

建设单位法人代表：魏光 (签字)

编制单位法人代表：郭成 (签字)

项目负责人：王蓓蕾

报告编写人：苏王娟

建设单位：西安松林森彩印有限公司 (盖章)

电话：13359225363

传真：/

邮编：029-83661106

地址：陕西省西咸新区泾河新城
永乐镇泾晨路温商高端制造园区

编制单位：陕西陆环环保工程有限公司 (盖章)

电话：(029) 89374264

传真：(029) 89374264

邮编：710000

地址：西安市莲湖区夏家什字小
区华汇大厦1幢1单元10601室

表一

建设项目名称	年产 800 吨印刷包装制品建设项目				
建设单位名称	西安松林森彩印有限公司				
建设项目性质	√新建 改扩建 技改 迁建				
建设地点	陕西省西咸新区泾河新城永乐镇泾晨路温商高端制造园区				
主要产品名称	印刷制品				
设计生产能力	年产 800 吨印刷制品				
实际生产能力	年产 800 吨印刷制品				
建设项目环评时间	2019 年 8 月	开工建设时间	2019 年 6 月		
调试时间	2019 年 8 月	验收现场监测时间	2019 年 11 月		
环评报告表审批部门	陕西省西咸新区泾河新城生态环境局	环评报告表编制单位	陕西陆环环保工程有限公司		
环保设施设计单位	西安松林森彩印有限公司	环保设施施工单位	西安松林森彩印有限公司		
投资总概算	200 万元	环保投资总概算	29 万元	比例	14.5%
实际总投资	200 万元	环保投资	29 万元	比例	14.5%
验收监测依据	1、建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度 (1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014 年修订, 2015.1.1); (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2018 年修订, 2018.10.26); (3) 《中华人民共和国水污染防治法》(2017 年修订, 2018.1.1); (4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2016 年修订, 2016.11.7); (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(2018 年修订, 2018.12.29); (6) 《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 682 号, 2017.10.1);				

	<p>(7)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4号,2017.11.20)。</p> <p>2、建设项目竣工环境保护验收技术规范</p> <p>《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(2018.5.16)</p> <p>3、建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定</p> <p>(1)陕西陆环环保工程有限公司编制完成的《西安松林森彩印有限公司年产800吨印刷包装制品建设项目环境影响报告表》,2019年8月;</p> <p>(2)陕西省西咸新区泾河新城生态环境局《年产800吨印刷包装制品建设项目环境影响报告表的批复意见》(陕泾河环批复〔2019〕88号)。</p> <p>4、其他相关文件</p> <p>项目竣工环境保护验收的其他资料及图件。</p>
验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>验收监测评价标准</p> <p>根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》相关要求,本次验收原则上执行环境影响报告表及批复中关于环境保护标准。</p> <p>具体如下:</p> <p>一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》(GB18599-2001)及修改单中有关规定;危险废物贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单。</p>

表二

工程建设内容：

1、建设历程

项目于 2019 年 6 月开工建设，2019 年 8 月建设完成，2019 年 8 月，委托陕西陆环环保工程有限公司编制完成了《西安松林森彩印有限公司年产 800 吨印刷包装制品建设项目环境影响报告表》，并于 2019 年 8 月 28 日取得了陕西省西咸新区泾河新城生态环境局《年产 800 吨印刷包装制品建设项目环境影响报告表的批复意见》（陕泾河环批复〔2019〕88 号）。

项目属于未批先建，已于 2019 年 9 月 24 日接受了陕西省西咸新区泾河新城生态环境局行政处罚事先告知书（西咸泾河环告字〔2019〕63 号），并进行了行政处罚（见附件 3），2019 年 8 月完成设备调试，2019 年 11 月进行竣工环境保护验收。

2、地理位置及平面布置

项目名称：年产 800 吨印刷包装制品建设项目

建设单位：西安松林森彩印有限公司

行业类别及代码：C2319 包装装潢及其他印刷

建设性质：新建

建设规模：年产 800 吨印刷制品

地理位置：项目位于陕西省西咸新区泾河新城永乐镇泾晨路温商高端制造园区，场址中心地理坐标东经 108.904257°，北纬 34.533338°，高程 404m，具体地理位置见附图 1。

平面布置：项目总平面布置近似呈矩形，生产车间位于现有车间内，分为两部分，东侧为印刷车间，西侧为后道车间，厂房设有 2 个出入口，均位于生产厂房南侧，临近厂区道路，本项目所在生产车间总平面布置示意图见附图 2，四邻关系图见附图 3。

3、建设内容

项目租赁现有工业厂房，租赁占地面积为 2000m²，主要建设两条最新智能化印刷及后道为一体的印刷生产线，建设后年产 800 吨印刷制品。项目建设内容详见表 2-1。

表 2-1 项目组成表							
项目组成	环评阶段项目建设情况			实际建设情况		对比结果	
	主要建设内容						
主体工程	印刷车间	建筑面积 1000m ² ，砖混+钢结构，位于租赁生产厂房的 1F 东侧，主要有制版、裁纸、印刷等工序。		设两条最新智能化印刷及后道为一体的印刷生产线，建设后年产 800 吨印刷制品	建筑面积 1000m ² ，砖混+钢结构，位于租赁生产厂房的 1F 东侧，主要有制版、裁纸、印刷工序。	设两条最新智能化印刷及后道为一体的印刷生产线，建设后年产800 吨印刷制品	与环评一致
	后道车间	建筑面积 1000m ² ，砖混+钢结构，位于租赁生产厂房的 1F 西侧，紧邻印刷车间，主要有覆膜、模切、包装等工序。			建筑面积 1000m ² ，砖混+钢结构，位于租赁生产厂房的 1F 西侧，紧邻印刷车间，主要有覆膜、模切、烫金、装订、包装工序。		
辅助工程	办公室	建筑面积 145m ² ，位于生产厂房的东北角和西北角，用于职工日常办公，劳动定员 44 人。			建筑面积 145m ² ，位于生产厂房的东北角和西北角，用于职工日常办公，劳动定员 44 人。		与环评一致
储运工程	原辅料库	原料库位于印刷车间西北侧，用于堆放原料纸张。辅料库位于后道车间东北侧，用于存放油墨等辅料。			原料库位于印刷车间西北侧，用于堆放原料纸张。辅料库位于后道车间东北侧，用于存放油墨等辅料。		与环评一致
公用工程	给水	项目用水依托现有供水系统，由市政自来水公司提供。			项目用水依托现有供水系统，由市政自来水公司提供。		与环评一致
	排水	项目设雨、污分流排水系统，雨水经收集后进入市政雨水管网；员工生活污水依托厂区内化粪池处理后，通过市政污水管网，排入泾河新城第三污水处理厂集中处理。			项目设雨、污分流排水系统，雨水经收集后进入市政雨水管网；员工生活污水依托园区内化粪池处理后，通过市政污水管网，排入泾河新城第三污水处理厂集中处理。		
	供电	项目供电由市政供电电网供给。			项目供电由市政供电电网供给。		与环评一致
	供暖制冷	生产区不需供暖制冷，生活区采用分体式空调供暖制冷。			生产区不需供暖制冷，生活区采用分体式空调供暖制冷。		与环评一致
环保工程	废气	印刷车间印刷产生的非甲烷总烃经集气罩收集后，由风机引入“UV 光解+活性炭吸附”装置处理，集气罩收集效率为 85%，处理效率为 85%，经处理后的有机废气通过一根 21m 高排气筒排放。			印刷车间印刷产生的非甲烷总烃经集气罩收集后，由风机引入“活性炭吸附”装置处理，经处理后的有机废气通过一根 22m 高排气筒排放。		排气筒高度和废气处理工艺发生变化，与环评不一致
		后道车间印刷和覆膜工序产生的非甲烷总烃经集气罩收集后，共用一套废气处理设施，由风机引入“UV 光解+活性炭吸附”装置处理，集气罩收集效率为 85%，处理效率为 85%，经处理后的有机废气通过一根 21m 高排气筒排放。			后道车间印刷和覆膜工序产生的非甲烷总烃经集气罩收集后，由风机引入“活性炭吸附”装置处理，经处理后的有机废气通过一根 22m 高排气筒排放。		排气筒高度和废气处理工艺发生变化，与环评不一致

	废水	制版废水经水过滤设备处理后循环使用，不外排。	制版废水经水过滤设备处理后循环使用，不外排。	与环评一致
		办公人员生活污水依托厂区内化粪池处理后，通过市政污水管网，排入泾河新城第三污水处理厂集中处理。	办公人员生活污水依托园区内化粪池处理后，通过市政污水管网，排入泾河新城第三污水处理厂集中处理。	与环评一致
	噪声	项目选用低噪声设备，并采取隔声、减振等措施。	生产设备已选用低噪声设备，均布置在生产车间内，生产设备和风机底部均安装减振基础。	与环评一致
	固体废物	废油墨桶、废胶水桶等，废抹布，废滤芯，废显影液，废UV灯管，废活性炭属于危险废物，应严格按照危险废物的储存、处置要求，采用专用容器分类收集，暂存于危险废物贮存场所，送有资质单位集中收集处理、处置。设置1处危废集中暂存点，设置于生产厂房印刷车间南侧。	废油墨桶、废胶水桶，废抹布，废滤芯，废显影液，废活性炭属于危险废物，已严格按照危险废物的储存、处置要求，采用专用容器分类收集，暂存于危险废物贮存场所，送有资质单位（陕西新天地固体废物综合处置有限公司）集中收集处理、处置。设置1处危废集中暂存点，位于生产厂房印刷车间南侧。	与环评一致
		废边角料收集后外售废品回收公司综合利用。	废边角料收集后，暂存于一般固体废物暂存区域，定期外售废品回收公司综合利用。	与环评一致
		生活垃圾依托厂区现有生活垃圾桶收集后，由厂区定期运往环卫部门指定地点。	生活垃圾依托厂区现有生活垃圾桶分类收集后，由厂区定期运往环卫部门指定地点。	与环评一致

4、主要生产设备

项目主要设备清单对照见表 2-2。

表 2-2 主要设备清单对照表

序号	设备名称	规格型号	单位	环评数量	实际数量	变化情况
1	海德堡四开机	SM74	台	1	1	与环评一致
2	海德堡六开机	SM52	台	1	1	与环评一致
3	富士施乐黑白印刷机	D95	台	1	1	与环评一致
4	富士施乐彩色印刷机	V80	台	1	1	与环评一致
5	黑白双色印刷机	北人 05	台	1	1	与环评一致
6	海德堡印刷机	对开 CD 102	台	1	1	与环评一致
7	德国精工激光模切机	LC460	台	1	1	与环评一致
8	长荣台挂历装订机	DWC*520A	台	1	1	与环评一致
9	惠普可变数据墨印刷机	IPS	台	1	1	与环评一致
10	折页机	HB 384SC	台	1	1	与环评一致
11	覆膜机	YIFM 540	台	1	1	与环评一致
12	好利用配订折	LA200	台	1	1	与环评一致
13	不干胶划线机	FSD600	台	1	1	与环评一致
14	制版机	/	台	1	1	与环评一致
15	手动啤机	/	台	2	2	与环评一致
16	手动烫金机	/	台	2	2	与环评一致

17	全自动啤烫热压机	/	台	1	1	与环评一致
18	全自动覆膜机	/	台	1	1	与环评一致
19	丝印机	/	台	1	1	与环评一致
20	废气处理设备风机	/	台	2	2	与环评一致

5、项目工程变动情况

本项目实际环保设施与环评要求环保设施有部分不一致。项目环评中要求印刷车间产生的非甲烷总烃经“UV 光解+活性炭吸附”装置处理后经一根 21m 高排气筒排放，后道车间产生的非甲烷总烃经“UV 光解+活性炭吸附”装置处理后经一根 21m 高排气筒排放。项目实际建设为印刷车间非甲烷总烃经“活性炭吸附”装置处理后经一根 22m 高排气筒排放，后道车间非甲烷总烃经“活性炭吸附”装置处理后经一根 22m 高排气筒排放。变动情况具体如下：

①项目在办理环评手续时排气筒已建设完成，根据建设单位提供的数据排气筒高度为 21m，经现场实际测量，排气筒高度为 22m。

②项目使用的油墨为大豆基油墨和紫外光固化油墨，已通过环境标志产品认证，符合《环境标志产品技术要求 胶印油墨（HJ2542-2016）》，属于低 VOCs 含量的油墨。同时根据陕西华境检测技术服务有限公司对本项目废气处理装置进口废气浓度进行的现状监测，印刷车间非甲烷总烃的实测产生浓度在 20.4-22.5mg/m³，后道车间非甲烷总烃的实测产生浓度在 20.6-22.0mg/m³，产生浓度较低，可满足《挥发性有机物排放控制标准》（DB61/T 1061-2017）印刷限值要求。由于 UV 光解废气处理措施对非甲烷总烃的处理效率较低，且耗电量较大，不经济，因此，项目产生的非甲烷总烃可以直接采用活性炭吸附装置处理后排放。

根据环境保护部办公厅《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52 号）的有关规定，“建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”本项目不属于重大变动，变动的部分纳入本次竣工环保验收。

原辅材料消耗及水量:

1、原辅材料消耗

本项目原辅材料消耗情况见表 2-3:

表 2-3 原辅材料消耗情况一览表

序号	原辅材料名称	规格型号	消耗量 (t/a)	备注
1	双胶纸	889×1194mm	270	外购
2	铜版纸	889×1194mm	510	外购
3	牛皮纸	880×1240mm	25	外购
4	不干胶纸	889×1194mm	15	外购
5	白卡纸	889×1194mm	5	外购
6	油墨	迪可马仕达 PLUS 高光快干不结皮 油墨 8801#	4.5	外购
7	UV 油墨	/	1.0	外购
8	清洗剂	迪可马仕达油墨清洗剂 4001	0.1	外购
9	烫金纸	各种规格	0.01	外购
10	胶粘剂	水性干式覆膜胶	0.8	外购
11	聚丙烯薄膜	普通双向拉伸聚丙烯薄膜, 厚度 12μm、宽度 650mm、长度 180m	6.0	外购
12	PS 版	铝板	0.5	外购
13	显影液	/	0.002	外购
14	润版液	/	0.06	外购

主要原辅料简介:

(1) 油墨: 本项目使用油墨主要成分为合成树脂(含有率 10~40%)、颜料(含有率 10~30%)、大豆油(含有率 30~60%)、助剂(含有率 5~10%), 不含苯、甲苯、二甲苯、乙酸酯类物质, 油墨中助剂主要是分散剂和消泡剂。该油墨已通过环境标志产品认证, 符合《环境标志产品技术要求 胶印油墨(HJ2542-2016)》。

(2) UV 油墨: UV 油墨为紫外光固化油墨, 在紫外线照射下, 利用不同波长和能量的紫外光是油墨连接料中的单体聚合成聚合物, 是油墨成膜和干燥的油墨。UV 油墨具有艳丽的颜色, 良好的印刷适性, 适宜的固化干燥速率。同时有良好的附着力, 并具备耐磨、耐蚀、耐候等特性。该油墨已通过环境标志产品认证, 符合《环境标志产品技术要求 胶印油墨(HJ2542-2016)》。

2、给排水及水平衡

(1) 给水

项目给水由市政供水管网提供。项目用水主要为制版用水、员工生活用水, 用水总量为 1.545m³/d、463.545m³/a。

(2) 排水

项目厂区内实行雨、污分流制，雨水排入厂区的雨水管网。项目冲版废水经水过滤设备处理后循环使用，不外排，项目产生的生活污水经厂区内现有化粪池处理后，通过市政污水管网，排入泾河新城第三污水处理厂集中处理。废水总产生量为 $1.23\text{m}^3/\text{d}$ 、 $369\text{m}^3/\text{a}$ 。

(3) 水平衡

项目水量平衡详见图 2-1。

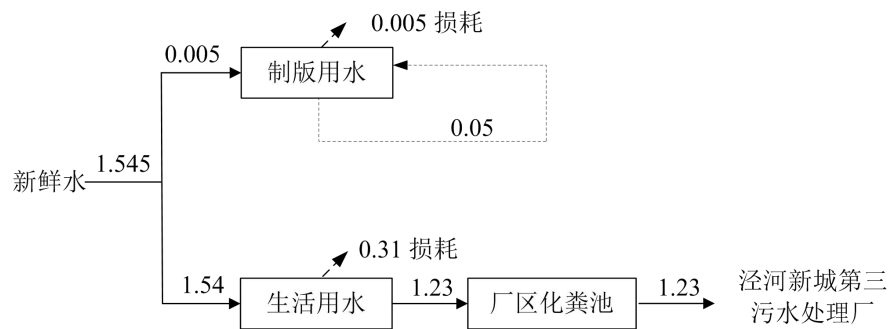


图 2-1 项目水平衡图 (m³/d)

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

与环评文件对比，验收项目生产工艺与环评相同，项目工艺流程以及产污节点图见图 2-2 所示。

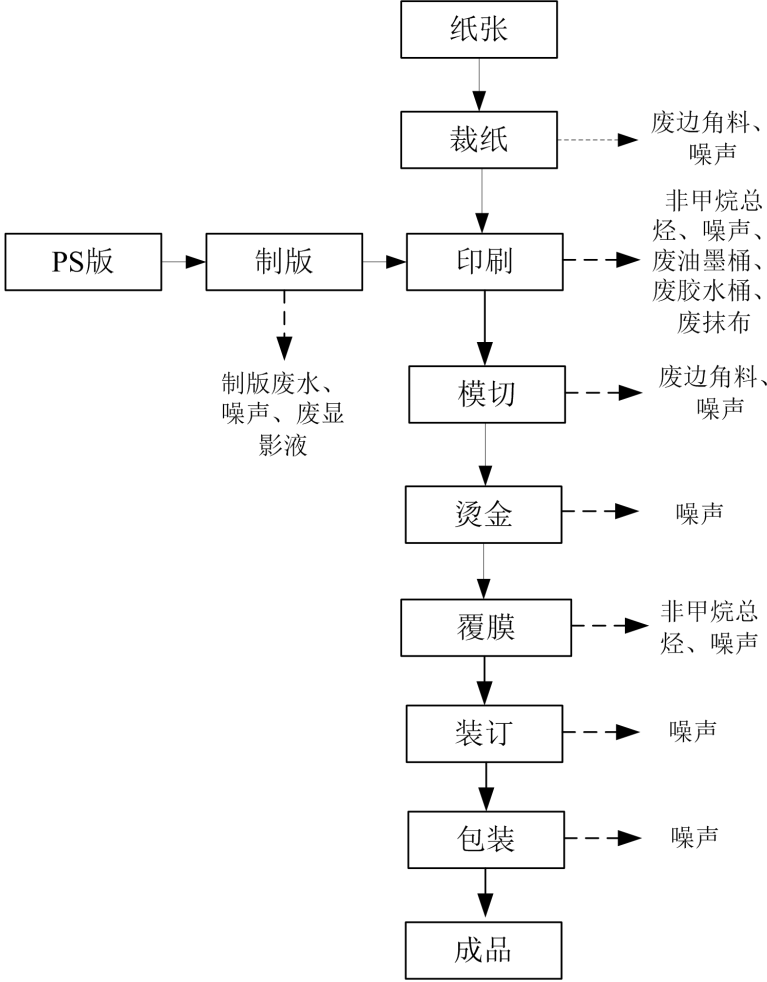


图 2-2 运营期生产工艺流程及产污环节图

主要生产工艺流程简述：

（1）制版

由公司设计人员根据产品进行设计或委托外单位设计后提供设计图案。将设计好的图案输入制版机，通过电脑直接把需要的图案晒在 PS 版上，PS 版表面涂有感光图层经紫外线曝光后，再用显影液显影，显影液可除去未感光层（图文部分），使图文印在 PS 版上，在用清水冲洗晾干后制成成品 PS 板。

显影液由设备自动添加，版材显影后需用清水冲洗，洗掉版材上残留的显影液。制版工序中主要产生冲版清洗废水，污染物主要是显影液。制版废水通

过过滤设备处理后引至制版机循环使用，不外排。截留的废显影液暂存于危险废物暂存点。过滤设备用一段时间后，需更换滤芯，约 2 个月更换一次。

（2）裁纸

外购的纸板根据生产需要用裁纸机裁成不同规格的纸张备用。

（3）印刷

根据产品要求，采用不同颜色的油墨，本项目印刷分两种形式，印刷车间的印刷使用的油墨为普通大豆基油墨，后道车间的印刷使用油墨为 UV 油墨。印刷前，将制作好的 PS 版装入印刷机中，用润版液进行润版，再将纸张装入印刷机。在印刷车间利用印刷机将图文印刷在纸张上，形成新的印刷品。

每批次印刷品印刷完成后，需用抹布沾取少量清洗液来擦洗印刷机，以去除设备上残留的油墨。

（4）模切

将印刷好的纸张用模切机按照产品设计的要求进行切割，切成所需形状。

（5）烫金

在烫金机上烫金纸被烫印版、承印物压住的状态下，烫金纸中的铝层受热使其熔融，将烫印材料粘结在被烫印物品上。本项目烫金使用的原材料为电化铝烫金纸。

（6）覆膜

项目有些印刷品需要覆膜，起到保护和防水作用。将涂有胶粘剂的薄膜覆盖在印刷品的表面，再经加热、加压处理，使薄膜与印刷品粘合在一起。本项目使用的胶粘剂为水性干式覆膜胶，属于水基型胶粘剂。所用的薄膜为聚丙烯薄膜。

（7）装订

有些印刷品需要经过装钉机进行装订。

（8）包装

经检验合格后，装箱后入库，待出厂。

项目废气处理工艺流程图见图 2-3 所示。

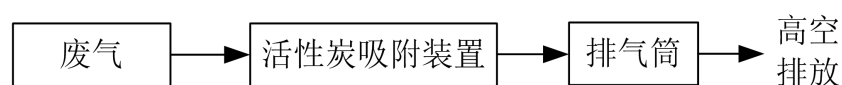


图 2-3 运营期废气处理工艺流程图

表三

主要污染源、污染防治和排放措施

固体废物污染及治理措施

项目营运过程中产生的固体废物主要是生产过程中产生的废边角料，废油墨桶、废胶水桶，废抹布，制版过滤设备定期更换废滤芯以及截留的废显影液，废气处理设备定期更换的废活性炭，工作人员生活办公过程中产生的生活垃圾。

废油墨桶、废胶水桶，废抹布，废滤芯，废显影液，废活性炭均属于危险废物，已严格按照危险废物的储存、处置要求，采用专用容器分类收集，暂存于危险废物贮存场所，专用容器下设置有托盘，危险废物暂存场所位于生产厂房印刷车间南侧，送有资质单位（陕西新天地固体废物综合处置有限公司）集中收集处理、处置，已签订危险废物委托处置合同书（见附件3）。

废边角料收集后，暂存于一般固体废物暂存区域，位于生产厂房后道车间南侧，外售废品回收公司综合利用。

生活垃圾依托厂区现有生活垃圾桶分类收集后，由厂区定期运至环卫部门指定地点。

本项目固体废物产生情况见表3-1。

表3-1 固体废物汇总表

序号	名称	产生工序	属性	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	污染防治措施
1	废油墨桶、废胶水桶	印刷	危险废物	HW49 其他废物	900-041-49	0.5	专用容器分类收集，暂存于危险废物贮存场所，送有资质单位（陕西明瑞资源再生有限公司）集中收集处理、处置
2	废抹布	印刷	危险废物	HW49 其他废物	900-041-49	0.5	
3	废滤芯	制版	危险废物	HW49 其他废物	900-041-49	0.1	
4	废显影液	制版	危险废物	HW16 感光材料废物	231-002-16	0.02	
5	废活性炭	有机废气处理	危险废物	HW49 其他废物	900-041-49	0.075	
6	废边角料	裁纸	一般工业固体废物	/	/	24.75	收集后，暂存于一般固体废物暂存区域，外售废品回收公司综合利用

7	生活垃圾	员工生活办公	生活垃圾	/	/	6.6	垃圾桶分类收集后,定期运至环卫部门指定地点
---	------	--------	------	---	---	-----	-----------------------

环境保护设施投资及“三同时”落实情况

1、环境保护设施投资调查

项目计划总投资 200 万元,其中环保投资 29.0 万元,环保投资占总资金的 14.5%,实际总投资 200 万元,其中环保投资 29.0 万元,环保投资占总资金的 14.5%。环保投资调查结果见表 3-2。

表 3-2 环保投资一览表

环保内容		环评要求环保设施	环评投资 (万元)	实际建成环保设施	实际投资 (万元)
废气		印刷车间印刷产生的非甲烷总烃经集气罩收集后,由风机引入“UV 光解+活性炭吸附”装置处理,经处理后的有机废气通过一根 21m 高排气筒排放。	6.0	印刷车间印刷产生的非甲烷总烃经集气罩收集后,由风机引入“活性炭吸附”装置处理,经处理后的有机废气通过一根 22m 高排气筒排放。	6.0
		后道车间印刷和覆膜工序产生的非甲烷总烃经集气罩收集后,共用一套废气处理设施,由风机引入“UV 光解+活性炭吸附”装置处理,经处理后的有机废气通过一根 21m 高排气筒排放。	6.0	后道车间印刷和覆膜工序产生的非甲烷总烃经集气罩收集后,共用一套废气处理设施,由风机引入“活性炭吸附”装置处理,经处理后的有机废气通过一根 22m 高排气筒排放。	6.0
废水		制版废水经水过滤设备处理后循环使用,不外排。	1.0	制版废水经水过滤设备处理后循环使用,不外排。	1.0
		办公人员生活污水依托厂区内化粪池处理后,通过市政污水管网,排入泾河新城第三污水处理厂集中处理。	/	办公人员生活污水依托园区内化粪池处理后,通过市政污水管网,排入泾河新城第三污水处理厂集中处理。	/
噪声		低噪声设备,置于车间内,基础减振等	6.0	低噪声设备,置于车间内,基础减振	6.0
固体废物	一般固体废物	收集后外售废品回收公司综合利用。	0.5	一般固体废物暂存区域 1 处,收集后外售废品回收公司综合利用。	0.5
	危险废物	危废集中暂存点 1 处,专用容器收集,委托有资质单位处理处置。	3.0	危废集中暂存点 1 处,专用容器收集,委托陕西新天地固体废物综合处置有限公司处理处置。	3.0
	生活垃圾	依托厂区垃圾收集桶收集后,环卫部门清运	0.5	依托厂区垃圾收集桶分类收集后,环卫部门清运	0.5
其他		环境管理制度和环境监测	6.0	环境管理制度和环境监测	6.0
合计		/	29.0	/	29.0

2、环境保护工程实施情况调查

本项目环保设施落实情况见表 3-3。

表 3-3 项目环保设施落实情况一览表

污染环节	环评及批复要求内容	实际建设情况	对比分析
固体废物	<p>环评要求：废油墨桶、废胶水桶等，废抹布，废滤芯，废显影液，废 UV 灯管，废活性炭均属于危险废物，应严格按照危险废物的储存、处置要求，采用专用容器分类收集，暂存于危险废物贮存场所，送有资质单位集中收集处理、处置。废边角料收集后外售废品回收公司综合利用。生活垃圾依托厂区现有生活垃圾桶收集后，由厂区定期运至环卫部门指定地点。</p> <p>批复要求：本项目产生的废油墨桶、废胶水桶、废抹布、废滤芯、废显影液、废 UV 灯管、废活性炭等应交由有资质单位处理，危险废物应严格执行转移联单制度并在固废管理部门备案，暂存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求。</p>	<p>项目已设分类收集容器，建设危险废物暂存间，已签订危险废物委托处置合同书。项目产生的危险废物有废油墨桶、废胶水桶，废抹布，废滤芯，废显影液，废活性炭，送陕西新天地固体废物综合处置有限公司集中收集处理、处置。废边角料收集后，暂存于一般固体废物暂存区域，外售废品回收公司综合利用。生活垃圾依托厂区现有生活垃圾桶分类收集后，由厂区定期运至环卫部门指定地点。</p>	项目实施符合环评及批复要求

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

建设项目环评报告表的主要结论与建议

2019 年 8 月，陕西陆环环保工程有限公司编制完成了《年产 800 吨印刷包装制品建设项目环境影响报告表》，报告表主要结论如下：

一、结论概述

1、项目概况

项目位于陕西省西咸新区泾河新城永乐镇泾晨路温商高端制造园区，场址中心地理坐标东经 108.904257°，北纬 34.533338°，高程 404m。本项目项目租赁陕西长城电气设备制造有限公司的部分现有工业厂房，陕西长城电气设备制造有限公司东侧为泾晨路，北侧为泾干四街，西侧和北侧为空地。

本项目租赁占地面积为 2000m²，主要建设两条最新智能化印刷及后道为一体的印刷生产线，建设后年产 800 吨印刷制品。项目总投资 200 万元，其中环保投资 29.0 万元，约占总投资的 14.5%。

2、工程建设合理性

本项目不属于国家发改委《产业结构调整指导目录（2011 年本）》（2013 年修正）中鼓励类、限制类、淘汰类，不属于《陕西省限制投资类产业指导目录》（陕发改产业〔2007〕97 号）中限制投资产业，符合国家和地方产业政策。

项目建设符合泾河新城规划、西咸新区—泾河新城分区规划（2010-2020）环境影响报告书》及其审查意见的相关要求，符合《挥发性有机物（VOCs）污染防治技术政策》（公告 2013 年第 31 号）、《“十三五”挥发性有机物污染防治方案》（环大气〔2017〕121 号）、《重点行业挥发性有机物综合治理方案》（环大气〔2019〕53 号）、《陕西省人民政府关于印发铁腕治霾打赢蓝天保卫战三年行动方案（2018-2020 年）的通知（修订版）》（陕政发〔2018〕16 号）相关要求；项目用地为工业用地，区域基础设施较完善、建成后污染物可实现达标排放，本项目对外环境的影响均较小，项目选址基本可行。

3、环境质量现状

（1）环境空气

本次评价基本污染物根据陕西省生态环境厅办公室发布的 2018 年度环境

质量状况数据判定评价区域大气环境空气质量,陕西省西咸新区泾河新城 2018 年环境空气中的二氧化硫、一氧化碳均达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)以及修改单中的二级标准,颗粒物(PM₁₀)、颗粒物(PM_{2.5})、二氧化氮、臭氧均超过《环境空气质量标准》(GB3095-2012)以及修改单中的二级标准,项目所在区域判定为不达标区。非甲烷总烃补充监测采用现场监测的方法,一次浓度最大值满足《大气污染物综合排放标准详解》中 2.0mg/m³标准要求。

(2) 噪声

本次采用现场监测的方法在项目厂界布设 4 个声环境监测点。项目各厂界昼夜噪声值均符合《声环境质量标准》(GB3096-2008)3 类标准要求。

4、环境影响分析

(1) 环境空气影响

本项目废气主要是印刷工序产生的有机废气和覆膜工序产生的有机废气。

项目印刷车间在每台印刷机上方分别安装集气罩,印刷废气由风机引入“UV 光解+活性炭吸附”装置处理,集气罩收集效率为 85%,处理效率为 85%。根据工程分析,印刷车间印刷废气中非甲烷总烃排放满足《挥发性有机物排放控制标准》(DB61/T 1061-2017)印刷限值要求,经处理后的有机废气通过一根 21m 高排气筒排放,对周边环境影响较小。

项目后道车间产生的有机废气分为两部分,分别为印刷废气和覆膜废气,共用一套废气处理设施,在印刷机和覆膜机上方分别安装集气罩,由风机引入“UV 光解+活性炭吸附”装置处理,集气罩收集效率为 85%,处理效率为 85%。根据工程分析,印刷废气和覆膜废气中非甲烷总烃排放满足《挥发性有机物排放控制标准》(DB61/T 1061-2017)印刷限值要求,经处理后的有机废气通过一根 21m 高排气筒排放,对周边环境影响较小。

(2) 地表水环境影响

项目不产生生产废水,废水主要为生活污水,依托厂区内现有化粪池处理后,废水中污染物排放浓度能够达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)B 等级标准,通过市政污水管网,排入泾河新城第三污水处理厂集中处理,对周围环境影响

小。

（3）噪声环境影响

项目运营期间产生的噪声主要为生产设备运行时产生的噪声。项目选用低噪声设备，并采取隔声、减振等措施，经预测分析，各厂界噪声值可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准，设备运行噪声对周围声环境影响较小。

（4）固体废物环境影响

本项目营运过程中产生的固体废物主要是生产过程中产生的废边角料，废油墨桶、废胶水桶等，废抹布，制版过滤设备定期更换废滤芯以及截留的废显影液，废气处理设备定期更换的废UV灯管、废活性炭，工作人员生活办公过程中产生的生活垃圾。废油墨桶、废胶水桶等，废抹布，废滤芯，废显影液，废UV灯管，废活性炭均属于危险废物，应严格按照危险废物的储存、处置要求，采用专用容器分类收集，暂存于危险废物贮存场所，送有资质单位集中收集处理、处置。废边角料收集后外售废品回收公司综合利用。生活垃圾依托厂区现有生活垃圾桶收集后，由厂区定期运至环卫部门指定地点。采取以上措施后，本项目营运期间产生的固废均可以得到及时的合理的处置对周围环境影响很小。

5、评价结论

西安松林森彩印有限公司年产800吨印刷包装制品建设项目，符合国家和地方产业政策及相关规划要求，项目选址和总平面布置基本合理，在采取项目设计和环评报告提出的各项环保措施的前提下，各类污染物均可做到达标排放，对周边环境的影响在可接受范围内，从满足环境质量目标要求分析，本项目建设可行。

二、要求与建议

1、要求

（1）加强环境管理工作，建立一套完善的环保管理制度，制定专门的环境管理规章制度，加强环境保护工作的管理。

（2）对废气处理设施加强维护，确保其正常运行，使污染物达标排放。

（3）对于危险废物，要严格按照要求对其进行处置，不得随意堆存及排

放，危险废物暂存间需按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中相应的要求进行建设，达到“三防”要求。

（4）本项目应认真落实本报告提出的污染防治措施，积极配合当地环境保护管理部门的监督和管理。

2、建议

（1）在加强企业管理的同时，建议提高环境保护意识，加强环境管理，提倡清洁文明生产。

（2）进一步加强对员工环境保护的宣传教育工作，提高全体员工的环保意识，做到环境保护、人人有责，落实到每个员工身上。

审批部门审批决定

2019年8月陕西省西咸新区泾河新城生态环境局以文件《年产800吨印刷包装制品建设项目环境影响报告表的批复意见》（陕泾环批复〔2019〕88号）下发了项目批复。具体批复如下：

你公司报送的《年产800吨印刷包装制品建设项目环境影响报告表（报批稿）》（以下简称《环评报告表》）收悉。经审查，现批复如下：

一、项目建设内容和总体要求

本项目位于陕西省西咸新区泾河新城永乐镇泾晨路温商高端制造园区，占地面积为2000m²，主要建设两条最新智能化印刷及后道为一体的印刷生产线。年产800吨印刷制品。项目总投资200万元，其中环保投资29万元，占总投资的14.5%。

依据2019年8月6日评审会形成的审查意见，项目在全面落实《环评报告表》提出的各项污染防治和生态保护措施后，对环境的不利影响能够得到减缓和控制。在严格按照危险废物相关政策管理，采取有效的环境风险防范措施的前提下，该项目《环评报告表》所列建设项目的性质、规模、地点和拟采取的环境保护措施可作为项目实施的依据。

二、项目建设与运行管理中应重点做好以下工作

（一）项目建设及运行过程中，应严格执行环评报告表中关于适用空气、

地表水、噪声等环境质量和污染物排放标准。

（二）在项目施工和运营过程中，加强噪声管理，严防噪声扰民，应建立畅通的公众参与平台，及时解决公众担忧的环境问题，满足公众合理的环境诉求。定期发布企业环境信息，并主动接受社会监督。

（三）在项目运营期间，建设单位应有专门的人员负责环境保护工作，印刷车间印刷产生的非甲烷总烃经集气罩收集后，由风机引入“UV 光解+活性炭吸附”装置，经处理后高空达标排放。后道车间印刷产和覆膜工序产生的非甲烷总烃经集气罩收集后，由风机引入“UV 光解+活性炭吸附”装置经处理后高空达标排放。制版废水经水过滤设备处理后循环使用，不外排。

（四）本项目产生的废油墨桶、废胶水桶、废抹布、废滤芯、废显影液、废 UV 灯管、废活性炭等应交由有资质单位处理，危险废物应严格执行转移联单制度并在固废管理部门备案，暂存应符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求。

（五）严格落实报告表提出的污染防治措施，做好废水、噪声等的污染控制。加强项目挥发性有机污染物、生产废水处理设施的运行管理，确保污染物达标排放。

三、项目建设必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，必须按规定程序办理竣工环境保护验收（或竣工验收备案）。经验收合格（验收备案）后，项目方可正式投入运行。

四、《环评报告表》经批准后，项目的性质、规模、地点、工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，应当重新报批。自环境影响报告表批复文件批准之日起，如超过 5 年方决定项目开工建设的，应当报我局重新审核。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

本次竣工环境保护验收固体废物部分采取现场调查结合收集资料的方法进行。依据《环境监测质量管理技术导则》（HJ630-2011），验收监测期间从现场调查、收集资料的有效性、可靠性分析以及调查人员等方面进行了质量控制。

（1）现场工况依据《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术指南污染影响类》的相关规定，在主体工程工况稳定、环境保护设施运行正常的情况下进行；

（2）对收集的资料进行现场确认，并现场检查固体废物的收集、贮存、处理处置情况。

（3）各类记录及分析结果，按公司项目质量管理体系要求进行数据处理，并进行三级审核。

表六

验收监测内容：

1、固体废物检查内容

（1）检查该项目产生的各种固体废物的产生名称、种类、产生源、产生量、性质、类别及代码；

（2）检查各种固体废物尤其是危险废物的处理处置方式以及危废的暂存方式、最终去向等；

（3）检查一般固体废物暂存点、危险废物暂存间、生活垃圾收集点的建设情况；

（4）检查项目危险废物处理协议签订、危险废物处置单位资质能力及危险废物转移联单情况。

2、环境管理制度检查内容

（1）建设项目执行国家建设项目环境管理制度情况，环评批复、环评结论与建议的落实情况；

（2）环境管理制度、环境保护机构、环保设施运行及维护情况；

（3）环保审批手续及“三同时”制度执行情况。

表七

验收监测期间生产工况记录:

生产工况检查

验收监测期间,本项目生产设备运行正常,各环保设施已安装到位,运行正常,满足验收工况要求。

验收监测结果:

1、固体废物调查结果

(1) 固体废物产生处置情况调查结果

项目营运过程中产生的固体废物主要是生产过程中产生的废边角料,废油墨桶、废胶水桶,废抹布,制版过滤设备定期更换废滤芯以及截留的废显影液,废气处理设备定期更换的废活性炭,工作人员生活办公过程中产生的生活垃圾。本项目固体废物调查结果见表 7-1。

表 7-1 固体废物汇总表

序号	名称	产生工序	属性	危险废物类别	危险废物代码	产生量(t/a)	污染防治措施
1	废油墨桶、废胶水桶	印刷	危险废物	HW49 其他废物	900-041-49	0.5	专用容器分类收集,暂存于危险废物贮存场所,送有资质单位(陕西明瑞资源再生有限公司)集中收集处理、处置
2	废抹布	印刷	危险废物	HW49 其他废物	900-041-49	0.5	
3	废滤芯	制版	危险废物	HW49 其他废物	900-041-49	0.1	
4	废显影液	制版	危险废物	HW16 感光材料废物	231-002-16	0.02	
5	废活性炭	有机废气处理	危险废物	HW49 其他废物	900-041-49	0.075	
6	废边角料	裁纸	一般工业固体废物	/	/	24.75	收集后,暂存于一般固体废物暂存区域,外售废品回收公司综合利用
7	生活垃圾	员工生活办公	生活垃圾	/	/	6.6	垃圾桶分类收集后,定期运至环卫部门指定地点

(2) 固废处理设施调查落实情况

生活垃圾：生活垃圾依托厂区现有生活垃圾桶分类收集后，由厂区定期运至环卫部门指定地点。

一般工业固体废物：废边角料收集后，暂存于一般固体废物暂存区域，位于生产厂房后道车间南侧，外售废品回收公司综合利用。

危险废物：废油墨桶、废胶水桶，废抹布，废滤芯，废显影液，废活性炭均属于危险废物，已严格按照危险废物的储存、处置要求，采用专用容器分类收集，暂存于危险废物贮存场所，专用容器下设置有托盘，危险废物暂存场所位于生产厂房印刷车间南侧，送有资质单位（陕西新天地固体废物综合处置有限公司）集中收集处理、处置，已签订危险废物委托处置合同书。

危废暂存间设置符合环保要求，具体如下：

①企业设置 1 间 5m² 的危险废物暂存间，危废间门口设置了标识并配备双人双锁管理；

②危险废物暂存间内地面及裙角采用了防渗环氧漆涂刷进行防渗；

③危险废物暂存间内设置了分区，各项危险废物在危险废物暂存间内分区堆放；各危险废物采用桶装，收集桶设置了托盘进行暂存；收集桶上和危险废物暂存间内墙上分别张贴有危废标识；

④危险废物暂存间内墙上张贴了《危险废物管理制度》，设置了台账记录本，并悬挂于墙上；出入口处设台秤一台。

陕西新天地固体废物综合处置有限公司取得咸阳市生态环境局颁发的危险废物经营许可证（许可证号：HW6104250008，有效期：2019.5.24-2024.5.23），经营方式为收集、贮存，经营类别包含本项目产生的含 HW16：231-002-16、HW49：900-041-49 类危险废物，且本项目产生的危险废物均在该单位处理能力范围内。

2、环境管理检查结果

（1）环评批复及环评结论、建议的落实情况

本次验收项目环评批复、环评结论与建议的落实情况见表 3-3。

（2）环境管理制度、环保设施运行及维护情况

经检查，本项目属于未批先建，已于 2019 年 9 月 24 日接受了陕西省西咸新区泾河新城生态环境局行政处罚事先告知书（西咸泾河环告字〔2019〕63 号）

并进行了行政处罚，已于 2019 年 8 月完善了环评手续，并于 2019 年 8 月 28 日取得了陕西省西咸新区泾河新城生态环境局《年产 800 吨印刷包装制品建设项目环境影响报告表的批复意见》（陕泾河环批复〔2019〕88 号）。

本次验收项目各项环境保护治理设施基本做到了与主体设备同步运行，且运行基本正常、稳定。企业环保设备的日常维护、维修由专人负责。

西安松林森彩印有限公司建立了由公司总经理为第一责任人，各车间负责人任组员的环保领导小组，全面负责该公司环境保护工作。该公司制定有《西安松林森彩印有限公司环境保护管理制度》，明确了各级环保机构的环境管理职责、各相关人员的环境管理要求，建立了完善的环境管理及奖惩制度，形成了权责清晰的环境保护管理体系，用以规范环境保护工作流程。

表八

验收监测结论：

根据对年产 800 吨印刷包装制品建设项目竣工环境保护验收（废水、废气、噪声）监测，得出主要结论如下：

1、工程概况

年产 800 吨印刷包装制品建设项目位于陕西省西咸新区泾河新城永乐镇泾晨路温商高端制造园区，项目租赁现有工业厂房，租赁占地面积为 2000m²，主要建设两条最新智能化印刷及后道为一体的印刷生产线，建成后年产 800 吨印刷制品。

2、固体废物

本项目营运过程中产生的固体废物主要是生产过程中产生的废边角料，废油墨桶、废胶水桶，废抹布，制版过滤设备定期更换废滤芯以及截留的废显影液，废气处理设备定期更换的废活性炭，工作人员生活办公过程中产生的生活垃圾。

危险废物：废油墨桶、废胶水桶，废抹布，废滤芯，废显影液，废活性炭均属于危险废物，已严格按照危险废物的储存、处置要求，采用专用容器分类收集，暂存于危险废物贮存场所，专用容器下设置有托盘，危险废物暂存场所位于生产厂房印刷车间南侧，送有资质单位（陕西新天地固体废物综合处置有限公司）集中收集处理、处置，已签订危险废物委托处置合同书。

一般工业固体废物：废边角料收集后，暂存于一般固体废物暂存区域，位于生产厂房后道车间南侧，外售废品回收公司综合利用。

生活垃圾：生活垃圾依托厂区现有生活垃圾桶分类收集后，由厂区定期运至环卫部门指定地点。

3、环境管理检查结论

本项目属于未批先建，已进行了行政处罚并及时完善了环境影响评价的审批手续，项目立项、环境影响评价、环境影响评价审批手续及有关资料齐全。环评及环评批复中要求建设的环保设施和采取的环保措施基本落实到位。在设计建设中基本做到了环境保护设施建设与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。基本满足了现行环保的要求。

4、总结论

年产 800 吨印刷包装制品建设项目环保手续齐全，污染防治措施已按要求环评及环评批复要求建设，验收监测期间，固体废物均规范处置。建议年产 800 吨印刷包装制品建设项目竣工环境保护验收（固体废物）通过环保验收。

5、建议

加强环保设施的日常管理和维护，落实日常监测计划，加强危险废物管理，定期转运，建立危险废物转运台账。

附表

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

附件

附件1 《年产800吨印刷包装制品建设项目环境影响报告表的批复意见》
(陕泾河环批复〔2019〕88号)

附件2 危险废物委托处置合同书

附件3 行政处罚单

附图

附图1 项目地理位置图

附图2 项目生产车间总平面布置图

附图3 项目四邻关系图

附图4 现场照片