排至大气；项目喷真空吸塑胶、吸塑阶段产生的有机废气经负压收集，封边工序经集气罩收集，一起经 UV 光氧催化装置处理后经 15m 排气筒高空排放。	运营区产生的粉尘经过风管+布袋除尘器+15m 高排气筒处理后排至大气；项目喷真空吸塑胶、吸塑阶段产生的有机废气经负压收集，封边工序经集气罩收集，一起经 UV 光氧催化装置处理后经 15m 排气筒高空排放。	一致
	噪声	墙体隔声、安装减震垫等措施降低噪声	墙体隔声、安装减震垫等措施降低噪声	一致
	固废	一般工业废物	项目运营期产生的粉尘、边角料及不合格产品、废包装桶均储存于一般工业废物暂存区。	一致
		危险废物	废活性炭、废灯管暂存于危废贮存间，定期交由有资质单位回收处置。	一致
		生活垃圾	生活垃圾设置生活垃圾收集桶，由环卫部门定期集中清运。	一致

二、原辅材料消耗及水平衡：

1、原辅材料供应现状

本项目主要原辅材料消耗见下表 2。

表 2 原辅材料供应情况

项目	环评内容	实际内容	一致性
成品板	年用量 1500 张，包括多层板、指接板、生态板等，1.22*2.44m 厚度为 16mm、18mm，折合重量为 45t/a。	年用量 1500 张，包括多层板、指接板、生态板等，1.22*2.44m 厚度为 16mm、18mm，折合重量为 45t/a。	一致
密度板	年用量 1500 张，1.22*2.44m 厚度为 16mm、18mm，低密度板密度小于 450kg/m ³ ，中密度板密度为 450~600 kg/m ³ ，高密度板密度 600~900 kg/m ³ ，折合重量为 45t/a。	年用量 1500 张，1.22*2.44m 厚度为 16mm、18mm，低密度板密度小于 450kg/m ³ ，中密度板密度为 450~600 kg/m ³ ，高密度板密度 600~900 kg/m ³ ，折合重量为 45t/a。	一致
吸塑膜	年用量 5000m ² ，PVC 膜，0.3mm，折合重量为 1.95t/a。	年用量 5000m ² ，PVC 膜，0.3mm，折合重量为 1.95t/a。	一致
EVA 热熔胶	年用量 0.2t/a，水性聚氨酯乳液 50~60%，水性醋酸乙烯乳液 40~50%，其他水性助剂 0.1~0.2%。	年用量 0.2t/a，水性聚氨酯乳液 50~60%，水性醋酸乙烯乳液 40~50%，其他水性助剂 0.1~0.2%。	一致
真空吸塑胶	年用量 0.05t/a，水性胶黏剂聚氨酯胶的一种：PUD45~60%，VAE40~55%，润湿流平剂 3~5%，增稠剂 1~3%。	年用量 0.05t/a，水性胶黏剂聚氨酯胶的一种：PUD45~60%，VAE40~55%，润湿流平剂 3~5%，增稠剂 1~3%。	一致

本项目主要设施设备见下表 3。

表 3 主要设施设备表

序号	设备名称	环评内容	实际建设内容	一致性
1	封边机	1 台	1 台	一致
2	下料机	1 台	1 台	一致
3	雕刻机	1 台型号 NB481	1 台型号 NB481	一致
4	立铣机	1 台	1 台	一致
5	平刨	1 台型号 MB523	未购置该设备	不一致
6	压刨	1 台型号 MB106	未购置该设备	不一致
7	马氏送料器	1 台型号 MV480	未购置该设备	不一致
8	鸿业 3 米冷压机	1 台型号 MH3248	未购置该设备	不一致
9	日益兴带锯	1 台型号 MJ344	未购置该设备	不一致
10	马氏单片锯	1 台型号 MJ153D	未购置该设备	不一致
11	马氏镂铣机	1 台型号 MX5068	未购置该设备	不一致
12	品良梳齿机	1 台型号 MX3510	未购置该设备	不一致
13	烙花机	1 台型号 MT2015	未购置该设备	不一致

14	利洋窜动砂	1 台型号 MM2617	未购置该设备	不一致
15	利洋木线机	1 台型号 MX105	未购置该设备	不一致
16	吸塑机	1 台	1 台	一致
17	覆膜机	1 台	1 台	一致
18	侧孔机	1 台	1 台	一致
19	涡旋涡轮空压机	1 台	1 台	一致

2、水源及水平衡

(1) 给水

项目总新鲜用水为 45t/a。项目用水包括生活用水。

生活用水：本项目员工 10 人，年工作 300 天，每天 8 小时，项目住宿人数 15 人，用水定额 35L/人·d，则办公生活用水量为 45m³/a（0.15m³/d）。

(2) 排水

生活废水：废水产生系数按 0.8 计，则产生量分别为：36m³/a（0.12m³/d）。

项目用水情况见表 4，水平衡图见图 1。

表 4 项目用水、排水一览表

序号	项目	用水定额	用水量 (m ³)		排放量 (m ³)		每年用水天数 (d)
			每天	每年	每天	每年	
1	生活用水	35L/人·d	0.15	45	0.12	36	300
合计		/	0.15	45	0.12	36	300

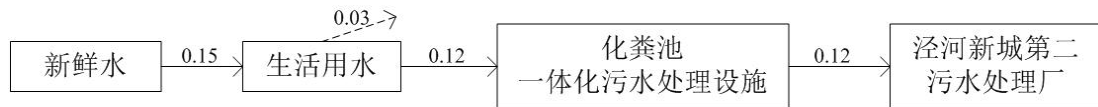


图 1 项目水平衡图 单位：m³/d

三、主要工艺流程及产物环节

本项目具体工艺流程详见下图。

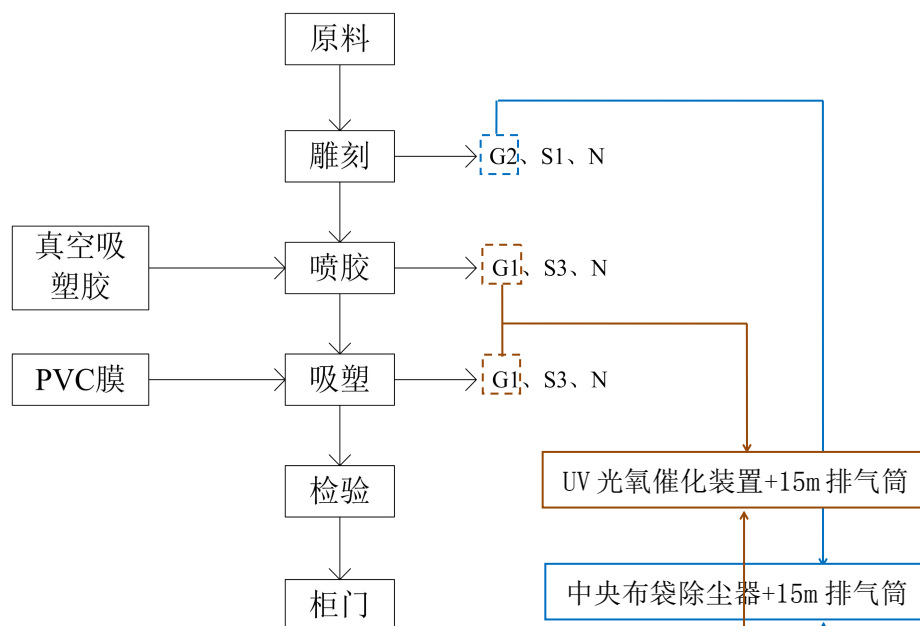


图 2 柜门生产工艺流程图

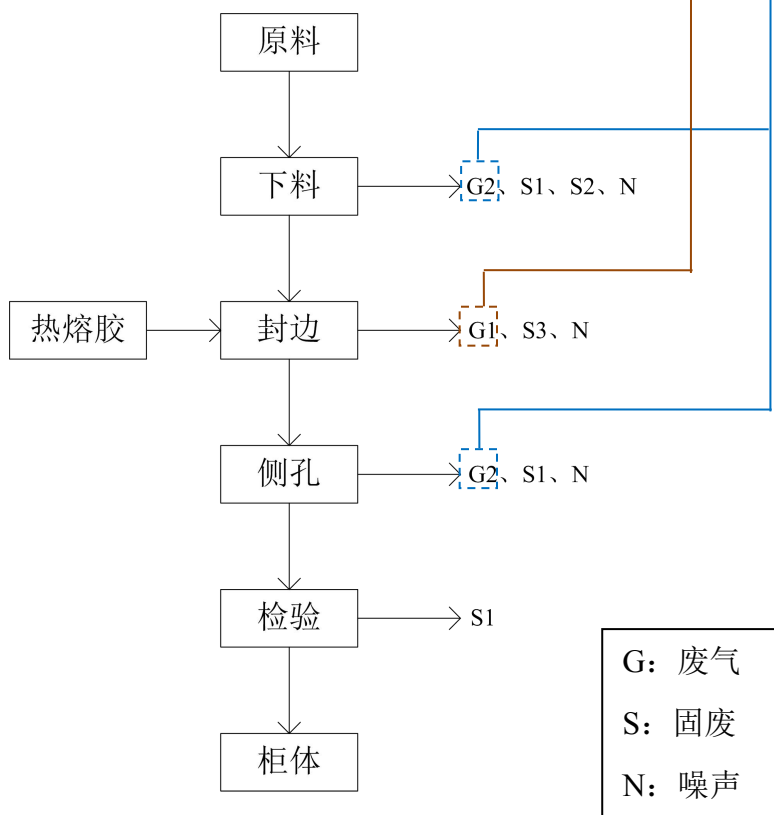


图 3 柜体生产工艺流程图

工艺说明:

(1) 柜门生产工艺流程: 根据客户需求, 成品板(多层板、颗粒板、密度板等)经带锯、片锯、平刨、压刨、镂铣机、等设备按照一定尺寸要求切割、刨;再使用雕刻机进行雕刻, 随后对其进行冷压、打磨, 打磨后先在表面喷涂一层真空吸塑胶(喷胶阶段不用水), 后加热后的 PVC 膜经真空吸附在门板上(PVC 膜加热至 180℃, PVC 膜为直接购买), 然后人工修边;经检验合格的柜门包装入库。运营期产生的粉尘经风管收集后进入中央布袋除尘器处理, 处理后经 15m 排气筒高空排放。项目喷真空吸塑胶、吸塑阶段在独立车间进行, 产生的有机废气经负压收集, 封边工序经集气罩收集, 一起经 UV 光氧催化装置处理后经 15m 排气筒高空排放。

(2) 柜体生产工艺流程: 根据客户需求, 成品板(多层板、颗粒板、密度板等)经下料机按照一定尺寸下料;随后使用热熔胶对其封边处理, 处理后经侧孔机打孔;经检验合格的柜体包装入库。下料阶段产生的粉尘经风管收集后进入中央布袋除尘器处理, 处理后经 15m 排气筒高空排放。

竣工环境保护验收时, 项目实际工艺方面与环评阶段一致。

四、项目变动情况

原环评中拟购置安装平刨机、压刨机、马氏送料机、鸿业3米冷压机、日益兴带锯、马氏单片锯、马氏镂铣机、品良梳齿机、烙花机、利洋窜动砂、利洋木线机各1台。

实际未购置平刨机、压刨机、马氏送料机、鸿业 3 米冷压机、日益兴带锯、马氏单片锯、马氏镂铣机、品良梳齿机、烙花机、利洋窜动砂、利洋木线机。

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》和环境保护部办公厅文件《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》(环办[2015]52 号)中有关规定, 本项目不属于重大变动, 可以进行验收。项目除上述变化内容外, 其余建设内容与环评及其批复要求均一致。

五、本次验收范围

本次验收范围为年产拆装组合式板式家具 8000 平方米生产线及其生产车间、办公室、本次配套安装的环保设施。若后期增加设备, 新增部分需要另行验收。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

一、固体废物及治理措施

项目固体废物包括一般固体废物、危险废物以及生活垃圾。

1、一般固废

项目一般固体废物包括除尘器收集尘、边角料、不合格产品以及废包装材料。

边角料及不合格产品的产生量为 0.1t/a，废包装材料产生量为 0.04t/a，除尘器收集尘产生量为 0.342t/a，处置方式为集中收集后由回收部门回收处理。

2、危险废物

项目危险废物包括废机油、废含油抹布、废活性炭、废灯管、废胶桶。

废机油产生量为 0.01t/a，废胶桶产生量为 0.01t/a，根据《国家危险废物名录》（2016.8.1），属于 HW08 废矿物油与含矿物油废物，废物代码为 900-214-08。

废含油抹布产生量为 0.005t/a，根据《国家危险废物名录》（2016.8.1），属于 HW49 其他废物，废物代码为 900-041-49。

项目废气处理设施会产生废活性炭，根据《国家危险废物名录》（2016.8.1），废活性炭属于 HW49 其他废物，废物代码为 900-041-49。

项目 UV 光氧催化装置填装活性炭 2 组，每组 54 块，共 108 块，质量约 27kg，活性炭吸附能力为每 1g 活性炭可吸附有机废气 0.6g，则 2 组活性炭的总吸附量为 16200g。根据企业提供的资料，有机废气总过滤量为 18g/h，按每天工作 8h 计，吸附满周期为 113 天，因此，本项目活性炭可每四个月更换 1 次，废活性炭产生量为 81kg/a，即 0.081t/a。

废灯管产生量为 0.008t/a，根据《国家危险废物名录》（2016.8.1），属于 HW29 含汞废物，废物代码为 900-023-29。

项目产生的危险废物统一集中、分类暂存于厂内危废暂存间，废机油、废胶桶、废含油抹布、废活性炭交由陕西明瑞资源再生有限公司处理，灯管破损后更换，达到转运条件后申请转运，由有资质单位进行处理。本项目已与陕西明瑞资源再生有限公司签订处置协议，详见附件。

3、生活垃圾

项目在厂区设置了垃圾收集桶，生活垃圾产生量为 1.5t/a，生活垃圾分类收集至垃圾桶，由当地环卫部门集中清运。

表 5 公司采取的固废污染治理措施表

	
<p>图 3-1 废边角料</p>	<p>图 3-2 生活垃圾</p>
	
<p>图 3-3 危废警示标识及双锁</p>	<p>图 3-4 危废放置容器及托盘</p>
	
<p>图 3-5 分区放置标识及容器标签</p>	<p>图 3-6 危废暂存间</p>
	
<p>图 3-7 管理制度</p>	<p>图 3-8 危险废物出入台账记录</p>

二、环保设施投资及落实情况

1、项目投资

项目投资总概算为 80 万元，其中环境保护投资总概算 15.5 万元，占投资总概算的 19.38%；实际总投资 80 万元，其中环境保护投资 17.5 万元，占实际总投资 21.88%。

表 6 项目实际环保投资一览表

类别		环评主要环保措施	实际建设环保措施	一致性判定
分类	来源			
废气	生产车间	1 套中央布袋除尘器+15m 排气筒，共 8 万元	1 套中央布袋除尘器+15m 排气筒，共 8 万元	一致
		1 套 UV 光氧催化装置+15m 排气筒，共 5 万元	1 套 UV 光氧催化装置+15m 排气筒，共 5 万元	一致
废水	生活废水	依托原有 1 套化粪池、一体化处理设备	依托原有 1 套化粪池、一体化处理设备	一致
固体废物	生活垃圾	1 套垃圾桶，共 0.5 万元	1 套垃圾桶，共 0.5 万元	一致
	危险废物	/	1 间危废暂存间，共 2 万元	不一致
噪声	生产设备	减振基座、隔声门窗等，共 2 万元	减振基座、隔声门窗等，共 2 万元	一致
环保投资合计		15.5	17.5	不一致

3、环境保护落实情况

项目治理措施实际建设情况与环评要求及批复的相符性见表 7。

表 7 项目治理措施与环评相符性一览表

类别	环评要求	环评批复要求	实际建设情况	相符性
固废	项目产生的除尘器收集尘、边角料、不合格产品以及废包装材料集中收集后由回收部门回收处理。	本项目产生的废胶渣等应交由有资质单位处理。危险废物应严格执行转移联单制度并在固废管理部门备案，暂存应符合《危险废物贮存污染控	项目产生的除尘器收集尘、边角料、不合格产品以及废包装材料集中收集后由回收部门回收处理。	相符

	废机油、废胶桶、废含油抹布、废活性炭、废灯管单独收集于危废暂存间，达到一定数量后交有资质单位处理。	制标准》 (GB18597-2001) 要求。	废机油、废胶桶、废含油抹布、废活性炭单独收集于危废暂存间，达到一定数量后交由陕西明瑞资源再生有限公司进行处理，废灯管破损后更换，达到转运条件后申请转运，由有资质单位进行处理。	相符
	生活垃圾设置生活垃圾收集桶，由环卫部门定期清运。		生活垃圾设置生活垃圾分类收集桶，由环卫部门定期清运。	相符
环境管理	建立、健全环境管理制度，设置专职或兼职环保人员，负责日常环保安全，定期检查环保管理和环境监测工作。 主管环保人员应参加企业管理和生产调度会议，及时汇报、处理生产运行中存在的环境污染问题。	设兼职环保管理员，负责环境监督管理工作。加强对管理人员的环保培训，不断提高管理水平，严格落实环境监测计划。建立健全本单位环境信息公开制，及时、如实地公开其环境信息。	设兼职环保管理员，负责环境监督管理工作。加强对管理人员的环保培训，不断提高管理水平，严格落实环境监测计划。建立健全本单位环境信息公开制，及时、如实地公开其环境信息。	相符

项目验收监测期间，对照该项目环评验收调查清单进行对照检查。建设项目竣工环保设施验收清单落实情况详见表 8。

表 8 项目环保设施验收清单落实情况

类别	污染源	主要污染物	环保措施	执行标准	落实情况
		污染因子	治理工艺		
固废	生产过程	除尘器收集尘、边角料、不合格产品、废包装材料	回收部门回收处理	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)	已落实建设
		废机油、废含油抹布、废活性炭、废胶桶	交由陕西明瑞资源再生有限公司处置	《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)	已落实建设
	生产过程	废灯管	破损后更换，达到转运条件后申请转运，由有资质单位进行处理	《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)	已落实建设
	办公区	生活垃圾	分类收集，环卫部门统一清运处理	《生活垃圾填埋场污染物控制标准》(GB16889-2008)	已落实建设

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

一、环评报告主要结论

1、项目概况

西咸新区美家整装家具有限公司拟投资 80 万元人民币建设“年产 8000 平方米拆装组合式板式家居制造项目”。本项目承租于陕西鼎龙木业有限公司，占地面积 800m²。项目建后，可实现年产家装用衣柜、橱柜等拆装组合式板式家具 8000 平方米。

2、产业政策

本项目为家具制造项目，根据中华人民共和国国家发展和改革委员会第 9 号令《产业结构调整指导目录（2011 年本）2013 修正》，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，为允许类建设项目，本项目不在《陕西省限制投资类指导目录》（陕发改产业[2007]97 号）之列。因此，该项目符合国家相关产业政策。

3、项目所在地环境质量现状

西安市 SO₂、NO₂ 年平均质量浓度及 24 小时平均第 98 百分位数的浓度、CO 24 小时平均第 95 百分位数的浓度满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，PM_{2.5}、PM₁₀ 年平均值和 O₃ 最大 8h 平均值的最大值超标；本项目所在评价区域为不达标区。非甲烷总烃 1 次值浓度监测值满足《大气污染物综合排放标准详解》标准。

建设项目厂界、北横流村、南横流村处环境噪声值均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）满足 2 类标准，项目声环境质量现状良好。

4、本项目对环境影响评价结论

本项目产生的一般固体废物有：办公生活垃圾，粉尘、边角料及不合格产品、废包装桶。粉尘、边角料及不合格产品、废包装桶收集于一般工业废物暂存区，定期交由回收部门使用。生活垃圾经袋装收集暂存于垃圾桶，由环卫部门清运。

5、总结论

本项目符合国家产业政策，污染物的防治措施在经济技术上可行，能实现达标排放。项目在切实落实本报告的各项污染防治措施和环境管理措施，确保设施正常运行，做到污染物达标排放的情况下，本项目从环境保护角度考虑是可行的。

二、建议与要求

(1) 建设单位应设置环保机构和专职人员，健全环保各项管理制度。

(2) 定期维护环保设施，保持其正常、稳定、有效运行。加强职工操作培训，提高职工技术水平和环保意识，建立健全各项规章制度，注意正确的操作规程。避免因操作失误造成的环境影响。

三、审批部门审批意见

2019 年 3 月 19 日，陕西省西咸新区泾河新城环境保护局以“陕泾河环批复[2019]23 号”文《西咸新区美家整装家具有限公司年产 8000 平方米拆装组合式板式家居制造项目环境影响报告表的批复》文件对本项目的环评进行了批复。

审批意见落实情况详见下表 9。

表 9 环评审批意见落实情况

序号	审批意见内容	落实情况	是否落实
1	建设单位：西咸新区美家整装家具有限公司	建设单位不变	是
2	建设地点：陕西省西咸新区泾河新城南流村西段	建设地点不变	是
3	建设内容：建筑面积为 800 m ² ，年产家装用衣柜、橱柜拆装组合板式 8000 平方米，总投资 80 万元，其中环保投资 15.5 万元，占总投资的 19.38%。	建设内容不变	是
4	固废：本项目产生的废胶渣等应交由有资质单位处理。危险废物应严格执行转移联单制度并在固废管理部门备案，暂存应符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)要求。	已根据环评报告落实了一般固废处理处置措施，危险废物交由陕西明瑞资源再生有限公司处理，并设置了符合要求的危废暂存间，生活垃圾设垃圾桶分类收集由当地环卫部门定期清运。	是
5	环境管理：设兼职环保管理员，负责环境监督管理工作。加强对管理人员的环保培训，不断提高管理水平，严格落实环境监测计划。建立健全本单位环境信息公开制，及时、如实地公开其环境信息。	设兼职环保管理员，严格落实环境监测计划。建立健全本单位环境信息公开制度。	是

表五

验收监测质量保证措施

根据计算，项目实际年产拆装组合式板式家具 8000 平方米。陕西华境检测技术服务有限公司于 2019 年 10 月 16 日-10 月 17 日进行了竣工验收监测并出具监测报告。验收监测期间，项目生产线正常运行，环保设备正常运行，满足环保验收监测技术要求。

表六

验收调查内容

1、项目所产生的固体废物的产生、处理及处置情况，危险废物贮存间建设达标情况。

2、环境管理检查内容

根据项目环境影响评价报告表中的要求，对企业环境管理检查主要包括以下内容：

- (1)环境管理制度、机构的建立情况；
- (2)环保设施安装、运行及维护情况；
- (3)环境监测计划执行情况。

表七

一、验收监测期间生产工况记录：

验收监测期间，项目生产线正常运行，环保设备正常运行，满足环保验收监测技术要求。

二、验收调查结果：

(1) 固废产生及处置情况

本项目生产过程中主要产生一般固体废物、危险废物和生活垃圾。项目固废产生及处置情况见表 10。

表 10 项目固体废物产生情况

污染源	固体废物名称	形态	产生量(t/a)	固废类别	危废代码	去向
生产过程	边角料	固态	0.1	一般固废	—	交由回收部门回收
	不合格产品	固态		一般固废	—	
	废包装材料	固态	0.04	一般固废	—	
	除尘器收集尘	固态	0.342	一般固废	—	
	废机油	液态	0.01	危险废物	HW08: 900-214-08	交由陕西明瑞资源再生有限公司处理
	废含油抹布	固态	0.005	危险废物	HW49: 900-041-49	
	废活性炭	固态	0.081	危险废物	HW49: 900-041-49	
	废胶桶	固态	0.01	危险废物	HW49: 900-041-49	
	废灯管	固态	0.008	危险废物	HW29: 900-023-29	破损后更换，达到转运条件后申请转运，由有资质单位进行处理
职工生活	生活垃圾	固态	1.5	生活垃圾	—	环卫部门统一清运

项目产生的边角料、不合格产品、废包装材料及除尘器收集尘交由回收部门回收处理；危险废物（废机油、废含油抹布、废活性炭、废胶桶）暂存于危废暂存间，后交由陕西明瑞资源再生有限公司处理，灯管破损后更换，暂存于危废暂存间，达到转运条件后申请转运，由有资质单位进行处理。本项目已与陕西明瑞资源再生有限公司签订处置协议，详见附件。项目在厂区设置了垃圾

收集桶，生活垃圾分类收集至垃圾桶，后由当地环卫部门集中清运。本项目固体废物的处置率可达到 100%，实现固体废物的合理处置。

项目危险废物贮存及危废库房建设情况与《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的有关规定的符合性分析见表 11。

表 11 项目危险废物暂存符合性分析

序号	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单的有关规定	项目实际建设情况	符合性分析
1	4.1 所有危险废物产生者和危险废物经营者应建造专用的危险废物贮存设施，也可利用原有构筑物改造成危险废物贮存设施。	本项目生产过程中会产生危险废物，企业在生产车间西南侧设置了危废暂存间，面积为 5m ² ，用于暂存危险废物。	符合
2	4.3 在常温常压下不水解、不挥发的固体危险废物可在贮存设施内分别堆放。	项目产生的废含油抹布等暂存于防渗容器中，其他危险废物分区堆放。	符合
3	4.4 除 4.3 规定外，必须将危险废物装入容器内。	项目产生的废含油抹布暂存于危废库房内非密封容器内。	符合
4	4.7 装载液体、半固体危险废物的容器内须留足够空间，容器顶部与液体表面之间保留 100mm 以上的空间。	项目装载液体废机油的容器内留有 110mm 的空间。	符合
5	4.9 盛装危险废物的容器上必须粘贴符合本标准附录 A 所示的标签。	企业在危废间内不同分区粘贴了标识，盛装危险废物的容器上粘贴了危险废物标签。	符合
6	5 危险废物贮存容器 5.1 应当使用符合标准的容器盛装危险废物。 5.2 装载危险废物的容器及材质要满足相应的强度要求。 5.3 装载危险废物的容器必须完好无损。 5.4 盛装危险废物的容器材质和衬里要与危险废物相容。	本项目需要盛装的危险废物有废机油、废含油抹布。根据现场调查，废机油盛装于可密封塑料桶内，废含油抹布放置于带盖专用塑料桶内，均完好无损，满足强度要求，与所贮存危险废物相容。	符合
7	6.2.4 用以存放装载液体、半固体危险废物容器的地方，必须有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙。	项目危废暂存间地面采用水泥底面，表面涂刷环氧树脂涂层，环氧树脂为防腐蚀材料，涂层表面无裂隙。	符合
8	6.3 危险废物的堆放 6.3.1 基础必须防渗，防渗层为至少 1m 后黏土层（渗透系数 $\leq 10^{-7}$ cm/s），或 2mm 厚高密度聚乙烯，或至少 2mm 厚的其他人工材料，渗透系数 $\leq 10^{-10}$ cm/s。	危废暂存间地面采用水泥硬化地面+环氧树脂涂层，环氧树脂涂层厚度 2mm。	符合
9	6.3.3 衬里放在一个基础或底座上。	项目危废暂存间内危险废物暂存容器均放置于底座上。	符合

10	6.3.9 危险废物堆放要防风、防雨、防晒。	项目所产生的危险废物均放置于危险间内，符合防风、防雨、防晒的要求。	符合
----	------------------------	-----------------------------------	----

(2) 环境管理机构

建设单位提供有环保机构的资料，机构成员如下：

组长：姜荣仁（总经理）

副组长：张小坤（厂区负责人）

组员：曹阳阳 曹戈

职责如下：

1、组长（总经理）：企业环保工作第一责任人，负责企业环保和治理工作。

2、副组长（厂区负责人）：负责企业环保工作的日常监督管理，环保相关信息搜索、培训、宣传及执行，厂区生产环境卫生的控制，办公室环境安全卫生的日常维护，必要的环保设备的购置，厂区用水用电的控制，认真落实公司各项管理规定和要求，接受主管部门监督。

3、组员：在组长的领导下，严格执行环保法规，认真落实公司的各项管理规定和要求，确保安全生产。

建设单位已成立环保机构，设置了专职人员负责定期查看和维护环保设施，保持其正常、稳定、有效运行。

(3) 环境管理制度

建设单位已制定了《环保设施运行管理制度》、《一般工业固体废物及生活垃圾管理制度》、《危险废物管理制度》等，同时制定了《危险废物管理台账》，建设单位规章制度较完善。

(4) 环境监测计划

项目验收监测期间，经检查，各环保设施运转正常。企业计划在运行过程中，根据环境影响报告表中的要求，委托有资质单位对污染物进行监测。

表八

验收监测结论:

1、验收监测工况

验收监测期间，该企业正常运营，设施运行稳定，满足验收检测技术规范要求。

2、固废验收监测结果

项目产生的边角料、不合格产品、废包装材料及除尘器收集尘交由回收部门回收处理；危险废物（废机油、废含油抹布、废活性炭、废胶桶）暂存于危废暂存间，后交由陕西明瑞资源再生有限公司处理，灯管破损后更换，暂存于危废暂存间，达到转运条件后申请转运，由有资质单位进行处理。生活垃圾分类收集于厂区垃圾桶，由当地环卫部门集中清运。

3、工程建设对环境的影响

公司已按照环评及其批复要求进行了各环保措施的建设，验收监测结果可知，本项目运营期产生的污染物采取相应措施进行治理后，均可做到达标排放，且各污染物排放量相对较小，故项目建设对周围环境影响相对较小。

4、验收结论

综上所述，项目在建设过程中各项审批手续完备。在建设中严格落实了环评及其批复提出的各项污染防治措施，经调查分析，主要污染物排放达到环评及批复要求，总体上达到建设项目环境保护竣工验收的条件，建议项目固废环保设施进行竣工环境保护验收。